

2025年12月25日 一部改正  
2025年7月30日 技術委員会 審議  
2025年12月19日 国土交通大臣 認可

## 揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ

### 改正対象

登録規則／同細則  
鋼船規則 A 編, CSR-B&T 編, K 編, O 編, P 編, T 編  
鋼船規則検査要領 U 編, D 編, O 編, P 編  
揚貨設備規則／同検査要領  
潜水装置規則／同検査要領  
高速船規則  
強化プラスチック船規則  
フローティングドック規則  
船用材料・機器等の承認及び認定要領

### 改正理由

従来、貨物の揚卸しに使用する揚貨設備については、設計、建造、搭載、検査等に係わる要件を、揚貨設備規則に規定している。また、他船のアンカーの設置等に使用するアンカーハンドリングワインチについては、設計、建造、搭載、検査等に係わる要件を、鋼船規則 O 編 8 章「揚錨船」及び鋼船規則 B 編 15 章「作業船に関する検査」に規定している。

一方、2011 年に開催された IMO 第 89 回海上安全委員会 (MSC89) では、荷役中に生じた揚貨装置の重大事故を受けて、揚貨装置による事故の低減を目的に、日本をはじめとした各旗国主管庁から国際的な統一基準の策定が提案された。

また、これに関連して、アンカーハンドリングワインチについても同様に国際的な統一基準の策定が望まれた。このため、揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチを対象として、SOLAS 条約における統一基準の策定が検討されてきた。

その後、2023 年に開催された MSC107 において、揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチに関する SOLAS 条約改正案 (IMO 決議 MSC.532(107)) が採択された。また、具体的な要件を記したガイドライン (MSC.1/Circ.1663 及び MSC.1/Circ.1662) が承認された。

今般、IMO 決議 MSC.532(107) 並びに MSC.1/Circ.1663 及び MSC.1/Circ.1662 に基づき、関連規定を改める。

## 改正内容

主な改正内容は次のとおり。

- (1) 「揚貨設備規則」を、「揚貨装置及びアンカーハンドリングウインチ規則」に改め、1編に揚貨装置、また、2編にアンカーハンドリングウインチに係わる要件を規定する。
- (2) IMO 決議 MSC.532(107)及び MSC.1/Circ.1663 に基づき、揚貨装置の適用、定義、製造、設計、試験、検査、操作、保守、点検等に係わる要件を、「揚貨装置及びアンカーハンドリングウインチ規則」1編に規定する。
- (3) IMO 決議 MSC.532(107)及び MSC.1/Circ.1662 に基づき、アンカーハンドリングウインチの適用、定義、製造、設計、試験、検査、操作、保守、点検等に係わる要件を、「揚貨装置及びアンカーハンドリングウインチ規則」2編に規定する。

## 施行及び適用

2026年1月1日から施行

規則の節・条タイトルの末尾に付けられたアスタリスク (\*) は、その規則に対応する要領があることを示しております。

ID:DD24-27

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<b>登録規則</b>	<b>登録規則</b>	
<b>2章 船級登録</b>	<b>2章 船級登録</b>	
<b>2.1 船級の登録</b>	<b>2.1 船級の登録</b>	
<b>2.1.1 一般*</b>	<b>2.1.1 一般*</b>	
<p>-1. 本会は、船舶の次の(1)から(4)に掲げる事項について、別に定める検査、構造等に関する規則（以下、本規則において「船級規則」という。）に基づき、本会検査員（以下、本規則において「検査員」という。）による船級登録のための検査（安全管理システム及び船舶保安システムの審査を含む。以下、本規則において「検査」という。）を行い、船級規則に適合したと認めた場合、当該船舶に対して船級を付与し、これを 2.1.5 に定める船級登録原簿に登録する。ただし、本会は、船級登録及び設備登録に関する業務提供の条件 1.4-3.に基づき、検査の結果にかかわらず、当該船舶の船級登録を認めないことがある。</p> <p>(1) 船体及び船体艤装、機関、防火構造、脱出設備、消火設備、電気設備、コンピュータシステム、復原性及び満載喫水線</p> <p>(2) 海洋汚染防止設備等、安全設備、無線設備、居住衛生設備、<u>揚貨装置及びアンカーハンドリン</u></p>	<p>-1. 本会は、船舶の次の(1)から(4)に掲げる事項について、別に定める検査、構造等に関する規則（以下、本規則において「船級規則」という。）に基づき、本会検査員（以下、本規則において「検査員」という。）による船級登録のための検査（安全管理システム及び船舶保安システムの審査を含む。以下、本規則において「検査」という。）を行い、船級規則に適合したと認めた場合、当該船舶に対して船級を付与し、これを 2.1.5 に定める船級登録原簿に登録する。ただし、本会は、船級登録及び設備登録に関する業務提供の条件 1.4-3.に基づき、検査の結果にかかわらず、当該船舶の船級登録を認めないことがある。</p> <p>(1) 船体及び船体艤装、機関、防火構造、脱出設備、消火設備、電気設備、コンピュータシステム、復原性及び満載喫水線</p> <p>(2) 海洋汚染防止設備等、安全設備、無線設備、居住衛生設備、<u>揚貨設備</u>、機関区域無人化設備、</p>	アンカーハンドリングワインチを追加

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
<p>グワインチ, 機関区域無人化設備, 潜水装置, 船体防汚システム, バラスト水管理設備及び有 害物質一覧表等</p> <p>(3) 安全管理システム (4) 船舶保安システム</p>	<p>潜水装置, 船体防汚システム, バラスト水管理 設備及び有害物質一覧表等</p> <p>(3) 安全管理システム (4) 船舶保安システム</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<b>鋼船規則 A 編 総則</b>	<b>鋼船規則 A 編 総則</b>	
<b>1章 通則</b>	<b>1章 通則</b>	
<b>1.1 一般</b>	<b>1.1 一般</b>	
<b>1.1.1 適用*</b>	<b>1.1.1 適用*</b>	
<p>-1. 登録規則 2 章により船級登録される鋼船の検査、構造等に関しては、この規則の定めるところによる。ただし、次の(1)から(14)に掲げる設備又は装置の検査及び構造等、安全管理システム、船舶保安システムの審査、海上労働システム並びに有害物質一覧表の検査に関しては、次による。</p> <p>(1) 海洋汚染防止設備等：海洋汚染防止のための構造及び設備規則</p> <p>(2) <u>揚貨装置（注 1）及びアンカーハンドリングワインチ（注 2）：揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ規則</u></p> <p>(3) 機関区域無人化設備：自動化設備規則</p> <p>(4) 潜水装置：潜水装置規則</p> <p>(5) コンテナ設備のうちコンテナ：海上コンテナ規則</p> <p>(6) 安全管理システム：船舶安全管理システム規則</p> <p>(7) 安全設備：安全設備規則</p>	<p>-1. 登録規則 2 章により船級登録される鋼船の検査、構造等に関しては、この規則の定めるところによる。ただし、次の(1)から(14)に掲げる設備又は装置の検査及び構造等、安全管理システム、船舶保安システムの審査、海上労働システム並びに有害物質一覧表の検査に関しては、次による。</p> <p>(1) 海洋汚染防止設備等：海洋汚染防止のための構造及び設備規則</p> <p>(2) <u>揚貨設備（注 1）：揚貨設備規則</u></p> <p>(3) 機関区域無人化設備：自動化設備規則</p> <p>(4) 潜水装置：潜水装置規則</p> <p>(5) コンテナ設備のうちコンテナ：海上コンテナ規則</p> <p>(6) 安全管理システム：船舶安全管理システム規則</p> <p>(7) 安全設備：安全設備規則</p>	アンカーハンドリングワインチを追加

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
<p>(8) 無線設備：無線設備規則</p> <p>(9) 居住衛生設備：居住衛生設備規則</p> <p>(10) 船舶保安システム：船舶保安システム規則</p> <p>(11) 防汚システム：船体防汚システム規則</p> <p>(12) 海上労働システム：海上労働システム規則</p> <p>(13) バラスト水管理設備等：バラスト水管理設備規則</p> <p>(14) 有害物質一覧表：シップリサイクル規則</p> <p>(注 1) 旅客船を除く総トン数 300 トン以上の船舶に施設される揚貨装置に限る。</p> <p>(注 2) <u>国際航海に従事する総トン数 500 トン以上の船舶に施設されるアンカーハンドリングワインチに限る。</u></p>	<p>(8) 無線設備：無線設備規則</p> <p>(9) 居住衛生設備：居住衛生設備規則</p> <p>(10) 船舶保安システム：船舶保安システム規則</p> <p>(11) 防汚システム：船体防汚システム規則</p> <p>(12) 海上労働システム：海上労働システム規則</p> <p>(13) バラスト水管理設備等：バラスト水管理設備規則</p> <p>(14) 有害物質一覧表：シップリサイクル規則</p> <p>(注 1) 旅客船を除く総トン数 300 トン以上の船舶に施設される <u>1t 以上の貨物の揚卸しに使用される</u> 揚貨装置に限る。</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>鋼船規則 CSR-B&amp;T 編 ばら積貨物船及び油タンカーのための共通構造規則</b></p> <p><b>1編 共通要件</b></p> <p><b>1章 一般原則</b></p> <p><b>1節 適用</b></p> <p>(同右)</p> <p><b>2.5 <u>揚貨装置</u>への適用制限</b></p> <p><b>2.5.1 定義</b></p> <p>船体と一体構造とみなされる<u>揚貨装置</u>の固定部分(例えば、クレーン本体、デリックブーム、ロープ、索具及び一般的に取り外し可能な部品を除くクレーンポスト脚部、マスト、キングポスト、デリック基部等)であって船殻構造に直接影響を及ぼす部分については、船体構造に恒久的に溶接固着される構造としなければならない。</p> <p><b>2.5.2 <u>揚貨装置</u>への規則の適用</b></p> <p><u>揚貨装置</u>の固定部分及び船体構造への固着部については、当該<u>装置</u>を登録するか否かにかかわらず、<u>揚貨装置</u>及びアンカーハンドリングワインチ規則 1編の関連規定によらなければならない。</p>	<p><b>鋼船規則 CSR-B&amp;T 編 ばら積貨物船及び油タンカーのための共通構造規則</b></p> <p><b>1編 共通要件</b></p> <p><b>1章 一般原則</b></p> <p><b>1節 適用</b></p> <p><b>2. 規則の適用</b></p> <p><b>2.5 <u>揚貨設備</u>への適用制限</b></p> <p><b>2.5.1 定義</b></p> <p>船体と一体構造とみなされる<u>揚貨設備</u>の固定部分(例えば、クレーン本体、デリックブーム、ロープ、索具及び一般的に取り外し可能な部品を除くクレーンポスト脚部、マスト、キングポスト、デリック基部等)であって船殻構造に直接影響を及ぼす部分については、船体構造に恒久的に溶接固着される構造としなければならない。</p> <p><b>2.5.2 <u>揚貨設備</u>への規則の適用</b></p> <p><u>揚貨設備</u>の固定部分及び船体構造への固着部については、当該<u>設備</u>を登録するか否かにかかわらず、<u>揚貨設備規則</u>の関連規定によらなければならない。</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
<p>2.5.3 <u>揚貨装置</u>の固定部分に対する支持構造  <u>揚貨装置</u>の固定部分を支持する構造及び移動式の設備を支持するために取り付ける構造は、当該設備の操作及び環境条件によってそれらに生じる付加荷重を考慮して設計しなければならない。</p> <p><b>11 章 船樓, 甲板室及び艤装品</b></p> <p><b>4 節 甲板機器及び艤装品の支持構造</b></p> <p><b>4. クレーン, デリック及びリフティングマスト及び救命設備</b></p> <p><b>4.1 一般</b></p> <p>4.1.3 本規定は、次に掲げる項目はカバーしていない。            (a) 乗組員又は旅客等の<u>揚貨装置</u>の支持構造。ただし救命設備の台座は除く。            (b) 甲板固着部上の揚貨設備の脚部又はポストの構造            (c) <u>揚貨装置</u>の一部として考慮する据付けボルト及びその配置            「<u>揚貨装置</u>」とは、クレーン、デリック及びリフティングマストをいう。</p>	<p>2.5.3 <u>揚貨設備</u>の固定部分に対する支持構造  <u>揚貨設備</u>の固定部分を支持する構造及び移動式の設備を支持するために取り付ける構造は、当該設備の操作及び環境条件によってそれらに生じる付加荷重を考慮して設計しなければならない。</p> <p><b>11 章 船樓, 甲板室及び艤装品</b></p> <p><b>4 節 甲板機器及び艤装品の支持構造</b></p> <p><b>4. クレーン, デリック及びリフティングマスト及び救命設備</b></p> <p><b>4.1 一般</b></p> <p>4.1.3 本規定は、次に掲げる項目はカバーしていない。            (a) 乗組員又は旅客等の<u>揚貨設備</u>の支持構造。ただし救命設備の台座は除く。            (b) 甲板固着部上の揚貨設備の脚部又はポストの構造            (c) <u>揚貨設備</u>の一部として考慮する据付けボルト及びその配置            「<u>揚貨設備</u>」とは、クレーン、デリック及びリフティングマストをいう。</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>4.1.4安全使用荷重の定義 安全使用荷重 (SWL) とは、揚貨<u>装置</u>が、いかなるアウトリーチでも揚貨することを認められた最大荷重をいう。</p> <p>4.1.5自重 自重とは、揚貨用周辺機器の重量を含めた揚貨<u>装置</u>の計算グロス自重をいう。</p> <p>4.1.6転倒モーメント 転倒モーメントとは、安全使用荷重で操作した場合における、揚貨<u>装置</u>と船体構造との固着部の最大曲げモーメントで、アウトリーチ及び自重を考慮する。</p> <p>4.1.13 使用が港湾内に限定された揚貨装置に対しては、設計荷重は、揚貨装置の自重に安全使用荷重の1.3倍を加えたものとしなければならない。</p>	<p>4.1.4安全使用荷重の定義 安全使用荷重 (SWL) とは、揚貨<u>設備</u>が、いかなるアウトリーチでも揚貨することを認められた最大荷重をいう。</p> <p>4.1.5自重 自重とは、揚貨用周辺機器の重量を含めた揚貨<u>設備</u>の計算グロス自重をいう。</p> <p>4.1.6転倒モーメント 転倒モーメントとは、安全使用荷重で操作した場合における、揚貨<u>設備</u>と船体構造との固着部の最大曲げモーメントで、アウトリーチ及び自重を考慮する。</p> <p>4.1.13 使用が港湾内に限定された揚貨<u>設備</u>に対しては、設計荷重は、揚貨装置の自重に安全使用荷重の1.3倍を加えたものとしなければならない。</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新 鋼船規則 K 編 材料	旧 鋼船規則 K 編 材料	備考
<p><b>3 章 圧延鋼材</b></p> <p><b>3.1 船体用圧延鋼材</b></p> <p><b>3.1.8 寸法許容差*</b></p> <p>-6. <u>揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ規則 1 編 1.3.4-1.</u>の規定に基づき、極めて厚い鋼板を使用する場合にあって、前-1.から-5.の規定により難いと本会が認めた場合には、本項と異なる取扱いとすることがある。</p>	<p><b>3 章 圧延鋼材</b></p> <p><b>3.1 船体用圧延鋼材</b></p> <p><b>3.1.8 寸法許容差*</b></p> <p>-6. <u>揚貨設備規則 1.3.4-1.</u>の規定に基づき、極めて厚い鋼板を使用する場合にあって、前-1.から-5.の規定により難いと本会が認めた場合には、本項と異なる取扱いとすることがある。</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<b>鋼船規則 O 編 作業船</b>	<b>鋼船規則 O 編 作業船</b>	
<b>2章 浚渫船</b>	<b>2章 浚渫船</b>	
<b>2.4 船体艤装</b>	<b>2.4 船体艤装</b>	
<b>2.4.1 一般</b>	<b>2.4.1 一般</b>	
-3. 船舶に設備される揚貨装置については、 <u>揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ規則 1 編</u> によるほか、本会の適當と認めるところによる。	-3. 船舶に設備される揚貨装置については、 <u>揚貨設備規則</u> によるほか、本会の適當と認めるところによる。	
<b>3章 クレーン船</b>	<b>3章 クレーン船</b>	
<b>3.2 復原性</b>	<b>3.2 復原性</b>	
<b>3.2.2 揚貨作業中の復原性要件*</b>	<b>3.2.2 揚貨作業中の復原性要件*</b>	
揚貨作業中の非損傷時復原性については、次の(1)又は(2)に該当する船舶に対して本会が別途定める復原性要件を適用しなければならない。 (1) 揚貨作業（船体に積載されている構造物の吊り上げを含む）により生じる最大傾斜モーメントが、次の算式による値よりも大きい船舶。なお、 $M_L$ の算定は、揚貨 <u>装置</u> を使用する場合の最も不利な積付状態に基づいて行うこと。	揚貨作業中の非損傷時復原性については、次の(1)又は(2)に該当する船舶に対して本会が別途定める復原性要件を適用しなければならない。 (1) 揚貨作業（船体に積載されている構造物の吊り上げを含む）により生じる最大傾斜モーメントが、次の算式による値よりも大きい船舶。なお、 $M_L$ の算定は、揚貨 <u>設備</u> を使用する場合の最も不利な積付状態に基づいて行うこと。	揚貨設備を揚貨装置に改める。

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
$M_L = 0.67 \times \Delta \times G_0 M \times \left( \frac{f}{B} \right)$ <p><math>M_L</math> : 揚貨装置の荷重及び吊り上げによる荷重（以下、本章において揚貨荷重という。）によって生じる最大傾斜モーメントに対する閾値 (<math>t \cdot m</math>)</p> <p><math>G_0 M</math> : 揚貨荷重の影響を含む自由表面影響の修正を施した初期メタセンタ高さ (<math>m</math>)</p> <p><math>f</math> : 最小乾舷 (<math>m</math>) で、ここでいう乾舷とは、暴露甲板の上面から喫水線までの距離をいう。</p> <p><math>B</math> : 船の幅 (<math>m</math>) で、A 編 2.1.4 の規定による。</p> <p><math>\Delta</math> : 揚貨荷重を含む船の排水量 (<math>t</math>)</p> <p>(2) 揚貨作業により幅方向の傾斜モーメントが生じない場合であっても、揚貨荷重により船の垂直方向の重心位置が 1%を超えて上がる船舶</p> <p><b>3.4 船体艤装</b></p> <p><b>3.4.1 一般</b></p> <p>-3. 船舶に設備される揚貨装置については、<u>揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ規則 1 編</u>によるほか、本会の適当と認めるところによる。</p>	$M_L = 0.67 \times \Delta \times G_0 M \times \left( \frac{f}{B} \right)$ <p><math>M_L</math> : 揚貨設備の荷重及び吊り上げによる荷重（以下、本章において揚貨荷重という。）によって生じる最大傾斜モーメントに対する閾値 (<math>t \cdot m</math>)</p> <p><math>G_0 M</math> : 揚貨荷重の影響を含む自由表面影響の修正を施した初期メタセンタ高さ (<math>m</math>)</p> <p><math>f</math> : 最小乾舷 (<math>m</math>) で、ここでいう乾舷とは、暴露甲板の上面から喫水線までの距離をいう。</p> <p><math>B</math> : 船の幅 (<math>m</math>) で、A 編 2.1.4 の規定による。</p> <p><math>\Delta</math> : 揚貨荷重を含む船の排水量 (<math>t</math>)</p> <p>(2) 揚貨作業により幅方向の傾斜モーメントが生じない場合であっても、揚貨荷重により船の垂直方向の重心位置が 1%を超えて上がる船舶</p> <p><b>3.4 船体艤装</b></p> <p><b>3.4.1 一般</b></p> <p>-3. 船舶に設備される揚貨装置については、<u>揚貨設備規則</u>によるほか、本会の適当と認めるところによる。</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>4章 曳航作業に従事する船舶</b></p> <p><b>4.4 船体艤装</b></p> <p><b>4.4.1 一般</b></p> <p>-3. 船舶に設備される揚貨装置については、<u>揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ規則 1編</u>によるほか、本会の適當と認めるところによる。</p>	<p><b>4章 曳航作業に従事する船舶</b></p> <p><b>4.4 船体艤装</b></p> <p><b>4.4.1 一般</b></p> <p>-3. 船舶に設備される揚貨装置については、<u>揚貨設備規則</u>によるほか、本会の適當と認めるところによる。</p>	
<p><b>7章 洋上補給船</b></p> <p><b>7.4 船体艤装</b></p> <p><b>7.4.1 一般</b></p> <p>-3. 船舶に設備される揚貨装置については、<u>揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ規則 1編</u>によるほか、本会の適當と認めるところによる。</p>	<p><b>7章 洋上補給船</b></p> <p><b>7.4 船体艤装</b></p> <p><b>7.4.1 一般</b></p> <p>-3. 船舶に設備される揚貨装置については、<u>揚貨設備規則</u>によるほか、本会の適當と認めるところによる。</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングウインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>8章 揚錨船</b></p> <p><b>8.3 船体構造</b></p> <p><b>8.3.2 <u>アンカーハンドリング用の設備の支持構造*</u></b></p> <p><u>-1. アンカーを積載する個所の支持構造は、十分な強度を備えたものとしなければならない。アンカーハンドリングウインチ用の設備については、揚貨装置及びアンカーハンドリングウインチ規則2編1.3.2の規定によること。</u></p> <p>(削除)</p> <p><b>8.3.3 <u>アンカーハンドリング作業に適した構造</u></b></p> <p><u>-1. アンカーハンドリング作業を円滑に行うために、作業用の場所を十分に確保しなければならない。</u></p> <p><u>-2. スターンローラー等を用いて、船尾においてアンカーハンドリング作業を行う場合、甲板の船尾端は丸みを帯びた形状としなければならない。</u></p>	<p><b>8章 揚錨船</b></p> <p><b>8.3 船体構造</b></p> <p><b>8.3.2 <u>揚錨設備の支持構造*</u></b></p> <p><u>-1. 揚錨設備及びアンカーを積載する個所の支持構造は、十分な強度を備えたものとしなければならない。</u></p> <p><u>-2. 揚錨設備の支持構造に対する設計荷重は、揚錨設備の破壊強度並びに揚錨用ウインチの最大のブレーキ力及び巻上げ荷重のうち最も大きいもの以上としなければならない。</u></p> <p><b>8.3.3 <u>揚錨作業に適した構造</u></b></p> <p><u>-1. 揚錨作業を円滑に行うために、作業用の場所を十分に確保しなければならない。</u></p> <p><u>-2. スターンローラー等を用いて、船尾において揚錨作業を行う場合、甲板の船尾端は丸みを帯びた形状としなければならない。</u></p>	<p>揚錨設備ではウインドラスと混同するため、アンカーハンドリング用の設備に改める。以下同様。</p> <p>アンカーハンドリングウインチの支持構造については、「揚貨装置及びアンカーハンドリングウインチ規則2編1.3.2-1.」に移設</p> <p>「揚貨装置及びアンカーハンドリングウインチ規則2編1.3.2-2.」に移設</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングウインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>8.4 船体艤装</b></p> <p><b>8.4.1 一般</b></p> <p>(同右)</p> <p>(同右)</p> <p>-3. 船舶に設備される揚貨装置については、<u>揚貨装置及びアンカーハンドリングウインチ規則 1 編</u>によるほか、本会の適當と認めるところによる。</p> <p><b>8.4.3 安全装置</b></p> <p><u>アンカーハンドリングウインチの安全装置については、揚貨装置及びアンカーハンドリングウインチ規則 2 編 3 章の規定によること。</u></p> <p><b>8.4.4 アンカーハンドリング用の設備</b></p> <p><u>アンカーハンドリング用の設備を構成する艤装金物、スターンローラー及びそのピン等は、原則として、アンカーハンドリング用ワイヤ等の切断荷重に耐えうるものとしなければならない。ただし、本会が適當と認めた場合、荷重を予め決定し、これを本船上に明示する場合にあっては、当該荷重を用いて差し支えない。</u></p>	<p><b>8.4 船体艤装</b></p> <p><b>8.4.1 一般</b></p> <p>-1. 船体艤装は、C 編、CS 編又は Q 編各章の該当規定によるほか、本 8.4 の規定によらなければならない。</p> <p>-2. 船舶の目的とする作業のための設備、装置等を備える場合、当該設備等が当該船舶の安全を損なうことのないよう適切な措置を講じなければならない。</p> <p>-3. 船舶に設備される揚貨装置については、<u>揚貨設備規則</u>によるほか、本会の適當と認めるところによる。</p> <p><b>8.4.3 安全装置</b></p> <p><u>揚錨用のウインチ等には、非常時に揚錨用ワイヤ等をリリース又は切断することができるよう、適切な安全装置を備えなければならない。</u></p> <p><b>8.4.4 揚錨用の設備</b></p> <p><u>揚錨用の設備を構成する艤装金物、スターンローラー及びそのピン等は、原則として、揚錨用ワイヤ等の切断荷重に耐えうるものとしなければならない。ただし、本会が適當と認めた場合、荷重を予め決定し、これを本船上に明示する場合にあっては、当該荷重を用いて差し支えない。</u></p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>8.5 機関</b></p> <p><b>8.5.1 一般</b></p> <p><u>-1. 当該船舶の機関は、D 編各章の該当規定によらなければなければならない。</u></p> <p><u>-2. 当該船舶のアンカーハンドリングワインチについては、揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ規則 2 編 3 章の規定によること。</u></p> <p><b>(削除)</b></p>	<p><b>8.5 機関</b></p> <p><b>8.5.1 一般</b></p> <p>当該船舶の機関は、D 編各章の該当規定によるほか、本 8.5 の規定によらなければなければならない。</p> <p>(新規)</p> <p><b>8.5.2 制御場所</b></p> <p><u>-1. 揚錨及び曳航設備は、船橋の制御場所に加え、見渡しのよい少なくとも 1 箇所以上の甲板上の制御場所から操作可能でなければならない。</u></p> <p><u>-2. 各制御場所には、操作レバーのような適切な制御装置を備え、当該設備の機能を明示しなければならない。制御レバーは、いずれの場所からも、曳航動作の意図する方向に動かせるよう設計しなければならない。制御レバーは、レバーを放した際に自動的に停止位置に戻り、かつ、同位置にて固定されるよう設計しなければならない。</u></p> <p><u>-3. 揚錨及び曳航索の張力を制御場所にて表示するための計測手段を設けなければならない。</u></p>	<p>「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ規則 2 編 3.2.4」に同等</p> <p>「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ規則 2 編 3.2.1」に同等</p> <p>「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ規則 2 編 3.2.2」に移設</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
(削除)	<p><b>8.5.3 ウィンチブレーキ</b></p> <p>揚錨作業に用いる各ワインチには、低速度で制御可能な回生ブレーキ、ダイナミックブレーキ、逆トルクブレーキ、動力低下制御又は機械制御ブレーキのような、動力制御のブレーキを設けなければならない。ブレーキは、動力損失時及びワインチレバーをニュートラルに戻す際に自動で作動するよう設計しなければならない。</p>	「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ規則2編3.2.8」に移設
(削除)	<p><b>8.5.4 動力供給源</b></p> <p>軸発電装置、シャフトパワーテイクオフ(PTO)のような、推進と同じ動力により揚錨又は曳航設備の通常動作のために動力を供給する場合には、独立した冗長性のある動力供給源としなければならない。各動力供給源は、ワインチを動作させるために十分な容量を有し、また、船舶の操縦性能が揚錨又は曳航作業中に低下しないものでなければならない。</p>	「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ規則2編3.2.9」に移設
<p><b>8.5.2 試験</b> (同右)</p> <p>(同右)</p>	<p><b>8.5.5 試験</b></p> <p>-1. 機関を構成する機器及びその部品にあっては、船内に据付けられる前に、製造工場等において、D編の関連規定に従って試験を行わなければならない。</p> <p>-2. 当該船舶の目的とする作業のみに使用される機関であって、ボイラ、第1種及び第2種圧力容器並びに可燃性及び毒性を有する液体を扱う管装置以外のものにあっては、前-1.にかかわらず、本会の適当と認める試験に代えることができる。</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
(同右)	<p>-3. 当該船舶の安全及び推進に關係のある設備又は装置に用いられる機関については、当該船舶に装備した後、効力試験を行わなければならない。</p> <p>(新規)</p>	
<p><u>-4. 当該船舶のアンカーハンドリングワインチについては、揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ規則2編の規定によること。</u></p> <p><b>9章 海底敷設作業に従事する船舶</b></p> <p><b>9.4 船体艤装</b></p> <p><b>9.4.1 一般</b></p> <p>-3. 船舶に設備される揚貨装置については、<u>揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ規則1編</u>によるほか、本会の適當と認めるところによる。</p> <p><b>11章 洋上風力発電設備設置船</b></p> <p><b>11.2 復原性</b></p> <p><b>11.2.2 揚貨作業中の復原性要件*</b></p> <p>岸壁等に係船又は同等の手段により船舶を固定しない場合であって、浮上状態での揚貨作業を計画している場合の揚貨作業中の非損傷時復原性については、次</p>	<p><b>9章 海底敷設作業に従事する船舶</b></p> <p><b>9.4 船体艤装</b></p> <p><b>9.4.1 一般</b></p> <p>-3. 船舶に設備される揚貨装置については、<u>揚貨設備規則</u>によるほか、本会の適當と認めるところによる。</p> <p><b>11章 洋上風力発電設備設置船</b></p> <p><b>11.2 復原性</b></p> <p><b>11.2.2 揚貨作業中の復原性要件*</b></p> <p>岸壁等に係船又は同等の手段により船舶を固定しない場合であって、浮上状態での揚貨作業を計画している場合の揚貨作業中の非損傷時復原性については、次</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>の(1)又は(2)に該当する船舶に対して本会が別途定める復原性要件を適用しなければならない。</p> <p>(1) 揚貨作業（船体に積載されている構造物の吊り上げを含む）により生じる最大傾斜モーメントが、次の算式による値よりも大きい船舶。なお、<math>M_L</math>の算定は、揚貨<u>装置</u>を使用する場合の最も不利な積付状態に基づいて行うこと。</p> $M_L = 0.67 \times \Delta \times G_0 M \times \left( \frac{f}{B} \right)$ <p><math>M_L</math>：揚貨<u>装置</u>の荷重及び吊り上げによる荷重（以下、本章において揚貨荷重という。）によって生じる最大傾斜モーメントに対する閾値（<math>t \cdot m</math>）</p> <p><math>G_0 M</math>：揚貨荷重の影響を含む自由表面影響の修正を施した初期メタセンタ高さ（<math>m</math>）</p> <p><math>f</math>：最小乾舷（<math>m</math>）で、ここでいう乾舷とは、暴露甲板の上面から喫水線までの距離をいう。</p> <p><math>B</math>：船の幅（<math>m</math>）で、A 編 2.1.4 の規定による。</p> <p><math>\Delta</math>：揚貨荷重を含む船の排水量（<math>t</math>）</p> <p>(2) 揚貨作業により幅方向の傾斜モーメントが生じない場合であっても、揚貨荷重により船の垂直方向の重心位置が 1%を超えて上がる船舶</p>	<p>の(1)又は(2)に該当する船舶に対して本会が別途定める復原性要件を適用しなければならない。</p> <p>(1) 揚貨作業（船体に積載されている構造物の吊り上げを含む）により生じる最大傾斜モーメントが、次の算式による値よりも大きい船舶。なお、<math>M_L</math>の算定は、揚貨<u>設備</u>を使用する場合の最も不利な積付状態に基づいて行うこと。</p> $M_L = 0.67 \times \Delta \times G_0 M \times \left( \frac{f}{B} \right)$ <p><math>M_L</math>：揚貨<u>設備</u>の荷重及び吊り上げによる荷重（以下、本章において揚貨荷重という。）によって生じる最大傾斜モーメントに対する閾値（<math>t \cdot m</math>）</p> <p><math>G_0 M</math>：揚貨荷重の影響を含む自由表面影響の修正を施した初期メタセンタ高さ（<math>m</math>）</p> <p><math>f</math>：最小乾舷（<math>m</math>）で、ここでいう乾舷とは、暴露甲板の上面から喫水線までの距離をいう。</p> <p><math>B</math>：船の幅（<math>m</math>）で、A 編 2.1.4 の規定による。</p> <p><math>\Delta</math>：揚貨荷重を含む船の排水量（<math>t</math>）</p> <p>(2) 揚貨作業により幅方向の傾斜モーメントが生じない場合であっても、揚貨荷重により船の垂直方向の重心位置が 1%を超えて上がる船舶</p>	<p>揚貨設備を揚貨装置に変更。</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングウインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>11.15 揚貨装置</b></p> <p><b>11.15.1 一般</b> 揚貨装置は、<u>揚貨装置及びアンカーハンドリングウインチ規則 1 編</u>によるほか、本会の適當と認めるところによる。</p> <p><b>11.15.2 揚貨装置の支持設備</b> ブームレスト等の揚貨装置の支持設備は、風荷重並びに船体の運動及び傾斜による付加荷重に耐え得るよう適切に設計されなければならない。</p> <p><b>12 章 洋上風力発電設備支援船</b></p> <p><b>12.8 洋上風力発電設備への作業者の移送及びそれらの作業者の居住設備の提供に従事する船舶に対する特別要件</b></p> <p><b>12.8.1 復原性*</b> -2. 岸壁等に係船又は同等の手段により船舶を固定する場合を除き、浮上状態での揚貨作業を計画している場合の揚貨作業中の非損傷時復原性については、船舶が次の(1)又は(2)に該当する場合、本会が別途定める復原性要件を適用しなければならない。 (1) 揚貨作業（船体に積載されている構造物の吊り上げを含む）により生じる最大傾斜モーメント</p>	<p><b>11.15 揚貨設備</b></p> <p><b>11.15.1 一般</b> 揚貨設備は、<u>揚貨設備規則</u>によるほか、本会の適當と認めるところによる。</p> <p><b>11.15.2 揚貨設備の支持設備</b> ブームレスト等の揚貨設備の支持設備は、風荷重並びに船体の運動及び傾斜による付加荷重に耐え得るよう適切に設計されなければならない。</p> <p><b>12 章 洋上風力発電設備支援船</b></p> <p><b>12.8 洋上風力発電設備への作業者の移送及びそれらの作業者の居住設備の提供に従事する船舶に対する特別要件</b></p> <p><b>12.8.1 復原性*</b> -2. 岸壁等に係船又は同等の手段により船舶を固定する場合を除き、浮上状態での揚貨作業を計画している場合の揚貨作業中の非損傷時復原性については、船舶が次の(1)又は(2)に該当する場合、本会が別途定める復原性要件を適用しなければならない。 (1) 揚貨作業（船体に積載されている構造物の吊り上げを含む）により生じる最大傾斜モーメント</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>が、次の算式による値よりも大きい船舶。なお、<math>M_L</math>の算定は、揚貨装置を使用する場合の最も不利な積付状態に基づいて行うこと。</p> $M_L = 0.67 \times \Delta \times G_0 M \times \left(\frac{f}{B}\right)$ <p><math>M_L</math>：揚貨装置の荷重及び吊り上げによる荷重（以下、本章において揚貨荷重という。）によって生じる最大傾斜モーメントに対する閾値（<math>t \cdot m</math>）</p> <p><math>G_0 M</math>：揚貨荷重の影響を含む自由表面影響の修正を施した初期メタセンタ高さ（<math>m</math>）</p> <p><math>f</math>：最小乾舷（<math>m</math>）で、ここでいう乾舷とは、暴露甲板の上面から喫水線までの距離をいう。</p> <p><math>B</math>：船の幅（<math>m</math>）で、A編 2.1.4 の規定による。</p> <p><math>\Delta</math>：揚貨荷重を含む船の排水量（<math>t</math>）</p> <p>(2) 揚貨作業により幅方向の傾斜モーメントが生じない場合であっても、揚貨荷重により船の垂直方向の重心位置が 1%を超えて上がる船舶</p>	<p>が、次の算式による値よりも大きい船舶。なお、<math>M_L</math>の算定は、揚貨設備を使用する場合の最も不利な積付状態に基づいて行うこと。</p> $M_L = 0.67 \times \Delta \times G_0 M \times \left(\frac{f}{B}\right)$ <p><math>M_L</math>：揚貨設備の荷重及び吊り上げによる荷重（以下、本章において揚貨荷重という。）によって生じる最大傾斜モーメントに対する閾値（<math>t \cdot m</math>）</p> <p><math>G_0 M</math>：揚貨荷重の影響を含む自由表面影響の修正を施した初期メタセンタ高さ（<math>m</math>）</p> <p><math>f</math>：最小乾舷（<math>m</math>）で、ここでいう乾舷とは、暴露甲板の上面から喫水線までの距離をいう。</p> <p><math>B</math>：船の幅（<math>m</math>）で、A編 2.1.4 の規定による。</p> <p><math>\Delta</math>：揚貨荷重を含む船の排水量（<math>t</math>）</p> <p>(2) 揚貨作業により幅方向の傾斜モーメントが生じない場合であっても、揚貨荷重により船の垂直方向の重心位置が 1%を超えて上がる船舶</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>12.9 主に作業者の移送のみに用いられる船舶に対する特別要件</b></p> <p><b>12.9.1 一般</b> 復原性に影響を及ぼす人員移動設備又は揚貨<u>装置</u>を備える場合、及び甲板上に重量物を積載する場合にあっては、<b>12.8</b> に規定する関連規定にも適合しなければならない。</p>	<p><b>12.9 主に作業者の移送のみに用いられる船舶に対する特別要件</b></p> <p><b>12.9.1 一般</b> 復原性に影響を及ぼす人員移動設備又は揚貨<u>設備</u>を備える場合、及び甲板上に重量物を積載する場合にあっては、<b>12.8</b> に規定する関連規定にも適合しなければならない。</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
<b>鋼船規則 P 編 海洋構造物等</b>	<b>鋼船規則 P 編 海洋構造物等</b>	
<b>9 章 船体艤装</b>	<b>9 章 船体艤装</b>	
<b>9.4 特殊な船体艤装</b>	<b>9.4 特殊な船体艤装</b>	
<b>9.4.1 一般</b> -2. 船舶に設備される揚貨装置については、 <u>1.2.36</u> に定義する 2009 MODU コード 12 章の規定によらなければならない。	<b>9.4.1 一般</b> -2. 船舶に設備される揚貨装置については、 <u>揚貨設備規則</u> によるほか、本会の適当と認めるところによる。	改正前_揚貨設備規則の規定を考慮
<b>18 章 作業に関する規定</b>	<b>18 章 作業に関する規定</b>	
<b>18.3 記録</b>	<b>18.3 記録</b>	
<b>18.3.2 その他の記録</b>  公用航海日誌又は掘削記録に含まれていない場合、以下の事項に関する資料を主管庁が認める期間保持しなければならない。 (1) 定期的検査等の検査記録書 (2) <b>9.6.5</b> に規定する点検設備に関する検査及び保守の記録	<b>18.3.2 その他の記録</b>  公用航海日誌又は掘削記録に含まれていない場合、以下の事項に関する資料を主管庁が認める期間保持しなければならない。 (1) 定期的検査等の検査記録書 (2) <b>9.6.5</b> に規定する点検設備に関する検査及び保守の記録	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
<p>(3) <b>B 編 12.5.2-5.(3)(b)ii)</b>に規定する軽荷重量の変更記録</p> <p>(4) <b>10.3.3-1.</b>に規定するアンカー等の変更及び試験記録</p> <p>(5) <b>15.2.16-4.</b>に規定する消防設備に関する保守、点検及び試験記録</p> <p>(6) 安全設備規則 3 編 2.14 に規定する救命設備に関する保守記録</p> <p>(7) <u>2009 MODU コード 12 章に規定するクレーンの検査及び試験記録</u></p> <p>(8) <b>9.4.1-2.</b>に規定する揚貨装具等の定格荷重</p> <p>(9) <b>18.2.11-3.</b>に規定する非常配置表</p> <p>(10) <b>13.4</b> に規定する電気機器の一覧表</p> <p>(11) 危険場所に設けるすべての電気機器に対する <b>13.4</b> にいう国際規格に従った認定を維持するための保守及び修理</p>	<p>(3) <b>B 編 12.5.2-5.(3)(b)ii)</b>に規定する軽荷重量の変更記録</p> <p>(4) <b>10.3.3-1.</b>に規定するアンカー等の変更及び試験記録</p> <p>(5) <b>15.2.16-4.</b>に規定する消防設備に関する保守、点検及び試験記録</p> <p>(6) 安全設備規則 3 編 2.14 に規定する救命設備に関する保守記録</p> <p>(7) <u>揚貨設備規則に規定するクレーンの検査</u></p> <p>(8) <b>9.4.1-2.</b>に規定する揚貨装具等の定格荷重</p> <p>(9) <b>18.2.11-3.</b>に規定する非常配置表</p> <p>(10) <b>13.4</b> に規定する電気機器の一覧表</p> <p>(11) 危険場所に設けるすべての電気機器に対する <b>13.4</b> にいう国際規格に従った認定を維持するための保守及び修理</p>	改正前_揚貨設備規則 1.1.1-3.の規定を考慮

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新 鋼船規則 T 編 潜水船	旧 鋼船規則 T 編 潜水船	備考
<p><b>6章 支援システム</b></p> <p><b>6.1 支援システム</b></p> <p><b>6.1.1 一般*</b></p> <p>-1. 支援システムは、原則として、次に掲げる支援設備を含むものでなければならない。</p> <p>(1) 潜水船を安全に曳航するために十分な強度と容量を持ち、かつ、本会が適當と認めた試験に合格した曳航装置</p> <p>(2) 潜水船の計画吊上げ荷重又は本会が適當と認める荷重を制限荷重とし、<u>揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ規則 1 編</u>を準用して設計、製作された揚収装置又はクレーン装置</p> <p>(3) 陸上基地又は他の船舶との通信装置</p> <p>(4) 4.2.7 に対応する潜水船位置検出装置</p> <p>(5) 4.2.8 に対応する水中通話装置</p> <p>(6) その他、潜水船の運航形態に応じた支援設備で本会が必要と認めたもの</p>	<p><b>6章 支援システム</b></p> <p><b>6.1 支援システム</b></p> <p><b>6.1.1 一般*</b></p> <p>-1. 支援システムは、原則として、次に掲げる支援設備を含むものでなければならない。</p> <p>(1) 潜水船を安全に曳航するために十分な強度と容量を持ち、かつ、本会が適當と認めた試験に合格した曳航装置</p> <p>(2) 潜水船の計画吊上げ荷重又は本会が適當と認める荷重を制限荷重とし、<u>揚貨設備規則</u>を準用して設計、製作された揚収装置又はクレーン装置</p> <p>(3) 陸上基地又は他の船舶との通信装置</p> <p>(4) 4.2.7 に対応する潜水船位置検出装置</p> <p>(5) 4.2.8 に対応する水中通話装置</p> <p>(6) その他、潜水船の運航形態に応じた支援設備で本会が必要と認めたもの</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
7章 試験	7章 試験	
<p><b>7.2 試験</b></p> <p><b>7.2.5 支援設備の試験</b></p> <p>支援設備は、次に掲げる試験を行わなければならぬ。</p> <p>(1) 最大潜水深度において、水中通話装置及び潜水船の位置検出装置の効力試験</p> <p>(2) 曳航装置、格納装置、揚収装置または潜水船吊上げ用のクレーン装置にあっては、次に掲げる試験</p> <p>(a) 曳航装置については、当該装置の有効性を確認する試験</p> <p>(b) 格納装置については、当該装置の有効性を確認する試験</p> <p>(c) 揚収装置又はクレーン装置については、<u>揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ規則1編2.4及び2.5</u>に準じた試験</p>	<p><b>7.2 試験</b></p> <p><b>7.2.5 支援設備の試験</b></p> <p>支援設備は、次に掲げる試験を行わなければならぬ。</p> <p>(1) 最大潜水深度において、水中通話装置及び潜水船の位置検出装置の効力試験</p> <p>(2) 曳航装置、格納装置、揚収装置または潜水船吊上げ用のクレーン装置にあっては、次に掲げる試験</p> <p>(a) 曳航装置については、当該装置の有効性を確認する試験</p> <p>(b) 格納装置については、当該装置の有効性を確認する試験</p> <p>(c) 揚収装置又はクレーン装置については、<u>揚貨設備規則2.4及び2.5</u>に準じた試験</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ規則</b></p> <p><b>1編 揚貨装置</b></p> <p><b>1章 総則</b></p> <p><b>1.1 一般</b></p> <p><b>1.1.1 適用*</b></p> <p>-1. 本 1 編の規定は、<u>登録規則 2 章の船級登録を受ける船舶又は受けた船舶に施設する登録規則 2 章及び 3 章に基づき符号を付与して登録を受ける以下に掲げる揚貨装置及び揚貨装具に適用する。</u></p> <p>(1) 旅客船を除く総トン数 300 トン以上の船舶に施設する貨物の揚卸しに使用する揚貨装置</p> <p>(2) 前(1)の揚貨装置に搭載される揚貨装具</p> <p>(3) 申込に基づき、前(1)及び(2)以外の揚貨装置及び揚貨装具についても適用することができる。</p>	<p><b>揚貨設備規則</b></p> <p><b>(新規)</b></p> <p><b>1章 総則</b></p> <p><b>1.1 一般</b></p> <p><b>1.1.1 適用*</b></p> <p>-1. 本規則は<u>登録規則 2 章の船級登録を受ける船舶又は受けた船舶に施設する動力駆動の揚貨設備であって登録規則 2 章及び 3 章に基づき符号を付与して登録を受けるもの</u>以下に掲げる事項について適用する。</p> <p>(1) 旅客船を除く総トン数 300 トン以上の船舶に施設する <u>1 トン以上の貨物の揚卸しに使用する揚貨装置の構造、強度、試験及び検査並びに制限荷重等の指定及び標示</u></p> <p>(2) 前(1)以外の揚貨装置の構造、強度、試験及び検査並びに制限荷重等の指定及び標示</p> <p>(3) 荷役用ランプウェイ装置の構造、強度、試験及び検査並びに制限荷重等の指定及び標示</p> <p>(4) 揚貨装具の構造、強度、試験及び検査並びに制限荷重等の指定及び標示</p>	<p>揚貨設備規則を「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ規則」とする。</p> <p>日本籍船舶は船級登録上必須要件。</p> <p>「1 トン以上」については、JG 殿方針に基づき適宜対応。</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><u>-2. 前-1.に関わらず、本 1 編は以下に掲げる揚貨装置等には適用しない。</u></p> <p>(1) <u>MODUとして認証された船舶 (MODUコードを適用し、主管庁又は認定団体の発行した MODU 証書を所持する船舶) に施設するもの</u></p> <p>(2) <u>主管庁の認める基準に適合する、洋上施設の建設作業に従事する船舶 (撤去作業のための船舶を含む、パイプ・ケーブルの敷設又は修繕作業に従事する船舶並びに洋上設置船等) に施設するもの</u></p> <p>(3) <u>艤口蓋の開閉のための統合された機械装置</u></p> <p>(4) <u>国際救命設備コード (LSA コード) に適合した救命進水装置</u></p>	(新規)	SOLAS II-1/3-13.1.2 SOLAS II-1/3-13.4 備考1
<p><u>-3. 制限荷重が 1 トン未満の揚貨装置については、主管庁の判断により、本 1 編に定める設計、建造及び搭載並びに荷重試験 (荷重試験直後に行う詳細検査を含む) に係わる規定の適用の程度を決定する。</u></p>	(新規)	SOLAS II-1/3-13.1.3 日本籍船舶は JG 殿方針に基づき適宜対応。
<p><u>-4. 前-1.及び-2.により適用対象となる揚貨装置のうち、2026 年 1 月 1 日以降に搭載される揚貨装置は以下について適用する。</u></p> <p>(1) <u>本 1 編に定める規定に従い、設計、建造及び搭載</u></p> <p>(2) <u>搭載後又は初回の使用前並びに主要な修繕、改修又は変更 (2.2.2-1(4)にいう、修繕又は変更) が行われた後は、本 1 編に定める規定に従い、荷重試験及び詳細検査の実施</u></p> <p>(3) <u>本 1 編に定める規定に従い、制限荷重について、恒久的に標示し、文書による証拠の船上保管</u></p>	(新規)	SOLAS II-1/3-13.2.1 MSC.1/Circ.1663 Para3.1, 3.2.1.1

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><u>-5. 前-1.及び-2.により適用対象となる揚貨装置のうち, 2026年1月1日より前に搭載される揚貨装置は, 2026年1月1日以降の最初の定期検査の日もしくは主要な修繕, 改造又は変更 (2.2.2-1.(4)にいう, 修繕又は変更) が行われた後, 以下について適用する。</u></p> <p>(1) 本1編に定める規定に従い, 荷重試験及び詳細検査の実施。ただし, 2026年1月1日より前に, 主管庁が認めた他の国際規則 (例えば, ILO152条約など) に基づき発行された荷重試験及び詳細検査の有効な証明書を有する場合は, この限りでない。</p> <p>(2) 本1編に定める規定に従い, 制限荷重について, 恒久的に標示し, 文書による証拠の船上保管</p>	(新規)	MSC.1/Circ.1663 Para3.2.1.2, 3.3.2, 3.3.3
<p><u>-6. 前-4.及び-5.にいう「2026年1月1日以降に搭載される揚貨装置」とは次の揚貨装置のことをいう。</u></p> <p>(1) 2026年1月1日以降に起工又は同等段階にある船舶に施設される揚貨装置</p> <p>(2) 前(1)以外の船舶については, 契約上の納入日が2026年1月1日以降となる揚貨装置又は契約上の納入日が無い揚貨装置については, 実際の納入日が2026年1月1日以降となる揚貨装置</p>	(新規)	SOLAS II-1/2.33
<p><u>-7. 前-1.及び-2.により適用対象となるすべての揚貨装置及び揚貨器具は, 本1編に定める規定に従い, 運転試験, 詳細検査 (荷重試験後の詳細検査は除く), 点検, 操作及び保守を行わなければならない。</u></p>	(新規)	実際の納入日 (建造中であれば造船所への納入日, 就航船であれば船舶への納入日) SOLAS II-1/3-13.3

「揚貨装置及びアンカーハンドリングウインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><u>-8.</u> 材料、機器、装置及び工事に関して、<u>本 1 編</u>に規定している事項の他は、鋼船規則の該当規定によらなければならない。</p> <p>(削除)</p> <p><u>-9.</u> 推進機関を有する船舶と当該船舶に押される推進機関及び帆装を有しない船舶（<u>鋼船規則 O 編 5.1.1-2.(1)又は(2)</u>のいずれかに該当するものに限る。）が結合して一体となって航行する場合には、それぞれ単体の船舶として本 <u>1 編</u>の規定を満足するとともに、これらを一の船舶とみなして本 <u>1 編</u>の規定を満足しなければならない。</p> <p><u>-10.</u> 人員乗降に使用するクレーン装置については、<u>本規則</u>によるほか、<u>附属書 1.1.1-10. “人員乗降に使用するクレーンの追加要件”</u>にも適合しなければならない。</p>	<p><u>-2.</u> 材料、機器、装置及び工事に関して、この規則に規定している事項の他は、鋼船規則の該当規定によらなければならない。</p> <p><u>-3.</u> 海底資源掘削船にあっては、本規則によるほか、<u>鋼船規則 P 編 1.2.36</u>に定義する 2009 MODU コードの 12.1, 12.2 及び 12.4 の規定に適合しなければならない。</p> <p><u>-4.</u> 推進機関を有する船舶と当該船舶に押される推進機関及び帆装を有しない船舶（<u>鋼船規則 O 編 5.1.1-2.(1)又は(2)</u>のいずれかに該当するものに限る。）が結合して一体となって航行する場合には、それぞれ単体の船舶として本規則の規定を満足するとともに、これらを一の船舶とみなして本規則の規定を満足しなければならない。</p> <p>(新規)</p>	<p>1.1.1-2.より MODU として認証された船舶に施設する揚貨装置は適用対象外になる（要望があれば、任意適用の揚貨装置として対応）。MODU の引用先については、P 編に移設し規定する。</p> <p>日本籍船舶について JG 殿の方針に基づき取入れを検討。</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>1.1.2 同等効力*</b></p> <p>-1. 本1編の規定により難い特殊な揚貨装置又は揚貨装具は、本会が本1編の規定に適合するものと同等の効力があると認めるものに限り、本1編の規定によらないことができる。</p> <p>-2. 既製の揚貨装置又は揚貨装具であって本会が本1編と同等と認める他の規則又は規格に適合するものは、本会の必要と認める試験及び検査に合格すれば、本1編に適合するものとみなす。</p>	<p><b>1.1.2 同等効力*</b></p> <p>-1. この規則の規定により難い特殊な揚貨装置、荷役用ランプウェイ装置又は揚貨装具は、本会がこの規則の規定に適合するものと同等の効力があると認めるものに限り、この規則の規定によらないことができる。</p> <p>-2. 既製の揚貨装置、荷役用ランプウェイ装置又は揚貨装具であって本会がこの規則と同等と認める他の規則又は規格に適合するものは、本会の必要と認める試験及び検査に合格すれば、この規則に適合するものとみなす。</p>	<p>荷役用ランプウェイ装置は揚貨装置に含まれるため削除。以下同様。</p>
<p><b>1.1.3 適用上の注意*</b></p> <p>-1. 揚貨装置及び揚貨装具は、船籍国又は寄港国において、本1編と異なる取扱いを受ける場合があることに注意しなければならない。</p> <p>(同右)</p>	<p><b>1.1.3 適用上の注意*</b></p> <p>-1. 揚貨装置、荷役用ランプウェイ装置及び揚貨装具は、船籍国又は寄港国において、この規則と異なる取扱いを受ける場合があることに注意しなければならない。</p> <p>-2. 本会は、当該国の政府又はその他の機関から権限が委譲されている場合又は要請があった場合、それらの政府又は機関の権限のもとに、指定された規則に基づいて検査を行い、必要な証書を発行することがある。</p>	<p>船籍国又は寄港国特別要件への配慮</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>1.2 定義</b></p> <p><b>1.2.1 定義*</b></p> <p>本 <u>1</u> 編における用語の定義は、別に定める場合のほかは、次の(1)から(25)に定めるところによる。</p> <p>(削除)</p> <p>(1) 「揚貨装置」とは、次のいかなるものをいう。</p> <p>(a) 貨物の積込み、移送又は搬出のために使用するもの。荷役用リフト及び貨物を積載した状態で開閉又は旋回を行う荷役用ランプウェイ装置を含む。</p> <p>(b) 艦口蓋又は可動式隔壁の昇降のために使用するもの</p> <p>(c) デリック装置</p> <p>(d) クレーン装置（機関室クレーン、ストアクレーン、ホースハンドリングクレーン及び人員移送用クレーンを含む。）</p> <p>(e) テンダーべート等の進水及び揚収のために使用するもの</p> <p>(2) 「主要構造部」とは、制限荷重を支持する構造部分をいい、荷役金物並びに揚貨装置及び荷役用ランプウェイ装置に恒久的に組込まれた滑車を含む。</p> <p>(3) 「荷役金物」とは、荷役用として主要構造部又</p>	<p><b>1.2 定義</b></p> <p><b>1.2.1 定義*</b></p> <p>この規則における用語の定義は、別に定める場合のほかは、次の(1)から(17)に定めるところによる。</p> <p>(1) 「揚貨設備」とは、デリック装置、クレーン装置、荷役用リフト、荷役用ランプウェイ、その他の貨物又は物品の揚げ卸し装置及びこれらの駆動装置並びに荷役金物及び揚貨装具をいう。</p> <p>(2) 「揚貨装置」とは揚貨設備のうち荷役用ランプウェイ及び揚貨装具を除いたものをいう。</p> <p>(3) 「主要構造部」とは、制限荷重を支持する構造部分をいい、荷役金物並びに揚貨装置及び荷役用ランプウェイ装置に恒久的に組込まれた滑車を含む。</p> <p>(4) 「荷役金物」とは、荷役用として主要構造部又</p>	<p>揚貨設備は削除する。</p> <p>SOLAS II-1/2.30 Lifting appliance</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
は船体構造部に恒久的に取付けられるグースネックブラケット, トッピングブラケット, デリックブーム頭部金物, デリックブーム基部アイ, ガイクリート, アイ等の金物をいう。	は船体構造部に恒久的に取付けられるグースネックブラケット, トッピングブラケット, デリックブーム頭部金物, デリックブーム基部アイ, ガイクリート, アイ等の金物をいう。	
(4) 「揚貨装具」とは, <u>揚貨装置の一部又は貨物による荷重の一部にはならない主要構造部に貨物による荷重を伝えるための</u> 滑車, ロープ, チェーン, リング, フック, シャックル, スイベル, クランプ, グラブ, リフティングビーム, リフティングマグネット, スプレッダ等, <u>揚貨装置から取外しのできる</u> 部品をいう。	(5) 「揚貨装具」とは, 主要構造部に貨物による荷重を伝える滑車, ロープ, チェーン, リング, フック, シャックル, スイベル, クランプ, グラブ, リフティングビーム, リフティングマグネット, スプレッダ等取外しのできる部品をいう。	SOLAS II-1/2.32 “Loose gear”
(5) 「制限荷重」とは, 揚貨装置を安全に使用することができる最大の荷の質量として, <u>本1編</u> により定められる質量をいい, 「S.W.L」と略し, ton (t)で表わす。	(6) 「制限荷重」とは, 揚貨装置 <u>及び荷役用ランプウェイ装置</u> を安全に使用することができる最大の荷の質量として, <u>この規則</u> により定められる質量をいい, 「S.W.L」と略し, ton (t)で表わす。	MSC.1/Circ.1663 Para2.9 “Safe working load (SWL)”
(6) 「制限角度」とは, デリック装置において, 制限荷重で使用することができるデリックブームの水平面に対する最小角度をいい, 度(°)で表わす。	(7) 「制限角度」とは, デリック装置において, 制限荷重で使用することができるデリックブームの水平面に対する最小角度をいい, 度(°)で表わす。	
(7) 「制限半径」とは, ジブクレーン装置において, 制限荷重で使用することができる最大半径をいい, metre (m)で表わす。	(8) 「制限半径」とは, ジブクレーン装置において, 制限荷重で使用することができる最大半径をいい, metre (m)で表わす。	
(8) 「制限荷重等」とは, デリック装置にあっては制限荷重, 制限角度及びその他の制限事項を, ジブクレーン装置にあっては制限荷重, 制限半径及びその他の制限事項を, その他の貨物又は物品の揚げ卸し装置にあっては制限荷重及びその他本会が必要と認める制限事項を, 荷役用ランプウェイ装置にあっては制限荷重及びその他	(9) 「制限荷重等」とは, デリック装置にあっては制限荷重, 制限角度及びその他の制限事項を, ジブクレーン装置にあっては制限荷重, 制限半径及びその他の制限事項を, その他の貨物又は物品の揚げ卸し装置にあっては制限荷重及びその他本会が必要と認める制限事項を, 荷役用ランプウェイ装置にあっては制限荷重及びその他	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>本会が必要と認める制限事項をいう。</p> <p>(9) 「揚貨装具の制限荷重」とは、当該装具を安全に使用することができる最大の荷の質量として、<u>本1編</u>より定められる質量をいい、「S.W.L」と略し、ton (t)で表わす。なお、滑車にあっては、次の(a)及び(b)に掲げる質量とする。</p> <p>(a) 単滑車では、シープを通過するロープの一端に加えることができる荷の質量</p> <p>(b) 複滑車では、滑車の頭部に加えることができる荷の質量</p> <p>(10) 「デリック装置」とは、デリックポスト又はマストに取付けられたデリックブームの頭部から貨物を吊下げて荷役を行う装置をいい、次の(a)から(c)に掲げるものを含む。</p> <p>(a) トッピングリフトの端末を固定し、デリックブーム頭部に取付けられた各舷のガイロープをそれぞれ独立のワインチに巻いて、水平に振回すことにより荷役を行うもの（以下、「振り回し式デリック装置」という。）</p> <p>(b) 両舷で一対のデリックブームを所定の位置に固定し、それぞれのカーゴフォールを結合して荷役を行うもの（以下、「けんか巻き式デリック装置」という。）</p> <p>(c) 貨物を吊下げた状態で、吊索の揚げ卸し並びにデリックブームの俯仰及び振回しの各動作を単独に又は同時にを行うことができるもの（以下、「デリッククレーン装置」とい</p>	<p>本会が必要と認める制限事項をいう。</p> <p>(10) 「揚貨装具の制限荷重」とは、当該装具を安全に使用することができる最大の荷の質量として、<u>この規則</u>により定められる質量をいい、「S.W.L」と略し、ton (t)で表わす。なお、滑車にあっては、次の(a)及び(b)に掲げる質量とする。</p> <p>(a) 単滑車では、シープを通過するロープの一端に加えることができる荷の質量</p> <p>(b) 複滑車では、滑車の頭部に加えることができる荷の質量</p> <p>(11) 「デリック装置」とは、デリックポスト又はマストに取付けられたデリックブームの頭部から貨物を吊下げて荷役を行う装置をいい、次の(a)から(c)に掲げるものを含む。</p> <p>(a) トッピングリフトの端末を固定し、デリックブーム頭部に取付けられた各舷のガイロープをそれぞれ独立のワインチに巻いて、水平に振回すことにより荷役を行うもの（以下、「振り回し式デリック装置」という。）</p> <p>(b) 両舷で一対のデリックブームを所定の位置に固定し、それぞれのカーゴフォールを結合して荷役を行うもの（以下、「けんか巻き式デリック装置」という。）</p> <p>(c) 貨物を吊下げた状態で、吊索の揚げ卸し並びにデリックブームの俯仰及び振回しの各動作を単独に又は同時にを行うことができるもの（以下、「デリッククレーン装置」とい</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>う。)</p> <p>(11) 「クレーン装置」とは、ジブクレーン、ガントリークレーン、天井走行クレーン又はホイスト及び貨物用ダビット等の総称をいい、貨物の揚げ卸し、施回又は水平移動の各作業の総て又はいずれかを同時に又は別個に行うことのできる装置をいう。</p> <p>(12) 「荷役用リフト」とは、装置の主要構造部に専ら貨物を収納し、貨物を揚げ卸しすることができる装置をいう。</p> <p>(13) 「荷役用ランプウェイ装置」とは、装置の主要構造部上を貨物となる車輌又は貨物を積載した車輌が通過できるように、船体外板又は船内に設備され、かつ、<u>貨物を積載した状態で開閉</u>又は施回を可能とする機構を有する装置をいう。</p> <p>(14) 「JIS」とは、日本産業規格をいう。</p> <p>(15) 「巻上げ荷重」とは、吊り上げ可能な貨物自体の最大質量として指定された制限荷重にフック、滑車、グラブ、バケット、リフティングビーム、スプレッダ等の揚貨装置の質量を加えたものをいう。この場合、本会が必要と認める場合を除き、吊り索用ワイヤロープの質量は、揚程が 50m 以上となる揚貨装置以外では考慮する必要はない。</p> <p>(16) 「重力加速度 (g)」は、<math>9.81m/sec^2</math> とする。</p> <p>(17) 「適格者」とは、本 1 編に規定される職務を実施するための知識及び経験を有した本会検査員をいう。ただし、主管庁が認める場合はこの限</p>	<p>う。)</p> <p>(12) 「クレーン装置」とは、ジブクレーン、ガントリークレーン、天井走行クレーン又はホイスト及び貨物用ダビット等の総称をいい、貨物の揚げ卸し、施回又は水平移動の各作業の総て又はいずれかを同時に又は別個に行うことのできる装置をいう。</p> <p>(13) 「荷役用リフト」とは、装置の主要構造部に専ら貨物を収納し、貨物を揚げ卸しすることができる装置をいう。</p> <p>(14) 「荷役用ランプウェイ装置」とは、装置の主要構造部上を貨物となる車輌又は貨物を積載した車輌が通過できるように、船体外板又は船内に設備され、かつ、開閉又は施回を可能とする機構を有する装置をいう。</p> <p>(15) 「JIS」とは、日本産業規格をいう。</p> <p>(16) 「巻上げ荷重」とは、吊り上げ可能な貨物自体の最大質量として指定された制限荷重にフック、滑車、グラブ、バケット、リフティングビーム、スプレッダ等の揚貨装置の質量を加えたものをいう。この場合、本会が必要と認める場合を除き、吊り索用ワイヤロープの質量は、揚程が 50m 以上となる揚貨装置以外では考慮する必要はない。</p> <p>(17) 「重力加速度 (g)」は、<math>9.81m/sec^2</math> とする。</p> <p>(新規)</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
りでない。 (18) 「責任者」とは、本1編に規定される職務を実施するための知識及び経験を有し、船長又はSOLAS第IX章1規則に定義される会社により指名された人員をいう。	(新規)	MSC.1/Circ.1663 Para2.1 “Competent person”
(19) 「点検」とは、揚貨装置及び揚貨装具が継続的に安全な仕様のために良好な作動状態であることを確かめるための、責任者により実施される評価をいう。	(新規)	Para2.3 “Responsible person”
(20) 「詳細検査」とは、揚貨装置及び揚貨装具が継続的な使用のために安全であるか否か、また、主管庁の適用可能な要件に適合しているか否かについて決定するための、適格者により実施される詳細な評価をいう。	(新規)	Para2.2 “Inspection”
(21) 「保守」とは、揚貨装置及び揚貨装具が継続的に安全な使用のために良好な作動状態にあることを維持するために責任者により実施される活動をいう。	(新規)	Para2.4 “Thorough examination”
(22) 「運転試験」とは、構成部品の正しい機能または揚貨装置及び関連する揚貨装具の作動を検証するために責任者が実施する試験をいう。	(新規)	Para2.6 “Maintenance”
(23) 「荷重試験」とは、揚貨装置、揚貨装具、その付属物の構造保全性及びその支持構造の適切性を確認するために、適格者の立ち合いのもとで実施する制限荷重「S.W.L」を超えた試験をいう。	(新規)	Para2.7 “Operational testing”
(24) 「製造者の行う荷重試験」とは、適格者の立ち合いを行わずに、製造者が実施する、前(23)に規定する揚貨装具の荷重試験をいう。	(新規)	Para2.8 “Load test”
		Para2.10 “Certificate of test and

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>(25) 「試験及び詳細検査の証明書」とは、揚貨装置及び揚貨装具の試験及び詳細検査が良好に完了した上で、適格者により発行される証明書をいう。</p> <p><b>1.3 配置、構造、材料、溶接等</b></p> <p><b>1.3.1 配置等</b></p> <p>-1. 揚貨装置の配置及び寸法については、操船、航海灯その他船舶の他の機能の支障にならないよう、十分な考慮が払われなければならない。</p> <p>(同右)</p> <p>-3. 揚貨装置の一部が使用状態において舷外に張出す構造の場合は、当該張出し部分が格納状態において舷外に張出さないよう、引込み式、折畳み式又は取外し式とすることを推奨する。</p> <p>-4. 揚貨装置には、格納状態において、可動部材を固定できる装置を設けなければならない。</p>	<p>(新規)</p> <p><b>1.3 配置、構造、材料、溶接等</b></p> <p><b>1.3.1 配置等</b></p> <p>-1. 揚貨装置及び荷役用ランプウェイ装置の配置及び寸法については、操船、航海灯その他船舶の他の機能の支障にならないよう、十分な考慮が払われなければならない。</p> <p>-2. 揚貨装置の一部が通風筒その他の機能を兼ね備えている場合又は他の目的に供される装置を内蔵している場合若しくはその上に他の目的に供される装置が取付けられている場合は、互いに他の機能及び強度を損わないよう、必要な考慮が払われなければならない。</p> <p>-3. 揚貨装置及び荷役用ランプウェイ装置の一部が使用状態において舷外に張出す構造の場合は、当該張出し部分が格納状態において舷外に張出さないよう、引込み式、折畳み式又は取外し式とすることを推奨する。</p> <p>-4. 揚貨装置及び荷役用ランプウェイ装置には、格納状態において、可動部材を固定できる装置を設けなければならない。</p>	<p>thorough examination”</p> <p>荷役用ランプウェイ装置は揚貨装置に含まれるため削除。以下同様。</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<b>1.3.2 構造一般*</b> -1. 気象及び海象が静穏な海域において、通常のトリム及びヒール状態で使用される揚貨装置以外のものは、 <u>本1編</u> によるほか、使用条件に応じて本会が適当と認める追加要件に適合しなければならない。  (同右)	<b>1.3.2 構造一般*</b> -1. 気象及び海象が静穏な海域において、通常のトリム及びヒール状態で使用される揚貨装置 <u>及び荷役用ランプウェイ装置</u> 以外のものは、 <u>この規則</u> によるほか、使用条件に応じて本会が適当と認める追加要件に適合しなければならない。  -2. 3章、4章及び8章の規定は、 <u>鋼船規則K編3.1</u> に規定される船体用圧延鋼材を使用する場合について定めたものである。なお、主要構造部に高張力鋼を使用する場合は、本会が別に定める規定に適合しなければならない。これ以外の材料が使用される場合の主要構造部の構造及び寸法は、本会の適当と認めるところによる。  -3. 主要構造部における構造上の不連続及び断面の急激な変化は極力避け、溶接継手の位置は、応力集中の著しい箇所を避けなければならない。  -4. 主要構造部に設けられる開口には、その隅に適当な丸みを付けなければならない。  -5. 主要構造部に寸法上異方性を有する開口を設ける場合は、できる限り主応力の方向に長辺又は長径がくるように配置しなければならない。  -6. 著しく剛性の異なる部材相互を固着する場合、剛性の連続性が保たれるよう、ブレケット等により補強しなければならない。特に船体構造との固着部においては、十分な考慮が払われなければならない。  -7. 主要構造部である滑車の構造は、6.2の規定に適合しなければならない。	
(同右)		

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<b>1.3.3 直接強度計算</b> 主要構造部を構成する部材の寸法は、該当各章に定める設計荷重及び許容応力を用いて直接強度計算法により定めなければならない。ただし、3章において算式が定められている部材については、この限りでない。	<b>1.3.3 直接強度計算</b> 主要構造部を構成する部材の寸法は、該当各章に定める設計荷重及び許容応力を用いて <u>本会の承認を得た</u> 直接強度計算法により定めなければならない。ただし、3章において算式が定められている部材については、この限りでない。	実状を踏まえての修正
<b>1.3.4 材料*</b> (同右)	<b>1.3.4 材料*</b> -1. 主要構造部に使用される船体用圧延鋼材は、その板厚に応じて表1.1に掲げる鋼種のものとしなければならない。ただし、本会が適當と認める場合はこの限りでない。 -2. 揚貨装置及び荷役用ランプウェイ装置が常時低温域又は低温貨物倉内において使用される場合及び本会が必要と認める場合、本会は、-1.の規定にかかわらず、さらに切欠じん性の優れた鋼材の使用を要求することがある。 (同右) (同右) (同右)	荷役用ランプウェイ装置は揚貨装置に含まれるため削除。
	-3. 主要構造部に使用される鋳鋼品及び鍛鋼品は、原則としてそれぞれ鋼船規則K編5.1及び6.1の規定に適合するものか又はそれらと同等のものでなければならない。 -4. 主要構造部構成部材相互の固着に使用されるボルト及びナットの材料は、本会の適當と認めるものでなければならない。 -5. 主要構造部に使用されるワイヤロープは、鋼船規則L編に規定する静索用のもの又はこれと同等のものとしなければならない。	

## 「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考										
(同右)	<p>-6. 揚貨装置駆動システムを構成する機械装置の主要部分に用いられる材料は、鋼船規則 <b>K</b> 編に定める規格又は本会がこれと同等と認めた規格に適合したものでなければならない。</p> <p style="text-align: center;">(同右)</p>											
1.3.5 溶接*	<p style="text-align: center;"><b>表 1.1 鋼材の板厚と鋼種</b></p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="text-align: center;">板厚 <math>t</math> (mm)</td> <td style="text-align: center;"><math>t \leq 20</math></td> <td style="text-align: center;"><math>20 &lt; t \leq 25</math></td> <td style="text-align: center;"><math>25 &lt; t \leq 40</math></td> <td style="text-align: center;"><math>40 &lt; t</math></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">鋼種</td> <td style="text-align: center;"><i>A/AH</i></td> <td style="text-align: center;"><i>B/AH</i></td> <td style="text-align: center;"><i>D/DH</i></td> <td style="text-align: center;"><i>E/EH</i></td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">(備考)</p> <p style="text-align: center;">表中の <i>A</i>, <i>B</i>, <i>D</i>, <i>E</i>, <i>AH</i>, <i>DH</i> 及び <i>EH</i> は下記の材料記号を示す。</p> <p style="text-align: center;"><i>A</i> : <i>KA</i>  <i>B</i> : <i>KB</i>  <i>D</i> : <i>KD</i>  <i>E</i> : <i>KE</i>  <i>AH</i> : <i>KA32</i>, <i>KA36</i> 及び <i>KA40</i>  <i>DH</i> : <i>KD32</i>, <i>KD36</i> 及び <i>KD40</i>  <i>EH</i> : <i>KE32</i>, <i>KE36</i> 及び <i>KE40</i></p>	板厚 $t$ (mm)	$t \leq 20$	$20 < t \leq 25$	$25 < t \leq 40$	$40 < t$	鋼種	<i>A/AH</i>	<i>B/AH</i>	<i>D/DH</i>	<i>E/EH</i>	
板厚 $t$ (mm)	$t \leq 20$	$20 < t \leq 25$	$25 < t \leq 40$	$40 < t$								
鋼種	<i>A/AH</i>	<i>B/AH</i>	<i>D/DH</i>	<i>E/EH</i>								
1.3.6 腐食の防止	<p style="text-align: center;"><b>1.3.5 溶接*</b></p> <p>-1. 主要構造部における溶接については、鋼船規則 <b>M</b> 編の規定によるほか、構造様式に応じて、本会の適当と認めるところによらなければならない。</p> <p>-2. 主要構造部の溶接継手の配置については、溶接作業が著しく困難とならないよう、考慮が払われなければならない。</p> <p style="text-align: center;"><b>1.3.6 腐食の防止</b></p> <p>-1. 主要構造部は、良質の塗装を施すか又は他の適当な方法により腐食を防止しなければならない。</p>											

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
(同右)	<p>-2. 内部に雨水又は露滴の溜まるおそれのある部分には、排水装置を設けなければならない。</p>	
<p><b>2章 試験及び検査</b></p> <p><b>2.1 一般</b></p> <p><b>2.1.1 適用*</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-1. 本章の規定は、揚貨装置及び揚貨装具の試験及び検査に適用する。</li> <li>-2. 揚貨装置の主要構造部が船体構造に恒久的に取付けられる場合又は船体構造の一部を形成する場合、その部分の試験及び検査は、本章の規定によるほか、当該構造部に対する鋼船規則等の該当規則の規定にもよらなければならない。</li> </ul> <p>(同右)</p> <p>-4. 詳細検査では、揚貨設備の用途、構造、履歴、前回の試験、検査の成績及び現状に応じて、本会が適当と認める場合、2.2 から 2.5 に規定する試験、検査項目の範囲及び程度を変更することがある。</p>	<p><b>2章 試験及び検査</b></p> <p><b>2.1 一般</b></p> <p><b>2.1.1 適用*</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-1. 本章の規定は、揚貨設備の試験及び検査に適用する。</li> <li>-2. 揚貨装置及び荷役用ランプウェイ装置の主要構造部が船体構造に恒久的に取付けられる場合又は船体構造の一部を形成する場合、その部分の試験及び検査は、本章の規定によるほか、当該構造部に対する鋼船規則等の該当規則の規定にもよらなければならない。</li> <li>-3. この規則の実施にあたり、本会検査員（以下、「検査員」という。）が必要と認めた場合、2.2 から 2.5 に規定する検査以外の検査を要求することがある。</li> <li>-4. 年次詳細検査では、揚貨設備の用途、構造、履歴、前回の試験、検査の成績及び現状に応じて、本会が適当と認める場合、2.2 から 2.5 に規定する試験、検査項目の範囲及び程度を変更することがある。</li> </ul>	<p>荷役用ランプウェイ装置は揚貨装置に含まれるため削除。</p> <p>同じ条約要件である“安全設備規則”，“海洋汚染防止のための構造及び設備規則”と同様の取扱いのため残す。</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<b>2.1.2 検査の準備等*</b> (同右)	<b>2.1.2 検査の準備等*</b> -1. 検査申込者は、検査が行われるのに先立って、この規則に規定されている試験、検査項目について十分な試験、検査を行えるように必要な準備をしなければならない。この準備には、検査上必要な程度まで容易且つ安全に近づくことができる設備、検査上必要な装置、証書、検査記録及び点検記録等の準備、並びに機器等の開放、障害物の撤去及び清掃を含むものとする。 また、検査に使用される検査機器、計測機器及び試験機器は、個別に識別でき、かつ、本会の適当と認める標準に従い校正されたものでなければならない。ただし、簡単な計測機器（定規、巻き尺、マイクロメータ等）及び船舶の機器に備えられた計測機器（圧力計、温度計、回転計等）については、他の計測機器との比較等の適当な方法により、その精度が確認できればよい。 -2. 検査申込者は、試験、検査事項を承知しており、試験、検査の準備を監督する者を試験、検査に立会わせ、検査に際して検査員が必要とする援助を与えるなければならない。 -3. 検査に際し、必要な準備が行われない場合、立会人がいない場合又は検査員が危険であると判断した場合に、検査員は試験、検査に立会することを停止することがある。 -4. 検査の結果、修理をする必要を認めたときは、検査員はその旨を検査申込者に通知する。この通知を受けたときは、修理をしたうえ検査員の確認を受けな	
(同右)		
(同右)		
(同右)		

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
(同右)	<p>ければならない。</p> <p>-5. 搭載された機器、部品等を交換する場合には、当該機器等が建造時において適用された要件に適合したものと交換しなければならない。本会が新たに規定する場合又は特に必要と認める場合については、交換時に有効な要件に適合したものと交換することを指示することがある。いかなる場合もアスベストを含む材料を使用したものであってはならない。</p>	
<b>2.1.3 証明書等の提示</b> 本会が発行した証明書、主管庁が認める他の国際規則に基づき発行した試験及び詳細検査の証明書等は、定期的検査又は臨時検査の際検査員から提示することを求められた場合、これを提示しなければならない。	<b>2.1.3 証明書等の提示</b> 本会が発行した証明書等は、定期的検査又は臨時検査の際検査員から提示することを求められた場合、これを提示しなければならない。	MSC.1/Circ.1663 Para.3.3.3 の規定を考慮
<b>2.1.4 検査結果の記載</b> 本会が発行した揚貨装置等検査記録簿には、該当する検査の種類に応じて検査結果と検査完了日を記載し、検査員が署名する。	<b>2.1.4 検査結果の記載</b> 本会が発行した揚貨装置検査記録簿には、該当する検査の種類に応じて検査結果と検査完了日を記載し、検査員が署名する。	MSC.1/Circ.1663 Para.3.2.3.1, 3.2.3.2, 3.3.4 に同等 揚貨装置に関する内容もあるため「等」の追加
<b>2.1.5 検査の結果の通知</b> (同右)	<b>2.1.5 検査の結果の通知</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>-1. 検査員は、検査の結果を検査記録書として申込者に通知する。</li> <li>-2. 申込者は、検査員から修理を必要とする旨通知を受けたときは、検査員の指示に従って修理を行い、修理の結果について確認を受けなければならない。</li> </ul>	
(同右)		

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
(削除)	<p><u>-3. 前-1.の検査記録書は、所定のファイルに綴込み、船内に保管し、次回検査申込みの際に検査員に提示しなければならない。</u></p>	登録規則 2.4 から読めるため、削除
(削除)	<p><b><u>2.1.6 再検査</u></b>  <u>この規則によって行われた検査に關し不服がある場合、申込者は、本会に対して文書をもって再検査を請求することができる。</u></p>	登録規則 6.2 から読めるため、削除
<b><u>2.1.6 揚貨装置及び揚貨装具の休止</u></b> <u>詳細検査が完了した際に、揚貨装置及び揚貨装具が操作上で安全でない、又は主管庁の要件に適合しないと適格者が判断した場合、適格者により欠陥の是正が確認されるまで、休止状態としなければならない。当該揚貨装置及び揚貨装具には、使用禁止の旨明確に標示し、その状態は検査記録書及び揚貨装置等検査記録簿に記録しなければならない。休止状態の間は、2.1.7の規定に従わなければならない。</u>	(新規)	SOLAS II-1/4 MSC.1/Circ.1663 Para.3.2.2.3, 3.5.1.6

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>2.1.7 作動不能の揚貨装置及び揚貨装具</b>  <u>作動不能の揚貨装置及び揚貨装具によるリスクを低減するため、船長により次に掲げる行動が取られなければならない。</u></p> <p>(1) 安全な航海の計画と実行において、作動不能の揚貨装置及び揚貨装具を考慮すること。</p> <p>(2) 作動不能の揚貨装置及び揚貨装具の操作の防止</p> <p>(3) 必要な場合、適切な固縛及び防止装置による揚貨装置及び揚貨装具の制御されない動きの防止</p> <p>(4) 作動不能の揚貨装具は、使用中の揚貨装具と分けて保管し、作動不能であることを標示すること。</p> <p>(5) 必要な修理が完了し、荷重試験（又は揚貨装具に対して製造者の行う荷重試験）及び詳細検査が行われるまで、揚貨装置及び揚貨装具が作動不能であることを記録すること。</p>	<p><b>(新規)</b>  <u>(新規)</u></p>	<p>SOLAS II-1/4</p> <p>MSC.1/Circ.1663 Para.5</p>
<p><b>2.2 揚貨装置及び揚貨装具の検査</b></p> <p><b>2.2.1 検査の種類</b>  <u>検査の種類は、次のとおりとする。</u></p> <p>(1) 登録のための検査（以下、「登録検査」という。）  <u>登録検査の種類は、次のとおりとする。</u></p> <p>(a) 製造中登録検査</p> <p>(b) 製造後登録検査</p> <p>(2) 登録を維持するための検査</p>	<p><b>2.2 揚貨設備の検査</b></p> <p><b>2.2.1 検査の種類</b>  <u>揚貨設備の検査の種類は、次のとおりとする。</u></p> <p>(1) 登録のための検査（以下、「登録検査」という。）  <u>登録検査の種類は、次のとおりとする。</u></p> <p>(a) 製造中登録検査</p> <p>(b) 製造後登録検査</p> <p>(2) 登録を維持するための検査</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>登録を維持するための検査の種類は、次のとおりとする。</p> <p>(a) 詳細検査 (b) 荷重試験 (c) 臨時検査 (d) 不定期検査</p> <p><b>2.2.2 検査の時期*</b></p> <p>-1. 検査時期は、次のとおりとする。</p> <p>(1) 登録検査は、登録の申し込みのあったときに行う。</p> <p>(2) <u>詳細検査は、次の(a)から(c)に定める時期に行う。</u></p> <p>(a) <u>登録検査の時期</u> (b) <u>年次検査、中間検査及び定期検査の時期</u> <u>(ただし、船舶の所有者から申し出があった場合、原則として、前回の詳細検査終了の日から12ヶ月を超えない時期に詳細検査が主管庁の認めるところにより実施され完了したことを年次検査、中間検査及び定期検査において確認することに留めて差し支えない。)</u> (c) <u>荷重試験後（揚貨装置に対して製造者の行う荷重試験後を含む。）</u></p> <p>(3) 荷重試験は、次のいずれかに該当するときに行う。</p> <p>(a) 登録検査の時期 (b) <u>前回の荷重試験終了の日から5年を超えない時期（ただし、揚貨装置は除く。）</u></p>	<p>登録を維持するための検査の種類は、次のとおりとする。</p> <p>(a) <u>年次詳細検査（定期的検査）</u> (b) <u>荷重試験（定期的検査）</u> (c) 臨時検査 (d) 不定期検査</p> <p><b>2.2.2 検査の時期</b></p> <p>-1. <u>揚貨設備の検査時期は、次のとおりとする。</u></p> <p>(1) 登録検査は、登録の申し込みのあったときに行う。</p> <p>(2) <u>年次詳細検査は、登録検査又は年次詳細検査終了の日から12ヶ月を超えない時期に行う。</u></p>	<p>前提として、詳細検査（年次）は、船級の定期的検査の時</p> <p>荷重試験は5を超えない間隔</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングウインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>(c) 臨時検査において、本会が必要と認めるとき</p> <p>(4) 臨時検査は、登録検査、<u>詳細検査又は荷重試験、不定期検査</u>とは別に行う検査であって、次のいずれかに該当するときに行う。検査の実施にあっては、通常の検査方法と異なる本会が適当と認める検査方法で行うことを認める場合がある。</p> <p>(a) 揚貨<u>装置及び揚貨装具</u>の主要構造部に重大な損傷を生じたとき又はこれを修繕若しくは変更を加えようとするとき</p> <p>(b) <u>操作方法</u>、索取り、作動及び制御機構等に重大な変更を加えようとするとき</p> <p>(c) 揚貨<u>装置及び揚貨装具</u>の制限荷重等の指定及び標示を変更しようとするとき</p> <p>(d) その他検査を行う必要があるとき</p> <p>(5) 不定期検査は、登録を受けた設備が、船級登録及び設備登録に関する業務提供の条件 1.4-3.に該当する疑いがあり、かつ、本会が検査により設備の現状等を確認する必要があると認めた場合に行う。検査においては、おのおのの場合に応じ、必要な事項について検査又は試験あるいは調査を行い検査員が満足する状態にあることを確認する。</p> <p>-2. 前-1.(2)及び(3)の規定にかかわらず、国際航海に従事しない船舶の揚貨<u>装置及び揚貨装具の詳細検査及び荷重試験</u>の時期は、次によることができる。ただし、それぞれの定期的検査について、前回の検査が当該時期に行われた場合に限る。</p>	<p>(c) 臨時検査において、本会が必要と認めるとき</p> <p>(4) 臨時検査は、登録検査<u>又は定期的検査</u>とは別に行う検査であって、次のいずれかに該当するときに行う。検査の実施にあっては、通常の検査方法と異なる本会が適当と認める検査方法で行うことを認める場合がある。</p> <p>(a) 揚貨<u>設備</u>の主要構造部に重大な損傷を生じたとき又はこれを修繕若しくは変更を加えようとするとき</p> <p>(b) <u>荷役方法</u>、索取り、作動及び制御機構等に重大な変更を加えようとするとき</p> <p>(c) 揚貨<u>設備</u>の制限荷重等の指定及び標示を変更しようとするとき</p> <p>(d) その他検査を行う必要があるとき</p> <p>(5) 不定期検査は、登録を受けた設備が、船級登録及び設備登録に関する業務提供の条件 1.4-3.に該当する疑いがあり、かつ、本会が検査により設備の現状等を確認する必要があると認めた場合に行う。検査においては、おのおのの場合に応じ、必要な事項について検査又は試験あるいは調査を行い検査員が満足する状態にあることを確認する。</p> <p>-2. 前-1.(2)及び(3)の規定にかかわらず、国際航海に従事しない船舶の揚貨<u>設備の定期的検査</u>の時期は、次によることができる。ただし、それぞれの定期的検査について、前回の検査が当該時期に行われた場合に限る。</p>	国際航海に従事しない船舶は SOLAS II-1/3-13 規則の対象外。

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>(1) 詳細検査は、船舶の年次検査、中間検査又は定期検査の時期（定期検査については、<b>鋼船規則 B 編 1.1.3-1.(3)(a)</b>の時期をいう。以下、同じ。）</p> <p>(2) 荷重試験は、船舶の定期検査の時期</p> <p><b>2.2.3 詳細検査及び荷重試験の繰り上げ</b> 詳細検査及び荷重試験は、これを受けるべき時期に該当しない時期でも、船舶の所有者から申し込みがあればその時期を繰り上げて行うことができる。</p> <p><b>2.2.4 詳細検査及び荷重試験の延期*</b></p> <p><u>-1. 荷重試験は、主管庁の承認を得て、<b>2.2.2</b> に規定される時期（<b>2.2.2-2.</b>の時期を除く。）からの延期を認めることができる。</u></p> <p><u>-2. <b>2.2.2-1.(2)(b)</b>より、前回の詳細検査終了の日から12ヶ月を超えない時期に行う詳細検査は、本会の承認を得て12ヶ月の期限から3ヶ月を超えない範囲で延期を認めることができる。</u></p>	<p>(1) <u>年次詳細検査は、船舶の年次検査、中間検査又は定期検査の時期（定期検査については、<b>鋼船規則 B 編 1.1.3-1.(3)(a)</b>の時期をいう。以下、同じ。）</u></p> <p>(2) 荷重試験は、船舶の定期検査の時期</p> <p><b>2.2.3 定期的検査の繰り上げ</b> <u>定期的検査は、これを受けるべき時期に該当しない時期でも、船舶の所有者から申し込みがあればその時期を繰り上げて行うことができる。</u></p> <p><b>2.2.4 定期的検査の延期*</b> <u>定期的検査は、本会の承認を得て <b>2.2.2</b> に規定される時期（<b>2.2.2-2.</b>の時期を除く。）から3ヶ月を超えない範囲で延期することができる。</u></p>	<p>現状の取扱いのままとする。</p> <p>前回の荷重試験終了の日から5年を超える場合を踏まえ、主管庁判断に基づき延期を認める。なお、延期期間は主管庁判断となるため、3ヶ月を超えない範囲の文言は削除する。 ただし、ILOC152を準拠し、12ヶ月を超えない間隔で詳細検査を行う場合にあっては、従来通り、本会の承認を得て3ヶ月を超えない範囲で延期を認める取扱いを残す。</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>2.3 登録検査</b></p> <p><b>2.3.1 提出図面及び書類*</b></p> <p>-1. 製造中登録検査においては、次の図面及び書類に基づいて当該揚貨装置及び揚貨装具の構造及び強度についてこの規則に適合していることを確認する。この場合、申込者は、申込書と、-2.、-3.及び-4.に掲げる図面及び書類のうち当該揚貨装置及び揚貨装具に該当するものを本会に提出しなければならない。</p> <p>-2. 新規に製造される揚貨装置及び揚貨装具に対する次の(1)から(12)に掲げる図面及び書類は、承認用とする。</p> <p>(1) 揚貨装置の一覧表及び配置図</p> <p>(2) 揚貨装置の全体図</p> <p>(3) 揚貨装置の構造図（主要構造部の寸法、材料及び継手の詳細を含むもの。）</p> <p>(4) デリック装置にあっては、荷役金物図（寸法、材料及び主要構造部又は船体構造との固着方法の詳細を含むもの。）</p> <p>(5) 揚貨装具配置図（索取り図を含むもの。）</p> <p>(6) 揚貨装具一覧表（構造、寸法、材料及び使用場所のわかるもの。一般に周知されている規格に含まれているものについては、寸法及び材料の代わりに型式記号で記述して差し支えない。）</p> <p>(7) 駆動装置構造図</p> <p>(8) 動力系統図</p>	<p><b>2.3 登録検査</b></p> <p><b>2.3.1 提出図面及び書類*</b></p> <p>-1. 製造中登録検査においては、次の図面及び書類に基づいて当該揚貨設備の構造及び強度についてこの規則に適合していることを確認する。この場合、申込者は、申込書(CG-APP)と、-2.、-3.及び-4.に掲げる図面及び書類のうち当該揚貨設備に該当するものを本会に提出しなければならない。</p> <p>-2. 新規に製造される揚貨設備に対する次の(1)から(11)に掲げる図面及び書類は、承認用とする。</p> <p>(1) 揚貨装置及び荷役用ランプウェイ装置の全体配置図</p> <p>(2) 揚貨装置及び荷役用ランプウェイ装置の構造図（主要構造部の寸法、材料及び継手の詳細を含むもの。）</p> <p>(3) 荷役金物図（寸法、材料及び主要構造部又は船体構造との固着方法の詳細を含むもの。）</p> <p>(4) 揚貨装具配置図（索取り図を含むもの。）</p> <p>(5) 揚貨装具一覧表（構造、寸法、材料及び使用場所のわかるもの。一般に周知されている規格に含まれているものについては、寸法及び材料の代わりに型式記号で記述して差し支えない。）</p> <p>(6) 駆動装置構造図</p> <p>(7) 動力系統図</p>	荷役用ランプウェイ装置は揚貨装置に含まれるため削除。

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>(9) 作動及び制御機構図          (10) 安全装置図          (11) 保護装置図          (12) その他本会が必要と認める図面及び書類          -3. 新規に製造される揚貨装置及び揚貨装具に対する次の(1)から(7)に掲げる図面及び書類は、参考用とする。</p> <p>(1) 揚貨装置の仕様書          (2) 前-2.に掲げる承認用図面及び書類についての計算書又は検討書          (3) 揚貨装置の操作保守手引書            (4) 非破壊試験要領書          (5) 荷重試験要領書          (6) アスベストを含む材料を使用していない旨の宣言書及び必要な補足資料          (7) その他本会が必要と認める図面及び書類            -4. 製造後の登録検査では、揚貨装置及び揚貨装具に対する図面及び資料は、原則として-2.及び-3.に規定するものとするが、本会は、過去の検査記録及び証明書等の提出を求めて一部の図面及び書類の提出を省略することを認めることがある。          (同右)</p>	<p>(8) 作動及び制御機構図          (9) 安全装置図          (10) 保護装置図          (11) その他本会が必要と認める図面及び書類          -3. 新規に製造される揚貨設備に対する次の(1)から(6)に掲げる図面及び書類は、参考用とする。</p> <p>(1) 揚貨装置及び荷役用ランプウェイ装置の仕様書          (2) 前-2.に掲げる承認用図面及び書類についての計算書又は検討書          (3) 揚貨装置及び荷役用ランプウェイ装置の操作手引書          (4) 非破壊試験要領書          (5) 荷重試験要領書          (6) アスベストを含む材料を使用していない旨の宣言書及び必要な補足資料          (7) その他本会が必要と認める図面及び書類            -4. 製造後の登録検査では、揚貨設備に対する図面及び資料は、原則として-2.及び-3.に規定するものとするが、本会は、過去の検査記録及び証明書等の提出を求めて一部の図面及び書類の提出を省略することを認めることがある。          -5. 前-3.及び-4.に規定する図面及び書類は、次の(1)から(3)に従い本会に提出しなければならない。</p> <p>(1) 紙図面で提出する場合には、本会用に2部及び返却希望部数を提出する。          (2) 電子図面で提出する場合には、本会のシステムを通じて提出する。          (3) 前(1)及び(2)によらない場合は本会が適当と認め</p>	<p>荷役用ランプウェイ装置は揚貨装置に含まれるため削除。</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><u>-6. 制限荷重が 1 トン未満の揚貨装置及び当該揚貨装置に使用される揚貨装具にあっては、本会が認める場合、前-2.及び-3.に掲げる図面及び書類の一部又は全部に替えて、本会が適用と認める図面及び書類とすることができる。</u></p>	<p>る方法で提出する。 (新規)</p>	<p>SWL の小さな揚貨装置に使用される揚貨装具について、市販品が使用される場合の取扱いを規定。</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>2.3.2 検査*</b></p> <p>-1. 次の(1)から(5)に掲げる時期に揚貨装置及び揚貨装具の構造及び工事の施工状態について検査を行い, 良好な状態であることを確認する。</p> <p>(1) 主要構造部の内業加工及び組立中, 本会が指定了とき  (2) 主要構造部を船舶に搭載したとき  (3) 駆動装置にあっては, 要部の仕上げ加工が終了したとき。また, 検査員が必要と認めた場合は, 中間加工工程における適当なとき  (4) 他の場所で製造された材料, 部品又は装置を当該揚貨装置及び揚貨装具に引き当てるとき  (5) その他本会が必要と認めるとき</p> <p>-2. 次の(1)から(7)に掲げる試験, 検査を行い, 良好的な状態であることを確認する。</p> <p>(1) 鋼船規則 K 編の規定に適合した材料の使用が要求される場合は, 当該規則に定める試験  (2) 鋼船規則 M 編の規定に適合した溶接工事が要求される場合は, 当該規則に定める試験  (3) 検査員により非破壊試験が要求された場合は, 当該試験  (4) 駆動装置の陸上試運転  (5) 揚貨装置及び揚貨装具の作動試験  (6) 各種安全装置及び保護装置の作動試験 (制動試験及び電源遮断試験を含む。)。この試験は制限荷重に相当する試験用重量物を吊り下げ又は配置して行うこと。(以下, 2.4.1-1.(2)(c), 2.4.2(2)(d), 2.4.3(2)(d)及び2.4.4-1.(2)(c)において</p>	<p><b>2.3.2 検査*</b></p> <p>-1. 次の(1)から(5)に掲げる時期に揚貨設備の構造及び工事の施工状態について検査を行い, 良好的な状態であることを確認する。</p> <p>(1) 主要構造部の内業加工及び組立中, 本会が指定了とき  (2) 主要構造部を船舶に搭載したとき  (3) 駆動装置にあっては, 要部の仕上げ加工が終了したとき。また, 検査員が必要と認めた場合は, 中間加工工程における適当なとき  (4) 他の場所で製造された材料, 部品又は装置を当該揚貨装置等に引き当てるとき  (5) その他本会が必要と認めるとき</p> <p>-2. 次の(1)から(7)に掲げる試験, 検査を行い, 良好的な状態であることを確認する。</p> <p>(1) 鋼船規則 K 編の規定に適合した材料の使用が要求される場合は, 当該規則に定める試験  (2) 鋼船規則 M 編の規定に適合した溶接工事が要求される場合は, 当該規則に定める試験  (3) 検査員により非破壊試験が要求された場合は, 当該試験  (4) 駆動装置の陸上試運転  (5) 揚貨設備の作動試験  (6) 各種安全装置及び保護装置の作動試験 (制動試験及び電源遮断試験を含む。)。この試験は制限荷重に相当する試験用重量物を吊り下げ又は配置して行うこと。(以下, 2.4.1-1.(2)(c), 2.4.2(2)(d), 2.4.3(2)(d)及び2.4.4-1.(2)(c)において</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>同じ。)</p> <p>(7) その他本会が必要と認める試験 (同右)</p>	<p>同じ。)</p> <p>(7) その他本会が必要と認める試験 -3. 前-1.及び-2.に規定する試験及び検査（以下、本項において「検査」という。）の実施にあっては、通常の検査方法と異なる本会が適当と認める検査方法で行うことを認める場合がある。</p>	
<p><b>2.4 詳細検査</b></p> <p><b>2.4.1 デリック装置*</b></p> <p>-1. 詳細検査では、デリック装置に対し、(1)に掲げる項目について目視により詳細な検査を行い、良好な状態にあることを確認する。ただし、検査員が必要と認めた場合には、(2)に掲げる項目について詳細な検査を行う。</p> <p>(1) 通常の検査項目</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(a) 主要構造部</li> <li>(b) 主要構造部と船体構造との固着部</li> <li>(c) 駆動装置</li> <li>(d) 各種安全装置及び保護装置</li> <li>(e) 揚貨装置の制限荷重等の標示及び関連証明書の有効性</li> <li>(f) <u>操作保守</u>手引書の船内保管</li> </ul> <p>(2) 検査員が必要と認めた場合の検査項目</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(a) 主要構造部の板厚計測、非破壊検査、トップピングブラケット、グースネックブラケット</li> </ul>	<p><b>2.4 年次詳細検査</b></p> <p><b>2.4.1 デリック装置*</b></p> <p>-1. 年次詳細検査では、デリック装置に対し、(1)に掲げる項目について目視により詳細な検査を行い、良好な状態にあることを確認する。ただし、検査員が必要と認めた場合には、(2)に掲げる項目について詳細な検査を行う。</p> <p>(1) 通常の検査項目</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(a) 主要構造部</li> <li>(b) 主要構造部と船体構造との固着部</li> <li>(c) 駆動装置</li> <li>(d) 各種安全装置及び保護装置</li> <li>(e) 揚貨装置の制限荷重等の標示及び関連証明書の有効性</li> <li>(f) 揚貨装置操作手引書の船内保管</li> </ul> <p>(2) 検査員が必要と認めた場合の検査項目</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(a) 主要構造部の板厚計測、非破壊検査、トップピングブラケット、グースネックブラケット</li> </ul>	<p>MSC.1/Circ.1663 に掲えて年次を削除する。</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>ト及びデリックブーム基部アイの開放検査</p> <p>(b) 駆動装置の開放検査</p> <p>(c) 各種安全装置及び保護装置の作動試験</p> <p>(同右)</p>	<p>ト及びデリックブーム基部アイの開放検査</p> <p>(b) 駆動装置の開放検査</p> <p>(c) 各種安全装置及び保護装置の作動試験</p> <p>-2. 年次詳細検査においては、トップリングブラケット、グースネックブラケット及びデリックブーム基部アイについて、登録検査又は前回の開放検査終了の日から5年を超えない時期に開放検査を行う。</p>	
<p><b>2.4.2 クレーン装置*</b></p> <p>詳細検査では、クレーン装置に対し、(1)に掲げる項目について目視により詳細な検査を行い、良好な状態にあることを確認する。ただし、検査員が必要と認めた場合には、(2)に掲げる項目について詳細な検査を行う。</p> <p>(1) 通常の検査項目</p> <p>(a) 主要構造部</p> <p>(b) 固定クレーン装置にあっては、主要構造部と船体構造との固着部</p> <p>(c) 走行クレーン装置にあっては、レール、緩衝器及びそれらと船体構造との固着部</p> <p>(d) 駆動装置</p> <p>(e) 各種安全装置及び保護装置</p> <p>(f) 揚貨装置の制限荷重等の標示及び関連証明書の有効性</p> <p>(g) <u>操作保守手引書</u>の船内保管</p> <p>(2) 検査員が必要と認めた場合の検査項目</p> <p>(a) 主要構造部の板厚計測、非破壊試験、軸受の開放検査</p> <p>(b) クレーン装置のポスト、脚部及び桁部等の</p>	<p><b>2.4.2 クレーン装置</b></p> <p>年次詳細検査では、クレーン装置に対し、(1)に掲げる項目について目視により詳細な検査を行い、良好な状態にあることを確認する。ただし、検査員が必要と認めた場合には、(2)に掲げる項目について詳細な検査を行う。</p> <p>(1) 通常の検査項目</p> <p>(a) 主要構造部</p> <p>(b) 固定クレーン装置にあっては、主要構造部と船体構造との固着部</p> <p>(c) 走行クレーン装置にあっては、レール、緩衝器及びそれらと船体構造との固着部</p> <p>(d) 駆動装置</p> <p>(e) 各種安全装置及び保護装置</p> <p>(f) 揚貨装置の制限荷重等の標示及び関連証明書の有効性</p> <p>(g) <u>揚貨装置操作手引書</u>の船内保管</p> <p>(2) 検査員が必要と認めた場合の検査項目</p> <p>(a) 主要構造部の板厚計測、非破壊試験、軸受の開放検査</p> <p>(b) クレーン装置のポスト、脚部及び桁部等の</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>内部</p> <p>(c) 駆動装置の開放検査</p> <p>(d) 各種安全装置及び保護装置の作動試験</p> <p><b>2.4.3 荷役用ランプウェイ装置*</b></p> <p>詳細検査では、荷役用ランプウェイ装置に対し、(1)に掲げる項目について目視により詳細に検査を行い、良好な状態にあることを確認する。ただし、検査員が必要と認めた場合には、(2)に掲げる項目について詳細な検査を行う。</p> <p>(1) 通常の検査項目</p> <p>(a) 主要構造部</p> <p>(b) 主要構造部と船体構造との固着部</p> <p>(c) ストップとその船体構造との固着部</p> <p>(d) 閉鎖時に水密戸又は風雨密戸になる荷役用ランプウェイ装置にあっては、水密又は風雨密保持装置</p> <p>(e) 駆動装置</p> <p>(f) 各種安全装置及び保護装置</p> <p>(g) 制限荷重の標示及び関連証明書の有効性</p> <p>(h) 操作<u>保守</u>手引書の船内保管</p> <p>(2) 検査員が必要と認めた場合の検査項目</p> <p>(a) 主要構造部の板厚の計測、非破壊試験、吊上げ用のピンの開放検査</p> <p>(b) 閉鎖時に水密戸又は風雨密戸になる荷役用ランプウェイ装置にあっては、射水試験又は気密試験</p> <p>(c) 駆動装置の開放検査</p> <p>(d) 各種安全装置及び保護装置の作動試験</p>	<p>内部</p> <p>(c) 駆動装置の開放検査</p> <p>(d) 各種安全装置及び保護装置の作動試験</p> <p><b>2.4.3 荷役用ランプウェイ装置</b></p> <p>年次詳細検査では、荷役用ランプウェイ装置に対し、(1)に掲げる項目について目視により詳細に検査を行い、良好な状態にあることを確認する。ただし、検査員が必要と認めた場合には、(2)に掲げる項目について詳細な検査を行う。</p> <p>(1) 通常の検査項目</p> <p>(a) 主要構造部</p> <p>(b) 主要構造部と船体構造との固着部</p> <p>(c) ストップとその船体構造との固着部</p> <p>(d) 閉鎖時に水密戸又は風雨密戸になる荷役用ランプウェイ装置にあっては、水密又は風雨密保持装置</p> <p>(e) 駆動装置</p> <p>(f) 各種安全装置及び保護装置</p> <p>(g) 制限荷重の標示及び関連証明書の有効性</p> <p>(h) 操作手引書の船内保管</p> <p>(2) 検査員が必要と認めた場合の検査項目</p> <p>(a) 主要構造部の板厚の計測、非破壊試験、吊上げ用のピンの開放検査</p> <p>(b) 閉鎖時に水密戸又は風雨密戸になる荷役用ランプウェイ装置にあっては、射水試験又は気密試験</p> <p>(c) 駆動装置の開放検査</p> <p>(d) 各種安全装置及び保護装置の作動試験</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>2.4.4 荷役用リフト等*</b></p> <p>-1. 詳細検査では、荷役用リフトに対し、(1)に掲げる項目について、目視により詳細な検査を行い、良好な状態であることを確認する。ただし、検査員が必要と認める場合には、(2)に掲げる項目についてより詳細な検査を行う。</p> <p>(1) 通常の検査項目</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(a) 主要構造部</li> <li>(b) リフター保持部と船体構造との固着部</li> <li>(c) リフター上下装置と船体構造との固着部</li> <li>(d) 駆動装置</li> <li>(e) 各種安全装置、警報装置及び保護装置</li> <li>(f) 制限荷重の標示及び関連証明書の有効性</li> <li>(g) 操作<u>保守</u>手引書の船内保管</li> </ul> <p>(2) 検査員が必要と認めた場合の検査項目</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(a) 主要構造部の板厚計測、非破壊検査、上下装置のピンの開放検査</li> <li>(b) 駆動装置の開放検査</li> <li>(c) 各種安全装置、警報装置及び保護装置の作動試験</li> </ul> <p>-2. 詳細検査では、その他の貨物、物品揚げ卸しのための装置に対し、目視により良好な状態にあることを確認し、検査員が必要と認めた場合にはより詳細な検査を行うことがある。</p>	<p><b>2.4.4 荷役用リフト等</b></p> <p>-1. 年次詳細検査では、荷役用リフトに対し、(1)に掲げる項目について、目視により詳細な検査を行い、良好な状態であることを確認する。ただし、検査員が必要と認める場合には、(2)に掲げる項目についてより詳細な検査を行う。</p> <p>(1) 通常の検査項目</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(a) 主要構造部</li> <li>(b) リフター保持部と船体構造との固着部</li> <li>(c) リフター上下装置と船体構造との固着部</li> <li>(d) 駆動装置</li> <li>(e) 各種安全装置、警報装置及び保護装置</li> <li>(f) 制限荷重の標示及び関連証明書の有効性</li> <li>(g) 操作手引書の船内保管</li> </ul> <p>(2) 検査員が必要と認めた場合の検査項目</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(a) 主要構造部の板厚計測、非破壊検査、上下装置のピンの開放検査</li> <li>(b) 駆動装置の開放検査</li> <li>(c) 各種安全装置、警報装置及び保護装置の作動試験</li> </ul> <p>-2. 年次詳細検査では、その他の貨物、物品揚げ卸しのための装置に対し、目視により良好な状態にあることを確認し、検査員が必要と認めた場合にはより詳細な検査を行うことがある。</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>2.4.5 揚貨装具*</b></p> <p>詳細検査では、揚貨装具に対し、(1)から(3)に掲げる項目について目視により詳細な検査を行い、良好な状態にあることを確認する。ただし、検査員が必要と認めた場合には、(2)に掲げる項目について開放検査を行う。</p> <p>(1) ロープ全長            (2) 滑車、チェーン、リング、フック、シャックル、スイベル、リフティングビーム、クランプ、リギンスクリュー、グラブ、リフティングマグネット、スプレッダ等            (3) 揚貨装具の制限荷重及び識別記号の標示並びに            関連証書の有効性            (削除)</p>	<p><b>2.4.5 揚貨装具</b></p> <p>-1. 年次詳細検査では、揚貨装具に対し、(1)から(3)に掲げる項目について目視により詳細な検査を行い、良好な状態にあることを確認する。ただし、検査員が必要と認めた場合には、(2)に掲げる項目について開放検査を行う。</p> <p>(1) ワイヤロープ全長            (2) 滑車、チェーン、リング、フック、シャックル、スイベル、リフティングビーム、クランプ、リギンスクリュー、グラブ、リフティングマグネット、スプレッダ等            (3) 揚貨装具の制限荷重及び識別記号の標示並びに            関連証書の有効性</p> <p>-2. 定期的検査以外の時期に揚貨装具の一部を新替え又は修理を行った場合、本会は、が行った自主検査を認めることがある。この場合、自主検査を行った者は、本会の定める揚貨検査記録簿の PART II に次の(1)から(6)に掲げる事項を記録し、次回の定期的検査又は臨時検査の際に、その記録簿と当該揚貨装具の証明書を検査員に提示して確認を受けなければならない。</p> <p>(1) 品名及び識別記号            (2) 使用場所            (3) 当該揚貨装具の制限荷重            (4) 当該揚貨装具の試験荷重            (5) 新替え又は修理の日及び使用開始の日            (6) 新替え又は修理を行った理由</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>2.5 荷重試験</b></p> <p><b>2.5.1 荷重試験*</b></p> <p>-1. 揚貨装置及び揚貨装具の荷重試験においては、-2.に規定する試験荷重の試験用重量物又は荷重を、当該装置の種類に応じて<u>-4.</u>又は<u>-5.</u>に規定する方法により負荷して行う。ただし、<u>外洋での操作を意図する揚貨装置及び揚貨装具にあっては、適用される動的荷重を考慮して、試験荷重は主管庁が適当と認めるところによる。</u>なお、揚貨装具にあっては、荷重試験を製造者の行う荷重試験に代えることができる<u>(この場合、試験成績証明書を提出すること)</u>。</p> <p>-2. 荷重試験に用いる試験荷重は、揚貨装置及び揚貨装具の種類に応じて次の(1)から(3)の規定によらなければならない。</p> <p>(1) 揚貨装置の試験荷重は、制限荷重に応じてそれぞれ表 2.1 に掲げる荷重とする。</p> <p>(2) ロープを除く揚貨装具の試験荷重は、揚貨装具の制限荷重に応じてそれぞれ表 2.2 に掲げる荷重とする。</p> <p>(3) ロープの試験荷重は、次の式を満足するものとする。</p> $T \geq W \cdot f$ <p><math>T</math> : ロープの試験荷重 (t)  <math>W</math> : ロープの制限荷重 (t)  <math>f</math> : 6.3.1(5)又は 6.3.2(3)の規定により定まる安全係数</p>	<p><b>2.5 荷重試験</b></p> <p><b>2.5.1 荷重試験*</b></p> <p>-1. 揚貨設備の荷重試験においては、-2.に規定する試験荷重の試験用重量物又は荷重を当該装置の種類に応じて<u>-3.</u>又は<u>-4.</u>に規定する方法により負荷して行い、当該装置が良好な状態にあることを確認する。ただし、揚貨装具にあっては、荷重試験を製造者の行う試験に代えることができる。<u>この場合、試験成績証明書を提出すること。</u></p> <p>-2. 荷重試験に用いる試験荷重は、揚貨設備の種類に応じて次の(1)から(3)の規定によらなければならない。</p> <p>(1) 揚貨装置及び荷役用ランプウェイ装置の試験荷重は、制限荷重に応じてそれぞれ表 2.1 に掲げる荷重とする。</p> <p>(2) ロープを除く揚貨装具の試験荷重は、揚貨装具の制限荷重に応じてそれぞれ表 2.2 に掲げる荷重とする。</p> <p>(3) ロープの試験荷重は、次の式を満足するものとする。</p> $T \geq W \cdot f$ <p><math>T</math> : ロープの試験荷重 (t)  <math>W</math> : ロープの制限荷重 (t)  <math>f</math> : 6.3.1(5)又は 6.3.2(3)の規定により定まる安全係数</p>	<p>MSC.1/Circ.1663 Para.3.2.1.5</p> <p>MSC.1/Circ.1663 Para.4.2.1 の proof test の用語を考慮する。</p> <p>荷役用ランプウェイ装置は揚貨装置に含まれるため削除。</p>

## 「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考										
<p><u>-3. 製造者の定めた制限荷重が文書化されておらず、揚貨装置の設計情報が利用できない場合（2026年1月1日より前に搭載された揚貨装置で製造者が既に存在していない場合など）、主管庁が認めるところにより、船主又は船舶管理会社が宣言した制限荷重に基づいた表2.1に掲げる試験荷重とすることができる。</u></p> <p>表 2.1 揚貨装置の荷重試験</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>制限荷重 <math>W</math> (t)</th> <th>試験荷重 (t)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>20 以下</td> <td><math>1.25W</math></td> </tr> <tr> <td>20 超 50 以下</td> <td><math>W+5</math></td> </tr> <tr> <td>50 超</td> <td><math>1.1W</math></td> </tr> </tbody> </table>	制限荷重 $W$ (t)	試験荷重 (t)	20 以下	$1.25W$	20 超 50 以下	$W+5$	50 超	$1.1W$	(新規)	MSC.1/Circ.1663 Para.3.2.1.6		
制限荷重 $W$ (t)	試験荷重 (t)											
20 以下	$1.25W$											
20 超 50 以下	$W+5$											
50 超	$1.1W$											
	<p>表 2.1 揚貨装置及び荷役用ランプウェイ装置の荷重試験</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>制限荷重 <math>W</math> (t)</th> <th>試験荷重 (t)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>20 未満</td> <td><math>1.25W</math></td> </tr> <tr> <td>20 以上 50 未満</td> <td><math>W+5</math></td> </tr> <tr> <td>50 以上 100 未満</td> <td><math>1.1W</math></td> </tr> <tr> <td>100 以上</td> <td>本会の適當と認める荷重</td> </tr> </tbody> </table>	制限荷重 $W$ (t)	試験荷重 (t)	20 未満	$1.25W$	20 以上 50 未満	$W+5$	50 以上 100 未満	$1.1W$	100 以上	本会の適當と認める荷重	MSC.1/Circ.1663 Table 1
制限荷重 $W$ (t)	試験荷重 (t)											
20 未満	$1.25W$											
20 以上 50 未満	$W+5$											
50 以上 100 未満	$1.1W$											
100 以上	本会の適當と認める荷重											

表 2.2 揚貨装具の試験荷重

品名		制限荷重 $W$ (t)	試験荷重 (t)
滑車	单滑車 <sup>1</sup>	-	$4W$
	複滑車 <sup>2</sup> (フックブロックの滑車も含む <sup>3</sup> )	25 以下	$2W$
		25 超 160 以下	$0.933W+27$
		160 超	$1.1W$
チーン, リング, シャックル, フック <sup>2</sup> , スイベル, クランプ等		25 以下	$2W$
		25 超	$1.22W+20$
グラブ, リフティングビーム, リフティングマグネット, スプレッダ等		10 以下	$2W$
		10 超 160 以下	$1.04W+9.6$
		160 超	$1.1W$

表 2.2 揚貨装具の試験荷重

品名		制限荷重 $W$ (t)	試験荷重 (t)
滑車	单滑車	ベケット無	-
		ベケット付	-
	複滑車	25 以下	$2W$
		25 超 160 以下	$0.933W+27$
		160 超	$1.1W$
チーン, リング, シャックル, フック, スイベル, クランプ等		25 以下	$2W$
		25 超	$1.22W+20$
グラブ, リフティングビーム, リフティングマグネット, スプレッダ等		10 以下	$2W$
		10 超 160 以下	$1.04W+9.6$
		160 超	$1.1W$

MSC.1/Circ.1663 Table 2 を考慮し表を改める。

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>(備考)</p> <p>1. 単滑車（定滑車）の制限荷重（ペケット付も含む）は、ヘッドフィッティング（取り付け部分）に作用する合成荷重の半分の値とする。</p> <p>2. 複滑車（動滑車）の制限荷重は、ヘッドフィッティング（取り付け部分）に作用する合成荷重とする。</p> <p>3. フックに常設又は組み込まれた滑車のことをフックブロックという。フックブロックの滑車は、複滑車として試験する。なお、フックブロックのフックは、フックとして試験する。</p> <p><b>4.</b> 新規に制限荷重等の指定を行う揚貨装置及び揚貨装具の荷重試験の方法は、次の(1)から(5)の規定によらなければならない。</p> <p>(1) デリック装置</p> <p>(a) 振り回し式デリック装置においては、デリックブームの仰角を制限角度とし、試験用重量物を吊下げた状態で振り回し可能なすべての範囲で旋回させ、引続き任意の位置で試験用重量物を上下させること。</p> <p>(b) デリッククレーン装置においては、(a)に加えて、試験用重量物を吊下げた状態でアウトリーチの位置及びブームが船体の長さ方向の位置でデリックブームを俯仰させること。</p> <p>(c) けんか巻式デリック装置においては、貨物の移動可能な範囲で <b>9.2.3</b> により定められた最大カーゴフォール間角度又は許容吊下げ高さを超えないよう、試験用重量物を上下及び左右に移動させること。</p> <p>(2) クレーン装置</p> <p>(a) ジブクレーン装置においては、ジブの仰角</p> <p>-3. 新規に制限荷重等の指定を行う揚貨設備の荷重試験の方法は、次の(1)から(5)の規定によらなければならない。</p> <p>(1) デリック装置</p> <p>(a) 振り回し式デリック装置においては、デリックブームの仰角を制限角度とし、試験用重量物を吊下げた状態で振り回し可能なすべての範囲で旋回させ、引続き任意の位置で試験用重量物を上下させること。</p> <p>(b) デリッククレーン装置においては、(a)に加えて、試験用重量物を吊下げた状態でアウトリーチの位置及びブームが船体の長さ方向の位置でデリックブームを俯仰させること。</p> <p>(c) けんか巻式デリック装置においては、貨物の移動可能な範囲で <b>9.2.3</b> により定められた最大カーゴフォール間角度又は許容吊下げ高さを超えないよう、試験用重量物を上下及び左右に移動させること。</p> <p>(2) クレーン装置</p> <p>(a) ジブクレーン装置においては、ジブの仰角</p>		

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>を制限半径に相当するものとし、試験用重量物を吊下げた状態でその半径においてジブを施回可能なすべての範囲で施回させ、引続き任意の位置で試験用重量物を上下させること。また、任意の位置でジブを俯仰させること。</p> <p>(b) 走行式のクレーン装置においては、試験用重量物を吊下げた状態で走行可能範囲の全長にわたって走行させること。また、任意の位置で試験用重量物を上下させること。</p> <p>(c) 走行ホイスト装置においては、試験用重量物を吊下げた状態でホイストを移動可能範囲の全長にわたって移動させること。また、任意の位置で試験用重量物を上下させること。</p> <p>(3) 荷役用ランプウェイ装置 荷役用ランプウェイ装置においては、設計時に想定された荷重状態のうち最も厳しい位置に試験用重量物を負荷し、たわみを計測すること。また、可能な限り、その上を制限荷重に相当する質量の車両を走行させること。</p> <p>(4) 荷役用リフト 荷役用リフトにおいては、貨物の偏積を考慮して、作動上最も厳しい状態となる位置に試験用重量物を配置し、荷役用リフトを各停止位置間を移動させ、かつ、昇降可能範囲の全長にわたって昇降させること。</p> <p>(5) 甲板下に配置される揚貨装置については、前(1)から(4)の規定に替えて、適切、かつ、安全に固</p>	<p>を制限半径に相当するものとし、試験用重量物を吊下げた状態でその半径においてジブを施回可能なすべての範囲で施回させ、引続き任意の位置で試験用重量物を上下させること。また、任意の位置でジブを俯仰させること。</p> <p>(b) 走行式のクレーン装置においては、試験用重量物を吊下げた状態で走行可能範囲の全長にわたって走行させること。また、任意の位置で試験用重量物を上下させること。</p> <p>(c) 走行ホイスト装置においては、試験用重量物を吊下げた状態でホイストを移動可能範囲の全長にわたって移動させること。また、任意の位置で試験用重量物を上下させること。</p> <p>(3) 荷役用ランプウェイ装置 荷役用ランプウェイ装置においては、設計時に想定された荷重状態のうち最も厳しい位置に試験用重量物を負荷し、たわみを計測すること。また、可能な限り、その上を制限荷重に相当する質量の車両を走行させること。</p> <p>(4) 荷役用リフト 荷役用リフトにおいては、貨物の偏積を考慮して、作動上最も厳しい状態となる位置に試験用重量物を配置し、荷役用リフトを各停止位置間を移動させ、かつ、昇降可能範囲の全長にわたって昇降させること。</p>	甲板下に配置される揚貨装置に対する代

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>定された荷重負荷機を用いて別に定める方法により荷重試験を行うことができる。</p> <p>(6) 揚貨装具においては、本会が適當と認める方法により試験荷重を負荷すること。</p> <p><u>-5.</u> 新たに制限荷重等の指定を行う時以外に揚貨装置及び揚貨装具の荷重試験を行なう場合の方法は、次の(1)又は(2)の規定によらなければならない。</p> <p>(1) 前<u>-4.</u>に規定する荷重試験を行う。</p> <p>(2) 本会が適當と認めた場合は、適切、かつ、安全に固定された荷重負荷機を用いて別に定める方法により荷重試験を行う。</p>	<p>(5) 揚貨装具においては、本会が適當と認める方法により試験荷重を負荷すること。</p> <p><u>-4.</u> 新たに制限荷重等の指定を行う時以外に揚貨設備の荷重試験を行なう場合の方法は、次の(1)又は(2)の規定によらなければならない。</p> <p>(1) 前<u>-3.(1), (2), (3)又は(4)</u>に規定する荷重試験を行う。</p> <p>(2) 本会が適當と認めた場合は、適切、かつ、安全に固定された<u>バネ式又は油圧式</u>荷重負荷機を用いて別に定める方法により荷重試験を行う。</p>	替の荷重試験について追記する。
<p><b>2.6 詳細検査及び試験の記録</b></p> <p><b>2.6.1 揚貨装置</b></p> <p><u>-1. 詳細検査及び荷重試験の記録は、揚貨装置等検査記録簿中に維持し、船上に保管しなければならない。</u></p> <p><u>-2. 荷重試験及び詳細検査の記録は、9.4.1-2.(2)から(5)に規定する“制限荷重等指定書”に記載された最低限の情報が含まれる本会が適當と認めるものとすること。ただし、主管庁が認める他の様式とすることができる。</u></p>	<p>(新規)</p>	<p>MSC.1/Circ.1663 Para.3.2.3, Para.4.7.1</p> <p>MSC.1/Circ.1663 Para.3.2.3.1</p> <p>MSC.1/Circ.1663 Para.3.2.3.2</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>2.6.2 揚貨装置</b></p> <p><u>-1. 詳細検査の記録と製造者の行う荷重試験の証拠は、揚貨装置等検査記録簿中に維持し、船上に保管しなければならない。</u></p> <p><u>-2. 詳細検査の記録は、9.4.1-2.(6)に規定する“揚貨装置荷重試験成績書 (ILO 様式 3) (CG.4)”に記載された最低限の情報が含まれる本会が適當と認めるものとすること。ただし、主管庁が認める他の様式とすることができる。</u></p>		<p>MSC.1/Circ.1663 Para.4.7.1.1</p> <p>MSC.1/Circ.1663 Para.4.7.1.2</p>
<p><b>3章 デリック装置</b></p> <p><b>3.1 一般</b></p> <p><b>3.1.1 適用</b> (同右)</p> <p><b>3.2 設計荷重</b></p> <p><b>3.2.1 考慮すべき荷重*</b> 主要構造部の寸法の算定に用いる荷重は、次の(1)から(7)に掲げるものとする。 (1)から(7)は省略)</p>	<p><b>3章 デリック装置</b></p> <p><b>3.1 一般</b></p> <p><b>3.1.1 適用</b> 本章の規定は、デリック装置の主要構造部に適用する。</p> <p><b>3.2 設計荷重</b></p> <p><b>3.2.1 考慮すべき荷重*</b> 主要構造部の寸法の算定の用いる荷重は、次の(1)から(7)に掲げるものとする。 (1) デリック装置の制限荷重 (2) デリックブーム及びそれに装着される荷役金物</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考						
<p><b>3.2.2 滑車の摩擦力</b> (同右)</p>	<p>の自重 (3) 揚貨装具の自重 (4) 滑車の摩擦力 (5) 船体の傾斜による付加荷重 (6) 風荷重 (7) その他本会の必要と認める荷重</p> <p><b>3.2.2 滑車の摩擦力</b> ロープ端部に加わる荷重の算定には、滑車のベアリングの種類に応じて次に定める摩擦損失係数を考慮しなければならない。</p> <table> <tr> <td>ブッシュベアリング</td> <td>:</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>ローラベアリング</td> <td>:</td> <td>0.02</td> </tr> </table>	ブッシュベアリング	:	0.05	ローラベアリング	:	0.02	
ブッシュベアリング	:	0.05						
ローラベアリング	:	0.02						
<p><b>3.2.3 船体の傾斜による付加荷重*</b> (同右)</p>	<p><b>3.2.3 船体の傾斜による付加荷重*</b> 船体の傾斜による付加荷重の算定に用いる傾斜角度は、荷役時に予想される傾斜角度とするが、荷役時ににおいてヒールで 5°及びトリムで 2°未満としてはならない。ただし、当該船舶の傾斜角度に関する資料が提出され、本会が適当と認める場合はその角度を用いることができる。</p>							
<p><b>3.2.4 風荷重</b> (同右)</p>	<p><b>3.2.4 風荷重</b> 風荷重の算定には、<b>4.2.5</b> の規定を準用する。この場合、格納時の設計風速の下限値については、55m/sec を 50m/sec に読み替える。</p>							

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>3.2.5 荷重の組合せ</b> (同右)</p> <p>(同右)</p>	<p><b>3.2.5 荷重の組合せ</b></p> <p>-1. 主要構造部の強度の解析に用いる荷重は、3.2.1 に掲げる荷重を考慮し、主要構造に対して最も厳しい荷重状態となる組合せ荷重としなければならない。</p> <p>-2. けんか巻き式デリック装置にあっては、振り回し式デリック装置及びけんか巻き式デリック装置としてそれぞれ-1.の規定に従った荷重としなければならない。</p>	
<p><b>3.3 デリックポスト、マスト、デリックブーム及びステーの強度及び構造</b></p>	<p><b>3.3 デリックポスト、マスト、デリックブーム及びステーの強度及び構造</b></p>	
<p><b>3.3.1 強度の解析</b> (同右)</p> <p>-2. ステーを有するポストの強度の解析に用いるロープの縦弾性係数は、ポストの寸法を算定する場合及びステーの寸法を算定する場合においてそれぞれ <math>30.4kN/mm^2</math> 及び <math>45.1kN/mm^2</math> とする。</p>	<p><b>3.3.1 強度の解析</b></p> <p>-1. デリックポスト及びマスト（以下、本章において「ポスト」という。）、デリックブーム並びにステーの強度は、3.2.5 に規定する荷重状態について解析を行い、3.3.2、3.3.3、3.3.5、3.3.6 及び 3.3.7 の規定に基づいて、各部の寸法を決定しなければならない。</p> <p>-2. ステーを有するポストの強度の解析に用いるワイヤロープの縦弾性係数は、ポストの寸法を算定する場合及びステーの寸法を算定する場合においてそれぞれ <math>30.4kN/mm^2</math> 及び <math>45.1kN/mm^2</math> とする。</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考												
<p><b>3.3.2 組合せ荷重に対する強度</b> (同右)</p> <p>-2. ステーに用いられるロープの張力は、鋼船規則 L 編表 L4.3 に規定する切断荷重の規格値を 6.3.1(5) に規定する静索用の安全係数で除した値を超えてはならない。</p> <p>(同右)</p>	<p><b>3.3.2 組合せ荷重に対する強度</b></p> <p>-1. 曲げモーメントによる圧縮応力及び軸圧縮応力並びに部材の捩りによるせん断応力に基づき次式により計算されるポスト及びデリックブームの組合せ応力は、表 3.1 又は表 3.2 に掲げる許容応力 <math>\sigma_a</math> を超えてはならない。</p> $\sqrt{(\sigma_b + \sigma_c)^2 + 3\tau^2} \quad (N/mm^2)$ <p><math>\sigma_b</math> : 曲げモーメントによる圧縮応力 (<math>N/mm^2</math>)  <math>\sigma_c</math> : 軸圧縮応力 (<math>N/mm^2</math>)  <math>\tau</math> : 部材の捩りによるせん断応力 (<math>N/mm^2</math>)</p> <p>-2. ステーに用いられるワイヤロープの張力は、鋼船規則 L 編表 L4.3 に規定する切断荷重の規格値を 6.3.1(5) に規定する静索用の安全係数で除した値を超えてはならない。</p> <p>表 3.1 許容応力 <math>\sigma_a</math> (ポストの場合)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>制限荷重 <math>W</math> (<math>t</math>)</th> <th>許容応力 <math>\sigma_a</math> (<math>N/mm^2</math>)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><math>W &lt; 10</math></td> <td><math>0.50\sigma_y</math></td> </tr> <tr> <td><math>10 \leq W &lt; 15</math></td> <td><math>(0.016W + 0.34)\sigma_y</math></td> </tr> <tr> <td><math>15 \leq W &lt; 50</math></td> <td><math>0.58\sigma_y</math></td> </tr> <tr> <td><math>50 \leq W &lt; 60</math></td> <td><math>(0.005W + 0.33)\sigma_y</math></td> </tr> <tr> <td><math>60 \leq W</math></td> <td><math>0.63\sigma_y</math></td> </tr> </tbody> </table> <p>(備考)  <math>\sigma_y</math> は、材料の降伏点又は耐力の規格値 (<math>N/mm^2</math>)</p>	制限荷重 $W$ ( $t$ )	許容応力 $\sigma_a$ ( $N/mm^2$ )	$W < 10$	$0.50\sigma_y$	$10 \leq W < 15$	$(0.016W + 0.34)\sigma_y$	$15 \leq W < 50$	$0.58\sigma_y$	$50 \leq W < 60$	$(0.005W + 0.33)\sigma_y$	$60 \leq W$	$0.63\sigma_y$	
制限荷重 $W$ ( $t$ )	許容応力 $\sigma_a$ ( $N/mm^2$ )													
$W < 10$	$0.50\sigma_y$													
$10 \leq W < 15$	$(0.016W + 0.34)\sigma_y$													
$15 \leq W < 50$	$0.58\sigma_y$													
$50 \leq W < 60$	$(0.005W + 0.33)\sigma_y$													
$60 \leq W$	$0.63\sigma_y$													

## 「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考								
(同右)	<p style="text-align: center;">表 3.2 許容応力<math>\sigma_a</math> (デリックブームの場合)</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">制限荷重 <math>W</math> (<i>t</i>)</th><th style="text-align: center;">許容応力 <math>\sigma_a</math> (<math>N/mm^2</math>)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;"><math>W &lt; 10</math></td><td style="text-align: center;"><math>0.34\sigma_y</math></td></tr> <tr> <td style="text-align: center;"><math>10 \leq W &lt; 15</math></td><td style="text-align: center;"><math>(0.018W + 0.16)\sigma_y</math></td></tr> <tr> <td style="text-align: center;"><math>15 \leq W</math></td><td style="text-align: center;"><math>0.43\sigma_y</math></td></tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">(備考)  <math>\sigma_y</math>は、材料の降伏点又は耐力の規格値 (<math>N/mm^2</math>)</p>	制限荷重 $W$ ( <i>t</i> )	許容応力 $\sigma_a$ ( $N/mm^2$ )	$W < 10$	$0.34\sigma_y$	$10 \leq W < 15$	$(0.018W + 0.16)\sigma_y$	$15 \leq W$	$0.43\sigma_y$	
制限荷重 $W$ ( <i>t</i> )	許容応力 $\sigma_a$ ( $N/mm^2$ )									
$W < 10$	$0.34\sigma_y$									
$10 \leq W < 15$	$(0.018W + 0.16)\sigma_y$									
$15 \leq W$	$0.43\sigma_y$									
3.3.3 ポストの最小板厚 (同右)	3.3.3 ポストの最小板厚 ポストの板厚は、 $6\text{ mm}$ 未満としてはならない。									
3.3.4 ポストの構造 (同右)	<p style="text-align: center;">3.3.4 ポストの構造</p> <p>-1. ポストの基部は、ポストに加わる荷重を十分に支持できるように次の(1)から(3)に掲げるいずれかの方法又は本会の適當と認める方法により、船体構造と有効に固着されなければならない。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(1) 2層以上の甲板室による支持</li> <li>(2) 十分な強度を有する甲板室による支持</li> <li>(3) 甲板の下方十分な深さにわたる隔壁による支持</li> </ul> <p>-2. ポストの寸法は、その基部からグースネックブラケットの上方適當な高さまでの間、同じものとしなければならない。</p> <p>-3. ポストのポータルとの固着部、グースネックブラケット取付部、トッピングブラケット取付部、その他応力集中が生じると思われる部分は、厚板、二層張り、補強材等により適当に補強されなければならない。</p>									
(同右)										
(同右)										

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
(同右)	<p>-4. 上部ポータルは、端部で深さ及び厚さを適当に増さなければならない。また、端部にやむを得ず開口を設ける場合は、開口の周囲を適当に補強しなければならない。</p>	
<b>3.3.5 座屈強度</b> (同右)	<p><b>3.3.5 座屈強度</b></p> <p>圧縮を受ける部材にあっては、次式により計算される値が、表 3.1 及び表 3.2 に規定する許容応力<math>\sigma_a</math>を超えてはならない。</p> $1.15\omega\sigma_c \text{ (N/mm}^2\text{)}$ <p><math>\sigma_c</math> : 軸圧縮応力 (N/mm<sup>2</sup>)</p> <p><math>\omega</math> : 部材の細長比と部材の種類に応じて、表 3.3(a)中の算定により計算される値</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧		備考										
(同右)	表 3.3(a) $\omega$ の算式												
$\lambda < \lambda_0$	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th><math>\lambda</math>と<math>\lambda_0</math>の関係</th> <th>部材の種類</th> <th><math>\omega</math>の算式</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><math>\lambda \geq \lambda_0</math></td> <td>すべての部材</td> <td><math>2.9 \left( \frac{\lambda}{\lambda_0} \right)^2</math></td> </tr> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center; vertical-align: middle;"><math>\lambda &lt; \lambda_0</math></td> <td>板材</td> <td><math display="block">\frac{1 + 0.45 \frac{\lambda}{\lambda_0}}{1 - 0.5 \left( \frac{\lambda}{\lambda_0} \right)^2}</math></td> </tr> <tr> <td>円筒材</td> <td><math display="block">\frac{0.87 + 0.46 \frac{\lambda}{\lambda_0} + 0.12 \left( \frac{\lambda}{\lambda_0} \right)^2}{1 - 0.5 \left( \frac{\lambda}{\lambda_0} \right)^2}</math></td> </tr> </tbody> </table>		$\lambda$ と $\lambda_0$ の関係	部材の種類	$\omega$ の算式	$\lambda \geq \lambda_0$	すべての部材	$2.9 \left( \frac{\lambda}{\lambda_0} \right)^2$	$\lambda < \lambda_0$	板材	$\frac{1 + 0.45 \frac{\lambda}{\lambda_0}}{1 - 0.5 \left( \frac{\lambda}{\lambda_0} \right)^2}$	円筒材	$\frac{0.87 + 0.46 \frac{\lambda}{\lambda_0} + 0.12 \left( \frac{\lambda}{\lambda_0} \right)^2}{1 - 0.5 \left( \frac{\lambda}{\lambda_0} \right)^2}$
$\lambda$ と $\lambda_0$ の関係	部材の種類	$\omega$ の算式											
$\lambda \geq \lambda_0$	すべての部材	$2.9 \left( \frac{\lambda}{\lambda_0} \right)^2$											
$\lambda < \lambda_0$	板材	$\frac{1 + 0.45 \frac{\lambda}{\lambda_0}}{1 - 0.5 \left( \frac{\lambda}{\lambda_0} \right)^2}$											
	円筒材	$\frac{0.87 + 0.46 \frac{\lambda}{\lambda_0} + 0.12 \left( \frac{\lambda}{\lambda_0} \right)^2}{1 - 0.5 \left( \frac{\lambda}{\lambda_0} \right)^2}$											
	(備考) <p>1. <math>\lambda</math>は、圧縮を受ける部材の細長比で次式により計算される値</p> $l_e \sqrt{\frac{A}{I}}$ <p> <math>A</math> : 部材の断面積 (<math>m^2</math>)  <math>I</math> : 部材の断面二次モーメント (<math>m^4</math>)  <math>l_e</math> : 部材の有効長さで、当該部材の実際の長さに端部条件に応じて、表 3.3(b)に掲げる係数 <math>K</math>を乗じた値 (<math>m</math>)         </p> <p>2. <math>\lambda_0</math>は、次式により計算される値</p> $\sqrt{\frac{2\pi^2 E}{\sigma_y}}$ <p> <math>\pi</math> : 円周率  <math>E</math> : 材料の縦弾性係数 (<math>N/mm^2</math>)  <math>\sigma_y</math> : 材料の降伏点又は耐力の規格値 (<math>N/mm^2</math>)         </p>												

## 「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考																													
(同右)	<p style="text-align: center;">表 3.3(b) <math>K</math> の値</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">他端</th> <th colspan="4">一端</th> </tr> <tr> <th>回転拘束 変位拘束</th> <th>回転拘束 変位自由</th> <th>回転自由 変位拘束</th> <th>回転自由 変位自由</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>回転拘束 変位拘束</td> <td>0.5</td> <td>1.0</td> <td>0.7</td> <td>2.0</td> </tr> <tr> <td>回転拘束 変位自由</td> <td>1.0</td> <td>-</td> <td>2.0</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>回転自由 変位拘束</td> <td>0.7</td> <td>2.0</td> <td>1.0</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>回転自由 変位自由</td> <td>2.0</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	他端	一端				回転拘束 変位拘束	回転拘束 変位自由	回転自由 変位拘束	回転自由 変位自由	回転拘束 変位拘束	0.5	1.0	0.7	2.0	回転拘束 変位自由	1.0	-	2.0	-	回転自由 変位拘束	0.7	2.0	1.0	-	回転自由 変位自由	2.0	-	-	-	
他端	一端																														
	回転拘束 変位拘束	回転拘束 変位自由	回転自由 変位拘束	回転自由 変位自由																											
回転拘束 変位拘束	0.5	1.0	0.7	2.0																											
回転拘束 変位自由	1.0	-	2.0	-																											
回転自由 変位拘束	0.7	2.0	1.0	-																											
回転自由 変位自由	2.0	-	-	-																											
<b>3.3.6 組合せ圧縮応力</b> (同右)	<b>3.3.6 組合せ圧縮応力</b> 軸圧縮応力と曲げモーメントによる圧縮応力との組合せによる圧縮応力は、次式に示す条件を満足しなければならない。 $\frac{\sigma_c}{\sigma_{ca}} + \frac{\sigma_b}{\sigma_a} \leq 1.0$ <p> <math>\sigma_a</math> : 制限荷重 <math>W</math> に応じた表 3.1 又は表 3.2 に定める許容曲げ応力 (<math>N/mm^2</math>)  <math>\sigma_{ca}</math> : 許容圧縮応力であって、<math>\sigma_a</math>を 1.15 で除した値 (<math>N/mm^2</math>)  <math>\sigma_b</math> : 曲げモーメントによる圧縮応力 (<math>N/mm^2</math>)  <math>\sigma_c</math> : 軸圧縮応力 (<math>N/mm^2</math>)           </p>																														
<b>3.3.7 デリックブームの最小板厚</b> (同右)	<b>3.3.7 デリックブームの最小板厚</b> デリックブームの板厚は、ブームの有効長さの中央における外径の 2%又は 6mm のうちいずれか大きい値未満としてはならない。																														

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
<b>3.3.8 デリックブームの補強</b> (同右)	<b>3.3.8 デリックブームの補強</b> -1. デリックブームの頭部金物が取付けられる部分は、厚板を用いるか又は二重張りを施すことにより十分に補強しなければならない。 -2. デリックブームのホイップ用荷役金物が取付けられる部分には、二重張りか他の適当な方法により補強が施されなければならない。	
<b>3.3.9 脱落防止装置</b> (同右)	<b>3.3.9 脱落防止装置</b> デリックブームは、グースネックブラケットにより支持し、支持部からの脱落を防止する適当な装置が設けられなければならない。	
<b>3.3.10 有効細長比</b> (同右)	<b>3.3.10 有効細長比</b> デリックポスト、マスト、ブーム又はその他の圧縮力のかかる部材は、その有効細長比は 150 以下としなければならない。	
<b>3.3.11 剛性の保持</b> (同右)	<b>3.3.11 剛性の保持</b> 主要構造部は、当該デリックの使用に支障となる変形が生じないよう、剛性が保持されなければならない。	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>3.4 振り回し式デリック装置のポスト及びステーに対する簡易計算</b></p> <p><b>3.4.1 適用</b> (同右)</p> <p><b>3.4.2 ポスト基部の径</b> (同右)</p> <p><b>3.4.3 ポスト基部の断面係数</b> (同右)</p>	<p><b>3.4 振り回し式デリック装置のポスト及びステーに対する簡易計算</b></p> <p><b>3.4.1 適用</b> 振り回し式デリック装置のポスト及びステーの寸法は、3.3.1, 3.3.2, 3.3.3, 3.3.5及び3.3.6の規定にかかわらず、本3.4の規定により定めて差し支えない。</p> <p><b>3.4.2 ポスト基部の径</b> ポスト基部の外径は、次の算式により算定される値未満としてはならない。ポストの断面がだ円又は長円の場合は短径を、また、長方形の場合は短辺を外径とみなす。</p> $5h \text{ (cm)}$ <p><math>h</math> : ポスト基部からトッピングブラケットまでの垂直距離 (m)</p> <p><b>3.4.3 ポスト基部の断面係数</b></p> <p>-1. ステーを備えないポストの基部の断面係数は、デリックブームの配置に応じて、それぞれ次の(1)から(3)による値未満としてはならない。</p> <p>(1) デリックブームがポストの船首側又は船尾側のいずれか一方にのみ取付けられる場合は、次式により計算される値</p> $C_1 C_2 \rho W \text{ (cm}^3\text{)}$ <p><math>W</math> : デリック装置の制限荷重 (t)</p> <p><math>\rho</math> : デリックブームの制限角度に対する旋回半径 (m)</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
	<p><math>C_1</math> 及び <math>C_2</math> : <math>W</math> に応じて表 3.4 に掲げる値。ただし, <math>W</math> が表の中間にある場合は補間法により定めるものとし, <math>W</math> が <math>10t</math> を超える場合は本会が適当と認める値とする。</p> <p>(2) デリックブームがポストの船首側及び船尾側に取付けられる場合は, 船の長さ方向の軸に対する断面係数は, (1)の規定により計算される値又は次式により計算される値のうちいずれか大きい値</p> $\sum C_2 W u \text{ (cm}^3\text{)}$ <p><math>\sum C_2 W</math> : ポストの船首側及び船尾側のそれぞれのデリックブームに対する <math>C_2 W</math> の値の和。この場合, <math>C_2</math> 及び <math>W</math> は, (1)の規定による。</p> <p><math>u</math> : ポストの中心から船側までの距離にアウトリーチを加えた長さ (m)</p> <p>(3) デリックブームがポスト以外の独立した構造物に取付けられる場合は, それぞれ(1)又は(2)により算定される値に, 次式により計算される値を乗じた値。ただし, この場合, (1)の算式の係数 <math>C_1</math> は, 1.0 とする。</p> $\frac{h}{h - h'}$ <p><math>h'</math> : ポスト基部からグースネックブラケットの横ピンの中心までの垂直距離 (m)</p> <p><math>h</math> : 前 3.4.2 の規定による。</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考																														
<p>(同右)</p> <p>-2. ステーを備えるポストの基部の断面係数は、-1.の規定により計算される値から次式により計算される値を減じたものとして差し支えない。</p> $10 \frac{h^3}{d_m} \sum R \quad (cm^2)$ <p><math>h</math> : 前 3.4.2 の規定による。</p> <p><math>d_m</math> : 前-1.(1)の算式に対しては、デリックブームの可動範囲内において <math>\sum R</math> が最小となる方向、また、-1.(2)の算式に対しては、船の幅方向のポスト基部の外径 (cm)</p> <p><math>\sum R</math> : 張力側の各ステーについて、次式により計算される値を合計した値</p> $\frac{d_s^2 a^2}{l_0 l_s^2}$ <p><math>d_s</math> : ステーに用いるロープの径 (mm)</p> <p><math>l_s</math> : ステーの長さ (m)</p> <p><math>l_0</math> : <math>l_s</math> から次式により計算される値を減じた長さ</p> $0.045d_s + 0.26 \quad (m)$ <p><math>a</math> : <math>d_m</math> を測る方向と同一方向に測ったときのステーの水平投影長さ (m)</p>	<p>表 3.4 <math>C_1</math> 及び <math>C_2</math> の値</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th><math>W (t)</math></th> <th>2 以下</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>7</th> <th>8</th> <th>9</th> <th>10</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><math>C_1</math></td> <td>1.35</td> <td>1.25</td> <td>1.20</td> <td>1.17</td> <td>1.15</td> <td>1.14</td> <td>1.13</td> <td>1.12</td> <td>1.10</td> </tr> <tr> <td><math>C_2</math></td> <td>125</td> <td>120</td> <td>117</td> <td>115</td> <td>114</td> <td>113</td> <td>112</td> <td>111</td> <td>110</td> </tr> </tbody> </table> <p>-2. ステーを備えるポストの基部の断面係数は、-1.の規定により計算される値から次式により計算される値を減じたものとして差し支えない。</p> $10 \frac{h^3}{d_m} \sum R \quad (cm^2)$ <p><math>h</math> : 前 3.4.2 の規定による。</p> <p><math>d_m</math> : 前-1.(1)の算式に対しては、デリックブームの可動範囲内において <math>\sum R</math> が最小となる方向、また、-1.(2)の算式に対しては、船の幅方向のポスト基部の外径 (cm)</p> <p><math>\sum R</math> : 張力側の各ステーについて、次式により計算される値を合計した値</p> $\frac{d_s^2 a^2}{l_0 l_s^2}$ <p><math>d_s</math> : ステーに用いるワイヤロープの径 (mm)</p> <p><math>l_s</math> : ステーの長さ (m)</p> <p><math>l_0</math> : <math>l_s</math> から次式により計算される値を減じた長さ</p> $0.045d_s + 0.26 \quad (m)$ <p><math>a</math> : <math>d_m</math> を測る方向と同一方向に測ったときのステーの水平投影長さ (m)</p>	$W (t)$	2 以下	3	4	5	6	7	8	9	10	$C_1$	1.35	1.25	1.20	1.17	1.15	1.14	1.13	1.12	1.10	$C_2$	125	120	117	115	114	113	112	111	110	
$W (t)$	2 以下	3	4	5	6	7	8	9	10																							
$C_1$	1.35	1.25	1.20	1.17	1.15	1.14	1.13	1.12	1.10																							
$C_2$	125	120	117	115	114	113	112	111	110																							

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
(同右)	<p>-3. デリックブームが一様断面のポータルを備えるキングポストによって支持される場合、そのポスト基部の断面係数は、次の(1)から(3)による値未満としてはならない。</p> <p>(1) 船の幅方向の軸に対する断面係数は、-1.(1)の算式により計算される値に次の掲げる係数 <math>C_p</math> を乗じた値  <math>r</math>が 0.6 以上の場合 : 0.7  <math>r</math>が 0.6 未満の場合 : 1-0.5<math>r</math>  <math>r</math> : ポータルの断面の幅とポスト基部の船の長さ方向の径との比</p> <p>(2) 船の長さ方向の軸に対する断面係数は、-1.(1)又は(2)の算式により計算される値のうちいずれか大きいものに、次に掲げる係数を乗じた値  <math>r'</math>が 0.3 以上の場合 : 0.35  <math>r'</math>が 0.3 未満の場合 : 0.5-1.67<math>r'^2</math>  <math>r'</math> : ポータルの断面の深さとポスト基部の船の幅方向の径との比</p> <p>(3) 左右のポストの間隔がポストの高さの 2/3 を超える場合は、(1)及び(2)の係数を適当に増さなければならない。</p> <p>-4. ステーを備えるキングポストの基部の断面係数は、次の(1)及び(2)による値未満としてはならない。</p> <p>(1) 船の幅方向の軸に対する断面係数は、次式により計算される値</p> $C_p(C_1C_2\rho W - 10\frac{h^3}{d_m}\sum R) \quad (cm^3)$ <p><math>C_p</math> : 前-3.(1)の規定による。  <math>C_1, C_2, W</math>及び<math>\rho</math> : 前-1.(1)の規定による。</p>	
(同右)		

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
(同右)	<p><math>10 \frac{h^3}{d_m} \sum R</math> : 前-2.の規定による。ただし、<math>\sum R</math>の計算には片舷のステーのみを算入する。</p> <p>(2) 船の長さ方向の軸に対する断面係数は、-3.(2)の規定により算定される値</p> <p>-5. デリックブームを支持するために設けられる短いサイドポストの基部の断面係数は、次の(1)又は(2)による値未満としてはならない。</p> <p>(1) デリックブームがサイドポストの船首側又は船尾側のいずれか一方にのみに取付けられる場合は、次式により計算される値</p> $85 \frac{h'}{h-h'} \rho W \text{ (cm}^3\text{)}$ <p><math>W</math>及び<math>\rho</math> : 前-1.(1)の規定による。</p> <p><math>h'</math> : 前-1.(3)の規定による。</p> <p><math>h</math> : 前 3.4.2 の規定による。</p> <p>(2) デリックブームがサイドポストの船首側及び船尾側に取付けられる場合は、船の長さ方向の軸に対する断面係数は、(1)の規定により算定される値又は(1)の算式において<math>\rho W</math>の代りに、船首側及び船尾側のデリックブームに対する<math>W</math>の値の和と-1.(2)の規定による<math>u</math>との積を用いて算定される値のうちいずれか大きい値。ただし、この場合、<math>u</math>はサイドポストの中心から測定するものとする。</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>3.4.4 ポスト基部以外の寸法</b> (同右)</p> <p>(同右)</p>	<p><b>3.4.4 ポスト基部以外の寸法</b></p> <p>-1. ポスト基部の下方からグースネックブラケットの上方の適当な高さまでの間の寸法は、できる限り基部と同一のものとしなければならない。</p> <p>-2. 前-1.より上方の寸法は、次の(1)及び(2)により漸次減少して差し支えない。</p> <p>(1) アウトリッガ又はトッピングブラケットの取付け部分の外径は、基部の外径の 85 %とする。</p> <p>(2) ポストの任意の位置における板厚は、次式により計算される値未満としてはならない。</p> $0.1d_m + 2.5 \text{ (mm)}$ <p><math>d_m</math> : ポストの該当部分の断面形状での最小外径 (cm)</p>	
<p><b>3.4.5 アウトリッガ</b> (同右)</p>	<p><b>3.4.5 アウトリッガ</b></p> <p>アウトリッガの構造は、十分な強度を有するものとしなければならない。</p>	
<p><b>3.4.6 ポータル</b> (同右)</p>	<p><b>3.4.6 ポータル</b></p> <p>-1. キングポストの一様断面のポータルの断面係数は、次の(1)から(3)による値未満としてはならない。</p> <p>(1) 断面の垂直軸に対する断面係数は、3.4.3-1.(1)の算式により計算される値に、次式により計算される値を乗じた値。ただし、この係数が 0.2 を超える場合は、0.2 として差し支えない。</p> $0.1 + 0.235 \frac{r}{C}$ <p><math>r</math> : 前 3.4.3-3.(1)の規定による。</p> <p><math>C</math> : ポストの基部の断面の船の幅方向の軸に</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>(同右)</p> <p><b>3.4.7 ステー</b> ステーに用いられるロープに加わる張力は、次式により計算される値未満としてはならない。</p> $1.8 \frac{d_s^2 a}{l_0 l_s} \delta \quad (kN)$ <p><i>a, d<sub>s</sub>, l<sub>0</sub> 及び l<sub>s</sub> : 前 3.4.3-2.の規定による。ただし、a は、δの値を算定する場合と同一方向に測るものとする。</i></p> <p><i>δ : 次式により計算される値</i></p>	<p>に対する実際の断面係数 (cm<sup>3</sup>) と 3.4.3-1.(1) の算式により計算される値との比</p> <p>(2) 前(1)の規定にかかわらず、デリックブームがポストの船首又は船尾側のいずれか一方にのみ取付けられる場合は、断面の垂直軸に対する断面係数は、(1)の規定による値の 1/2 まで減じて差し支えない。</p> <p>(3) 断面の水平軸に対する断面係数は、3.4.3-1.(2)の算式により計算される値に次式により計算される係数を乗じた値。ただし、この係数が 0.2 を超える場合は、0.2 として差し支えない。</p> $0.25 \frac{r'}{C'}$ <p><i>r' : 前 3.4.3-3.(2)の規定による。</i></p> <p><i>C' : ポスト基部の断面の船の長さ方向の軸に対する実際の断面係数 (cm<sup>3</sup>) と 3.4.3-1.(2) の規定により算定される値との比</i></p> <p>-2. ポータルは、曲げに対する断面の変形防止のため、十分な強度を有するものでなければならない。</p> <p><b>3.4.7 ステー</b> ステーに用いられる<u>ワイヤロープ</u>に加わる張力は、次式により計算される値未満としてはならない。</p> $1.8 \frac{d_s^2 a}{l_0 l_s} \delta \quad (kN)$ <p><i>a, d<sub>s</sub>, l<sub>0</sub> 及び l<sub>s</sub> : 前 3.4.3-2.の規定による。ただし、a は、δの値を算定する場合と同一方向に測るものとする。</i></p> <p><i>δ : 次式により計算される値</i></p>	

## 「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
$C_s \frac{h}{h-h'} \cdot \frac{\rho W}{\frac{I}{h^2} + 7.32h\sum R}$ <p><math>I</math> : ポスト基部の船の幅方向の軸に対する断面二次モーメント (<math>cm^4</math>)。ただし、キングポストの場合は、<math>I</math> の代わりに <math>I</math> を 3.4.3-3.(1)の規定による係数 <math>C_p</math> で除した値を用いる。</p> <p><math>h</math> : 前 3.4.2 の規定による。</p> <p><math>h'</math>, <math>W</math> 及び <math>\rho</math> : 前 3.4.3-1.(1)及び(3)の規定による。</p> <p><math>\sum R</math> : 前 3.4.3-2.の規定による。ただし、<math>\sum R</math> の値の算定に際して、<math>a</math> は、デリックブームの可動範囲のすべての方向に測るものとする。</p> <p><math>C_s</math> : <math>W</math> に応じて表 3.5 に掲げる値。ただし、<math>W</math> が表の中間にある場合は、補間法により定める。</p> <p>(同右)</p>	$C_s \frac{h}{h-h'} \cdot \frac{\rho W}{\frac{I}{h^2} + 7.32h\sum R}$ <p><math>I</math> : ポスト基部の船の幅方向の軸に対する断面二次モーメント (<math>cm^4</math>)。ただし、キングポストの場合は、<math>I</math> の代わりに <math>I</math> を 3.4.3-3.(1)の規定による係数 <math>C_p</math> で除した値を用いる。</p> <p><math>h</math> : 前 3.4.2 の規定による。</p> <p><math>h'</math>, <math>W</math> 及び <math>\rho</math> : 前 3.4.3-1.(1)及び(3)の規定による。</p> <p><math>\sum R</math> : 前 3.4.3-2.の規定による。ただし、<math>\sum R</math> の値の算定に際して、<math>a</math> は、デリックブームの可動範囲のすべての方向に測るものとする。</p> <p><math>C_s</math> : <math>W</math> に応じて表 3.5 に掲げる値。ただし、<math>W</math> が表の中間にある場合は、補間法により定める。</p>	

表 3.5  $C_s$  の値

$W$ (t)	2 以 下	3	4	5	6	7	8	9	10	15 以 上
$C_s$	2.64	2.52	2.46	2.41	2.38	2.35	2.33	2.31	2.29	2.22

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>3.5 デリックブームに対する簡易計算</b></p> <p><b>3.5.1 一般</b> (同右)</p> <p><b>3.5.2 ホイップ荷役を行わないデリックブーム</b> (同右)</p>	<p><b>3.5 デリックブームに対する簡易計算</b></p> <p><b>3.5.1 一般</b> デリックブームの寸法は、3.3.1, 3.3.2, 3.3.5, 3.3.6及び3.3.7の規定にかかわらず、本3.5の規定により定めて差し支えない。</p> <p><b>3.5.2 ホイップ荷役を行わないデリックブーム</b></p> <p>-1. ホイップ荷役を行わないデリック装置のデリックブームの寸法は、次の(1)から(3)の規定に従って算定したもの以上のものとしなければならない。</p> <p>(1) デリックブームの中央部の断面二次モーメントは、次式により計算される値以上のものとしなければならない。</p> $C_B Pl^2 \quad (cm^4)$ <p><math>C_B</math> : <math>W</math>に応じて表3.6に掲げる値  <math>l</math> : デリックブームの有効長さ (m) (図3.2参照)</p> <p><math>P</math> : デリックブームの軸圧縮力で、デリック装置の種類に応じ次の(a)又は(b)の算式により計算される値。ただ、デリックブームの自重及びその附属品の自重が正確に見積もられている場合は、力線図から得られる値を用いて差し支えない。</p> <p>(a) 振り回し式デリック装置の場合</p> $P = (\alpha_1 \frac{l}{h-h'} + f)W \cdot g \quad (kN)$ <p><math>W</math>及び<math>h'</math> : 前3.4.3-1.(1)及び(3)の規定による。</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
	<p><math>h</math> : 前 3.4.2 の規定による。</p> <p><math>\alpha_1</math> : <math>W</math> に応じて表 3.7 に掲げる値。ただし, <math>W</math> が表の中間にある場合は, 補間法により定める。</p> <p><math>f</math> : カーゴフォール用滑車のシープの数に応じて表 3.8 に掲げる値。ただし, カーゴフォールがブームの頭部に組込まれたシープを通してポストの頂部へ導かれる配置となっている場合は, <math>f</math> は 0 とする。</p> <p>(b) 振り回し式デリック装置以外のデリック装置の場合</p> $P = (\alpha_1 \frac{l}{h-h'} + f)Wg + \frac{Kn_1\alpha_1\alpha_2}{n_2\sqrt{b^2+l^2}} lWg$ $(kN)$ <p><math>\alpha_1, l, h, h', f</math> 及び <math>W</math> : 前(a)による。</p> <p><math>\alpha_2</math> : 5.2.2 による。</p> <p><math>b</math> : ゲースネックブラケットからガイポストまでの水平距離 (m)</p> <p><math>n_1</math> : ガイロープの本数</p> <p><math>n_2</math> : トッピングロープの本数</p> <p><math>K</math> : 索取りの方式により次の表 3.9 に掲げる値</p> <p>(2) 両端部をテーパ構造とするデリックブームの中央平行部の長さは, ブームの有効長さの 1/3 を標準とし, かつ, デリックブームの両端部の径は, 中央部の径の 60 %以上としなければならない。</p> <p>(3) デリックブーム本体に用いる鋼板の厚さは, 次</p>	

## 「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考																																
(同右)	<p>式により計算される値又は中央部の外径の 2% のうちいずれか大きいもの未満としてはならない。</p> <p><math>P</math> が <math>75.5 \text{ (kN)}</math> 未満のとき: <math>6 \text{ (mm)}</math>  <math>P</math> が <math>75.5 \text{ (kN)}</math> 以上のとき: <math>5+0.0133P \text{ (mm)}</math></p>																																	
(同右)	<p>表 3.6 <math>C_B</math> の値</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>制限荷重 <math>W \text{ (t)}</math></th><th><math>C_B</math></th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td><math>W \leq 10</math></td><td>0.28</td></tr> <tr> <td><math>10 &lt; W &lt; 15</math></td><td><math>0.40-0.012W</math></td></tr> <tr> <td><math>15 \leq W \leq 50</math></td><td>0.22</td></tr> <tr> <td><math>50 &lt; W</math></td><td>本会の適當と認める値</td></tr> </tbody> </table> <p>表 3.7 <math>\alpha_1</math> の値</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th><math>W \text{ (t)}</math></th><th>2 以下</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th><th>6</th><th>7</th><th>8</th><th>9</th><th>10</th><th>10 を超えるとき</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td><math>\alpha_1</math></td><td>1.28</td><td>1.23</td><td>1.20</td><td>1.18</td><td>1.16</td><td>1.15</td><td>1.14</td><td>1.13</td><td>1.13</td><td>本会が適當と認める値</td></tr> </tbody> </table>	制限荷重 $W \text{ (t)}$	$C_B$	$W \leq 10$	0.28	$10 < W < 15$	$0.40-0.012W$	$15 \leq W \leq 50$	0.22	$50 < W$	本会の適當と認める値	$W \text{ (t)}$	2 以下	3	4	5	6	7	8	9	10	10 を超えるとき	$\alpha_1$	1.28	1.23	1.20	1.18	1.16	1.15	1.14	1.13	1.13	本会が適當と認める値	
制限荷重 $W \text{ (t)}$	$C_B$																																	
$W \leq 10$	0.28																																	
$10 < W < 15$	$0.40-0.012W$																																	
$15 \leq W \leq 50$	0.22																																	
$50 < W$	本会の適當と認める値																																	
$W \text{ (t)}$	2 以下	3	4	5	6	7	8	9	10	10 を超えるとき																								
$\alpha_1$	1.28	1.23	1.20	1.18	1.16	1.15	1.14	1.13	1.13	本会が適當と認める値																								
(同右)	<p>表 3.8 <math>f</math> の値</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th><math>n</math></th><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th><th>6</th><th>7</th><th>8</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td><math>f</math></td><td>1.102</td><td>0.570</td><td>0.392</td><td>0.304</td><td>0.251</td><td>0.216</td><td>0.192</td><td>0.172</td></tr> </tbody> </table> <p>(備考)  <math>n</math> は、カーゴフォール用滑車のシープの数の合計</p>	$n$	1	2	3	4	5	6	7	8	$f$	1.102	0.570	0.392	0.304	0.251	0.216	0.192	0.172															
$n$	1	2	3	4	5	6	7	8																										
$f$	1.102	0.570	0.392	0.304	0.251	0.216	0.192	0.172																										

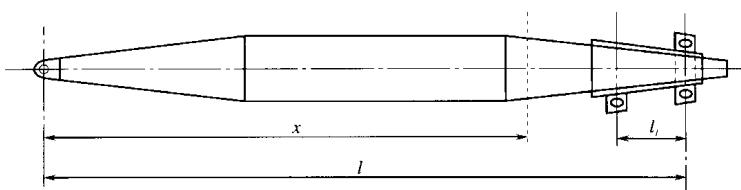
## 「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考								
(同右)	<p style="text-align: center;"><b>表 3.9 <math>K</math> の値</b></p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">索取りの方式</th><th style="text-align: center;"><math>K</math></th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;"><i>A</i> 方式</td><td style="text-align: center;">0</td></tr> <tr> <td style="text-align: center;"><i>B</i> 方式</td><td style="text-align: center;">1.2</td></tr> <tr> <td style="text-align: center;"><i>C</i> 方式</td><td style="text-align: center;">2.0</td></tr> </tbody> </table> <p>(備考)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <i>A</i> 方式とは、ガイテークルをポスト頂部両舷に装備し、このガイテークルがトッピングをも兼用する方式をいう。</li> <li>2. <i>B</i> 方式とは、トッピングリフトの端末と両舷ガイロープの端末をデルタブレートで連結し、トッピングリフトの張力にガイロープの「たるみ」を吸収させる方式をいう。</li> <li>3. <i>C</i> 方式とは、両舷（又は片舷）のガイロープの端末をデリックポストに沿って張ったトッピングリフトに結合滑車により連結して、ガイロープの「たるみ」をトッピングリフトに吸収させる方式をいう。</li> </ol>	索取りの方式	$K$	<i>A</i> 方式	0	<i>B</i> 方式	1.2	<i>C</i> 方式	2.0	
索取りの方式	$K$									
<i>A</i> 方式	0									
<i>B</i> 方式	1.2									
<i>C</i> 方式	2.0									
(同右)	<p style="text-align: center;">-2. 振り回し式デリック装置のデリックブームの形状及び寸法は、JIS F 2201 又は本会がこれと同等と認め規格によって差し支えない。</p>									
3.5.3 ホイップ荷役を行うデリックブーム (同右)	<p style="text-align: center;"><b>3.5.3 ホイップ荷役を行うデリックブーム</b></p> <p>ホイップ荷役を行うデリック装置のデリックブームの寸法は、次の(1)及び(2)の規定に従って算定したもの以上のものとしなければならない。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) デリックブームの基部アイの中心から <math>x</math> (m) 離れた任意の位置における断面二次モーメントは、次式により計算される値以上のものとすること。この場合、十分な長さにわたり連結して二重張りが設けられている場合は、この二重張りの厚さの 70 %を算式中の <math>D(x)</math> 及び <math>A(x)</math> に加算して差し支えない。</li> </ol>									

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
	$I(x) = C_B P l^2 \left\{ 1 - 3.136 \left( \frac{x}{l} - 0.5 \right)^2 \right\} + \frac{D(x) l_1 x}{2 \left( \sigma_0 - \frac{P}{A(x)} \times 10 \right) l} \cdot \frac{W g}{N} \cos \theta \times 10^3$ <p> <math>I(x)</math> : ブーム基部から <math>x</math> (m) の距離におけるブームの必要断面二次モーメント (<math>cm^4</math>)  <math>C_B</math> : 前 3.5.2 の規定による。  <math>P</math> : ブーム軸圧縮力で, 3.5.2-1.(1)に規定する値 (kN)  <math>l</math> : ブームの有効長さ (m)  <math>W</math> : 前 3.4.3-1.(1)の規定による。  <math>N</math> : カーゴフォール用滑車のシープの総数 (カゴリリーフ用の滑車は除く。)  <math>\theta</math> : デリックブームの制限角度 (°)  <math>l_1</math> : デリックブームの先端の頭部アイからホイップ用アイの下端までの距離 (m) (図 3.2 参照)  <math>D(x)</math> : デリックブームの基部から <math>x</math> (m) 離れた位置におけるデリックブームの外径からデリックブームの板厚を減じた値 (cm)  <math>A(x)</math> : デリックブームの基部から <math>x</math> (m) 離れた位置におけるデリックブームの断面積 (<math>cm^2</math>)  <math>\sigma_0</math> : <math>W</math> に応じて表 3.10 に掲げる値 (<math>N/mm^2</math>)  (2) デリックブームの中央平行部の長さ, 両端部の径及び本体に用いる鋼板の厚さは, 3.5.2-1.(2) 及 </p>	

## 「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考										
(同右)	<p>び(3)の規定による。</p> <p>図 3.2 ホイップ荷役用デリックブーム</p> 											
(同右)	<p>表 3.10 <math>\sigma_0</math> の値</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>制限荷重 <math>W</math> (t)</th> <th><math>\sigma_0</math></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><math>W \leq 10</math></td> <td>80.4</td> </tr> <tr> <td><math>10 &lt; W &lt; 15</math></td> <td><math>4.04W + 40.0</math></td> </tr> <tr> <td><math>15 \leq W \leq 50</math></td> <td>100.6</td> </tr> <tr> <td><math>50 &lt; W</math></td> <td>本会の適當と認める値</td> </tr> </tbody> </table>	制限荷重 $W$ (t)	$\sigma_0$	$W \leq 10$	80.4	$10 < W < 15$	$4.04W + 40.0$	$15 \leq W \leq 50$	100.6	$50 < W$	本会の適當と認める値	
制限荷重 $W$ (t)	$\sigma_0$											
$W \leq 10$	80.4											
$10 < W < 15$	$4.04W + 40.0$											
$15 \leq W \leq 50$	100.6											
$50 < W$	本会の適當と認める値											
4章 クレーン装置	4章 クレーン装置											
4.1 一般	4.1 一般											
4.1.1 適用 (同右)	4.1.1 適用 本章の規定は、クレーン装置の主要構造部に適用する。											

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>4.2 設計荷重</b></p> <p><b>4.2.1 考慮すべき荷重</b></p> <p>主要構造部の寸法の算定に用いる荷重は、次の(1)から(11)に掲げるもののうち、当該クレーン装置に該当するものとする。</p> <p>(1) クレーン装置の制限荷重          (2) 衝撃付加荷重（表 3.1 の衝撃係数の値から 1 を引いた値に基づく荷重）          (3) クレーン装置及びそれに装着される荷役金物の自重          (4) 揚貨装具の自重          (5) 滑車の摩擦力          (6) 水平荷重          (7) 風荷重          (8) 緩衝器との衝突荷重          (9) 船体の傾斜による付加荷重          (10) 船体の運動による付加荷重          (11) その他本会の必要と認める荷重</p> <p><b>4.2.2 衝撃荷重*</b>          (同右)</p>	<p><b>4.2 設計荷重</b></p> <p><b>4.2.1 考慮すべき荷重</b></p> <p>主要構造部の寸法の算定に用いる荷重は、次の(1)から(11)に掲げるもののうち、当該クレーン装置に該当するものとする。</p> <p>(1) クレーン装置の制限荷重          (2) 衝撃荷重          (3) クレーン装置及びそれに装着される荷役金物の自重          (4) 揚貨装具の自重          (5) 滑車の摩擦力          (6) 水平荷重          (7) 風荷重          (8) 緩衝器との衝突荷重          (9) 船体の傾斜による付加荷重          (10) 船体の運動による付加荷重          (11) その他本会の必要と認める荷重</p> <p><b>4.2.2 衝撃荷重</b></p> <p>-1. 衝撃荷重は、クレーン装置の分類に応じて表 4.1 に掲げる衝撃係数又は本会が適当と認める衝撃係数を巻上げ荷重に乘じたものとする。貨物を吊上げた際の応力と自重による応力との符号が異なる部材については、貨物を降ろしたときの衝撃を考慮して、自重に加えて衝撃荷重の 50%を考慮しなければならない。</p>	<p>衝撃荷重にはクレーン本体の自重が含まれることから、加算すべきは衝撃荷重の付加分のみのため、衝撃付加荷重に改める。</p>

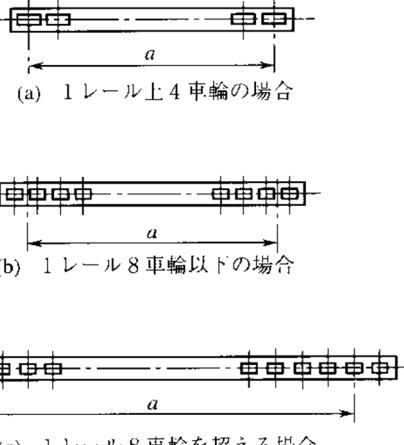
## 「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考										
(同右)	<p>-2. 前-1.の規定にかかわらず、表4.1に掲げる値の代わりに巻上げ速度、桁のたわみ、ロープの長さ等の影響を考慮した実測等に基づく衝撃係数を用いることができる。</p>											
(同右)	表4.1 クレーン装置の衝撃係数											
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">クレーン装置の分類</th><th style="text-align: center;">衝撃係数</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">積込み用クレーン、機械部品積込み用クレーン、メンテナンス用クレーン、ホースハンドリング用クレーン</td><td style="text-align: center;">1.10</td></tr> <tr> <td style="text-align: center;">荷役用ジブクレーン、荷役用ガントリクレーン</td><td style="text-align: center;">1.25</td></tr> <tr> <td style="text-align: center;">油圧バケット・単索バケット等を付帯した荷役用ジブクレーン及び荷役用ガントリクレーン</td><td style="text-align: center;">1.40</td></tr> <tr> <td style="text-align: center;">グラブ、リフティングマグネット等を常時利用する荷役用ジブクレーン及び荷役用ガントリクレーン、海洋構造物の資材積込み用ジブクレーン</td><td style="text-align: center;">1.60</td></tr> </tbody> </table>	クレーン装置の分類	衝撃係数	積込み用クレーン、機械部品積込み用クレーン、メンテナンス用クレーン、ホースハンドリング用クレーン	1.10	荷役用ジブクレーン、荷役用ガントリクレーン	1.25	油圧バケット・単索バケット等を付帯した荷役用ジブクレーン及び荷役用ガントリクレーン	1.40	グラブ、リフティングマグネット等を常時利用する荷役用ジブクレーン及び荷役用ガントリクレーン、海洋構造物の資材積込み用ジブクレーン	1.60	
クレーン装置の分類	衝撃係数											
積込み用クレーン、機械部品積込み用クレーン、メンテナンス用クレーン、ホースハンドリング用クレーン	1.10											
荷役用ジブクレーン、荷役用ガントリクレーン	1.25											
油圧バケット・単索バケット等を付帯した荷役用ジブクレーン及び荷役用ガントリクレーン	1.40											
グラブ、リフティングマグネット等を常時利用する荷役用ジブクレーン及び荷役用ガントリクレーン、海洋構造物の資材積込み用ジブクレーン	1.60											
4.2.3 滑車の摩擦力 (同右)	4.2.3 滑車の摩擦力 滑車の摩擦力は、3.2.2の規定による。											
4.2.4 水平荷重 (同右)	<p>4.2.4 水平荷重</p> <p>-1. 走行クレーンにあっては、水平荷重として慣性力及び遠心力のほか、車輪側方力を考慮しなければならない。</p> <p>-2. 慣性力は、運動の状態に応じてそれぞれ次に掲げる係数を運動する部分の質量と巻上げ荷重（旋回運動の場合は、ジブの先端にあるものとする。）との和に乘じた値とする。ただし、当該慣性力は、走行が車輪駆動の場合、動輪荷重の15%を超える必要はない。</p> <p style="text-align: center;">引込み運動の場合 : <math>0.01\sqrt{V}</math></p>											

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
(同右)	<p>横行及び走行運動の場合 : <math>0.008\sqrt{V}</math></p> <p>旋回運動の場合 : <math>0.006\sqrt{V}</math></p> <p><math>V</math> : それぞれの運動速度で設計者の定める値 (<math>m/min</math>)</p> <p>-3. 前-2.の規定にかかわらず、慣性力は、その運動の状態における加減速特性、ブレーキ制動時間等が明らかである場合には、その値を用いて差し支えない。</p> <p>-4. 遠心力は、クレーン装置の旋回運動について考慮するものとし、次式により計算される値とする。</p> $\frac{Wv^2}{R} \quad (kN)$ <p><math>W</math> : クレーン装置の制限荷重 (<math>t</math>)</p> <p><math>R</math> : 旋回半径 (<math>m</math>)</p> <p><math>v</math> : 周速度 (<math>m/sec</math>)</p>	
(同右)	<p>-5. 車輪側方力は、次式により計算される値とする。</p> $\lambda D \quad (kN)$ <p><math>D</math> : 車輪荷重 (<math>kN</math>)</p> <p><math>\lambda</math> : 車輪側方係数で、<math>l/a</math> の値に応じて、次式により計算される値。ただし、0.15 を超える必要はない。</p> $\frac{l}{a} \leq 2 \text{ の場合 : } 0.05$ $\frac{l}{a} > 2 \text{ の場合 : } \frac{1}{60} \left( \frac{l}{a} + 1 \right)$ <p><math>l</math> : レールのスパン (<math>m</math>)</p> <p><math>a</math> : 有効ホイルベースで、図 4.1 から定まる (<math>m</math>)</p>	

## 「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
(同右)	<p>図 4.1 有効ホイルベースの取り方</p>  <p>(a) 1 レール上 4 車輪の場合</p> <p>(b) 1 レール 8 車輪以下の場合</p> <p>(c) 1 レール 8 車輪を超える場合</p>	

### 4.2.5 風荷重

(同右)

### 4.2.5 風荷重

-1. 風荷重は、次式により計算される値とする。

$$F = PA \times 10^{-3} \text{ (kN)}$$

$F$  : 風荷重 (kN)

$A$  : 揚貨装置の各状態に応じた主要構造部及び貨物の受風面積で、各風向に対する投影面積 ( $m^2$ )。ただし、桁又は桁の一部が他の桁によって風から妨げられるときの重なった部分の面積には、図 4.2 に示す低減率  $\eta$  を乗じた値として差し支えない。図 4.2 に示す桁の間隔  $b$  は、図 4.3 による。

$P$  : 風圧で次式により計算される値 (Pa)

$$\frac{1}{16} C_h C_s g V^2 \text{ (Pa)}$$

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
(同右)	<p><math>V</math> : 設計風速であって次の(1)及び(2)の規定による。<math>(m/sec)</math></p> <p>(1) 荷役時に主要構造部及び貨物に作用する風速は、申込者の指定する設計風速とするが、この設計風速は、<math>16m/sec</math>未満としてはならない。</p> <p>(2) 格納時に主要構造部に作用する風速は、申込者の指定する設計風速とするが、この設計風速は、<math>55m/sec</math>未満としてはならない。ただし、航路が制限される船舶にあっては、その制限に応じて<math>27.5m/sec</math>までの範囲内で本会が認める設計風速まで減じることができる。</p> <p><math>C_h</math> : 高度係数で考慮している箇所の軽荷喫水線からの高さに応じて、表 4.2 により定まる値</p> <p><math>C_s</math> : 形状係数で揚貨装置の各部及び貨物の形状に応じて、表 4.3 により定まる値</p> <p>-2. 前-1.の規定にかかわらず、主要構造部又は貨物の模型について風洞実験により風荷重を求めた場合は、その値を用いて差し支えない。</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
(同右)	<p>図 4.2 充実率<math>\phi</math>と低減率<math>\eta</math>関係</p> <p><math>b/h = 6</math></p> <p><math>b/h = 5</math></p> <p><math>b/h = 4</math></p> <p><math>b/h = 3</math></p> <p><math>b/h = 2</math></p> <p><math>b/h = 1</math></p> <p><math>b/h = 0.5</math></p>	
(同右)	<p>図 4.3 相対する桁の間隔 <math>b</math></p>	

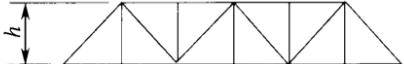
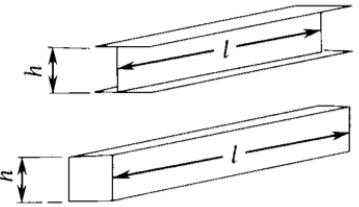
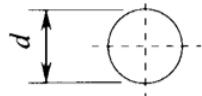
「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>4.2.6 緩衝器との衝突荷重</b> (同右)</p> <p>(同右)</p>	<p><b>4.2.6 緩衝器との衝突荷重</b></p> <p>-1. 衝突荷重は、貨物が吊り下げられていないクレーン装置が定格速度の 70%の速度で緩衝器に衝突した場合にクレーン装置に生じる荷重とする。この場合、衝突時の貨物の荷振れが剛体ガイド等により制限されるクレーン装置にあっては、貨物重量の影響も考慮しなければならない。</p> <p>-2. 前-1.にかかわらず、緩衝器の前で自動的に減速するクレーン装置にあっては、減速後の速度を定格速度として、-1.の規定を適用して差し支えない。</p>	
<p><b>4.2.7 船体の傾斜による付加荷重*</b> (同右)</p>	<p><b>4.2.7 船体の傾斜による付加荷重*</b></p> <p>船体の傾斜による荷重の算定に用いる傾斜角度は、荷役時及び格納時について、それぞれ次に定める値未満としてはならない。ただし、当該船舶の傾斜角度に関する資料が提出され、本会が適當と認める場合には、その値を用いて差し支えない。</p> <p>荷役時： ヒール 5 度及びトリム 2 度が同時に発生 格納時： ヒール 30 度</p>	
<p><b>4.2.8 船体の運動による付加荷重</b> (同右)</p>	<p><b>4.2.8 船体の運動による付加荷重</b></p> <p>船体の運動による荷重の算定に用いる加速度は、格納時においてそれぞれ次の(1)又は(2)の組合せのうち厳しい方とし、荷役時において本会が適當と認めるところによる。ただし、当該船舶の運動に関する資料が提出され、本会が適當と認める場合には、その値を用いて差し支えない。</p> <p>(1) 甲板の垂直方向に±1.0g 及び甲板に平行で船の</p>	

## 「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考														
<p><b>4.2.9 荷重の組合せ*</b> (同右)</p> <p>(同右)</p>	<p>長さ方向に±0.5g (2) 甲板の垂直方向に±1.0g 及び甲板に平行で船の幅方向に±0.5g</p> <p><b>4.2.9 荷重の組合せ*</b> -1. 主要構造部の強度の解析に用いる荷重は、次の-2.から-5.に規定する荷重の組合せを考慮し、主要構造物に対して最も厳しい荷重状態となる組合せ荷重としなければならない。</p> <p style="text-align: center;">表 4.2 高度係数 <math>C_h</math></p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">垂直高さ (m)</th><th style="text-align: center;"><math>C_h</math></th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">15.3 未満</td><td style="text-align: center;">1.00</td></tr> <tr> <td style="text-align: center;">15.3 以上 30.5 未満</td><td style="text-align: center;">1.10</td></tr> <tr> <td style="text-align: center;">30.5 以上 46.0 未満</td><td style="text-align: center;">1.20</td></tr> <tr> <td style="text-align: center;">46.0 以上 61.0 未満</td><td style="text-align: center;">1.30</td></tr> <tr> <td style="text-align: center;">61.0 以上 76.0 未満</td><td style="text-align: center;">1.37</td></tr> <tr> <td style="text-align: center;">76.0 以上</td><td style="text-align: center;">本会が適当と認める値</td></tr> </tbody> </table>	垂直高さ (m)	$C_h$	15.3 未満	1.00	15.3 以上 30.5 未満	1.10	30.5 以上 46.0 未満	1.20	46.0 以上 61.0 未満	1.30	61.0 以上 76.0 未満	1.37	76.0 以上	本会が適当と認める値	
垂直高さ (m)	$C_h$															
15.3 未満	1.00															
15.3 以上 30.5 未満	1.10															
30.5 以上 46.0 未満	1.20															
46.0 以上 61.0 未満	1.30															
61.0 以上 76.0 未満	1.37															
76.0 以上	本会が適当と認める値															

## 「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考														
表 4.3 形状係数 $C_s$																
型鋼のトラス		$\phi$ 又は寸法比 <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td>0.1 未満</td><td>2.0</td></tr> <tr> <td>0.1 以上 0.3 未満</td><td>1.8</td></tr> <tr> <td>0.3 以上 0.9 未満</td><td>1.6</td></tr> <tr> <td>0.9 以上</td><td>2.0</td></tr> </table>	0.1 未満	2.0	0.1 以上 0.3 未満	1.8	0.3 以上 0.9 未満	1.6	0.9 以上	2.0						
0.1 未満	2.0															
0.1 以上 0.3 未満	1.8															
0.3 以上 0.9 未満	1.6															
0.9 以上	2.0															
板桁 又は 箱形桁		$l/h$ <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td>5 未満</td><td>1.2</td></tr> <tr> <td>5 以上 10 未満</td><td>1.3</td></tr> <tr> <td>10 以上 15 未満</td><td>1.4</td></tr> <tr> <td>15 以上 25 未満</td><td>1.6</td></tr> <tr> <td>25 以上 50 未満</td><td>1.7</td></tr> <tr> <td>50 以上 100 未満</td><td>1.8</td></tr> <tr> <td>100 以上</td><td>1.9</td></tr> </table>	5 未満	1.2	5 以上 10 未満	1.3	10 以上 15 未満	1.4	15 以上 25 未満	1.6	25 以上 50 未満	1.7	50 以上 100 未満	1.8	100 以上	1.9
5 未満	1.2															
5 以上 10 未満	1.3															
10 以上 15 未満	1.4															
15 以上 25 未満	1.6															
25 以上 50 未満	1.7															
50 以上 100 未満	1.8															
100 以上	1.9															
円筒材 及び 円筒材のトラス		$d\sqrt{q}$ <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td>1.0 未満</td><td>1.2</td></tr> <tr> <td>1.0 以上</td><td>0.7</td></tr> </table>	1.0 未満	1.2	1.0 以上	0.7										
1.0 未満	1.2															
1.0 以上	0.7															
(備考)																
<p><math>\phi</math> は、充実率で、風を受ける面の輪郭で囲まれる面積に対する投影面積の比</p> <p><math>l</math> は、板桁又は箱形桁の長さ (m)</p> <p><math>h</math> は、風の方向から見た板桁又は箱形桁の高さ (m)</p> <p><math>d</math> は、円筒材の外径 (m)</p> <p><math>q</math> は、次式により計算される値 <math>q = \frac{1}{16} C_h \cdot g V^2 \times 10^{-3}</math> (kPa)</p>																
<p>-2. 荷役時にあって、風荷重を考慮しない場合においては、次の(1)から(9)に掲げる荷重の総和にクレーン装置の種類に応じて、表 4.4 に掲げる作業係数又は本会</p> <p>-2. 荷役時にあって、風荷重を考慮しない場合においては、次の(1)から(9)に掲げる荷重の総和にクレーン装置の種類に応じて、表 4.4 に掲げる作業係数又は本会</p>																
旧のみ記載 改正無し																

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
が適當と認める値を乗じたものが考慮されなければならぬ。	が適當と認める値を乗じたものが考慮されなければならぬ。	
(1) クレーン装置の制限荷重 (2) 衝撃付加荷重 (表 4.1 の衝撃係数の値から 1 を引いた値に基づく荷重) (3) クレーン装置及びそれに装着される荷役金物の自重 (4) 揚貨装具の自重 (5) 滑車の摩擦力 (6) 水平荷重 (7) 荷役時の船体の傾斜による付加荷重 (8) 荷役時の船体の運動による付加荷重 (港湾内でのみ荷役する計画のものは除く。) (9) その他本会の必要と認める荷重 (同右)	(1) クレーン装置の制限荷重 (2) 衝撃荷重 (3) クレーン装置及びそれに装着される揚貨装具の自重 (4) 揚貨装具の自重 (5) 滑車の摩擦力 (6) 水平荷重 (7) 荷役時の船体の傾斜による付加荷重 (8) 荷役時の船体の運動による付加荷重 (港湾内でのみ荷役する計画のものは除く。) (9) その他本会の必要と認める荷重 -3. 荷役時にあって風荷重を考慮する場合においては、-2.に規定する設計荷重に風荷重が加えられなければならない。 -4. 走行クレーン装置においては、4.2.6 の規定による緩衝器との衝突荷重が考慮されなければならない。 -5. 格納時においては、次の(1)から(5)に掲げる荷重が考慮されなければならない。 (1) クレーン装置及びそれに装着される揚貨装具の自重 (2) 格納時の風荷重 (3) 格納時の船体の傾斜による付加荷重 (4) 格納時の船体の運動による付加荷重 (5) その他本会の必要と認める荷重	衝撃荷重にはクレーン本体の自重が含まれることから、加算すべきは衝撃荷重の付加分のみのため、衝撃付加荷重に改める。
(同右)		
(同右)		

## 「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考										
(同右)	<p>表 4.4 クレーン装置の作業係数</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>クレーン装置の分類</th><th>作業係数</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>食糧積込み用クレーン、機械部品積込み用クレーン、メンテナンス用クレーン、ホースハンドリング用クレーン</td><td>1.00</td></tr> <tr> <td>荷役用ジブクレーン、荷役用ガントリクレーン</td><td>1.05</td></tr> <tr> <td>油圧バケット・単索バケット等を付帯した荷役用ジブクレーン及び荷役用ガントリクレーン</td><td>1.10</td></tr> <tr> <td>グラブ、リフティングマグネット等を常時利用する荷役用ジブクレーン及び荷役用ガントリクレーン、海洋構造物の資材積込み用ジブクレーン</td><td>1.20</td></tr> </tbody> </table>	クレーン装置の分類	作業係数	食糧積込み用クレーン、機械部品積込み用クレーン、メンテナンス用クレーン、ホースハンドリング用クレーン	1.00	荷役用ジブクレーン、荷役用ガントリクレーン	1.05	油圧バケット・単索バケット等を付帯した荷役用ジブクレーン及び荷役用ガントリクレーン	1.10	グラブ、リフティングマグネット等を常時利用する荷役用ジブクレーン及び荷役用ガントリクレーン、海洋構造物の資材積込み用ジブクレーン	1.20	
クレーン装置の分類	作業係数											
食糧積込み用クレーン、機械部品積込み用クレーン、メンテナンス用クレーン、ホースハンドリング用クレーン	1.00											
荷役用ジブクレーン、荷役用ガントリクレーン	1.05											
油圧バケット・単索バケット等を付帯した荷役用ジブクレーン及び荷役用ガントリクレーン	1.10											
グラブ、リフティングマグネット等を常時利用する荷役用ジブクレーン及び荷役用ガントリクレーン、海洋構造物の資材積込み用ジブクレーン	1.20											
4.3 強度及び構造	4.3 強度及び構造											
4.3.1 一般*	4.3.1 一般*											
(同右)	<p>-1. 主要構造部の強度は、4.2.9 に規定する荷重状態について解析を行い、4.3.2 から 4.3.10 の規定に基づいて、各部の寸法を決定しなければならない。</p> <p>-2. ボルト及びナットによって接合される構造の場合は、有効断面積の減少について、適当な考慮が払われなければならない。</p> <p>-3. 本会が必要と認めた場合、模型又は実物による強度解析の妥当性の確認を要求する。</p>											
(同右)	4.3.2 荷重に対する強度											
4.3.2 荷重に対する強度	<p>-1. 応力の種類に応じて、表 4.5 に掲げる許容応力を超えてはならない。</p> <p>-2. 固定ポストに対する強度は、3.3.2 の規定を準用する。</p>											
(同右)												
(同右)												

## 「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考																																								
<p><b>4.3.3 座屈強度</b> (同右)</p> <p>(同右)</p>	<p><b>4.3.3 座屈強度</b></p> <p>圧縮を受ける部材にあっては、次式により計算される値が、表 4.5 に掲げる許容圧縮応力を超えてはならない。</p> $\omega\sigma_c \quad (N/mm^2)$ <p><math>\omega</math>及び<math>\sigma_c</math>：前 3.3.5 の規定による。</p> <p style="text-align: center;">表 4.5 許容応力<math>\sigma_a</math></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="3">荷重状態</th> <th colspan="6">応力の種類</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">引張</th> <th colspan="2">曲げ</th> <th rowspan="2">せん 断</th> <th rowspan="2">圧縮</th> <th rowspan="2">支圧</th> <th rowspan="2">組合せ 応力</th> </tr> <tr> <th>引張 側</th> <th>圧縮 側</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4.2.9-2. に定め られる 状態</td> <td><math>\sigma_d</math></td> <td><math>\sigma_d</math></td> <td><math>0.87\sigma_d</math></td> <td><math>0.58\sigma_d</math></td> <td><math>0.87\sigma_d</math></td> <td><math>1.41\sigma_d</math></td> <td><math>1.15\sigma_d</math></td> </tr> <tr> <td>4.2.9-3. に定め られる 状態</td> <td><math>1.15\sigma_d</math></td> <td><math>1.15\sigma_d</math></td> <td><math>\sigma_d</math></td> <td><math>0.67\sigma_d</math></td> <td><math>\sigma_d</math></td> <td><math>1.63\sigma_d</math></td> <td><math>1.33\sigma_d</math></td> </tr> <tr> <td>4.2.9-4. 及び-5. に定め られる 状態</td> <td><math>1.3\sigma_d</math></td> <td><math>1.3\sigma_d</math></td> <td><math>1.13\sigma_d</math></td> <td><math>0.75\sigma_d</math></td> <td><math>1.14\sigma_d</math></td> <td><math>1.84\sigma_d</math></td> <td><math>1.5\sigma_d</math></td> </tr> </tbody> </table> <p>(備考)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li><math>\sigma_d</math>は、鋼材に係る次の値のうちいずれか小さい値             <ol style="list-style-type: none"> <li>材料の降伏点又は耐力の規格値を 1.5 で除した値 (<math>N/mm^2</math>)</li> <li>引張強さを 1.8 で除した値 (<math>N/mm^2</math>)</li> </ol> </li> <li>組合せ応力は、次式により計算される値  <math display="block">\sqrt{\sigma_x^2 + \sigma_y^2 - \sigma_x\sigma_y + 3\tau_{xy}^2} \quad (N/mm^2)</math> <p><math>\sigma_x</math> : <math>x</math> 軸方向の板厚中央部の応力 (<math>N/mm^2</math>)  <math>\sigma_y</math> : <math>y</math> 軸方向の板厚中央部の応力 (<math>N/mm^2</math>)  <math>\tau_{xy}</math> : <math>x-y</math> 平面内のせん断応力 (<math>N/mm^2</math>)</p> </li> </ol>	荷重状態	応力の種類						引張	曲げ		せん 断	圧縮	支圧	組合せ 応力	引張 側	圧縮 側	4.2.9-2. に定め られる 状態	$\sigma_d$	$\sigma_d$	$0.87\sigma_d$	$0.58\sigma_d$	$0.87\sigma_d$	$1.41\sigma_d$	$1.15\sigma_d$	4.2.9-3. に定め られる 状態	$1.15\sigma_d$	$1.15\sigma_d$	$\sigma_d$	$0.67\sigma_d$	$\sigma_d$	$1.63\sigma_d$	$1.33\sigma_d$	4.2.9-4. 及び-5. に定め られる 状態	$1.3\sigma_d$	$1.3\sigma_d$	$1.13\sigma_d$	$0.75\sigma_d$	$1.14\sigma_d$	$1.84\sigma_d$	$1.5\sigma_d$	
荷重状態	応力の種類																																									
	引張		曲げ		せん 断	圧縮	支圧	組合せ 応力																																		
		引張 側	圧縮 側																																							
4.2.9-2. に定め られる 状態	$\sigma_d$	$\sigma_d$	$0.87\sigma_d$	$0.58\sigma_d$	$0.87\sigma_d$	$1.41\sigma_d$	$1.15\sigma_d$																																			
4.2.9-3. に定め られる 状態	$1.15\sigma_d$	$1.15\sigma_d$	$\sigma_d$	$0.67\sigma_d$	$\sigma_d$	$1.63\sigma_d$	$1.33\sigma_d$																																			
4.2.9-4. 及び-5. に定め られる 状態	$1.3\sigma_d$	$1.3\sigma_d$	$1.13\sigma_d$	$0.75\sigma_d$	$1.14\sigma_d$	$1.84\sigma_d$	$1.5\sigma_d$																																			

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>4.3.4 組合せ圧縮応力</b> (同右)</p>	<p><b>4.3.4 組合せ圧縮応力</b> 圧縮応力が軸圧縮応力と曲げモーメントによる圧縮応力との組合せにより定まる部材については、その圧縮応力は、次式に示す条件を満足しなければならない。</p> $\frac{\sigma_c}{\sigma_{ca}} + \frac{\sigma_b}{\sigma_a} \leq 1.0$ <p><math>\sigma_b</math> : 曲げモーメントによる圧縮応力 (<math>N/mm^2</math>)  <math>\sigma_c</math> : 軸圧縮力 (<math>N/mm^2</math>)  <math>\sigma_a</math> : 表 4.5 に定める許容曲げ応力 (<math>N/mm^2</math>)。      ただし、固定ポスト基部に対しては、表 3.1 に定める許容応力 <math>\sigma_a</math> を用いる。  <math>\sigma_{ca}</math> : 表 4.5 に定める許容圧縮応力 (<math>N/mm^2</math>)。      ただし、固定ポスト基部に対しては、表 3.1 に定める許容応力 <math>\sigma_a</math> を 1.15 で除して求められる許容圧縮応力 (<math>N/mm^2</math>) を用いる。</p>	
<p><b>4.3.5 疲労強度</b> (同右)</p>	<p><b>4.3.5 疲労強度</b> 繰返し応力の影響を無視できない部材は、繰返し応力の大きさ、繰返し数、部材の形状等を考慮して、疲労に対して十分な強度を有するものでなければならぬ。</p>	
<p><b>4.3.6 剛性の保持</b> (同右)</p>	<p><b>4.3.6 剛性の保持</b> クレーンの主要構造部は座屈及び著しい変形等が生じないよう、剛性が保持されているものでなければならぬ。</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<b>4.3.7 最小板厚</b> (同右)	<b>4.3.7 最小板厚</b> 主要構造部の板厚は、6mm未満としてはならない。	
<b>4.3.8 ボルト、ナット及びピンの強度</b> (同右)	<b>4.3.8 ボルト、ナット及びピンの強度</b> ボルト、ナット及びピンは、作用する荷重の大きさ及び方向に対して十分な強度を有するものでなければならない。	
<b>4.3.9 固定ポスト*</b> (同右)	<b>4.3.9 固定ポスト*</b> -1. 固定ポストは、3.3.4-1.の規定を準用して船体構造と有効に固着されなければならない。 -2. 固定ポスト上部のフランジ取付け部分は、板厚を増すか又はブラケットを取付けることにより十分に補強されなければならない。	
<b>4.3.10 旋回環取付けボルト</b> (同右)	<b>4.3.10 旋回環取付けボルト</b> -1. 旋回環取付けボルトは、ボルトの強度特性に対する特別な考慮が払われている場合を除き、引張り強さが $1.18kN/mm^2$ 及び降伏点が $1.06kN/mm^2$ を超えるものを使用してはならない。 -2. 取付けボルトの締付け力には、十分な考慮が払われなければならない。 -3. 取付けボルトに生じる応力は、4.2.9に規定する荷重状態に応じて、表4.6に掲げる許容応力を超えないものでなければならない。この場合、取付けボルトに生じる応力は、次式により計算される軸圧縮力を取付けボルトの最小断面積で除した値とする。 $\frac{4M}{D \cdot N} - \frac{W}{N} \quad (N)$	
(同右)		
(同右)		

## 「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考						
	$M$ : 転倒モーメント ( $N \cdot mm$ ) $D$ : 取付けボルトのピッチ径 ( $mm$ ) $N$ : 取付けボルトの数 $W$ : 旋回環に加わる軸圧縮力 ( $N$ )							
(同右)	<p>表 4.6 取付けボルトの許容応力 <math>\sigma_a</math></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>荷重状態</th><th><math>\sigma_a</math></th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4.2.9-2.及び-3.に定められる状態</td><td><math>0.4\sigma_y</math></td></tr> <tr> <td>4.2.9-5.に定められる状態</td><td><math>0.54\sigma_y</math></td></tr> </tbody> </table> <p>(備考)  <math>\sigma_y</math>は、材料の降伏点又は耐力の規格値 (<math>N/mm^2</math>)</p>	荷重状態	$\sigma_a$	4.2.9-2.及び-3.に定められる状態	$0.4\sigma_y$	4.2.9-5.に定められる状態	$0.54\sigma_y$	
荷重状態	$\sigma_a$							
4.2.9-2.及び-3.に定められる状態	$0.4\sigma_y$							
4.2.9-5.に定められる状態	$0.54\sigma_y$							
4.4 走行クレーン装置に対する特別要求	4.4 走行クレーン装置に対する特別要求							
<b>4.4.1 安定性*</b> (同右)	<b>4.4.1 安定性*</b> 走行クレーン装置は、4.2.9 に規定する荷重状態において、十分な安定性を有するものでなければならぬ。							
<b>4.4.2 転覆防止</b> (同右)	<b>4.4.2 転覆防止</b> 走行クレーン装置は、車軸又は車輪が破損した場合においても、転倒又は脱落するがないように安定性につき十分な考慮が払われなければならない。							
<b>4.4.3 許容たわみ</b> (同右)	<b>4.4.3 許容たわみ</b> 走行クレーン装置の走行桁は、当該装置の制限荷重に相当する荷重を吊上げた状態において、たわみが支点間距離の 1/800 を超えてはならない。							

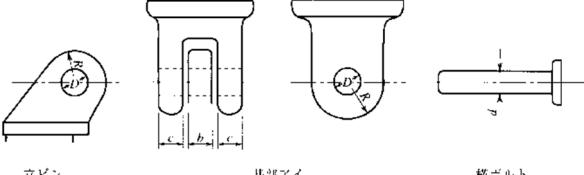
「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<b>4.4.4 走行装置</b> (同右)	<b>4.4.4 走行装置</b> 走行装置は、ボルト、溶接又はピンにより、走行クレーン本体と強固に取付けられなければならない。この場合、荷役時及び格納時の船体傾斜が考慮されなければならない。	
<b>4.4.5 緩衝装置</b> (同右)	<b>4.4.5 緩衝装置</b> 走行クレーン装置には、次の(1)及び(2)に定める緩衝装置を設けなければならない。ただし、衝突防止の自動装置が設けられている場合には、この限りでない。 (1) 走行路の両端部又はこれに準じる箇所。ただし、この緩衝装置は、走行車両の直径の 1/2 以上の高さを有する車輪止めに代えることができる。 (2) 同一走行路に 2 台以上の走行クレーン装置が配置される場合、それら相互間。	
<b>5章 荷役金物</b>	<b>5章 荷役金物</b>	
<b>5.1 一般</b>	<b>5.1 一般</b>	
<b>5.1.1 適用</b> (同右)	<b>5.1.1 適用</b> 本章の規定は、荷役金物に適用する。	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>5.2 荷役金物</b></p> <p><b>5.2.1 グースネックブラケット及びデリックブーム基部アイ</b> (同右)</p>	<p><b>5.2 荷役金物</b></p> <p><b>5.2.1 グースネックブラケット及びデリックブーム基部アイ</b></p> <p>-1. 図 5.1 に示す形状のグースネックブラケットの立てピン、横ボルト及びデリックブーム基部アイの寸法は、次式により計算される値未満としてはならない。その他の部分の寸法は、本会の適当と認めるところによる。</p> $b = e_1 \sqrt{\frac{P}{g}} \text{ (mm)}$ $c = 0.55e_1 \sqrt{\frac{P}{g}} \text{ (mm)}$ $d = e_1 \sqrt{\frac{P}{g}} \text{ (mm)}$ <p><math>P</math> : デリックブームの設計に用いた軸圧縮力 (kN)</p> <p><math>e_1</math> : 15.6。ただし、振り回し式デリック装置にあっては、当該装置の制限荷重に応じて表 5.1 に掲げる値として差し支えない。</p> <p>-2. デリックブーム基部アイ及びグースネックブラケットの立てピンに横ボルトが貫通する部分のすき間は、径で 2mm 未満とすることを推奨する。また、グースネックブラケットの立てピン及びデリックブーム基部アイのボルト穴周囲の厚さは、横ボルトの半径と同一寸法を標準とする。</p>	

## 「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考										
(同右)	<p>-3. 前-1.の規定にかかわらず、グースネックブラケット及びデリックブーム基部アイは、JIS F 2201, F 2203 または本会がこれと同等と認める規格によっても差し支えない。ただし、振り回し式デリック装置に用いられるもの以外のものにあっては、ガイロープによる荷重の増加を考慮する必要がある。</p>											
(同右)	<p>図 5.1 グースネックブラケットの立てピン、横ボルト及びデリックブーム基部アイ</p> 											
(同右)	<p>表 5.1 <math>e_1</math> の値</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>制限荷重 <math>W</math> (t)</th> <th><math>e_1</math></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><math>W \leq 10</math></td> <td>15.6</td> </tr> <tr> <td><math>10 &lt; W &lt; 15</math></td> <td><math>18.8 - 0.32W</math></td> </tr> <tr> <td><math>15 \leq W \leq 50</math></td> <td>14.0</td> </tr> <tr> <td><math>50 &lt; W</math></td> <td>本会の適當と認める値</td> </tr> </tbody> </table>	制限荷重 $W$ (t)	$e_1$	$W \leq 10$	15.6	$10 < W < 15$	$18.8 - 0.32W$	$15 \leq W \leq 50$	14.0	$50 < W$	本会の適當と認める値	
制限荷重 $W$ (t)	$e_1$											
$W \leq 10$	15.6											
$10 < W < 15$	$18.8 - 0.32W$											
$15 \leq W \leq 50$	14.0											
$50 < W$	本会の適當と認める値											

### 5.2.2 デリックブーム頭部金物

(同右)

### 5.2.2 デリックブーム頭部金物

-1. デリックブーム頭部金物は、当該金物の用途及び形状に応じて、次の(1)から(3)の規定に適合しなければならない。

(1) 図 5.2 に示す形状のデリックブーム滑車金物の寸法は、次式により計算される値未満としないこと。その他の部分の寸法は、本会の適當と認めるところによる。

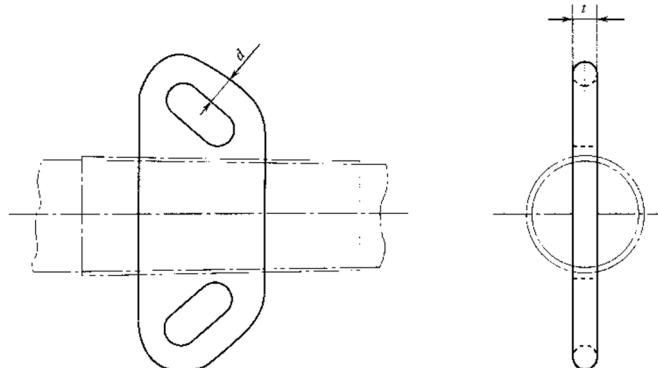
「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
	$d = e_2 \sqrt{\frac{T}{g}} \text{ (mm)}$ $t = e_2 \sqrt{\frac{T}{g}} \text{ (mm)}$ <p><math>e_2</math> : デリック装置の制限荷重に応じて表 5.2 に掲げる値</p> <p><math>T</math> : デリックブーム滑車金物にかかる最大張力 (<math>kN</math>)。ただし、振り回し式デリック装置にあっては、次の(a)及び(b)の規定により算定される値として差し支えない。</p> <p>(a) トッピングリフト用滑車金物の場合</p> $T = \alpha_1 \alpha_2 W g$ <p>(b) カーゴフォール用滑車金物の場合</p> $T = \lambda W g$ <p><math>W</math> : デリック装置の制限荷重 (<math>t</math>)</p> <p><math>\alpha_1</math> : 前 3.5.2 の規定による。</p> <p><math>\alpha_2</math> : <math>l/(h-h')</math> の値に応じて、表 5.3 に掲げる値。ただし、<math>\alpha_2</math> が表の中間にある場合は、補間法により定める。また、当該装置の制限荷重が 50t を超える場合は、本会の適当と認めるところによる。</p> <p><math>\lambda</math> : カーゴフォール用滑車のシープ数に応じて表 5.4 に掲げる値。ただし、カーゴフォールがデリックブームの頭部に組込まれたシープを通してポストの頂部に導かれる配置の場合、<math>\lambda</math> は 1.0 として差し支えない。</p> <p>(2) 図 5.3 に示す形状のデリックブーム滑車金物の</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
(同右)	<p>寸法は、次式により計算される値未満としないこと。その他の部分の寸法は、本会の適當と認めるところによる。</p> $R \geq D$ $t = e_1 \sqrt{\frac{T}{g}} \text{ (mm)}$ <p><math>e_1</math> : 前 5.2.1-1. の規定による。</p> <p><math>T</math> : 前(1)による。</p> <p>ただし、<math>R</math> の値が <math>1.15D</math> より大きい場合は、次式により計算される値として差し支えない。</p> $t = \frac{e_3}{\left(\frac{R-D}{2}\right)} \cdot \frac{T}{g} \text{ (mm)}$ <p><math>e_3</math> : デリック装置の制限荷重に応じて表 5.5 に掲げる値</p> <p>(3) 控え索金物にあっては、設計荷重に対して十分な寸法のものとすること。</p>	

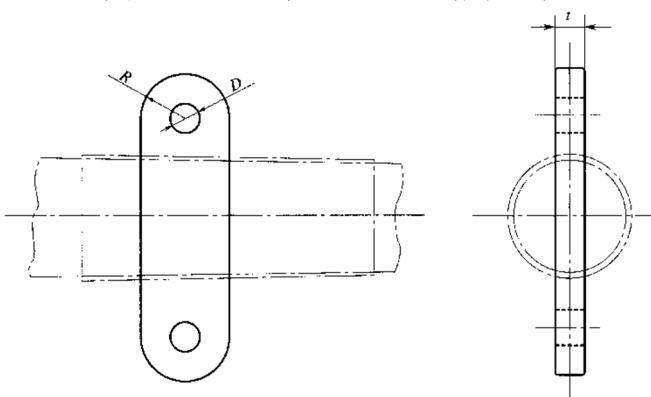
図 5.2 デリックブーム滑車金物



## 「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考																																
(同右)	<p style="text-align: center;"><b>表 5.2 <math>e_2</math> の値</b></p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>制限荷重 <math>W</math> (t)</th> <th><math>e_2</math></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><math>W \leq 10</math></td> <td>12.5</td> </tr> <tr> <td><math>10 &lt; W &lt; 15</math></td> <td><math>15.1 - 0.26W</math></td> </tr> <tr> <td><math>15 \leq W \leq 50</math></td> <td>11.2</td> </tr> <tr> <td><math>50 &lt; W</math></td> <td>本会の適當と認める値</td> </tr> </tbody> </table>	制限荷重 $W$ (t)	$e_2$	$W \leq 10$	12.5	$10 < W < 15$	$15.1 - 0.26W$	$15 \leq W \leq 50$	11.2	$50 < W$	本会の適當と認める値																							
制限荷重 $W$ (t)	$e_2$																																	
$W \leq 10$	12.5																																	
$10 < W < 15$	$15.1 - 0.26W$																																	
$15 \leq W \leq 50$	11.2																																	
$50 < W$	本会の適當と認める値																																	
(同右)	<p style="text-align: center;"><b>表 5.3 <math>\alpha_2</math> の値</b></p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th><math>l/(h - h')</math></th> <th>2.0</th> <th>1.9</th> <th>1.8</th> <th>1.7</th> <th>1.6</th> <th>1.5</th> <th>1.4</th> <th>1.3</th> <th>1.2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><math>\alpha_2</math></td> <td><math>W &lt; 10</math></td> <td>1.99</td> <td>1.90</td> <td>1.81</td> <td>1.73</td> <td>1.65</td> <td>1.57</td> <td>1.49</td> <td>1.42</td> <td>1.35</td> </tr> <tr> <td></td> <td><math>15 \leq W \leq 50</math></td> <td>1.82</td> <td>1.73</td> <td>1.65</td> <td>1.57</td> <td>1.49</td> <td>1.41</td> <td>1.33</td> <td>1.26</td> <td>1.19</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">(備考) <math>l</math>, <math>h</math> 及び <math>h'</math> は、3.5.2 の規定による。</p>	$l/(h - h')$	2.0	1.9	1.8	1.7	1.6	1.5	1.4	1.3	1.2	$\alpha_2$	$W < 10$	1.99	1.90	1.81	1.73	1.65	1.57	1.49	1.42	1.35		$15 \leq W \leq 50$	1.82	1.73	1.65	1.57	1.49	1.41	1.33	1.26	1.19	
$l/(h - h')$	2.0	1.9	1.8	1.7	1.6	1.5	1.4	1.3	1.2																									
$\alpha_2$	$W < 10$	1.99	1.90	1.81	1.73	1.65	1.57	1.49	1.42	1.35																								
	$15 \leq W \leq 50$	1.82	1.73	1.65	1.57	1.49	1.41	1.33	1.26	1.19																								
(同右)	<p style="text-align: center;"><b>表 5.4 <math>\lambda</math> の値</b></p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>カーゴフォール用滑車のシープ数の合計</th> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>7</th> <th>8</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><math>\lambda</math></td> <td>2.10</td> <td>1.58</td> <td>1.40</td> <td>1.31</td> <td>1.26</td> <td>1.23</td> <td>1.20</td> <td>1.18</td> </tr> </tbody> </table>	カーゴフォール用滑車のシープ数の合計	1	2	3	4	5	6	7	8	$\lambda$	2.10	1.58	1.40	1.31	1.26	1.23	1.20	1.18	<p>-2. 前-1.の規定にかかわらず、デリックブーム頭部金物は、JIS F 2201 又は本会がこれと同等と認める規格によっても差し支えない。ただし、振り回し式デリック装置に用いられるもの以外のものにあっては、ガイロープによる荷重の増加に対する考慮をする必要がある。</p>														
カーゴフォール用滑車のシープ数の合計	1	2	3	4	5	6	7	8																										
$\lambda$	2.10	1.58	1.40	1.31	1.26	1.23	1.20	1.18																										
5.2.3 その他の荷役金物 (同右)	<p style="text-align: center;"><b>5.2.3 その他の荷役金物</b></p> <p>トッピングブラケット、ガイクリート及びアイ等の荷役金物は、JIS F 2202 によって差し支えない。ただし、振り回し式デリック装置に用いられるトッピングブラケット以外のトッピングブラケットにあっては、ガイロープによる荷重の増加を考慮する必要がある。</p>																																	

## 「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考										
(同右)	<p>図 5.3 デリックブーム滑車金物</p> 											
(同右)	<p>表 5.5 <math>e_3</math> の値</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>制限荷重 <math>W</math> (t)</th> <th><math>e_3</math></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><math>W \leq 10</math></td> <td>122</td> </tr> <tr> <td><math>10 &lt; W &lt; 15</math></td> <td><math>170 - 4.8W</math></td> </tr> <tr> <td><math>15 \leq W \leq 50</math></td> <td>98</td> </tr> <tr> <td><math>50 &lt; W</math></td> <td>本会の適當と認める値</td> </tr> </tbody> </table>	制限荷重 $W$ (t)	$e_3$	$W \leq 10$	122	$10 < W < 15$	$170 - 4.8W$	$15 \leq W \leq 50$	98	$50 < W$	本会の適當と認める値	
制限荷重 $W$ (t)	$e_3$											
$W \leq 10$	122											
$10 < W < 15$	$170 - 4.8W$											
$15 \leq W \leq 50$	98											
$50 < W$	本会の適當と認める値											
<b>6章 揚貨装具</b>	<b>6章 揚貨装具</b>											
<b>6.1 一般</b>	<b>6.1 一般</b>											
<b>6.1.1 適用</b> (同右)	<b>6.1.1 適用</b> 本章の規定は、揚貨装具に適用する。											

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>6.1.2 一般要件</b> 揚貨装置に制限荷重を負荷した場合、揚貨装具に生じる荷重は、それぞれの揚貨装具に指定された制限荷重を超えてはならない。</p>	<p><b>6.1.2 一般要件</b> 揚貨装具及び荷役用ランプウェイ装置に制限荷重を負荷した場合、揚貨装具に生じる荷重は、それぞれの揚貨装具に指定された制限荷重を超えてはならない。</p>	
<p><b>6.2 滑車</b></p> <p><b>6.2.1 ワイヤロープ用滑車*</b> (同右)</p> <p><b>6.2.2 繊維ロープ用滑車</b> (同右)</p>	<p><b>6.2 滑車</b></p> <p><b>6.2.1 ワイヤロープ用滑車*</b> ワイヤロープ用滑車は、次の(1)から(4)の規定に適合しなければならない。ただし、エコライザーシープ及び過負荷防止装置用シープについては、本会の適当と認めるところによる。(図 6.1 参照)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(1) シープの溝底におけるシープの径は、ワイヤロープの径の 14 倍未満としないこと。</li> <li>(2) シープの溝の深さは、ワイヤロープの径未満としないこと。</li> <li>(3) シープの溝底は、120 度以上の円弧形状とすること。</li> <li>(4) シープの溝底はワイヤロープの径の 1.1 倍を標準とすること。</li> </ul> <p><b>6.2.2 繊維ロープ用滑車</b> 繊維ロープ用滑車は、次の(1)から(3)の規定に適合しなければならない。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(1) シープの溝底におけるシープの径は、繊維ロープの径の 5.5 倍未満としないこと。</li> <li>(2) シープの溝の深さは、繊維ロープの径未満とし</li> </ul>	

## 「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
(同右)	<p>ないこと。</p> <p>(3) シープの溝径は、ロープの径に <math>2mm</math> を加えた値を標準とすること。</p>	
<p><b>6.3 ロープ</b></p> <p><b>6.3.1 ワイヤロープ*</b></p> <p>(同右)</p>	<p><b>6.3 ロープ</b></p> <p><b>6.3.1 ワイヤロープ*</b></p> <p>ワイヤロープは、次の(1)から(5)の規定に適合しなければならない。</p> <p>(1) ワイヤロープは、適当な防食措置が施されたものであること。</p> <p>(2) ワイヤロープは、使用目的に適したもので、<b>鋼船規則 L 編</b>又は本会の適當と認める規格に適合したものであることの証明書を有すること。</p>	

## 「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>6.3.2 繊維ロープ</b> (同右)</p> <p style="text-align: center;">(同右)</p>	<p>(3) ワイヤロープは、途中でつながないこと。</p> <p>(4) ワイヤロープの端末処理は、本会の適當と認め る十分な強度を有する方法によること。</p> <p>(5) ワイヤロープの安全係数は、ロープの使用目的 及び当該装置の制限荷重に応じて、次に定める 値未満としないこと。ただし、動索用ロープは 5、静索用ロープは4を超える必要はない。 制限荷重 (<math>W</math>) が <math>160t</math> 以下の場合 :</p> $\frac{10^4}{8.85W+1910}$ <p>制限荷重が <math>160t</math> を超える場合 : 3</p>	

### 6.3.2 繊維ロープ

繊維ロープは、次の(1)から(3)の規定に適合しなけれ  
ばならない。

- (1) 繊維ロープは、本会の適當と認める規格に適合  
し、かつ、本会の適當と認める証明書を有する  
ものであること。
- (2) 繊維ロープの径は、 $12mm$  未満としないこと。
- (3) 繊維ロープの安全係数は、ロープの径に応じ  
て、次の表 6.1 に定める値未満としないこと。

表 6.1 繊維ロープの安全係数

ロープの径 (mm)	安全係数
12 以上 14 未満	12
14 以上 18 未満	10
18 以上 24 未満	8
24 以上 40 未満	7
40 以上	6

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<b>6.4 その他の揚貨装具</b>	<b>6.4 その他の揚貨装具</b>	
<b>6.4.1 一般</b> チェーン、リング、フック、シャックル、スイベル、クランプ、グラブ、リフティングビーム、リフティングマグネット、スプレッダ等の揚貨装具の設計荷重は、当該装置の破壊強度を安全係数 5 で除した値以上にならないように設計を行うか又は適當な業界基準に適合しなければならない。	<b>6.4.1 一般</b> チェーン、リング、フック、シャックル、スイベル、クランプ、グラブ、リフティングビーム、リフティングマグネット、スプレッダ等の揚貨装具の設計荷重は、当該装置の破壊強度を安全係数 5 で除した値以上 <u>としてはならない。</u>	実状を踏まえての修正
<b>6.5 同等規定</b>	<b>6.5 同等規定</b>	
<b>6.5.1 一般*</b> (同右)	<b>6.5.1 一般*</b> 前 6.2 から 6.4 の規定にかかわらず、揚貨装具の構造は、本会が適當と認める規格に適合したものとして差し支えない。	
<b>7章 揚貨装置駆動システム</b>	<b>7章 揚貨装置駆動システム</b>	
<b>7.1 一般</b>	<b>7.1 一般</b>	
<b>7.1.1 適用*</b> 本章の規定は、揚貨装置の駆動システムを構成する機械装置、動力供給装置、制御装置、安全装置、保護装置に適用する。ただし、荷役用ランプウェイ装置に	<b>7.1.1 適用*</b> 本章の規定は、揚貨装置 <u>又は</u> 荷役用ランプウェイ装置の駆動システムを構成する機械装置、動力供給装置、制御装置、安全装置、保護装置に適用する。ただ	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
用いるワインチは、本章の規定を適当に斟酌して適用することができる。	し、荷役用ランプウェイ装置に用いるワインチは、本章の規定を適当に斟酌して適用することができる。	
<b>7.2 機械装置</b>	<b>7.2 機械装置</b>	
<b>7.2.1 一般要件</b> (同右)	<b>7.2.1 一般要件</b> 揚貨装置の駆動装置は、制限荷重を負荷した場合に、定格速度で安定して作動するものでなければならない。	
<b>7.2.2 卷上げ用及び俯仰用ワインチ*</b> (同右)	<p><b>7.2.2 卷上げ用及び俯仰用ワインチ*</b></p> <p>-1. ウインチは、次の(1)から(6)の規定に適合した構造のものとしなければならない。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(1) ドラム両端のフランジの外径は、使用状態において最外層ロープの外端よりロープの径の 2.5 倍以上の余裕を有すること。ただし、ロープ脱落防止用の特別な装置が設けられている場合又は溝付けドラムで単層巻の場合は、この限りでない。</li> <li>(2) ウインチドラムのピッチ径は、ロープの径の 18 倍以上とすること。</li> <li>(3) ウインチは、揚貨装置に制限荷重を負荷したときに生ずるドラム荷重（ロープを呼び巻上速度で、一層巻きで巻き込むときにドラムにかかる最大ロープ張力をいう。）に対して十分な耐力を有する据付ボルトによりワインチ台に固着すること。</li> <li>(4) ウインチには、次の(a)から(c)の要件に適合した</li> </ul>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>-2. ロープのワインチドラムへの巻込みは、次の(1)及び(2)の規定に適合しなければならない。ただし、乱巻き防止装置を備える場合は、この限りでない。</p> <p>(1) 卷上げ用ワインチ等の溝付きドラムの場合、ドラムの溝にロープが巻き込まれる方向と当該溝に巻き込まれるときの当該ロープの方向との角度（フリートアングル）は 4 度以内とすること。</p>	<p>ブレーキ装置又は機構を設けること。</p> <p>(a) ブレーキトルクは、揚貨装置に制限荷重を負荷したときに当該装置に生ずるトルクの値の 1.5 倍以上とすること。</p> <p>(b) 動力で作動する当該装置にあっては、ワインチの操縦を中立（零）位置とした場合に自動的に作動するものであること。</p> <p>(c) 動力で作動する当該装置にあっては、動力の供給が停止した場合に自動的に作動するものであること。なお、この場合においても、巻上げ用ワインチには、貨物を下すことができるよう措置しておくこと。</p> <p>(5) 嵌脱可能なドラムには、制限荷重を負荷した状態で有効にドラムの回転を阻止するロック装置を備えること。この装置は、揚貨装置に制限荷重を負荷したときに生ずるトルクの値の 1.5 倍以上のトルクに耐えることができるものを標準とする。</p> <p>(6) ロープガード又はこれに代わる適当な保護装置を備えること。</p> <p>-2. <u>ワイヤロープ</u>のワインチドラムへの巻込みは、次の(1)及び(2)の規定に適合しなければならない。ただし、乱巻き防止装置を備える場合は、この限りでない。</p> <p>(1) 卷上げ用ワインチ等の溝付きドラムの場合、ドラムの溝に<u>ワイヤロープ</u>が巻き込まれる方向と当該溝に巻き込まれるときの当該<u>ワイヤロープ</u>の方向との角度（フリートアングル）は 4 度以内とすること。</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>(2) 卷上げ用ワインチ等の溝付きドラム以外のドラムの場合、フリートアングルの値は 2 度以内とすること。 (同右)</p>	<p>(2) 卷上げ用ワインチ等の溝付きドラム以外のドラムの場合、フリートアングルの値は 2 度以内とすること。</p> <p>-3. ウィンチドラムへのロープの固定方法は、その端部をロープのいかなる部分にも損傷を与えないで十分な係止力を有する方法でドラムに固定し、かつ、使用状態において最大限に巻出したとき、溝無しドラムでは3巻き以上、溝付ドラムでは2巻き以上残る長さのものとしなければならない。</p>	
<p><b>7.3 動力供給装置</b></p> <p><b>7.3.1 一般*</b> (同右)</p> <p>(同右)</p>	<p><b>7.3 動力供給装置</b></p> <p><b>7.3.1 一般*</b></p> <p>-1. 電気、油圧、空気圧又は蒸気圧による動力供給システムを構成する機器、管装置、ケーブル及びこれらの配置は、原則として鋼船規則の該当各編の規定に適合するものでなければならない。</p> <p>-2. 動力供給装置として使用される内燃機関の構造、寸法、材料等は、鋼船規則 D 編の規定によらなければならない。</p>	
<p><b>7.4 制御、警報及び安全装置</b></p> <p><b>7.4.1 一般</b> (同右)</p>	<p><b>7.4 制御、警報及び安全装置</b></p> <p><b>7.4.1 一般</b></p> <p>-1. 制御、警報及び安全装置に使用される電気、油圧又は空気圧機器は、原則として鋼船規則該当各編の</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
(同右)	<p>規定に適合するものでなければならない。</p> <p>-2. 制御、警報及び安全装置は、フェイルセイフの原則に基づいて設計されなければならない。</p>	
<b>7.4.2 制御装置</b> (同右)	<p><b>7.4.2 制御装置</b></p> <p>-1. 制御装置は、運転者又は操作の信号を与える資格者の視界が妨げられないように配置されなければならない。</p> <p>-2. 制御装置は、操作者が操作を中断した場合、原則として自動的に中立位置に戻るものでなければならない。</p> <p>-3. 電動ワインチには、操作場所に近接した位置に電路しや断器が設けられなければならない。</p> <p>-4. クレーン装置及び荷役用リフトは、すべての動作を停止させることができる非常停止スイッチが操作者の操作しやすい位置に設けられなければならない。</p> <p>-5. 荷役用リフトには、動作開始時及び終了時の加速度を小さくするような自動制御装置が設けられなければならない。</p> <p>-6. 荷役用リフトには、指定した甲板位置で停止させることのできる適当な制御装置が設けられなければならない。</p> <p>-7. くさびにより荷役用リフトを保持する場合は、くさびを取外したとき、吊上げ装置に衝撃荷重が加わらないよう、適当な緩衝装置が設けられなければならない。</p> <p>-8. 走行式クレーン（トロリーを含む）の制御装置には、走行を制御するためのブレーキ装置を備えなければならない。ただし、人力で走行するものはこの限</p>	
(同右)		

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>7.4.3 安全装置*</b></p> <p>-1. 揚貨装置には、原則として過負荷防止装置が設けられなければならない。</p> <p>-2. 揚貨装置には、その種類及び作動方式に応じて、原則として次の(1)から(6)に定める異常状態を防止できる適当な安全装置が設けられなければならない。</p> <p>(1) 過度の巻上げ            (2) 過度の旋回            (3) 過度の俯仰            (4) 過度の走行速度            (5) 走行レール上のオーバラン            (6) その他本会が異常と認める状態            (同右)</p>	<p>りでない。</p> <p><b>7.4.3 安全装置*</b></p> <p>-1. 揚貨装置及び荷役用ランプウェイ装置には、原則として過負荷防止装置が設けられなければならない。</p> <p>-2. 揚貨装置及び荷役用ランプウェイ装置には、その種類及び作動方式に応じて、原則として次の(1)から(6)に定める異常状態を防止できる適当な安全装置が設けられなければならない。</p> <p>(1) 過度の巻上げ            (2) 過度の旋回            (3) 過度の俯仰            (4) 過度の走行速度            (5) 走行レール上のオーバラン            (6) その他本会が異常と認める状態</p> <p>-3. 制限荷重が作業半径に応じて変化する形式のクレーン装置では、作業半径と制限荷重を示す線図等を操作室に備えるほか、原則として次の(1)及び(2)を満足する装置又は(3)に定める装置を備えなければならない。</p> <p>(1) 作業半径を示す装置            (2) 卷上げ荷重を示す装置            (3) 作業半径に応じた制限荷重に対して、過負荷を防止する装置</p>	<p>荷役用ランプウェイ装置は揚貨装置に含まれるため削除。以下同様。</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<b>7.4.4 保護装置</b> (同右)	<b>7.4.4 保護装置</b> -1. 駆動装置の回転部分、電気設備及び蒸気管には、作業者を保護するために必要な対策が講じなければならない。 -2. 蒸気ワインチは、蒸気によって操作者の視界が妨げられないようしなければならない。 -3. 荷役用リフトには、次の(1)から(4)に定める保護装置を設けなければならない。 (1) 荷役用リフトへの乗降用甲板開口周縁部に、甲板上面1m以上の高さを有する保護柵 (2) 保護柵開放時に、荷役用リフトを作動できないようにするインタロック (3) 荷役用リフト作動中に、保護柵の開放を防止できるインタロック (4) 荷役用リフトへの乗降場所における警告燈又は他の適当な標示	
<b>8章 荷役用リフト及び荷役用ランプウェイ装置</b>	<b>8章 荷役用リフト及び荷役用ランプウェイ装置</b>	
<b>8.1 一般</b>	<b>8.1 一般</b>	
<b>8.1.1 適用</b> (同右)	<b>8.1.1 適用</b> 本章の規定は、荷役用リフト及び荷役用ランプウェイ装置の主要構造部に適用する。	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<b>8.2 設計荷重</b>	<b>8.2 設計荷重</b>	
<b>8.2.1 考慮すべき荷重</b> (同右)	<b>8.2.1 考慮すべき荷重</b> 主要構造部の寸法の算定に用いる荷重は、次の(1)から(7)に掲げるもののうち、当該装置に該当するものとする。 (1) 荷役用リフト又は荷役用ランプウェイ装置の制限荷重 (2) 当該装置の自重 (3) 風荷重 (4) 波荷重 (5) 船体の傾斜による付加荷重 (6) 船体の運動による付加荷重 (7) その他本会の必要と認める荷重	
<b>8.2.2 風荷重</b> (同右)	<b>8.2.2 風荷重</b> 風荷重の算定にあたっては、4.2.5の規定による。	
<b>8.2.3 波荷重</b> (同右)	<b>8.2.3 波荷重</b> 外板の一部を形成する装置の部材であって、波荷重を考慮する必要のあるものに加わる水圧は、次式により計算される値とする。 $\{d - 0.125D + 0.05L' + \Delta H_W(x)\} \frac{gD}{D+2h_S} \quad (kPa)$ x : 鋼船規則A編2.1.11(2)に定義される計画最大満載喫水線における船首材の前面からの距離 (m) d : 鋼船規則A編2.1.12(2)に定義される計画最大満載喫水 (m)	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考								
(同右)	<p><math>D</math> : 鋼船規則 A 編 2.1.6 に定義される船の深さ (m)</p> <p><math>L'</math> : 鋼船規則 A 編 2.1.2 に定義される船の長さ (m)。ただし, 230m を超える場合は, 230m とする。</p> <p><math>\Delta H_W(x)</math> : <math>x</math> の値に応じて, 次式により計算される値</p> $x \leq 0.3L \text{ の場合} : (38 - 45C'_b) \left(1 - \frac{x}{0.3L}\right)^2$ $x > 0.3L \text{ の場合} : 0$ <p><math>C'_b</math> : 鋼船規則 A 編 2.1.14 により定義される方形係数。ただし, 0.85 を超える場合は, 0.85 とする。</p> <p><math>L</math> : 鋼船規則 A 編 2.1.2 に定義される船の長さ (m)</p> <p><math>h_s</math> : 船の長さに応じて表 8.1 に掲げる値</p> <p style="text-align: center;">表 8.1 <math>h_s</math> の値</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>船の長さ <math>L</math> (m)</th> <th><math>h_s</math></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><math>L \leq 90</math></td> <td>1.95</td> </tr> <tr> <td><math>90 &lt; L &lt; 125</math></td> <td><math>0.01L + 1.05</math></td> </tr> <tr> <td><math>125 \leq L</math></td> <td>2.30</td> </tr> </tbody> </table>	船の長さ $L$ (m)	$h_s$	$L \leq 90$	1.95	$90 < L < 125$	$0.01L + 1.05$	$125 \leq L$	2.30	
船の長さ $L$ (m)	$h_s$									
$L \leq 90$	1.95									
$90 < L < 125$	$0.01L + 1.05$									
$125 \leq L$	2.30									
<p><b>8.2.4 船体の傾斜による付加荷重*</b> (同右)</p> <p><b>8.2.5 船体の運動による付加荷重</b> (同右)</p>	<p><b>8.2.4 船体の傾斜による付加荷重*</b> 船体の傾斜による付加荷重は, 本会の適當と認めるところによらなければならない。</p> <p><b>8.2.5 船体の運動による付加荷重</b> 船体の運動による付加荷重は, 4.2.8 の規定による。</p>									

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
<b>8.2.6 荷重の組合せ</b> (同右)	<b>8.2.6 荷重の組合せ</b> -1. 主要構造部の強度の解析に用いる荷重は、次の-2.から-5.に規定する荷重を考慮し、主要構造物に対して最も厳しい荷重となる組合せ荷重としなければならない。 -2. 荷役時にあっては、次の(1)から(5)に掲げる荷重を考慮しなければならない。 (1) 荷役用リフト又は荷役用ランプウェイ装置の制限荷重 (2) 当該装置のうち旋回又は移動する部分の自重 (3) 前(2)を除く装置の自重 (4) 船体の傾斜による付加荷重 (5) その他本会の必要と認める荷重 -3. 強度の解析にあたっては、-2.(1)及び(2)に掲げる荷重は、貨物を積載した状態で旋回又は移動を行う装置に対しては、1.2倍したものとしなければならない。また、荷役用ランプウェイ装置のうち貨物を積載した状態で旋回又は移動を行わないものに対しては、1.1倍したものを用いるものとする。 -4. 格納時の荷役用リフトにあっては、次の(1)から(6)に掲げる荷重を考慮しなければならない。 (1) 格納時に負荷される荷重 (2) 当該装置の自重 (3) 風荷重 (4) 船体の傾斜による付加荷重 (5) 船体の運動による付加荷重 (6) その他本会の必要と認める荷重	
(同右)		
(同右)		
(同右)		

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
(同右)	<p>-5. 格納時の荷役用ランプウェイ装置にあっては、次の(1)から(5)に掲げる荷重を考慮しなければならない。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(1) 当該装置の自重</li> <li>(2) 波荷重</li> <li>(3) 船体の傾斜による付加荷重</li> <li>(4) 船体の運動による付加荷重</li> <li>(5) その他本会の必要と認める荷重</li> </ul>	
<b>8.3 強度及び構造</b>	<b>8.3 強度及び構造</b>	
<b>8.3.1 一般</b>	<b>8.3.1 一般</b>	
(同右)	<p>-1. 主要構造部は、8.2.6 に規定する荷重状態について強度の解析を行い、8.3.2 から 8.3.7 までの規定に基づいて、各部の寸法を決定しなければならない。</p> <p>-2. 車輌を積載する装置又は車輌が通過する装置にあっては、車輌の状態に応じた車輪からの集中荷重等が考慮されなければならない。</p> <p>-3. 外板の一部を構成する主要構造部の強度は、原則として周囲の船体構造の強度と同等のものでなければならない。</p> <p>-4. 主要構造部には、適当な防撓材を設け、かつ、格納状態において、垂直方向及び水平方向の移動を防止する装置を設けなければならない。</p>	
(同右)		
(同右)		
(同右)		

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<b>8.3.2 荷重に対する強度</b> (同右)	<b>8.3.2 荷重に対する強度</b> 応力の種類に応じて表 8.2 に掲げる許容応力を超えてはならない。	
<b>8.3.3 主要構造部の板厚</b> (同右)	<b>8.3.3 主要構造部の板厚</b> -1. 外板の一部を形成する装置にあっては、防撓材の心距を肋骨心距とみなして算定されるその位置の外板の厚さ未満としてはならない。 -2. 隔壁の一部を形成する装置にあっては、その装置の防撓材の心距により算定されるその位置の隔壁板の厚さ未満としてはならない。 -3. 車輌を積載する装置又は車輌が通過する装置にあっては、その厚さは、車輌甲板に対して要求される甲板の厚さ未満としてはならない。	
<b>8.3.4 最小板厚</b> (同右)	<b>8.3.4 最小板厚</b> 主要構造部の板厚は、暴露部では 6mm、閉囲部では 5mm 未満としてはならない。	
<b>8.3.5 許容たわみ量*</b> (同右)	<b>8.3.5 許容たわみ量*</b> 制限荷重に相当する荷重によって主要構造部に生じるたわみは、原則として荷役用リフトにあっては支点間距離の 1/400、荷役用ランプウェイ装置にあっては支点間距離の 1/250 を超えてはならない。	
<b>8.3.6 ボルト、ナット及びピンの強度</b> (同右)	<b>8.3.6 ボルト、ナット及びピンの強度</b> ボルト、ナット及びピンは、作用する荷重の大きさ及び方向に対して十分に安全な強度を有するものでなければならない。	

## 「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>8.3.7 荷役用ランプウェイ装置の格納時の固縛</b> (同右)</p> <p>(同右)</p> <p>(同右)</p> <p>(同右)</p>	<p><b>8.3.7 荷役用ランプウェイ装置の格納時の固縛</b></p> <p>-1. 荷役用ランプウェイ装置は格納時においても, <b>8.2.6-5.</b>に規定する荷重に耐える固縛装置により保持されなければならない。</p> <p>-2. 油圧式固縛装置を用いる場合, 油圧が喪失した場合でも機械的に固縛状態を保持できるものでなければならない。</p> <p>-3. 閉鎖装置を兼ねる荷役用ランプウェイ装置であって, 開口部の面積が当該装置格納時の投影面積の半分を超える場合にあっては, 締付装置をもって固縛装置としても差し支えない。この場合, 締付装置の設計荷重は, 鋼船規則 C 編 1 編 14.10.1.4 の規定による荷重のほか, <b>8.2.6-5.</b>に規定する荷重も考慮されなければならない。</p>	

表 8.2 許容応力 $\sigma_a$

荷重状態	応力の種類						
	引張	曲げ		せん断	圧縮	支圧	組合せ応力
		引張側	圧縮側				
8.2.6-2.に定められる状態	$\sigma_d$	$\sigma_d$		$0.87\sigma_d$	$0.58\sigma_d$	$0.87\sigma_d$	$1.41\sigma_d$
8.2.6-4.及び-5.に定められる状態	$1.15\sigma_d$	$1.15\sigma_d$	$\sigma_d$	$0.67\sigma_d$	$\sigma_d$	$1.63\sigma_d$	$1.33\sigma_d$

(備考)

1.  $\sigma_d$ は, 鋼材に係る次の値のうちいづれか小さい値

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>9章 制限荷重等の指定及び標示並びに証明書等</b></p> <p><b>9.1 一般</b></p> <p><b>9.1.1 適用</b> 本章の規定は、<u>本1編</u>の適用を受けた揚貨装置及び揚貨装具の制限荷重等の指定及び標示並びに本会が発行する制限荷重等指定書、試験検査成績書並びに検査記録簿（以下、本章において「証明書等」という。）等に適用する。</p> <p><b>9.2 制限荷重等の指定</b></p> <p><b>9.2.1 一般</b> 本<u>1編</u>2章に規定する検査、試験（荷重試験にあっては、<u>2.5.1-4.</u>又は<u>2.5.1-5.(1)</u>に規定する方法による試験に限る。）に合格した揚貨装置及び揚貨装具に対して本会は制限荷重の指定を行う。</p>	<p><b>9章 制限荷重等の指定及び標示並びに証明書等</b></p> <p><b>9.1 一般</b></p> <p><b>9.1.1 適用</b> 本章の規定は、<u>この規則</u>の適用を受けた揚貨設備の制限荷重等の指定及び標示並びに本会が発行する制限荷重等指定書、試験検査成績書並びに検査記録簿（以下、本章において「証明書等」という。）等に適用する。</p> <p><b>9.2 制限荷重等の指定</b></p> <p><b>9.2.1 一般</b> 本規則<u>2章</u>に規定する検査、試験（荷重試験にあっては、<u>2.5.1-3.</u>又は<u>2.5.1-4.(1)</u>に規定する方法による試験に限る。）に合格した揚貨設備に対して本会は制限荷重の指定を行う。</p> <p style="text-align: center;">(1) 材料の降伏点又は耐力の規格値を 1.5 で除した値 (N/mm<sup>2</sup>)            (2) 引張強さを 1.8 で除した値 (N/mm<sup>2</sup>)            2. 組合せ応力は、次式により計算される値  <math display="block">\sqrt{\sigma_x^2 + \sigma_y^2 - \sigma_x \sigma_y + 3\tau_{xy}^2} \quad (N/mm^2)</math> <math display="block">\sigma_x : x \text{ 軸方向の板厚中央部の応力 } (N/mm^2)</math> <math display="block">\sigma_y : y \text{ 軸方向の板厚中央部の応力 } (N/mm^2)</math> <math display="block">\tau_{xy} : x-y \text{ 平面内のせん断応力 } (N/mm^2)</math></p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>9.2.2 制限荷重等の二重指定</b> (同右)</p> <p><u>(3) 1.1.1-10.に規定するクレーン装置の人員移送のための最大荷重</u></p>	<p><b>9.2.2 制限荷重等の二重指定</b> 本会は、申込みがあった場合には、9.2.1 の規定に基づく制限荷重等の指定の他に、次の(1)又は(2)に掲げる指定を行うことがある。</p> <p>(1) デリック装置に対して、制限角度未満の指定角度に対応して使用することのできる最大荷重 (2) ジブクレーン装置に対して、制限半径を超える指定半径に対応して使用することのできる最大荷重 (新規)</p>	人員移送の取扱いを取り入れ
<p><b>9.2.3 けんか巻き式デリック装置に対する指定</b> (同右)</p> <p>(同右)</p>	<p><b>9.2.3 けんか巻き式デリック装置に対する指定</b></p> <p>-1. けんか巻き式デリック装置の制限荷重等の指定は、制限荷重と最大カーゴフォール角度又は許容吊上げ高さ（貨物倉口側部上甲板上の構造物の最高位置とカーゴフォール付きデルタ板又はリングの間の垂直距離をいう。）とする。この場合、当該制限荷重は、当該装置を構成する振り回し式デリック装置に対する制限荷重以下としなければならない。</p> <p>-2. 前-1.に規定する最大カーゴフォール角度の指定は、120 度を超えて行ってはならない。</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>9.3 制限荷重等の標示</b></p> <p><b>9.3.1 揚貨装置に対する標示</b></p> <p>-1. 前 9.2 の規定に基づき指定を受けた揚貨装置には、次の(1)から(3)に定める方法により、刻印で制限荷重及び制限角度又は制限半径並びにその他の制限事項を標示しなければならない。</p> <p>(1) デリック装置 デリックブームの基部の見やすい位置に本会印、制限荷重、制限角度及びその他の制限事項を標示すること。</p> <p>(2) ジブクレーン装置 ジブの基部等の見やすい位置に本会印、制限荷重、制限半径及びその他の制限事項を標示すること。</p> <p>(3) <u>荷役用リフト</u>、<u>荷役用ランプウェイ装置及びその他の揚貨装置</u> 見やすく、かつ、汚損されにくい位置に本会印、制限荷重及びその他の制限事項を標示すること。</p> <p>-2. デリック装置及びジブクレーン装置の制限荷重が、9.2.2 の規定に基づき複数の制限角度又は制限半径に対して別個に指定される場合は、それぞれの組合せについて-1.に準じて、必要な標示を行わなければならない。また、<u>操作範囲全体</u>における制限荷重のダイアグラムは、操作者が</p>	<p><b>9.3 制限荷重等の標示</b></p> <p><b>9.3.1 揚貨装置及び荷役用ランプウェイ装置に対する標示</b></p> <p>-1. 前 9.2 の規定に基づき指定を受けた揚貨装置及び荷役用ランプウェイ装置には、次の(1)から(3)に定める方法により、刻印で制限荷重及び制限角度又は制限半径並びにその他の制限事項を標示しなければならない。</p> <p>(1) デリック装置 デリックブームの基部の見やすい位置に本会印、制限荷重、制限角度及びその他の制限事項を標示すること。</p> <p>(2) ジブクレーン装置 ジブの基部等の見やすい位置に本会印、制限荷重、制限半径及びその他の制限事項を標示すること。</p> <p>(3) <u>その他の揚貨装置及び荷役用ランプウェイ装置</u> 見やすく、かつ、汚損されにくい位置に本会印、制限荷重及びその他の制限事項を標示すること。</p> <p>-2. デリック装置及びジブクレーン装置の制限荷重が、9.2.2 の規定に基づき複数の制限角度又は制限半径に対して別個に指定される場合は、それぞれの組合せについて-1.に準じて、必要な標示を行わなければならない。</p>	<p>MSC.1/Circ.1663 Para3.4.1 に同等</p> <p>他の規定に揃え荷役用リフトを追記</p> <p>MSC.1/Circ.1663 Para3.4.2 に同等</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>明確に視認できる位置に掲示しなければならない。 (同右)</p> <p>(同右)</p> <p>-5. 前-1., -2.及び-3.により打刻した標示に加えて, <u>操作者</u>にも容易に視認できるよう見やすい位置に, -1., -2.及び-3.と同一の事項 (ただし, 本会印を除く。) を<u>恒久的に</u>標示しなければならない。</p> <p>-6. <u>デリック装置</u>においては, 前-5.の規定により標示される文字の大きさは, 高さを 77mm 以上としなければならない。</p> <p><u>-7. 2.5.1-3.に基づき制限荷重を指定する場合においても, 前-1.から-6.の規定によらなければならぬ。</u></p> <p>(削除)</p>	<p>-3. グラブ, リフティングビーム, リフティングマグネット, スプレッダその他類似の揚貨装具を使用する揚貨装置であって, これらの揚貨装具の自重を除いた最大貨物荷重を制限荷重とするものにあっては, -1.に準じてその他の制限事項としてこの旨標示しなければならない。</p> <p>-4. 前-1., -2.及び-3.により打刻した標示は, 鑄止め塗装をし, ペイント等で囲み, 見やすくしておかなければならない。</p> <p>-5. 前-1., -2.及び-3.により打刻した標示に加えて, <u>恒久的, かつ, 容易に視認できるよう見やすい位置に溶接ビード及びペイント又は本会がこれと同等と認められる方法で</u>-1., -2.及び-3.と同一の事項 (ただし, 本会印を除く。) を標示しなければならない。</p> <p>-6. 前-5.の規定により標示される文字の大きさは, 高さを 77mm 以上としなければならない。</p> <p>(新規)</p> <p><u>-7. 総トン数 300 トン以上の船舶に設備する制限荷重の指定を受けていない揚貨装置の見やすい位置には, 1トン以上の荷重を負荷してはならない旨を標示しなければならない。</u></p>	<p>MSC.1/Circ.1663 Para3.4.1</p> <p>操作者を追加</p> <p>MSC.1/Circ.1663 Para3.4.3</p> <p>日本籍船舶は JG 殿方針に基づき適宜対応。</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>9.3.2 揚貨装具に対する標示</b></p> <p>-1. ワイヤロープ及び繊維ロープを除く揚貨装具には、見やすい位置で、かつ、強度上及び使用上支障のない位置に試験荷重、揚貨装具の制限荷重及び識別記号を打刻しなければならない。</p> <p><u>-2. 前-1.に加えて、揚貨装具の特定の型式に応じて下記の最低限の情報を打刻しなければならない。</u></p> <p>(1) <u>両かぎフック</u>  <u>スリング角の範囲</u></p> <p>(2) <u>滑車及びフック付き滑車</u>  <u>ロープの直径</u>  <u>滑車用リギングプランの識別マーク（ある場合）</u></p> <p>(3) <u>リフティングビーム、リフティングマグネット、スプレッダ及びフレーム</u>  <u>風袋重量</u>  <u>スリングの許容角度</u>  <u>異なる方法で使用可能な複雑な装置にあっては、安全に適用可能な制限荷重の詳細</u></p> <p>(4) <u>グラブ</u>  <u>風袋重量</u></p> <p>(5) <u>その他</u>  <u>主管庁の認める業界基準による</u></p>	<p><b>9.3.2 揚貨装具に対する標示</b></p> <p>-1. ワイヤロープ及び繊維ロープを除く揚貨装具には、見やすい位置で、かつ、強度上及び使用上支障のない位置に試験荷重、揚貨装具の制限荷重及び識別記号を打刻しなければならない。また、グラブ、リフティングビーム、リフティングマグネット、スプレッダその他類似の揚貨装具にあっては、自重も打刻しなければならない。</p> <p>(新規)</p>	<p>MSC.1/Circ.1663 Para4.4</p> <p>MSC.1/Circ.1663 Para4.4.1</p> <p>MSC.1/Circ.1663 Para4.4.2</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>-3. 前-1.により打刻した標示は鋳止め塗装をし、ペイント等で囲み、見やすくしておかなければならぬ。</p> <p>-4. グラブ、リフティングビーム、リフティングマグネット、スプレッダその他類似の揚貨装具については、-1.の標示に加えて、ペイント等で揚貨装具の制限荷重及び自重を標示しなければならない。</p> <p>-5. 前-1.から-4.の規定にかかわらず、その製品に直接打刻又はペイント等により標示することが困難な場合は、本会の承認を得て、<u>関連の証明書に含めるか他の方法</u>によることができる。</p>	<p>-2. 前-1.により打刻した標示は鋳止め塗装をし、ペイント等で囲み、見やすくしておかなければならぬ。</p> <p>-3. グラブ、リフティングビーム、リフティングマグネット、スプレッダその他類似の揚貨装具については、-1.の標示に加えて、ペイント等で揚貨装具の制限荷重及び自重を標示しなければならない。<u>この場合、文字の大きさは高さを 77mm 以上としなければならない。</u></p> <p>-4. 前-1.及び-3.の規定にかかわらず、その製品に直接打刻又はペイント等により標示することが困難な場合は、本会の承認を得て他の方法によることができる。</p>	MSC.1/Circ.1663 Para4.4.3
<h4>9.4 証明書等</h4> <h5>9.4.1 証明書等の種類</h5> <p>-1. 1.1.1-1.(1)に掲げる揚貨装置に対して発行する証明書等の種類は、次に掲げる書類のうち該当するものとする。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 荷役設備検査記録簿（第 24 号様式）及び揚貨装置等検査記録簿（ILO 様式 1）（CG.1）</li> <li>(2) 揚貨装置制限荷重等指定書（デリック装置用）（第 22 号様式）（CGJ.2）</li> <li>(3) 揚貨装置制限荷重等指定書（デリック装置のけんか巻き操作用）（CGJ.2（U））</li> </ol>	<h4>9.4 証明書等</h4> <h5>9.4.1 証明書等の種類</h5> <p>-1. 1.1.1-1.(1)に掲げる揚貨装置に対して発行する証明書等の種類は、次に掲げる書類のうち該当するものとする。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 荷役設備検査記録簿（第 24 号様式）及び揚貨設備検査記録簿（ILO 様式 1）（CG.1）</li> <li>(2) 揚貨装置制限荷重等指定書（デリック装置用）（第 22 号様式）（CGJ.2）</li> <li>(3) 揚貨装置制限荷重等指定書（デリック装置のけんか巻き操作用）（CGJ.2（U））</li> </ol>	MSC.1/Circ.1663 Para3.2.3.2 に同等 様式の修正も行う

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>(4) 揚貨装置制限荷重等指定書（クレーン装置用） (第 22 号様式) (CGJ.3)</p> <p>(5) 揚貨装置制限荷重等指定書（荷役用リフト用） (CGJ.3L)</p> <p>(6) 揚貨装置荷重試験等宣誓書</p> <p>-2. 1.1.1-1.(1)に掲げる以外の揚貨装置及び揚貨装具に対して発行する証明書等の種類は、次に掲げる書類のうち該当するものとする。</p> <p>(1) 揚貨装置等検査記録簿 (ILO 様式 1) (CG.1) (Register of Ship's Lifting Appliances and Items of Loose Gear)</p> <p>(2) デリック装置の制限荷重等指定書 (ILO 様式 2) (CG.2) (Certificate of Test and Thorough Examination of Derricks, Winches and their Accessory Gear)</p> <p>(3) けんか巻き式デリック装置の制限荷重等指定書 (ILO 様式 2 (U)) (CG.2 (U)) (Certificate of Test and Thorough Examination of Derricks, Winches and their Accessory Gear, for Operation in Union Purchase)</p> <p>(4) クレーン装置の制限荷重等指定書 (ILO 様式 2) (CG.3) (Certificate of Test and Thorough Examination of</p>	<p>(4) 揚貨装置制限荷重等指定書（クレーン装置用） (第 22 号様式) (CGJ.3)</p> <p>(5) 揚貨装置制限荷重等指定書（荷役用リフト用） (CGJ.3L)</p> <p>(6) 揚貨装置荷重試験証明書 (CGJ.4)</p> <p>-2. 1.1.1-1.(1)に掲げる以外の揚貨設備に対して発行する証明書等の種類は、次に掲げる書類のうち該当するものとする。</p> <p>(1) 揚貨設備検査記録簿 (ILO 様式 1) (CG.1) (Register of Ship's Lifting Appliances and Items of Loose Gear)</p> <p>(2) デリック装置の制限荷重等指定書 (ILO 様式 2) (CG.2) (Certificate of Test and Thorough Examination of Derricks, Winches and their Accessory Gear)</p> <p>(3) けんか巻き式デリック装置の制限荷重等指定書 (ILO 様式 2 (U)) (CG.2 (U)) (Certificate of Test and Thorough Examination of Derricks, Winches and their Accessory Gear, for Operation in Union Purchase)</p> <p>(4) クレーン装置の制限荷重等指定書 (ILO 様式 2) (CG.3) (Certificate of Test and Thorough Examination of</p>	<p>主管庁が認めた他の国際規則（例えば、ILO152 条約など）に基づき発行された荷重試験及び詳細検査の有効な証明書を有さない既存の揚貨装置を対象とする証明書を追加。 CGJ.4 は不要となったため削除。</p> <p>様式の修正も行う</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>Cranes or Hoists and their Accessory Gear)</p> <p>(5) 荷役用リフト及び荷役用ランプウェイ装置の制限荷重等指定書 (CG.3LR) (Certificate of Test and Thorough Examination of Cargo Lifts/Cargo Ramps and their Accessory Gear)</p> <p>(6) 揚貨装具荷重試験成績書 (ILO 様式 3) (CG.4) (Certificate of Test and Thorough Examination of Loose Gear)</p> <p>(7) ロープ試験検査成績書 (ILO 様式 4) (CG.5) (Certificate of Test and Thorough Examination of Wire Rope)</p> <p>(8) <u>揚貨装置荷重試験等宣誓書</u> <u>(Factual Statement of the Test and Thorough Examination of Non-Certified Existing Lifting Appliance)</u></p> <p><b>9.4.2 証明書等の発行時期</b> (同右)</p> <p>-2. 前 9.4.1-2.に掲げる証明書等の発行の時期は、当該揚貨装置及び揚貨装具に対して行われた試験、検査に応じて表 9.2 に掲げるとおりとする。</p>	<p>Cranes or Hoists and their Accessory Gear)</p> <p>(5) 荷役用リフト及び荷役用ランプウェイ装置の制限荷重等指定書 (CG.3LR) (Certificate of Test and Thorough Examination of Cargo Lifts/Cargo Ramps and their Accessory Gear)</p> <p>(6) 揚貨装具荷重試験成績書 (ILO 様式 3) (CG.4) (Certificate of Test and Thorough Examination of Loose Gear)</p> <p>(7) ロープ試験検査成績書 (ILO 様式 4) (CG.5) (Certificate of Test and Thorough Examination of Wire Rope)</p> <p><b>9.4.2 証明書等の発行時期</b></p> <p>-1. 前 9.4.1-1.に掲げる証明書等の発行の時期は、当該揚貨装置に対して行われた試験、検査に応じて表 9.1 に掲げるとおりとする。</p> <p>-2. 前 9.4.1-2.に掲げる証明書等の発行の時期は、当該揚貨設備に対して行われた試験、検査に応じて表 9.2 に掲げるとおりとする。</p>	<p>主管庁が認めた他の国際規則（例えば、ILO152 条約など）に基づき発行された荷重試験及び詳細検査の有効な証明書を有さない既存の揚貨装置を対象とする証明書を追加。</p>

## 「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新		旧		備考
表 9.1 証明書等の発行時期		表 9.1 証明書等の発行時期		
証明書等の種類	発行の時期	証明書等の種類	発行の時期	
A 9.4.1-1.(1) に掲げる もの	当該船舶において初めて制限荷重等の指定を行ったとき	A 9.4.1-1.(1) に掲げる もの	当該船舶において初めて制限荷重等の指定を行ったとき	
B 9.4.1-1.(2) に掲げる もの	(1) A 欄に該当するとき (2) 揚貨装置が増設され当該装置に制限荷重等の指定を行ったとき (3) 制限荷重等の指定の変更が生じたとき (4) 前 2.5.1-5.に規定する荷重試験を行いこれに合格したとき	B 9.4.1-1.(2) に掲げる もの	(1) A 欄に該当するとき (2) 揚貨装置が増設され当該装置に制限荷重等の指定を行ったとき (3) 制限荷重等の指定の変更が生じたとき (4) 前 2.5.1-4.(1)に規定する荷重試験を行いこれに合格したとき	
C 9.4.1-1.(3) に掲げる もの	当該デリック装置がけんか巻き式荷役を行う設備を有しており、初めて当該装置の制限荷重等の指定を行ったとき、又は 2.5.1-5.に規定する荷重試験を行いこれに合格したとき	C 9.4.1-1.(3) に掲げる もの	当該デリック装置がけんか巻き式荷役を行う設備を有しており、初めて当該装置の制限荷重等の指定を行ったとき、又は 2.5.1-4.(1)に規定する荷重試験を行いこれに合格したとき	
D 9.4.1-1.(4) に掲げる もの  9.4.1-1.(5) に掲げる もの	B 欄に該当するとき	D 9.4.1-1.(4) に掲げる もの  9.4.1-1.(5) に掲げる もの	B 欄に該当するとき	
E 9.4.1-1.(6) に掲げる もの	<u>前 1.1.1-5.(1)における有効な証明書を有さない場合であ って、前 2.5.1-3.に基づき荷重試験を行いこれに合格し たしたとき</u>	E 9.4.1-1.(6) に掲げる もの	<u>前 2.5.1-4.(2)に規定する荷重試験を行いこれに合格した とき</u>	CGJ.4 は不要となったため削除。

## 「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新		旧		備考
表 9.2 証明書等の発行時期		表 9.2 証明書等の発行時期		
証明書等の種類	発行の時期	証明書等の種類	発行の時期	
A 9.4.1-2.(1)に掲げるもの	当該船舶において申し込みにより初めて登録検査を行い、これに合格したとき	A 9.4.1-2.(1)に掲げるもの	当該船舶において申し込みにより初めて登録検査を行い、これに合格したとき	
B 9.4.1-2.(2)に掲げるもの	(1) A 欄に該当するとき (2) 揚貨装置及び揚貨装具が増設され当該装置等に対する登録検査を行い、これに合格したとき (3) 制限荷重等の指定に変更が生じたとき (4) 前 2.5.1-5.に規定する荷重試験を行いこれに合格したとき	9.4.1-2.(2)に掲げるもの	(1) A 欄に該当するとき (2) 揚貨設備が増設され当該装置に対する登録検査を行い、これに合格したとき (3) 制限荷重等の指定に変更が生じたとき (4) 前 2.5.1-4.に規定する荷重試験を行いこれに合格したとき	
9.4.1-2.(3)に掲げるもの		9.4.1-2.(3)に掲げるもの		
9.4.1-2.(4)に掲げるもの		9.4.1-2.(4)に掲げるもの		
9.4.1-2.(5)に掲げるもの		9.4.1-2.(5)に掲げるもの		
C 9.4.1-2.(6)に掲げるもの	(1) A 欄に該当するとき (2) 揚貨装置及び揚貨装具が増設され当該装置等に対する登録検査を行い、これに合格したとき (3) 定期的検査又は臨時検査の際に揚貨装具が新替えされ又は修理されたとき若しくは 2.4 の規定に基づき当該装置の自主検査が行われ、自主検査記録簿の記載内容を審査の上適当と認めたとき	9.4.1-2.(6)に掲げるもの	(1) A 欄に該当するとき (2) 揚貨設備が増設され当該装置に対する登録検査を行い、これに合格したとき (3) 定期的検査又は臨時検査の際に揚貨装具が新替えされ又は修理されたとき若しくは 2.4 の規定に基づき当該装置の自主検査が行われ、自主検査記録簿の記載内容を審査の上適当と認めたとき	
9.4.1-2.(7)に掲げるもの	9.4.1-2.(7)に掲げるもの			
D 9.4.1-2.(8)に掲げるもの	前 1.1.1-5(1)における有効な証明書を有さない場合であって、前 2.5.1-3.に基づき荷重試験を行いこれに合格したしたとき			

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>9.4.3 証明書等の失効</b></p> <p>-1. 前 9.4.1 に掲げる証明書等の全部又は一部は、次の(1)から(9)のいずれかに該当する場合に失効する。</p> <p>(1) 所有者から制限荷重等指定の解除または変更の申し出があった場合</p> <p>(2) 揚貨装置及び揚貨装具の構造、配置又は索取りが変更された場合</p> <p>(3) 揚貨装置及び揚貨装具が撤去された場合</p> <p>(4) 2章に定める検査を受けない場合</p> <p>(5) 検査員により揚貨装置及び揚貨装具が使用不能と認められた場合</p> <p>(6) 故意に記載内容が変更された場合</p> <p>(7) 汚損又は破損により記載内容の確認ができなくなった場合</p> <p>(8) 所定の検査手数料が支払われない場合</p> <p>(9) その他本会が証明書等の効力に疑義をもった場合 (同右)</p>	<p><b>9.4.3 証明書等の失効</b></p> <p>-1. 前 9.4.1 に掲げる証明書等の全部又は一部は、次の(1)から(9)のいずれかに該当する場合に失効する。</p> <p>(1) 所有者から制限荷重等指定の解除または変更の申し出があった場合</p> <p>(2) 揚貨設備の構造、配置又は索取りが変更された場合</p> <p>(3) 揚貨設備が撤去された場合</p> <p>(4) 2章に定める検査を受けない場合</p> <p>(5) 検査員により揚貨設備が使用不能と認められた場合</p> <p>(6) 故意に記載内容が変更された場合</p> <p>(7) 汚損又は破損により記載内容の確認ができなくなった場合</p> <p>(8) 所定の検査手数料が支払われない場合</p> <p>(9) その他本会が証明書等の効力に疑義をもった場合</p> <p>-2. 所有者は、-1.の規定により失効した証明書等を直ちに本会に返還しなければならない。</p>	
<p><b>9.4.4 証明書等の再発行及び訂正</b></p> <p>(同右)</p>	<p><b>9.4.4 証明書等の再発行及び訂正</b></p> <p>前 9.4.3-1.の規定により証明書等が失効した場合及び滅失した場合、本会は、それぞれの事情に応じて再発行するか又は必要に応じて訂正を行う。</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b><u>9.4.5 証明書等の保管</u></b></p> <p><b>(削除)</b></p> <p>本会が発行した証明書等は、本船（船員が配乗していない被曳船にあっては、船舶管理者）に保管しなければならない。</p> <p><b>(削除)</b></p> <p><b>(削除)</b></p>	<p><b><u>9.5 証明書等の保管</u></b></p> <p><b><u>9.5.1 一般</u></b></p> <p>前 <u>9.4</u> の規定により本会が発行した証明書等及び揚貨設備の操作手引書は、本船（船員が配乗していない被曳船にあっては、船舶管理者）に保管していなければならぬ。</p> <p><b><u>9.5.2 操作手引書</u></b></p> <p>前 <u>9.5.1</u> の規定により本船保管する操作手引書は、次の<u>(1)から(8)</u>に掲げる項目のうち当該装置の操作、保守及び管理に必要な事項を記入したものでなければならない。</p> <p>(1) <u>揚貨装置及び荷役用ランプウェイ装置の全体配置図</u>  (2) <u>揚貨装具配置図（索取り図を含むもの。）</u>  (3) <u>揚貨装具一覧表</u>  (4) <u>設計条件（制限荷重、風速、船体の傾斜等）</u>  (5) <u>使用材料一覧表</u>  (6) <u>操作要領（安全装置、保護装置の機能を含むもの。）</u>  (7) <u>荷重試験要領</u>  (8) <u>保守及び管理要領</u></p>	<p>MSC.1/Circ.1663 Para.3.2.3.1 に同等</p> <p>10 章に移設</p> <p>同上</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
<p><b><u>10章 操作, 保守, 点検及び運転試験</u></b></p> <p><b><u>10.1 一般</u></b></p> <p><b><u>10.1.1 一般</u></b> 本章の規定は、船舶の管理者又は操船責任者等が遵守すべき事項を記すものである。</p> <p><b><u>10.1.2 操作保守マニュアル</u></b> 次の(1)から(8)に掲げる項目のうち揚貨装置及び揚貨装置の操作, 保守及び管理に必要な事項を記入した操作保守手引書を本船に保管しなければならない。</p> <p>(1) 揚貨装置の全体配置図</p> <p>(2) 揚貨装置配置図 (索取り図を含むもの)</p> <p>(3) 揚貨装置一覧表</p> <p>(4) 設計条件 (制限荷重, 風速, 船体の傾斜等)</p> <p>(5) 使用材料一覧表</p> <p>(6) 操作マニュアル (安全装置, 保護装置の機能を含むもの)</p> <p>(7) 荷重試験要領</p> <p>(8) 保守マニュアル</p>	<p>(新規)</p>	<p>9.5.2 から移設 同上 MSC.1/Circ.1663 Para.3.3.5</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b><u>10.2 揚貨装置</u></b></p> <p><b><u>10.2.1 保守、点検及び運転試験</u></b></p> <p><u>-1. 保守、点検、運転試験及びこれらの間隔は、船舶や揚貨装置の運航プロファイル等の要素を考慮し、製造者の推奨、業界基準及び主管庁が認める推奨事項に従つたものとすること。</u></p> <p><u>-2. すべての揚貨装置は、著しい劣化や腐食を加速させる海洋環境の条件に脆弱であると考え、保守及び点検の制度は適切に実施すること。</u></p> <p><u>-3. 揚貨装置の保守及び点検は、高所での作業、閉鎖区域への立ち入り及びその他の危険性を伴う可能性がある。これらの危険性は、安全なアクセスを含めて、作業を実施するための関連手順の作成において考慮すること。</u></p> <p><u>-4. 次の(1)から(6)については、特に注意を払うこと。</u></p> <p>(1) <u>溶接部やボルトを含めたクレーンジブ、クレンハウジング（旋回コラム）、架台、基部及び基部の接続部</u></p> <p>(2) <u>ワインチ、油圧シリンダー、旋回ベアリング、滑車及ピンを含めた機械部品の衰耗、腐食及び損傷</u></p> <p>(3) <u>安全、保護及び制限装置の適切な設定及び機能</u></p> <p>(4) <u>揚貨装置全体の状態及び適切な機能。特に、油圧装置又は空気圧装置の油圧又は空気圧シリンダー、モーター、ホース、配管、ワインチ、ブレーキ及びドラム</u></p>		<p>MSC.1/Circ.1663 Para.3.5</p> <p>MSC.1/Circ.1663 Para.3.5.1.1</p> <p>MSC.1/Circ.1663 Para.3.5.1.2</p> <p>MSC.1/Circ.1663 Para.3.5.1.3</p> <p>MSC.1/Circ.1663 Para.3.5.1.4</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>(5) 付属の保守用プラットフォーム及びエクステンションを含む、揚貨装置に安全にアクセスするためのすべての手段の腐食及び損傷（特に、サポートブラケット及び溶接部）</p> <p>(6) ワイヤロープの認証及び識別</p> <p>-5. 端部を含め、損傷、破損、摩耗又は腐食したロープは、製造者の勧告、関連業界規格、国際規格（例えば、ISO 4309:2017“揚貨装置用ワイヤロープ、検査と廃棄に関する実行指針”）の要求事項に従って検査し、廃棄すること。</p> <p>-6. 点検が完了した際に、揚貨装置が操作上で安全でない、又は主管庁の適用可能な要件に適合しないと責任者が判断した場合、適格者が満足するように欠陥が是正されるまで、揚貨装置は休止状態としなければならない。揚貨装置は、“使用禁止”と明確に標示し、その状態は揚貨装置等検査記録簿中に記録しなければならない。使用不可の間は、2.1.6の規定に従わなければならない。</p>		
<p><b>10.2.2 保守マニュアル</b></p> <p>-1. 前 10.1.2(8)に規定する揚貨装置の保守マニュアルは製造者から提供されたものでなければならない。2026年1月1日より前に搭載された揚貨装置の保守マニュアルにあっては、製造者によって提供されたものが利用不可能な場合、揚貨装置について十分な知識を有する第三者によって作成されたものが提供されなければならない。</p>		
		MSC.1/Circ.1663 Para.3.5.1.5 揚貨設備規則検査要領 2.4(4)(e)との整合もふまえること。
		MSC.1/Circ.1663 Para.3.5.1.6
		MSC.1/Circ.1663 Para.3.5.2
		MSC.1/Circ.1663 Para.3.5.2.1

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><u>-2. 保守マニュアルには、少なくとも以下の事項を含めなければならない。</u></p> <p>(1) <u>揚貨装置固有の点検制度及び保守スケジュール, チェックリスト, 重要な工具又は点検及び保守を実施する際に使用される他の物品のリスト</u></p> <p>(2) <u>日常の修理及び保守の指示</u></p> <p>(3) <u>技術的な保守情報</u></p> <p>(4) <u>推奨される潤滑剤, 油及びフィルター交換の情報</u></p> <p>(5) <u>必要な場合, ベアリング保守の情報</u></p> <p>(6) <u>交換可能な部品及び構成品のリスト及びこれらの点検, 保守, 交換手順</u></p> <p>(7) <u>予備品の供給元リスト</u></p> <p>(8) <u>点検及び保守記録の書式例</u></p> <p>(9) <u>運転試験の手順及び運転試験前の点検手順</u></p> <p>(10) <u>点検時に特に注意を払うことが要求される構成部品のリスト及びこれらの部品の点検, 保守手順</u></p> <p>(11) <u>構成部品及び装置の交換並びに開放の推奨間隔</u></p> <p>(12) <u>塗装及び腐食保護システムの維持に関する情報</u></p> <p>(13) <u>揚貨装置が長時間作動されない場合における特別な点検及び保守に関する情報</u></p> <p><b><u>10.2.3 点検及び保守の記録</u></b></p> <p><u>-1. 揚貨装置又はその構成部品の日常の点検及び保守の記録は船上に保管しなければならない。</u></p>		MSC.1/Circ.1663 Para.3.5.2.2
		MSC.1/Circ.1663 Para.3.5.3
		MSC.1/Circ.1663 Para.3.5.3.1

「揚貨装置及びアンカーハンドリングウインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><u>-2. 日常の点検及び保守の記録は、各記入事項が必要な情報を含み、明確に判読可能であり、責任者により認証されたものであれば、いかなる書式であっても差し支えない。ただし、製造者が推奨するものがあれば、それを使用しなければならない。</u></p> <p><b><u>10.2.4 操作</u></b></p> <p><u>-1. 揚貨装置を操作する人員は、資格を有し、装置に習熟し、船長によって承認されなければならない。</u></p> <p><u>-2. 揚貨作業に関与するすべての人員は、作業中の各自の役割、特に操作を開始、調整又は停止させるために必要な信号を理解していなければならない。</u></p> <p><u>-3. 揚貨作業に関与するすべての人員は、作業に適した個人用保護装具を装備しなければならない。</u></p> <p><u>-4. 揚貨作業は、いかなる特定されたリスクを最小化するように、計画、監督及び実施されなければならない。</u></p> <p><u>-5. 手順及び指示は、揚貨装置の特定の型式に関連するべきであり、操作マニュアル中に含めなければならない。</u></p> <p><u>-6. 船舶の挙動及び傾斜並びに突風を含む風速、着水、雪といった環境条件、制限荷重、旋回半径等の揚貨装置の制限といった制限条件について考慮しなければならない。</u></p> <p><u>-7. 揚貨作業に関与する船上の人員と陸側の人員との間で有効な通信を確立しなければならない。</u></p>		<p>MSC.1/Circ.1663 Para.3.5.3.2</p> <p>MSC.1/Circ.1663 Para.3.6</p> <p>MSC.1/Circ.1663 Para.3.6.1.1</p> <p>MSC.1/Circ.1663 Para.3.6.1.2</p> <p>MSC.1/Circ.1663 Para.3.6.1.3</p> <p>MSC.1/Circ.1663 Para.3.6.1.4</p> <p>MSC.1/Circ.1663 Para.3.6.1.5</p> <p>MSC.1/Circ.1663 Para.3.6.1.6</p> <p>MSC.1/Circ.1663 Para.3.6.1.7</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><u>-8. 揚貨装置及び取り付け/取り外しが要求される荷重への安全なアクセス手段を確立しなければならない。また、玉掛け作業を行う人員のための安全な場所が利用でなければならない。</u></p> <p><u>-9. 揚貨作業の計画及び手順を作成する際に、揚貨設備のいかなる部分も、隣接する人員や他の構造物に衝突しないよう考慮しなければならない。</u></p> <p><u>-10. 揚貨装置の安全な操作のための手順及び手段は、適用可能な国際文書及び国内文書、並びに労働安全衛生のためのベストプラクティスを考慮しなければならない。</u></p> <p><u>-11. 揚貨装置は、航海中の制御不能な動きを避けるため、固縛し格納しなければならない。格納及び固縛は、製造者の要求に従つたものでなければならない。</u></p> <p><u>-12. 揚貨装置を操作する人員は、揚貨作業に関する特定の指示については、操作マニュアルを参照しなければならない。</u></p>		<p>MSC.1/Circ.1663 Para.3.6.1.8</p> <p>MSC.1/Circ.1663 Para.3.6.1.9</p> <p>MSC.1/Circ.1663 Para.3.6.1.10</p> <p>MSC.1/Circ.1663 Para.3.6.1.11</p> <p>MSC.1/Circ.1663 Para.3.6.1.12</p> <p>MSC.1/Circ.1663 Para.3.6.2</p>
<p><b><u>10.2.5 操作マニュアル</u></b></p> <p><u>-1. 前 10.1.2(6)に規定する揚貨装置の操作マニュアルは製造者から提供されたものでなければならない。</u>  <u>2026年1月1日より前に搭載された揚貨装置の操作マニュアルにあっては、製造者によって提供されたものが利用不可能な場合、揚貨装置について十分な知識を有する第三者によって作成されたものが提供されなければならない。</u></p>		<p>MSC.1/Circ.1663 Para.3.6.2.1</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><u>-2. 操作マニュアルには、各揚貨装置に対して少なくとも以下の事項を含めなければならない。</u></p> <p>(1) <u>設計、操作及び環境制限</u></p> <p>(2) <u>互換性のある揚貨装具</u></p> <p>(3) <u>安全に関する注意事項</u></p> <p>(4) <u>特別な手順がある場合、それを含む操作手順</u></p> <p><u>-3. 2026年1月1日より前に搭載された揚貨装置については、操作マニュアルは元の製造、設計及び建造データに基づき作成され、また、搭載後のいかなる改造も考慮したものでなければならない。元のデータ又は改造データが利用できない場合、操作マニュアルは現行の操作手順及び慣行に基づき作成しなければならない。</u></p>		<p>MSC.1/Circ.1663 Para.3.6.2.2</p> <p>MSC.1/Circ.1663 Para.3.6.2.3</p>
<p><b><u>10.3 揚貨装具</u></b></p> <p><b><u>10.3.1 保守及び点検</u></b></p> <p><u>-1. 揚貨装具は使用前に責任者によって点検されなければならない。</u></p> <p><u>-2. 次の(1)から(4)については、特に注意を払うこと。</u></p> <p>(1) <u>揚貨装具の衰耗、腐食、損傷及び適切な機能</u></p> <p>(2) <u>端部を含む、損傷、衰耗又は腐食したチェーン</u></p> <p>(3) <u>揚貨装具の認証及び識別</u></p> <p>(4) <u>環境への暴露による劣化を含む、物理的又は化学的な劣化</u></p>		<p>MSC.1/Circ.1663 Para.4.6</p> <p>MSC.1/Circ.1663 Para.4.6.4</p> <p>MSC.1/Circ.1663 Para.4.6.5</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
<p><u>-3. 前-1.及び-2.に加え、「揚貨装置」を「揚貨装具」と読み替え、10.2.1-1.から-3.及び-6.の規定を適用する。</u></p> <p><b><u>10.3.2 操作</u></b></p> <p><u>揚貨装具を使用して揚貨作業を行う人員は、資格を有し、機器に習熟し、船長によって承認されなければならない。</u></p> <p><b><u>10.3.3 点検及び保守の記録</u></b></p> <p><u>「揚貨装置」を「揚貨装具」と読み替え、10.2.3 の規定を適用する。</u></p>		<p>MSC.1/Circ.1663 Para.4.6.1, 4.6.2, 4.6.3, 4.6.6</p> <p>MSC.1/Circ.1663 Para.4.5</p> <p>MSC.1/Circ.1663 Para.4.5</p> <p>MSC.1/Circ.1663 Para.4.7.2</p> <p>MSC.1/Circ.1663 Para.4.7.2.1, 4.7.2.2</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
<b>2編 アンカーハンドリングワインチ</b>	(新規)	2編にアンカーハンドリングワインチについての規定を定める。
<b>1章 総則</b>		
<b>1.1 一般</b>		
<b>1.1.1 適用</b>		
<p>-1. 本2編の規定は、登録規則2章の船級登録を受ける船舶又は受けた国際航海に従事する総トン数500トン以上の船舶に施設される登録規則2章及び3章に基づき符号を付与して登録を受けるアンカーハンドリングワインチ及び装具に適用する。</p> <p>-2. 前-1.に規定するアンカーハンドリングワインチのうち、2026年1月1日以降に搭載されるものは、本2編に定める規定及び主管庁が適当と認めるところに従い、設計、建造、搭載及び試験する。</p> <p>-3. 前-1.に規定するアンカーハンドリングワインチのうち、2026年1月1日より前に搭載されるものは、2026年1月1日以降の最初の定期検査の日までに本2編に定める規定に従い定期的試験及び詳細検査を実施する。ただし、2026年1月1日より前に、主管庁が認めた他の国際規則に基づき発行された試験及び詳細検査の有効な証明書を有する場合は、この限りでない。</p> <p>-4. 前-2.及び-3.にいう「2026年1月1日以降に搭載されるアンカーハンドリングワインチ」とは次のアンカーハンドリングワインチのことをいう。</p>	<p>O編8章“揚錨船”に限定した適用とはしない。</p> <p>SOLAS II-1/3-13.2.2 MSC.1/Circ.1662 Para3.3.1, 4.3.1</p> <p>SOLAS II-1/3-13.2.5 MSC.1/Circ.1662 Para3.3.2, 3.3.3, 4.3.1, 4.3.2</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>(1) 2026年1月1日以降に起工又は同等段階にある船舶に施設されるアンカーハンドリングワインチ</p> <p>(2) 前(1)以外の船舶については、契約上の納入日が2026年1月1日以降となるアンカーハンドリングワインチ又は契約上の納入日が無いアンカーハンドリングワインチについては、実際の納入日が2026年1月1日以降となるアンカーハンドリングワインチ</p> <p>-5. 搭載時期にかかわらず、すべてのアンカーハンドリングワインチ及び装具は、本2編に定める規定に従い、運転試験、詳細検査、保守、操作及び点検を行う。</p> <p>-6. 前-1.以外の揚錨船に搭載されるアンカーハンドリングワインチ及び装具にあっては、主管庁の要件に従わなければならない。ただし、主管庁の要件が無い場合は、申込みに基づき本2編の規定を適用する。</p>		実際の納入日（建造中であれば造船所への納入日、就航船であれば船舶への納入日） SOLAS II-1/3-13.3
		SOLAS 適用外の船舶に対する規定
<p><b>1.2 定義</b></p> <p><b>1.2.1 定義</b></p> <p>本2編における用語の定義は、別に定める場合のほかは、次の(1)から(15)に定めるところによる。</p> <p>(1) 「アンカーハンドリングワインチ」とは、海中作業におけるアンカー及び係船索の配置、回収及び再配置の目的のためのあらゆるワインチのことをいう。</p>		SOLAS II-1/2.31 “Anchor handling winch”

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
(2) 「装具」とは、アンカーハンドリングワインチ又は荷重の一部を構成せず、主要構造部に荷重を伝えるためのワイヤ、チェーン、リング、フック、シャックル、スイベル、クランプ等、アンカーハンドリングワインチから取外しのできる部品をいう。		SOLAS II-1/2.32 “Loose gear”
(3) 「ブレーキ保持力」とは、ワインチブレーキの設計最大力のことをいう。		MSC.1/Circ.1662 Para2.1 “Brake holding force”
(4) 「ブレーキ保持能力」とは、ワインチブレーキがブレーキのスリップを生じずに堪えることができる最大ラインプルをいう。		Para2.2 “Brake holding capacity”
(5) 「最大ラインプル」とは、ワインチが牽引できる最大の持続的な力をいう。		Para2.3 “Maximum line pull”
(6) 「静的ボラードプル」とは、船舶が最大出力(すなわち、100%連続最大出力)で前進速力がゼロの場合に発生することができる、最大の持続的な牽引力のことをいう。		Para2.4 “Static bollard pull”
(7) 「ワイヤ」とは、アンカーハンドリングワインチによるアンカーの取扱いのために使用される専用の索(ワイヤロープ、合成纖維ロープ又はチェーンケーブル)をいう。ワイヤは装具に接続されることもある。		Para2.5 “A wire”
(8) 「チェーンストッパー」とは、ワインチドラムの負荷を軽減することができる、ワイヤの一部を固定及び保持する装置をいう。		Para2.6 “Chain stopper”
(9) 「適格者」とは、本2編に規定される職務を実施するための知識及び経験を有した本会検査員をいう。ただし、主管庁が認める場合はこの限りでない。		Para2.7 “Competent person”

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
(10) 「点検」とは、アンカーハンドリングワインチ又は装具が継続して安全に使用できる良好な作動状態であることを確認するために、責任者が実施する評価をいう。		Para2.8 “Inspection”
(11) 「責任者」とは、本2編に規定される職務を実施するための必要に応じた知識及び経験を有し、船長又は SOLAS 第IX章1規則に定義される会社により指名された人員をいう。		Para2.9 “Responsible person”
(12) 「詳細検査」とは、アンカーハンドリングワインチ又は装具が継続的な使用のために安全であるか否か、また、主管庁の適用可能な要件に適合しているか否かについて決定するための、適格者により実施される詳細な評価をいう。		Para2.10 “Thorough examination”
(13) 「保守」とは、アンカーハンドリングワインチ又は装具が継続して安全に使用できる良好な作動状態を保持するために責任者により実施される活動をいう。		Para2.12 “Maintenance”
(14) 「運転試験」とは、アンカーハンドリングワインチ及び関連する装具の作動または構成部品の正しい機能を検証するために責任者により実施される試験のことをいう。		Para2.13 “Operational testing”
(15) 「荷重試験」とは、アンカーハンドリングワインチ及び関連する装具の構造保全性及びその支持構造の適切性を確認するために、適格者の立ち合いの上で実施する最大ライインプルを超えた試験をいう。		Para2.14 “Load test”

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>1.3 配置, 構造, 材料</b></p> <p><b>1.3.1 配置</b></p> <p><u>アンカーハンドリングワインチは, アンカーハンドリング作業を円滑に行うために, 作業用の場所を十分に確保できるよう配置しなければならない。</u></p> <p><b>1.3.2 構造</b></p> <p><u>-1. アンカーハンドリングワインチの支持構造は, 十分な強度を備えたものとし, 各部材の応力の許容値は次によらなければならない。ただし, 指示構造の配置や形状等に応じて, これと異なる値とすることがある。</u></p> <p><math display="block">\sigma = 166/K \text{ (N/mm}^2\text{)}</math></p> <p><math display="block">\tau = 96/K \text{ (N/mm}^2\text{)}</math></p> <p><math display="block">\sigma_e = 196/K \text{ (N/mm}^2\text{)}</math></p> <p><math display="block">\sigma: \sigma_a + \sigma_b \text{ (直応力)}</math></p> <p><math display="block">\sigma_a: \text{軸応力}</math></p> <p><math display="block">\sigma_b: \text{曲げ応力}</math></p> <p><math display="block">\tau: \text{面内のせん断応力}</math></p> <p><math display="block">\sigma_e: \sigma_e = \sqrt{\sigma^2 + 3\tau^2} \text{ (等価応力)}</math></p> <p><u>K: 使用する鋼材の材料強度に応じた係数で, 軟鋼材の場合は, 1.00, 高張力鋼材の場合は, C 編 1 編 3.2.1.2-2.に規定する値とする。</u></p> <p><u>-2. アンカーハンドリングワインチの支持構造に対する設計荷重は, アンカーハンドリングワインチの破壊強度並びにアンカーハンドリングワインチの最大の</u></p>		1 編 1.3 を引用  O 編 8.3.3-1.の規定
		O 編 8.3.2-1.の規定 要領 O8.3.2  O 編 8.3.2-2.の規定

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>ブレーキ力及び巻上げ荷重のうち最も大きいもの以上としなければならない。</p> <p><u>-3. スターンローラー等を用いて、船尾においてアンカーハンドリング作業を行う場合、甲板の船尾端は丸みを帯びた形状としなければならない。</u></p> <p><b>1.3.3 材料*</b></p> <p><u>-1. アンカーハンドリングワインチが常時低温域において使用される場合及び本会が必要と認める場合、本会は、切欠じん性の優れた鋼材の使用を要求することがある。</u></p> <p><u>-2. 主要構造部構成部材相互の固着に使用されるボルト及びナットの材料は、本会の適当と認めるものでなければならない。</u></p> <p><u>-3. 主要構造部に使用されるワイヤは、L 編に規定するもの又はこれと同等のものとしなければならない。</u></p> <p><u>-4. アンカーハンドリングワインチを構成する機械装置の主要部分に用いられる材料は、K 編に定める規格又は本会がこれと同等と認めた規格に適合したものでなければならない。</u></p>		<p>O 編 8.3.3-2.の規定</p> <p>1 編 1.3.4 を引用</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b><u>2章 試験及び検査</u></b></p> <p><b><u>2.1 一般</u></b></p> <p><b><u>2.1.1 適用</u></b></p> <p>-1. 本章の規定は、アンカーハンドリングワインチ及び装具の試験及び検査に適用する。</p> <p>-2. アンカーハンドリングワインチの主要構造部が船体構造に恒久的に取付けられる場合又は船体構造の一部を形成する場合、その部分の試験及び検査は、本章の規定によるほか、当該構造部に対する鋼船規則等の該当規則の規定にもよらなければならない。</p> <p>-3. この規則の実施にあたり、本会検査員（以下、「検査員」という。）が必要と認めた場合、2.2 から 2.5 に規定する検査以外の検査を要求することがある。</p> <p><b><u>2.1.2 検査の準備等</u></b></p> <p>-1. 検査申込者は、検査が行われるのに先立って、本 2 編に規定されている試験、検査項目について十分な試験、検査を行えるように必要な準備をしなければならない。この準備には、検査上必要な程度まで容易且つ安全に近づくことができる設備、検査上必要な装置、証書、検査記録及び点検記録等の準備、並びに機器等の開放、障害物の撤去及び清掃を含むものとする。</p> <p>また、検査に使用される検査機器、計測機器及び試験機器は、個別に識別でき、かつ、本会の適当と認め</p>		

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>る標準に従い校正されたものでなければならない。ただし、簡単な計測機器（定規、巻き尺、マイクロゲージ等）及び船舶の機器に備えられた計測機器（圧力計、温度計、回転計等）については、他の計測機器との比較等の適当な方法により、その精度が確認できればよい。</p> <p><u>-2. 検査申込者は、試験、検査事項を承知しており、試験、検査の準備を監督する者を試験、検査に立会わせ、検査に際して検査員が必要とする援助を与えなければならない。</u></p> <p><u>-3. 検査に際し、必要な準備が行われない場合、立会人がいない場合又は検査員が危険であると判断した場合に、検査員は試験、検査に立会することを停止することがある。</u></p> <p><u>-4. 検査の結果、修理をする必要を認めたときは、検査員はその旨を検査申込者に通知する。この通知を受けたときは、修理をしたうえ検査員の確認を受けなければならない。</u></p> <p><u>-5. 搭載された機器、部品等を交換する場合には、当該機器等が建造時において適用された要件に適合したものと交換しなければならない。本会が新たに規定する場合又は特に必要と認める場合については、交換時に有効な要件に適合したものと交換することを指示することがある。いかなる場合もアスベストを含む材料を使用したものであってはならない。</u></p>		

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>2.1.3 検査の結果の通知</b></p> <p><u>-1. 検査員は、検査の結果を検査記録書として申込者に通知する。</u></p> <p><u>-2. 申込者は、検査員から修理を必要とする旨通知を受けたときは、検査員の指示に従って修理を行い、修理の結果について確認を受けなければならない。</u></p>		<p>MSC.1/Circ.1662 Para3.3.4, 4.7.1.2 検査記録書の取扱いについては、登録規則2.4による。</p>
<p><b>2.1.4 アンカーハンドリングワインチ及び装具の休止</b></p> <p><u>詳細検査が完了した際に、アンカーハンドリングワインチ及び装具が操作上で安全でない、又は主管庁の要件に適合しないと適格者が判断した場合、適格者により欠陥の是正が確認されるまで、休止状態としなければならない。当該アンカーハンドリングワインチ及び装具には、使用禁止の旨明確に標示し、その状態は検査記録書に記録しなければならない。休止状態の間は、2.1.5の規定に従わなければならない。</u></p>		<p>MSC.1/Circ.1662 Para.3.2.3.2, 4.2.2.2</p>
<p><b>2.1.5 作動不能のアンカーハンドリングワインチ、関連装置及び装具</b></p> <p><u>作動不能のアンカーハンドリングワインチ、関連装置及びワイヤによるリスクを低減するため、船長により次に掲げる行動が取られなければならない。</u></p> <p><u>(1) 安全な航海の計画と実行において、作動不能のアンカーハンドリングワインチ、関連装置及びワイヤを考慮すること。</u></p>		<p>MSC.1/Circ.1662 Para.5</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>(2) <u>作動不能のアンカーハンドリングワインチ, 関連装置及び装具の操作の防止</u></p> <p>(3) <u>必要な場合, 適切な固縛及び防止装置によるアンカーハンドリングワインチ, 関連装置及び装具の制御されない動きの防止</u></p> <p>(4) <u>作動不能のワイヤ及び装具は, 使用中のワイヤ及び装具と分けて保管し, 作動不能であることを標示しなければならない。</u></p> <p>(5) <u>必要な修理が完了し, 荷重試験（又は装具に対する製造者の行う荷重試験）及び詳細検査が行われるまで, アンカーハンドリングワインチ, 関連装置, 装具及びワイヤが作動不能であることを記録すること。</u></p>		

## 2.2 検査の種類及び時期

### 2.2.1 検査の種類

アンカーハンドリングワインチ及び装具の検査の種類は, 次のとおりとする。

- (1) 登録のための検査（以下, 「登録検査」という。）

登録検査の種類は, 次のとおりとする。

- (a) 製造中登録検査  
 (b) 製造後登録検査

- (2) 登録を維持するための検査

登録を維持するための検査の種類は, 次のとおりとする。

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>(a) 詳細検査          (b) 定期的試験          (c) 臨時検査          (d) 不定期検査</p> <p><b>2.2.2 検査の時期</b></p> <p><u>アンカーハンドリングワインチ及び装具の検査</u>          時期は、次のとおりとする。</p> <p>(1) 登録検査は、<u>登録の申し込みのあったときに行う。</u></p> <p>(2) 詳細検査は、次の何れかに該当するときに行う。          (a) <u>登録検査の時期</u>          (b) <u>年次検査、中間検査及び定期検査の時期</u>          (c) <u>臨時検査において、本会が必要と認めるとき</u>          (d) <u>荷重試験後（装具に対する製造者の行う荷重試験も含む）</u></p> <p>(3) 定期的試験は、次のいずれかに該当するときに行う。          (a) <u>年次検査又は中間検査の時期。ただし、適当な運転試験の記録が保持されており、検査員が差し支えないと認める場合には、本船の検査の時期に当該試験の記録の確認に止めて差し支えない。</u>          (b) <u>定期検査の時期</u></p> <p>(4) 臨時検査は、<u>登録検査、詳細検査又は定期的試験とは別に行う検査であって、次のいずれかに該当するときに行う。検査の実施にあっては、</u></p>		MSC.1/Circ.1662 Para.3.2.3.1, 4.2.2.1

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><u>通常の検査方法と異なる本会が適當と認める検査方法で行うことを認める場合がある。</u></p> <p>(a) <u>アンカーハンドリングワインチの主要構造部に重大な損傷を生じたとき又はこれを修繕若しくは変更を加えようとするとき</u></p> <p>(b) <u>操作方法, 索取り, 作動及び制御機構等に重大な変更を加えようとするとき</u></p> <p>(c) <u>アンカーハンドリングワインチの制限荷重等の指定及び標示を変更しようとするとき</u></p> <p>(d) <u>その他検査を行う必要があるとき</u></p> <p>(5) <u>不定期検査は, 登録を受けたアンカーハンドリングワインチが, 船級登録及び設備登録に関する業務提供の条件 1.4-3.に該当する疑いがあり, かつ, 本会が検査によりアンカーハンドリングワインチの現状等を確認する必要があると認めた場合に行う。検査においては, おのおのの場合に応じ, 必要な事項について検査又は試験あるいは調査を行い検査員が満足する状態にあることを確認する。</u></p> <p><b>2.2.3 詳細検査及び定期的試験の繰り上げ</b></p> <p>詳細検査又は定期的試験は, これを受けるべき時期に該当しない時期でも, 船舶の所有者から申し込みがあればその時期を繰り上げて行うことができる。</p>		

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>2.2.4 詳細検査及び定期的試験の延期</b>  <u>定期検査の時期における詳細検査及び定期的試験は、主管庁の承認を得て、2.2.2 に規定される時期からの延期を認めることがある。</u></p> <p><b>2.3 登録検査</b></p> <p><b>2.3.1 提出図面その他の書類</b></p> <p>-1. 製造中登録検査においては、次の図面及び書類に基づいて当該アンカーハンドリングワインチの構造及び強度についてこの規則に適合していることを確認する。この場合、申込者は、-2.、-3.及び-4.に掲げる図面及び書類のうち当該アンカーハンドリングワインチに該当するものを本会に提出しなければならない。</p> <p>-2. 新規に製造されるアンカーハンドリングワインチに対する次の(1)から(11)に掲げる図面及び書類は、承認用とする。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(1) アンカーハンドリングワインチの全体配置図</li> <li>(2) アンカーハンドリングワインチの構造図（主要構造部の寸法、材料及び継手の詳細を含むもの。）</li> <li>(3) 金物図（寸法、材料及び主要構造部又は船体構造との固着方法の詳細を含むもの。）</li> <li>(4) 装具配置図（索取り図を含むもの。）</li> <li>(5) 装具一覧表（構造、寸法、材料及び使用場所のわかるもの。一般に周知されている規格に含まれているものについては、寸法及び材料の代わ</li> </ul>		延期が認められるのは、定期検査時のみ

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>りに型式記号で記述して差し支えない。)</p> <p>(6) 駆動装置構造図</p> <p>(7) 動力系統図</p> <p>(8) 作動及び制御機構図</p> <p>(9) 安全装置図</p> <p>(10) 保護装置図</p> <p>(11) その他本会が必要と認める図面及び書類</p> <p><u>-3. 新規に製造されるアンカーハンドリングワインチに対する次の(1)から(6)に掲げる図面及び書類は、参考用とする。</u></p> <p>(1) アンカーハンドリングワインチの仕様書</p> <p>(2) 前-2.に掲げる承認用図面及び書類についての計算書又は検討書</p> <p>(3) アンカーハンドリングワインチの操作保守手引書</p> <p>(4) コミッショニング試験要領書</p> <p>(5) アスベストを含む材料を使用していない旨の宣言書及び必要な補足資料</p> <p>(6) その他本会が必要と認める図面及び書類</p> <p><u>-4. 製造後の登録検査では、2026年1月1日以降に搭載されたアンカーハンドリングワインチ及び装具に対する図面及び資料は、原則として-2.及び-3.に規定するものとするが、本会は、過去の検査記録及び証明書等の提出を求めて一部の図面及び書類の提出を省略することを認めることがある。</u></p>		

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>2.3.2 工事の検査*</b></p> <p><u>-1. 次の(1)から(5)に掲げる時期にアンカーハンドリングワインチの構造及び工事の施工状態について検査を行い, 良好な状態であることを確認する。</u></p> <p>(1) <u>主要構造部の内業加工及び組立中, 本会が指定了とき</u></p> <p>(2) <u>主要構造部を船舶に搭載したとき</u></p> <p>(3) <u>駆動装置にあっては, 要部の仕上げ加工が終了したとき。また, 検査員が必要と認めた場合は, 中間加工工程における適当なとき</u></p> <p>(4) <u>他の場所で製造された材料, 部品又は装置をアンカーハンドリングワインチに引き当てるとき</u></p> <p>(5) <u>その他本会が必要と認めるとき</u></p> <p><u>-2. 次の(1)から(8)に掲げる試験, 検査を行い, 良好な状態であることを確認する。</u></p> <p>(1) <u>鋼船規則 K 編の規定に適合した材料の使用が要求される場合は, 当該規則に定める試験</u></p> <p>(2) <u>鋼船規則 M 編の規定に適合した溶接工事が要求される場合は, 当該規則に定める試験</u></p> <p>(3) <u>検査員により非破壊試験が要求された場合は, 当該試験</u></p> <p>(4) <u>駆動装置の陸上試運転</u></p> <p>(5) <u>各種安全装置及び保護装置の作動試験 (制動試験及び電源遮断試験を含む。)。当該試験は, (6) のコミッショニング試験で実施することでも差し支えない。</u></p> <p>(6) <u>コミッショニング試験 (船上搭載後)</u></p> <p>(7) <u>詳細検査 (2.4 による)</u></p>		

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>(8) その他本会が必要と認める試験</p> <p>-3. 前-1.及び-2.に規定する試験及び検査（以下、本項において「検査」という。）の実施にあっては、通常の検査方法と異なる本会が適当と認める検査方法を行うことを認める場合がある。</p>		
<p><b>2.3.3 コミッショニング試験</b></p> <p>-1. アンカーハンドリングワインチのコミッショニング試験は、製造者の指示又は主管庁が適当と認める同等の安全性を提供する国内又は国際基準に従い実施しなければならない。少なくとも、次の(1)から(4)に掲げる事項について実施し、アンカーハンドリングワインチが良好な状態にあることを確認する。</p>		MSC.1/Circ.1662 Para 3.2.1
<p>(1) アンカーハンドリングワインチの正確な作動を確認するための軽荷重による機能試験及び作動範囲全体にわたる作動試験</p>		MSC.1/Circ.1662 Para 3.2.1.1
<p>(2) アンカーハンドリングワインチの能力及び健全性並びにワインチの船体への取付部及び支持構造の妥当性を検証するための荷重試験</p>		
<p>(3) 緊急離脱及びワイヤの残存保持力（張力）の試験。当該試験は、陸側のストロングポイントに取り付けたワイヤ又は海底のアンカーに取り付けたワイヤ若しくは同等の配置を用いて実施しなければならない。また、緊急離脱後の残存ブレーキ保持力は、試験により検証されなければならない。</p>		
<p>(4) 静的ボラードプル試験及びブレーキ保持力試験を含めた、アンカーハンドリングワインチのシ</p>		

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>システム全体の機能試験。ただし、試験により、ブレーキ保持力が検証できない場合は、計算により実証しなければならない。</p> <p><u>-2. 主要特性の変更、修理又は改造後は、アンカーハンドリングワインチは、前-1.(1), (2)及び(4)に従って試験をしなければならない。緊急離脱装置がこれらの主要特性の変更、修理又は改造による影響を受ける場合には、前-1.(3)に従って追加で試験しなければならない。</u></p> <p><u>-3. 主要特性の変更、修理又は改造後とは、次の(1)から(4)に掲げる事項をいう。</u></p> <p>(1) アンカーハンドリングワインチの定格ワイヤ牽引力を変更するもの</p> <p>(2) アンカーハンドリングワインチの強度、安全性又は耐用年数に影響するもの</p> <p>(3) アンカーハンドリングワインチの主要な荷重支持構造に影響するもの</p> <p>(4) アンカーハンドリングワインチの機能性、強度、安全性又は構造保全性に影響し得るいかなる部分の改造</p> <p><u>-4. 曜航用として設計されていないアンカーハンドリングワインチは、初回の使用前、主要特性の変更、修理又は改造後は、前-1.(4)に規定する静的ボラードプル試験を省略することができる。ただし、その他の機能試験は行わなければならない。</u></p>		<p>MSC.1/Circ.1662 Para 3.2.1.2</p> <p>MSC.1/Circ.1662 Para 3.2.1.3</p> <p>MSC.1/Circ.1662 Para 3.2.1.4 曳航しない場合は静的ボラードプル試験は省略可。</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>2.3.4 装具の荷重試験</b></p> <p>-1. アンカーハンドリングワインチ及び関連装置で使用される装具は、本船で初めて使用される前に、製造者の行う荷重試験が実施されたことを示す証書を有していることを確認する。</p> <p>-2. 前-1.の装具が主要特性の変更、修理又は改造後は、当該荷重試験を実施しなければならない。</p>		MSC.1/Circ.1662 Para4.2.1 MSC.1/Circ.1662 Para4.2.1  同上
<p><b>2.4 詳細検査</b></p> <p><b>2.4.1 アンカーハンドリングワインチ</b></p> <p>詳細検査では、(1)に掲げる項目について目視により詳細な検査を行い、良好な状態にあることを確認する。ただし、検査員が必要と認めた場合には、(2)に掲げる項目について詳細な検査を行う。</p> <p>(1) 通常の検査項目</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(a) 主要構造部</li> <li>(b) 船体構造との固着部</li> <li>(c) 駆動装置</li> <li>(d) 各種安全装置及び保護装置</li> <li>(e) アンカーハンドリングワインチの最大ブレーキ保持力、最大ライン牽引力等の標示及び関連証明書の有効性</li> <li>(f) アンカーハンドリングワインチの操作保守手引書の船内保管</li> </ul> <p>(2) 検査員が必要と認めた場合の検査項目</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(a) 主要構造部の板厚計測、非破壊試験、軸受</li> </ul>		MSC.1/Circ.1662 Para 3.2.3

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>の開放検査</p> <p>(b) 駆動装置の開放検査</p> <p>(c) 各種安全装置及び保護装置の作動試験</p> <p><b>2.4.2 装具</b></p> <p>詳細検査では、(1)から(3)に掲げる項目について 目視により詳細な検査を行い、良好な状態にあること を確認する。ただし、検査員が必要と認めた場合に は、(2)に掲げる項目について開放検査を行う。</p> <p>(1) ワイヤ全長</p> <p>(2) チェーン、リング、フック、シャックル、スイ ベル、クランプ等</p> <p>(3) 装具の制限荷重及び識別記号の標示並びに関連 証書の有効性</p>		<p>1編 2.4.5 準用</p> <p>MSC.1/Circ.1662 Para 4.2.2.1</p>
<p><b>2.5 定期的試験</b></p> <p><b>2.5.1 一般</b></p> <p>-1. アンカーハンドリングワインチ及び関連装置 は、製造者の推奨に従い、作動試験及び全ての装置の 機能試験を行う。</p> <p>-2. 当該試験には、各種安全装置及び保護装置の作 動試験（制動試験及び電源遮断試験を含む。）を含める こと。</p>		<p>MSC.1/Circ.1662 Para 3.2.2</p> <p>MSC.1/Circ.1662 Para 3.2.2</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<b><u>2.6 詳細検査及び試験の記録</u></b>		MSC.1/Circ.1662 Para.3.2.4, Para.4.7.1
<b><u>2.6.1 アンカーハンドリングワインチ</u></b> <u>詳細検査及び試験の記録は、検査記録書に維持し、船上に保管しなければならない。</u>		検査記録書で対応する
<b><u>2.6.2 装具</u></b> <u>装具の詳細検査の記録及び製造者の行う荷重試験の証拠は、検査記録書に維持し、船上に保管しなければならない。</u>		MSC.1/Circ.1662 Para.4.7.1.1
<b><u>3章 設計, 建造, 搭載</u></b>		MSC.1/Circ.1662 Para.3.1
<b><u>3.1 一般</u></b>		
<b><u>3.1.1 適用</u></b> <u>-1. 本章の規定は、アンカーハンドリングワインチ、関連装置及び装具について適用する。</u> <u>-2. 本章の規定又は安全性について同等の水準を定める主管庁が認める基準に従い、設計、建造、搭載されなければならない。</u>		MSC.1/Circ.1662 Para.3.1.1

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<b><u>3.2 アンカーハンドリングワインチ</u></b>		MSC.1/Circ.1662 Para.3
<b><u>3.2.1 速度制御及びハンドリング</u></b>		MSC.1/Circ.1662 Para.3.1.2
<u>-1. アンカーハンドリングワインチは、制御された方法により、巻き上げ及び巻き下げが行えるものでなければならぬ。また、最小速度及び最大速度の間で調整可能な速度制御が行えるものでなければならぬ。</u>		MSC.1/Circ.1662 Para.3.1.2.1
<u>-2. ウインチの操作制御は、制御レバーをウインチの操作者から遠ざけることによりワイヤを繰り出し、制御レバーを操作者に向けて引くことにより巻き上げるものでなければならない。すべての操作制御について、その目的と操作方向を恒久的に標示しなければならない。</u>		MSC.1/Circ.1662 Para.3.1.2.2
<u>-3. ウインチ操作制御は、操作者により制御レバーが解除された際に巻き上げ又は巻き下げ動作が自動的に停止する自動中立位置復帰型でなければならない。</u>		MSC.1/Circ.1662 Para.3.1.2.3
<b><u>3.2.2 張力制御</u></b>		MSC.1/Circ.1662 Para.3.1.3
<u>-1. アンカーハンドリングワインチは、アンカーのスタック、絡まり又は同様の状況となった場合において、装置が過負荷とならないよう張力制御機能を備えたものでなければならない。</u>		MSC.1/Circ.1662 Para.3.1.3
<u>-2. 前-1.に規定する張力を制御場所にて表示するための計測手段を設けなければならない。</u>		O 編 8.5.2-3.

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>3.2.3 過負荷警報及び監視</b></p> <p>-1. ウインチは、継続的な荷重監視及び可視可聴の過負荷警報を備えたものでなければならない。</p> <p>-2. 過負荷警報は、低レベルの負荷に対してプログラム可能でなければならない。</p>		MSC.1/Circ.1662 Para.3.1.4
		MSC.1/Circ.1662 Para.3.1.4.1
		MSC.1/Circ.1662 Para.3.1.4.2
<p><b>3.2.4 制御場所</b></p> <p>-1. 主制御場所は、船橋の甲板エリアをはっきりと見渡せる場所としなければならない。操作者はアンカーハンドリングワインチ及び関連する装置を視覚的に監視することができ、視界が遮られる場合は、この目的のためにカメラ又は映像監視装置を備えなければならない。</p> <p>-2. 制御場所を複数箇所設ける場合は、複数箇所からの同時制御を防止するための措置を講じなければならない。</p> <p>-3. 各制御場所は、次の(1)から(4)に掲げる事項を満たさなければならない。</p> <p>(1) 主制御場所との双方向通信のための手段</p> <p>(2) 不用意な作動を防止するための配置</p> <p>(3) 人員の適切な保護</p> <p>(4) 320Lux 以上の十分な照明</p>		MSC.1/Circ.1662 Para.3.1.5
		MSC.1/Circ.1662 Para.3.1.5.1
		MSC.1/Circ.1662 Para.3.1.5.2
		MSC.1/Circ.1662 Para.3.1.5.3
<p><b>3.2.5 スポーリング装置</b></p> <p>アンカーハンドリングワインチには、遠隔操作が可能なスボーリング装置を備えなければならない。</p>		MSC.1/Circ.1662 Para.3.1.6
		MSC.1/Circ.1662 Para.3.1.6

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b><u>3.2.6 緊急離脱</u></b></p> <p><u>-1. アンカーハンドリングワインチは、通常及びデッドシップ状態の両方において、安全かつ制御された方法により、ラインに掛かる荷重の緊急離脱が円滑に行えるよう設計されなければならない。</u></p> <p><u>-2. 緊急離脱の作動制御は、主制御場所から行えなければならない。ただし、緊急離脱機能は機側の制御場所においても利用可能とすることができる。</u></p> <p><u>-3. 緊急離脱の作動制御は、意図しない始動が行われないように保護しなければならない。</u></p> <p><u>-4. 緊急離脱の設計及び操作は、慣性によるワイヤの繰り出し速度の制限、及び船上の配置によるいかなる制限を考慮しなければならない。</u></p> <p><u>-5. 緊急離脱の操作及び指示事項は、船橋及びワインチ側に明確に掲示しなければならない。</u></p> <p><u>-6. 緊急離脱後、アンカーハンドリングワインチ全体について、損傷又は劣化の兆候がないことを点検しなければならない。如何なる特定された損傷及び劣化であってもアンカーハンドリングワインチを使用する前に修復しなければならない。</u></p>		<p>MSC.1/Circ.1662 Para.3.1.7</p> <p>MSC.1/Circ.1662 Para.3.1.7.1</p> <p>MSC.1/Circ.1662 Para.3.1.7.2</p> <p>MSC.1/Circ.1662 Para.3.1.7.3</p> <p>MSC.1/Circ.1662 Para.3.1.7.4</p> <p>MSC.1/Circ.1662 Para.3.1.7.5</p> <p>MSC.1/Circ.1662 Para.3.1.7.6</p>
<p><b><u>3.2.7 チェーンストッパー</u></b></p> <p><u>-1. 揚錨船には、チェーン又はワイヤストッパー(以降、チェーンストッパーという。)を備えなければならない。</u></p>		<p>MSC.1/Circ.1662 Para.3.1.8.1</p> <p>MSC.1/Circ.1662 Para.3.1.8.1.1</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><u>-2. チェーンストッパーは、ストッパーが掛かった又は外れた際に起動する可聴警報を備えなければならぬ。</u></p> <p><u>-3. チェーンストッパーは、デッドシップ状態を含む全ての状態において機能する緊急離脱を備えなければならない。</u></p> <p><u>-4. チェーンストッパーの緊急離脱は、ワイヤの離脱を防止する又は離脱中にワイヤのスタック又は絡まりを引き起こし得るピン及び他の部品の離脱も含めなければならない。</u></p> <p><u>-5. チェーンストッパーの緊急離脱は、人員の負傷のリスクを最小化するために遠隔操作できるように設計されなければならない。</u></p> <p><u>-6. チェーンストッパーの緊急離脱機構は、意図しない始動が行われないように保護しなければならない。</u></p> <p><u>-7. 緊急離脱の操作のための指示は、船橋及び緊急離脱制御機側に明確に表示しなければならない。</u></p> <p><u>-8. 緊急離脱後、チェーンストッパーは損傷及び劣化の兆候がないことを点検しなければならない。如何なる特定された損傷及び劣化であってもアンカーハンドリングワインチを使用する前に修復しなければならない。</u></p>		MSC.1/Circ.1662 Para.3.1.8.1.2
		MSC.1/Circ.1662 Para.3.1.8.1.3
		MSC.1/Circ.1662 Para.3.1.8.1.4
		MSC.1/Circ.1662 Para.3.1.8.1.5
		MSC.1/Circ.1662 Para.3.1.8.1.6
		MSC.1/Circ.1662 Para.3.1.8.1.7
		MSC.1/Circ.1662 Para.3.1.8.1.8
<b>3.2.8 ウインチブレーキ</b> 各アンカーハンドリングワインチには、低速度で制御可能である回生ブレーキ、ダイナミックブレーキ、逆トルクブレーキ、動力低下制御又は機械制御ブレー		O 編 8.5.3

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>キのような、動力制御のブレーキを設けなければなら ない。ブレーキは、動力損失時及びワインチレバーを ニュートラルに戻す際に自動で作動するよう設計しな ければならない。</p> <p><b>3.2.9 動力供給源</b></p> <p>軸発電装置、シャフトパワーテイクオフ (PTO) の ような、推進と同じ動力からアンカーハンドリングウ インチの通常動作のための動力を供給する場合には、 独立した冗長性のある動力供給源としなければなら ない。各動力供給源は、ワインチを動作させるために十 分な容量を有し、また、船舶の操縦性能がアンカーハ ンドリングワインチの操作中に低下しないものでな ければならない。</p>		O 編 8.5.4
<p><b>3.3 装具</b></p> <p><b>3.3.1 一般</b></p> <p>アンカーハンドリングワインチで使用される装具 は、<b>1編6章</b>の規定を準用し、設計及び製造されな ければならない。</p>		<p>MSC.1/Circ.1662 Para.4</p> <p>MSC.1/Circ.1662 Para 4.1</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<u>3.4 標示</u>		MSC.1/Circ.1662 Para 4.4
<u>3.4.1 銘板</u>		MSC.1/Circ.1662 Para 3.4
<p><u>-1. アンカーハンドリングワインチには、少なくとも次(1)から(12)に掲げる情報を含む恒久的に固定された銘板を備えなければならない。</u></p> <p>(1) 製造者の詳細 (名前, 住所)  (2) 型式名及び型式番号  (3) シリアルナンバー  (4) 製造日及び搭載日  (5) 動力の詳細  (6) ワイヤの詳細 (長さ, 直径など)  (7) 最大ブレーキ保持能力 (トン)  (8) 最大ラインプル (トン)  (9) 最大静的ボラードプル (トン)  (10) 検査員の刻印欄  (11) ドラムサイズ  (12) ウインチスピード</p> <p><u>-2. 前-1.(4)から(12)に掲げるアンカーハンドリングワインチの詳細な仕様は、船上に保管された他の文章 (例えば、アンカーハンドリングワインチの操作保守手引書) に記載することとして差し支えない。</u></p> <p><u>-3. 船上に保管する図書は、固有のシリアルナンバーを参照するなどして、実物のアンカーハンドリングワインチと明確な関係があることを確実にしなければならない。</u></p>		MSC.1/Circ.1662 Para 3.4.1
		MSC.1/Circ.1662 Para 3.4.2
		MSC.1/Circ.1662 Para 3.4.3

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><u>-4. アンカーハンドリングワインチに使用される装具には、固有の識別、制限荷重及び安全な使用のために要求される追加の情報を明確かつ恒久的に標示しなければならない。</u></p> <p><u>-5. 前-4において、制限荷重を除き、装具に標示するスペースが十分でない場合は、証明書に記載するかその他の適切な方法により提供しなければならない。</u></p>		<p>MSC.1/Circ.1662 Para 4.4.1</p>
		<p>MSC.1/Circ.1662 Para 4.4.2</p>
<p><b>4章 操作、保守、点検及び運転試験</b></p> <p><b>4.1 一般</b></p> <p><b>4.1.1 一般</b> 本章の規定は、船舶の管理者又は操船責任者等が遵守すべき事項を記すものである。</p> <p><b>4.2 アンカーハンドリングワインチ</b></p> <p><b>4.2.1 保守、点検及び運転試験</b></p> <p><u>-1. 保守、点検、運転試験及びこれらの間隔は、船舶やアンカーハンドリングワインチの運航プロファイル等の要素を考慮し、製造者の推奨、業界基準及び主管庁が認める推奨事項に従ったものとすること。</u></p>		<p>MSC.1/Circ.1662 Para 3</p> <p>MSC.1/Circ.1662 Para 3.5</p> <p>MSC.1/Circ.1662 Para 3.5.1.1</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><u>-2. すべてのアンカーハンドリングワインチ及び関連装置は、著しい劣化や腐食を加速させる海洋環境の条件に脆弱であると考え、保守及び点検の制度は適切に実施すること。</u></p> <p><u>-3. アンカーハンドリングワインチ及び関連装置の保守及び点検は、高所での作業、閉鎖区域への立ち入り及びその他の危険性を伴う可能性がある。これらの危険性は、安全なアクセスを含めて、作業を実施するための関連手順の作成において考慮すること。</u></p> <p><u>-4. 次の(1)から(6)については、特に注意を払うこと。</u></p> <p>(1) ウインチフレーム及びベッドプレート、ドラム、溶接及びボルトを含む基部及び基部の接続部といった、主要構造部材の腐食及び損傷</p> <p>(2) 油圧又は空気圧シリンダー及びピン、ワインチドラム、チェーンホイール、ワイヤスプーリング及びガイド装置、クラッチ、軸受、ローラー、シャフト、ギア、軸受け並びにブレーキを含む、機械構成部品の耗耗、腐食及び損傷</p> <p>(3) 安全、保護及び制限装置の適切な設定及び機能</p> <p>(4) アンカーハンドリングワインチ全体の状態及び適切な機能。特に、配管、ホース、油圧装置、スプリング装置、モーター、電気及び制御装置</p> <p>(5) 付属の保守用プラットフォーム及びエクステンションを含む、アンカーハンドリングワインチに安全にアクセスするためのすべての手段の腐食及び損傷（特に、サポートブラケット及び溶接部）</p>		MSC.1/Circ.1662 Para 3.5.1.2
		MSC.1/Circ.1662 Para 3.5.1.3
		MSC.1/Circ.1662 Para 3.5.1.4

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><u>(6) すべてのワイヤの認証及び識別</u></p> <p><u>-5. 装具に接続される端部を含め, 損傷, 破損, 摩耗又は腐食したワイヤは, 製造者の推奨, 関連業界規格, または国際規格の要件に従って点検し, 廃棄すること。</u></p> <p><u>-6. 点検が完了した際に, アンカーハンドリングワインチが操作上で安全でない, 又は主管庁の適用可能な要件に適合しないと責任者が判断した場合, 適格者により欠陥の是正が確認されるまで, アンカーハンドリングワインチは休止状態としなければならない。アンカーハンドリングワインチには, 使用禁止の旨明確に標示し, その状態は記録しなければならない。休止状態の間は, 2.1.4 の規定に従わなければならない。</u></p>		<p>MSC.1/Circ.1662 Para 3.5.1.5</p> <p>MSC.1/Circ.1662 Para 3.5.1.6</p>
<p><u><b>4.2.2 保守マニュアル</b></u></p> <p><u>-1. アンカーハンドリングワインチの保守マニュアルは製造者によって提供されなければならない。2026年1月1日より前に搭載されたアンカーハンドリングワインチの保守マニュアルにあっては, 製造者によって提供されたものが利用不可能な場合, 能力を有する第三者によって保守マニュアルが提供されなければならない。</u></p> <p><u>-2. 保守マニュアルには, 少なくとも以下の事項を含めなければならない。</u></p> <p><u>(1) アンカーハンドリングワインチ固有の点検制度及び保守スケジュール, チェックリスト, 重要な工具又は点検及び保守を実施する際に使用される他の物品のリスト</u></p>		<p>MSC.1/Circ.1662 Para 3.5.2</p> <p>MSC.1/Circ.1662 Para 3.5.2.1</p> <p>MSC.1/Circ.1662 Para 3.5.2.2</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>(2) 日常の修理及び保守の指示</p> <p>(3) 技術的な保守情報</p> <p>(4) 推奨される潤滑剤、油及びフィルター交換の情報</p> <p>(5) 必要な場合、ベアリング保守の情報</p> <p>(6) 交換可能な部品及び構成品のリスト及びこれらの点検、保守、交換手順</p> <p>(7) 予備品の供給元リスト</p> <p>(8) 点検及び保守記録の書式例</p> <p>(9) 運転試験の手順及び運転試験前後の点検手順</p> <p>(10) 点検時に特に注意を払うことが要求される構成部品のリスト及びこれらの部品の点検、保守手順</p> <p>(11) 構成部品及び装置の交換並びに開放の推奨間隔</p> <p>(12) 塗装及び腐食保護システムの維持に関する情報</p> <p>(13) アンカーハンドリングワインチが長時間作動されない場合における特別な点検及び保守に関する情報</p> <p><b>4.2.3 点検及び保守の記録</b></p> <p>-1. アンカーハンドリングワインチ又はその構成部品の日常の点検及び保守の記録は、船上に保管しなければならない。</p> <p>-2. 点検及び保守の記録は、各記入事項が必要な情報を含み、明確に判読可能であり、責任者により認証されたものであれば、任意の書式に記して差し支えない。ただし、製造者が推奨するものがあれば、それを使用しなければならない。</p>		<p>MSC.1/Circ.1662 Para 3.5.3</p> <p>MSC.1/Circ.1662 Para 3.5.3.1</p> <p>MSC.1/Circ.1662 Para 3.5.3.2</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>4.2.4 操作</b></p> <p><u>-1. アンカーハンドリングワインチ及び関連装置を操作する人員は、資格を有し、装置に習熟し、船長によって承認されなければならない。</u></p> <p><u>-2. アンカーハンドリングワインチの操作に関与するすべての人員は、作業中の各自の役割、特に操作を開始、調整又は停止させるために必要な信号を理解していなければならない。</u></p> <p><u>-3. アンカーハンドリングワインチの操作に関与するすべての人員は、作業に適した個人用保護装具を装備しなければならない。</u></p> <p><u>-4. アンカーハンドリングワインチの操作は、特定されたリスクが最小化されるように、計画、監督及び実施されなければならない。</u></p> <p><u>-5. 手順及び使用説明書は、アンカーハンドリングワインチの特定の型式に関連し、操作マニュアルに含めなければならない。</u></p> <p><u>-6. 船舶の運動、傾斜、海象等の環境条件、突風等の最大風速、着氷及び積雪等の制限的な操作条件並びに最大ラインプル及び最大ブレーキ保持能力等のアンカーハンドリングワインチの制限について十分な考慮しなければならない。</u></p> <p><u>-7. アンカーハンドリングワインチの操作に関与する船上の人員と他の船舶又は洋上設備の人員との間で有効な通信を確立しなければならない。</u></p>		<p>MSC.1/Circ.1662 Para 3.6</p> <p>MSC.1/Circ.1662 Para 3.6.1.1</p> <p>MSC.1/Circ.1662 Para 3.6.1.2</p> <p>MSC.1/Circ.1662 Para 3.6.1.3</p> <p>MSC.1/Circ.1662 Para 3.6.1.4</p> <p>MSC.1/Circ.1662 Para 3.6.1.5</p> <p>MSC.1/Circ.1662 Para 3.6.1.6</p> <p>MSC.1/Circ.1662 Para 3.6.1.7</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><u>-8. アンカーハンドリングワインチ及び作業エリアへの安全なアクセス手段を確立しなければならない。</u>  <u>また、関与する人員にとって安全な場所を確保しなければならない。</u></p> <p><u>-9. アンカーハンドリングワインチの操作の計画及び手順を作成する際に、ワイヤが隣接する人員や他の構造物に衝突しないよう考慮しなければならない。</u></p> <p><u>-10. アンカーハンドリングワインチの安全な操作のための手順及び手段は、適用可能な国際文書及び国内文書、並びに労働安全衛生のためのベストプラクティスを考慮しなければならない。</u></p> <p><u>-11. アンカーハンドリングワインチを操作する人員は、アンカーハンドリングワインチの操作に関する特定の指示については、操作マニュアルを参照しなければならない。</u></p> <p><u>-12. 緊急離脱及び緊急ブレーキ操作の定期的な操練は、計画された保守計画の一部としなければならない。</u></p>		<p>MSC.1/Circ.1662 Para 3.6.1.8</p> <p>MSC.1/Circ.1662 Para 3.6.1.9</p> <p>MSC.1/Circ.1662 Para 3.6.1.10</p> <p>MSC.1/Circ.1662 Para 3.6.1.11</p> <p>MSC.1/Circ.1662 Para 3.6.1.12</p>
<b>4.2.5 操作マニュアル</b>		<p>MSC.1/Circ.1662 Para 3.6.2</p>
<p><u>-1. アンカーハンドリングワインチの操作マニュアルは製造者によって提供されなければならない。2026年1月1日より前に搭載されたアンカーハンドリングワインチの操作マニュアルにあっては、製造者によって提供されたものが利用不可能な場合、アンカーハンドリングワインチについて十分な知識を有する第三者によって作成されたものとすることができます。</u></p>		<p>MSC.1/Circ.1662 Para 3.6.2.1</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><u>-2. 操作マニュアルには、各アンカーハンドリングワインチに対して少なくとも以下の事項を含めなければならない。</u></p> <p>(1) <u>設計、操作及び環境制限</u></p> <p>(2) <u>互換性のある装具</u></p> <p>(3) <u>安全に関する注意事項</u></p> <p>(4) <u>緊急手順がある場合、それを含む操作手順</u></p>		MSC.1/Circ.1662 Para 3.6.2.2
<p><u>-3. 2026年1月1日より前に搭載されたアンカーハンドリングワインチについては、操作マニュアルは元の製造、設計及び建造データに基づき作成され、また、搭載後のいかなる改造も考慮したものでなければならない。元のデータ又は改造データが利用できない場合、操作マニュアルは現行の操作手順及び慣行に基づき作成しなければならない。</u></p>		MSC.1/Circ.1662 Para 3.6.2.3
<p><b><u>4.3 装具</u></b></p> <p><b><u>4.3.1 保守及び点検</u></b></p> <p><u>-1. 保守及び点検の其々の間隔は、船舶やアンカーハンドリングワインチ及び装具の運航プロファイル等の要素を考慮し、製造者の推奨、業界基準及び主管庁が認める推奨事項に従ったものとすること。</u></p> <p><u>-2. すべての装具は、著しい劣化や腐食を加速させる海洋環境の条件に脆弱であると考え、保守及び点検の体制は適切に実施されること。</u></p> <p><u>-3. 装具の点検及び保守に関する危険性は、当該作業のための手順を作成する際に検討されること。</u></p>		MSC.1/Circ.1662 Para 4 MSC.1/Circ.1662 Para 4.6 MSC.1/Circ.1662 Para 4.6.1
		MSC.1/Circ.1662 Para 4.6.2
		MSC.1/Circ.1662 Para 4.6.3

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><u>-4. 装具は毎回使用前に責任者によって点検されること。</u></p> <p><u>-5. 次の(1)から(4)については、特に注意を払うこと。</u></p> <p>(1) 装具の衰耗、腐食、損傷及び適切な機能</p> <p>(2) 端部を含む、損傷、衰耗又は腐食したチェーン</p> <p>(3) 装具の識別及び標示</p> <p>(4) 環境への暴露による劣化を含む、物理的又は化学的な劣化</p> <p><u>-6. 点検が完了した際に、装具が操作上で安全でない、又は主管庁の要件に適合しないと責任者が判断した場合、検査員により欠陥の是正が確認されるまで、当該装具は休止状態としなければならない。当該装具には、使用禁止の旨明確に標示し、その状態は記録しなければならない。休止状態の間は、2.1.4 の規定に従わなければならない。</u></p>		<p>MSC.1/Circ.1662 Para 4.6.4</p> <p>MSC.1/Circ.1662 Para 4.6.5</p> <p>MSC.1/Circ.1662 Para 4.6.6</p>
<p><b><u>4.3.2 操作</u></b></p> <p><u>装具を用いるアンカーハンドリングワインチを操作する人員は、資格を有し、装置に習熟し、船長によって承認されなければならない。</u></p>		<p>MSC.1/Circ.1662 Para 4.5</p> <p>MSC.1/Circ.1662 Para 4.5</p>
<p><b><u>4.3.3 点検及び保守の記録</u></b></p> <p><u>-1. 日常の点検及び保守の記録は、適切に維持し、船上に保管しなければならない。</u></p>		<p>MSC.1/Circ.1662 Para 4.7.2 試験及び詳細検査の記録については、2.6に規定する。</p> <p>MSC.1/Circ.1662 Para 4.7.2.1</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
<p><u>-2. 日常の点検及び保守の記録は、各記入事項が必要な情報を含み、明確に判読可能であり、責任者により認証されたものであれば、任意の書式に記して差し支えない。ただし、製造者が推奨するものがあれば、それを使用しなければならない。</u></p>		MSC.1/Circ.1662 Para4.7.2.2

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<b>潜水装置規則</b>	<b>潜水装置規則</b>	
<b>1章 総則</b>	<b>1章 総則</b>	
<b>1.1 一般</b>	<b>1.1 一般</b>	
<b>1.1.8 一般要件</b>	<b>1.1.8 一般要件</b>	
<p>-20. 補助巻き取り装置</p> <p>(1) 母船には、進水及び回収装置（LARS）が故障した際にドロップウェイトを投棄して吊り索、給電ケーブル等を付けたまま潜水ベルを水面まで浮上させるために、進水及び回収装置（LARS）に代って吊り索等を巻き取る装置を備えなければならない。ただし、ドロップウェイトの投棄のみによって、当該潜水ベルを水面上まで浮上させることができるように計画された潜水装置の母船にあってはこの限りでない。</p> <p>(2) 補助巻き取り装置は、<u>揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ規則 1編</u>の該当規定を準用して設計、製作されなければならない。</p>	<p>-20. 補助巻き取り装置</p> <p>(1) 母船には、進水及び回収装置（LARS）が故障した際にドロップウェイトを投棄して吊り索、給電ケーブル等を付けたまま潜水ベルを水面まで浮上させるために、進水及び回収装置（LARS）に代って吊り索等を巻き取る装置を備えなければならない。ただし、ドロップウェイトの投棄のみによって、当該潜水ベルを水面上まで浮上させることができるように計画された潜水装置の母船にあってはこの限りでない。</p> <p>(2) 補助巻き取り装置は、<u>揚貨設備規則</u>の該当規定を準用して設計、製作されなければならない。</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<b>2章 潜水ユニット及び潜水装置の検査</b>	<b>2章 潜水ユニット及び潜水装置の検査</b>	
<b>2.2 登録検査</b>	<b>2.2 登録検査</b>	
<b>2.2.8 潜水揚収装置の検査</b> <p>潜水揚収装置は、次の(1)から(3)に従って試験及び検査を行わなければならない。</p> <p>(1) ウインチ及びデリック装置は、<u>揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ規則 1 編</u>に準じた試験を行う。</p> <p>(2) 索は、<u>鋼船規則 L 編</u>に準じた切断試験を行う。</p> <p>(3) フック、シャックル、滑車等の装具類は、本会が適當と認める荷重での耐力試験を行う。</p>	<b>2.2.8 潜水揚収装置の検査</b> <p>潜水揚収装置は、次の(1)から(3)に従って試験及び検査を行わなければならない。</p> <p>(1) ウインチ及びデリック装置は、<u>揚貨設備規則</u>に準じた試験を行う。</p> <p>(2) 索は、<u>鋼船規則 L 編</u>に準じた切断試験を行う。</p> <p>(3) フック、シャックル、滑車等の装具類は、本会が適當と認める荷重での耐力試験を行う。</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>5章 潜水装置の設計, 構造, 設置, 試験及び検査</b></p> <p><b>5.9 進水及び回収装置 (LARS) (2023 潜水コード 4.9)</b></p> <p><b>5.9.3 潜水ベル LARS (2023 潜水コード 4.9.3) *</b></p> <p>-3. 前-2.の機能基準に適合するために, 次の(1)から(10)に規定する要件を適用しなければならない。</p> <p>(1) 潜水装置には, 水上減圧チャンバーと最大配置深度の間にある潜水ベルの安全な配置及び回収を確保するため, 進水及び回収装置 (LARS) を備えなければならない。</p> <p>(2) 進水及び回収装置 (LARS) は, 空気と水の境界面を介して潜水ベルを扱う際に遭遇する動的負荷を含め, 環境と作動条件を考慮した適切な安全係数で設計されなければならない。</p> <p>(3) 進水及び回収装置 (LARS) は, 潜水ベルを円滑かつ容易に制御できなければならない。</p> <p>(4) 進水及び回収装置 (LARS) と結合装置は, 潜水プラットフォームが所定の角度まで回転, ピッキング又は傾斜している状態であっても, 水上減圧チャンバーへの潜水ベルの容易かつ確実な接続又は, 切り離しが可能でなければならない。</p> <p>(5) 進水及び回収装置 (LARS) は, 潜水装置のい</p>	<p><b>5章 潜水装置の設計, 構造, 設置, 試験及び検査</b></p> <p><b>5.9 進水及び回収装置 (LARS) (2023 潜水コード 4.9)</b></p> <p><b>5.9.3 潜水ベル LARS (2023 潜水コード 4.9.3) *</b></p> <p>-3. 前-2.の機能基準に適合するために, 次の(1)から(10)に規定する要件を適用しなければならない。</p> <p>(1) 潜水装置には, 水上減圧チャンバーと最大配置深度の間にある潜水ベルの安全な配置及び回収を確保するため, 進水及び回収装置 (LARS) を備えなければならない。</p> <p>(2) 進水及び回収装置 (LARS) は, 空気と水の境界面を介して潜水ベルを扱う際に遭遇する動的負荷を含め, 環境と作動条件を考慮した適切な安全係数で設計されなければならない。</p> <p>(3) 進水及び回収装置 (LARS) は, 潜水ベルを円滑かつ容易に制御できなければならない。</p> <p>(4) 進水及び回収装置 (LARS) と結合装置は, 潜水プラットフォームが所定の角度まで回転, ピッキング又は傾斜している状態であっても, 水上減圧チャンバーへの潜水ベルの容易かつ確実な接続又は, 切り離しが可能でなければならない。</p> <p>(5) 進水及び回収装置 (LARS) は, 潜水装置のい</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>かなる不注意又は不適切な操作又は過負荷を防止するためのメカニズムを備えなければならない。</p> <p>(6) 通常状態での潜水ベルの降下は、ブレーキではなく、ワインチ駆動装置によって制御されなければならない。</p> <p>(7) 人員を持ち上げるために使用されるワインチは、<u>揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ規則 1 編</u>を満足しなければならない。また、進水及び回収装置（LARS）への電源供給が喪失した場合、ブレーキが自動的に作動しなければならない。</p> <p>(8) 進水及び回収装置（LARS）の主回収手段の單一部品が故障した場合に備え、ベルを水上減圧チャンバーに戻すことができる二次的な回収手段を設けなければならない。さらに、主及び二次的な回収手段が喪失した場合に備え、ベルの乗員を水上減圧チャンバーに安全に回収するための装備を設けなければならない。</p> <p>(9) 動力作動装置が接続操作に使用される場合、通常の動力作動装置の故障時に潜水ベルを水上減圧チャンバーに接続するための補助動力作動装置又は適切な代替手段が提供されなければならない。</p> <p>(10) 潜水ベル用の進水及び回収装置（LARS）の設計では、損傷を防ぐために潜水アンビリカルの保護及び経路を考慮しなければならない。</p>	<p>かなる不注意又は不適切な操作又は過負荷を防止するためのメカニズムを備えなければならない。</p> <p>(6) 通常状態での潜水ベルの降下は、ブレーキではなく、ワインチ駆動装置によって制御されなければならない。</p> <p>(7) 人員を持ち上げるために使用されるワインチは、<u>揚貨設備規則</u>を満足しなければならない。また、進水及び回収装置（LARS）への電源供給が喪失した場合、ブレーキが自動的に作動しなければならない。</p> <p>(8) 進水及び回収装置（LARS）の主回収手段の單一部品が故障した場合に備え、ベルを水上減圧チャンバーに戻すことができる二次的な回収手段を設けなければならない。さらに、主及び二次的な回収手段が喪失した場合に備え、ベルの乗員を水上減圧チャンバーに安全に回収するための装備を設けなければならない。</p> <p>(9) 動力作動装置が接続操作に使用される場合、通常の動力作動装置の故障時に潜水ベルを水上減圧チャンバーに接続するための補助動力作動装置又は適切な代替手段が提供されなければならない。</p> <p>(10) 潜水ベル用の進水及び回収装置（LARS）の設計では、損傷を防ぐために潜水アンビリカルの保護及び経路を考慮しなければならない。</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>5.9.4 非飽和潜水用LARS (2023潜水コード4.9.4)</b> *</p> <p>-3. 前-2.の機能基準に適合するために、次の(1)から(9)に規定する要件を適用しなければならない。</p> <p>(1) 潜水装置には、潜水バスケット又はウェットベルの最大配置深度への配置及び回収を確保するため、進水及び回収装置（LARS）を備えなければならない。</p> <p>(2) 潜水装置には、潜水用作業艇の安全な進水及び水中からの回収を確実にするため、必要に応じて、進水及び回収装置（LARS）を備えなければならない。</p> <p>(3) 進水及び回収装置（LARS）は、空気及び水の境界面を介して潜水バスケット又はウェットベルを進水及び回収する際に発生する動的負荷を含め、環境と作動条件を考慮した適切な安全係数で設計されなければならない。</p> <p>(4) 進水及び回収装置（LARS）は、潜水バスケット、ウェットベル又は、作業艇を円滑かつ容易に制御できなければならない。また、進水及び回収装置（LARS）と拘束装置は、潜水プラットフォームが所定の角度まで回転、ピッキング又は傾斜している状態であっても、乗降場所へ回収された際に、潜水バスケット、ウェットベル又は、作業艇を円滑かつ容易に制御できなければならない。</p> <p>(5) 通常状態での潜水バスケット、ウェットベル又は、作業艇の降下は、ブレーキではなく、ワイ</p>	<p><b>5.9.4 非飽和潜水用LARS (2023潜水コード4.9.4)</b> *</p> <p>-3. 前-2.の機能基準に適合するために、次の(1)から(9)に規定する要件を適用しなければならない。</p> <p>(1) 潜水装置には、潜水バスケット又はウェットベルの最大配置深度への配置及び回収を確保するため、進水及び回収装置（LARS）を備えなければならない。</p> <p>(2) 潜水装置には、潜水用作業艇の安全な進水及び水中からの回収を確実にするため、必要に応じて、進水及び回収装置（LARS）を備えなければならない。</p> <p>(3) 進水及び回収装置（LARS）は、空気及び水の境界面を介して潜水バスケット又はウェットベルを進水及び回収する際に発生する動的負荷を含め、環境と作動条件を考慮した適切な安全係数で設計されなければならない。</p> <p>(4) 進水及び回収装置（LARS）は、潜水バスケット、ウェットベル又は、作業艇を円滑かつ容易に制御できなければならない。また、進水及び回収装置（LARS）と拘束装置は、潜水プラットフォームが所定の角度まで回転、ピッキング又は傾斜している状態であっても、乗降場所へ回収された際に、潜水バスケット、ウェットベル又は、作業艇を円滑かつ容易に制御できなければならない。</p> <p>(5) 通常状態での潜水バスケット、ウェットベル又は、作業艇の降下は、ブレーキではなく、ワイ</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>ンチ駆動装置によって制御されなければならない。</p> <p>(6) 人員を持ち上げるために使用されるワインチは、<u>揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ規則</u>1編を満足しなければならない。また、進水及び回収装置（LARS）への電源供給が喪失した場合、ブレーキが自動的に作動しなければならない。</p> <p>(7) 進水及び回収装置（LARS）の単一部品が故障した場合に備え、潜水バスケット、ウェットベル、ダイバー又は、作業艇の乗員を乗降場所に戻すことができる代替手段を設けなければならない。また、作業中のダイバーとスタンバイダイバーの進水及び回収装置（LARS）が兼用となる場合、単一部品の故障によってスタンバイ装置が緊急回復を実行する能力が損なわれてはならない。</p> <p>(8) ダイバーのアンビリカルを制御する進水及び回収装置（LARS）の設計では、損傷を防ぐために潜水アンビリカルの保護及び経路を考慮しなければならない。</p> <p>(9) ダイバーが梯子で水面から2m以内又は、階段で4m以内まで登らなければならない場合、主出入りのための進水及び回収装置（LARS）は必要ない。ただし、当該階段には手すりを取り付け、次の(a)及び(b)に規定する手段を備えなければならない。</p> <p>(a) 海中からダイバーが出入りするための手段</p> <p>(b) 緊急時に自力で動けない救助を要するダイ</p>	<p>ンチ駆動装置によって制御されなければならない。</p> <p>(6) 人員を持ち上げるために使用されるワインチは、<u>揚貨設備規則</u>を満足しなければならない。また、進水及び回収装置（LARS）への電源供給が喪失した場合、ブレーキが自動的に作動しなければならない。</p> <p>(7) 進水及び回収装置（LARS）の単一部品が故障した場合に備え、潜水バスケット、ウェットベル、ダイバー又は、作業艇の乗員を乗降場所に戻すことができる代替手段を設けなければならない。また、作業中のダイバーとスタンバイダイバーの進水及び回収装置（LARS）が兼用となる場合、単一部品の故障によってスタンバイ装置が緊急回復を実行する能力が損なわれてはならない。</p> <p>(8) ダイバーのアンビリカルを制御する進水及び回収装置（LARS）の設計では、損傷を防ぐために潜水アンビリカルの保護及び経路を考慮しなければならない。</p> <p>(9) ダイバーが梯子で水面から2m以内又は、階段で4m以内まで登らなければならない場合、主出入りのための進水及び回収装置（LARS）は必要ない。ただし、当該階段には手すりを取り付け、次の(a)及び(b)に規定する手段を備えなければならない。</p> <p>(a) 海中からダイバーが出入りするための手段</p> <p>(b) 緊急時に自力で動けない救助を要するダイ</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
バーを回収するための手段	バーを回収するための手段	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<b>高速船規則</b>	<b>高速船規則</b>	
<b>1編 総則</b>	<b>1編 総則</b>	
<b>1章 通則</b>	<b>1章 通則</b>	
<b>1.1 一般</b>	<b>1.1 一般</b>	
<b>1.1.1 適用*</b>	<b>1.1.1 適用*</b>	
<p>-1. 登録規則 2章により船級登録される船舶のうち、本編 2章 2.1.2 に定義される高速船（以下、本規則において「船舶」という。）の検査、構造、設備、材料、艤装等に関しては、本規則の各編において特に引用されている場合を除き、他の鋼船規則等の各規定にかかわらず、本規則の定めるところによる。ただし、次の(1)から(14)に掲げる設備又は装置の検査及び構造等、安全管理システム、船舶保安システムの審査、海上労働システム並びに有害物質一覧表の検査に関しては、次による。</p> <p>(1) 海洋汚染防止設備等：海洋汚染防止のための構造及び設備規則</p> <p>(2) <u>揚貨装置（注1）：揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ規則1編</u></p> <p>(3) 機関区域無人化設備：自動化設備規則</p> <p>(4) 潜水装置：潜水装置規則</p> <p>(5) コンテナ設備のうちコンテナ：海上コンテナ規</p>	<p>-1. 登録規則 2章により船級登録される船舶のうち、本編 2章 2.1.2 に定義される高速船（以下、本規則において「船舶」という。）の検査、構造、設備、材料、艤装等に関しては、本規則の各編において特に引用されている場合を除き、他の鋼船規則等の各規定にかかわらず、本規則の定めるところによる。ただし、次の(1)から(14)に掲げる設備又は装置の検査及び構造等、安全管理システム、船舶保安システムの審査、海上労働システム並びに有害物質一覧表の検査に関しては、次による。</p> <p>(1) 海洋汚染防止設備等：海洋汚染防止のための構造及び設備規則</p> <p>(2) <u>揚貨設備（注1）：揚貨設備規則</u></p> <p>(3) 機関区域無人化設備：自動化設備規則</p> <p>(4) 潜水装置：潜水装置規則</p> <p>(5) コンテナ設備のうちコンテナ：海上コンテナ規</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングウインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>則</p> <p>(6) 安全設備：安全設備規則          (7) 居住衛生設備：居住衛生設備規則          (8) 無線設備：無線設備規則          (9) 安全管理システム：船舶安全管理システム規則          (10) 船舶保安システム：船舶保安システム規則          (11) 防汚システム：船体防汚システム規則          (12) 海上労働システム：海上労働システム規則          (13) バラスト水管理設備等：バラスト水管理設備規則          (14) 有害物質一覧表：シップリサイクル規則              (注 1)              旅客船を除く総トン数 300 トン以上の船舶に施設される揚貨装置に限る。</p>	<p>則</p> <p>(6) 安全設備：安全設備規則          (7) 居住衛生設備：居住衛生設備規則          (8) 無線設備：無線設備規則          (9) 安全管理システム：船舶安全管理システム規則          (10) 船舶保安システム：船舶保安システム規則          (11) 防汚システム：船体防汚システム規則          (12) 海上労働システム：海上労働システム規則          (13) バラスト水管理設備等：バラスト水管理設備規則          (14) 有害物質一覧表：シップリサイクル規則              (注 1)              旅客船を除く総トン数 300 トン以上の船舶に施設される <u>1t 以上の貨物の揚卸しに使用される</u> 揚貨装置に限る。</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>強化プラスチック船規則</b></p> <p><b>1章 総則</b></p> <p><b>1.1 一般</b></p> <p><b>1.1.1 適用*</b></p> <p>-1. 登録規則 2 章により船級登録される強化プラスチック船（以下、本規則において「FRP 船」という。）の検査、構造等に関しては、この規則の定めるところによる。ただし、次の(1)から(14)に掲げる設備又は装置の検査及び構造等、安全管理システム、船舶保安システムの審査、海上労働システム並びに有害物質一覧表の検査に関しては、次による。</p> <p>(1) 海洋汚染防止設備等：海洋汚染防止のための構造及び設備規則</p> <p>(2) <u>揚貨装置（注 1）：揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ規則 1 編</u></p> <p>(3) 機関区域無人化設備：自動化設備規則</p> <p>(4) 潜水装置：潜水装置規則</p> <p>(5) コンテナ設備のうちコンテナ：海上コンテナ規則</p> <p>(6) 安全設備：安全設備規則</p> <p>(7) 居住衛生設備：居住衛生設備規則</p> <p>(8) 無線設備：無線設備規則</p> <p>(9) 安全管理システム：船舶安全管理システム規則</p> <p>(10) 船舶保安システム：船舶保安システム規則</p>	<p><b>強化プラスチック船規則</b></p> <p><b>1章 総則</b></p> <p><b>1.1 一般</b></p> <p><b>1.1.1 適用*</b></p> <p>-1. 登録規則 2 章により船級登録される強化プラスチック船（以下、本規則において「FRP 船」という。）の検査、構造等に関しては、この規則の定めるところによる。ただし、次の(1)から(14)に掲げる設備又は装置の検査及び構造等、安全管理システム、船舶保安システムの審査、海上労働システム並びに有害物質一覧表の検査に関しては、次による。</p> <p>(1) 海洋汚染防止設備等：海洋汚染防止のための構造及び設備規則</p> <p>(2) <u>揚貨設備（注 1）：揚貨設備規則</u></p> <p>(3) 機関区域無人化設備：自動化設備規則</p> <p>(4) 潜水装置：潜水装置規則</p> <p>(5) コンテナ設備のうちコンテナ：海上コンテナ規則</p> <p>(6) 安全設備：安全設備規則</p> <p>(7) 居住衛生設備：居住衛生設備規則</p> <p>(8) 無線設備：無線設備規則</p> <p>(9) 安全管理システム：船舶安全管理システム規則</p> <p>(10) 船舶保安システム：船舶保安システム規則</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングウインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>(11) 防汚システム：船体防汚システム規則</p> <p>(12) 海上労働システム：海上労働システム規則</p> <p>(13) バラスト水管理設備等：バラスト水管理設備規則</p> <p>(14) 有害物質一覧表：シップリサイクル規則 (注 1) 旅客船を除く総トン数 300 トン以上の FRP 船に施設される揚貨装置に限る。</p>	<p>(11) 防汚システム：船体防汚システム規則</p> <p>(12) 海上労働システム：海上労働システム規則</p> <p>(13) バラスト水管理設備等：バラスト水管理設備規則</p> <p>(14) 有害物質一覧表：シップリサイクル規則 (注 1) 旅客船を除く総トン数 300 トン以上の FRP 船に施設される <u>1t 以上の貨物の揚卸しに使用される</u>揚貨装置に限る。</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>フローティングドック規則</b></p> <p><b>1章 総則</b></p> <p><b>1.1 一般</b></p> <p><b>1.1.5 クレーン</b> ドックの建造者又は使用者からクレーンの安全制限荷重の指定が要求された場合は、<u>揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ規則 1編</u>に基づいてその指定を行う。</p>	<p><b>フローティングドック規則</b></p> <p><b>1章 総則</b></p> <p><b>1.1 一般</b></p> <p><b>1.1.5 クレーン</b> ドックの建造者又は使用者からクレーンの安全制限荷重の指定が要求された場合は、<u>揚貨設備規則</u>に基づいてその指定を行う。</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>登録規則細則</b></p> <p><b>3章 設備登録</b></p> <p><b>3.1 設備の登録</b></p> <p><b>3.1.2 登録</b></p> <p>規則 2.1.1-2.及び 3.1.1 でいう設備とは、次のものをいう。</p> <p>(1) 冷蔵設備          (2) <u>揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ</u>          (3) 海洋汚染防止設備等          (4) 安全設備          (5) 無線設備          (6) 居住衛生設備          (7) 自動化設備          (8) 船橋設備          (9) 潜水装置          (10) 機関予防保全設備          (11) 総合火災制御設備          (12) 船体監視システム          (13) 船体防汚システム          (14) 荷役集中監視制御設備          (15) バラスト水管理設備等          (16) 有害物質一覧表</p>	<p><b>登録規則細則</b></p> <p><b>3章 設備登録</b></p> <p><b>3.1 設備の登録</b></p> <p><b>3.1.2 登録</b></p> <p>規則 2.1.1-2.及び 3.1.1 でいう設備とは、次のものをいう。</p> <p>(1) 冷蔵設備          (2) <u>揚貨設備</u>          (3) 海洋汚染防止設備等          (4) 安全設備          (5) 無線設備          (6) 居住衛生設備          (7) 自動化設備          (8) 船橋設備          (9) 潜水装置          (10) 機関予防保全設備          (11) 総合火災制御設備          (12) 船体監視システム          (13) 船体防汚システム          (14) 荷役集中監視制御設備          (15) バラスト水管理設備等          (16) 有害物質一覧表</p>	<p>アンカーハンドリングワインチを追加する。</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
<p>(17) その他の本会が適当と認める設備</p> <p><b>3.1.3 設備符号</b></p> <p>-1. 規則 3.1.3 でいう別に定める符号とは、次のものをいう。</p> <p>(1) 前 3.1.2(1)に該当する設備 RMC, RMC・CA  (2) 前 3.1.2(2)に該当する設備 CHG, <u>AHW</u>  (3) 前 3.1.2(3)に該当する設備 MPP  (4) 前 3.1.2(4)に該当する設備 LSA  (5) 前 3.1.2(5)に該当する設備 RCF  (6) 前 3.1.2(6)に該当する設備 CAA  (7) 前 3.1.2(7)に該当する設備 MC, MO, MO・A, MO・B, MO・C, MO・D  (8) 前 3.1.2(8)に該当する設備 BRS, BRS1, BRS1A  (9) 前 3.1.2(9)に該当する設備 DVS  (10) 前 3.1.2(10)に該当する設備 PMM  (11) 前 3.1.2(11)に該当する設備 IFC・M, IFC・A, IFC・AM  (12) 前 3.1.2(12)に該当する設備 HMS, HMS・R  (13) 前 3.1.2(13)に該当する設備 AFS, AFS・C  (14) 前 3.1.2(14)に該当する設備 CCM  (15) 前 3.1.2(15)に該当する設備 BWM  (16) 前 3.1.2(16)に該当する設備 IHM  (17) 前 3.1.2(17)に該当する設備 別に定める</p>	<p>(17) その他の本会が適当と認める設備</p> <p><b>3.1.3 設備符号</b></p> <p>-1. 規則 3.1.3 でいう別に定める符号とは、次のものをいう。</p> <p>(1) 前 3.1.2(1)に該当する設備 RMC, RMC・CA  (2) 前 3.1.2(2)に該当する設備 CHG  (3) 前 3.1.2(3)に該当する設備 MPP  (4) 前 3.1.2(4)に該当する設備 LSA  (5) 前 3.1.2(5)に該当する設備 RCF  (6) 前 3.1.2(6)に該当する設備 CAA  (7) 前 3.1.2(7)に該当する設備 MC, MO, MO・A, MO・B, MO・C, MO・D  (8) 前 3.1.2(8)に該当する設備 BRS, BRS1, BRS1A  (9) 前 3.1.2(9)に該当する設備 DVS  (10) 前 3.1.2(10)に該当する設備 PMM  (11) 前 3.1.2(11)に該当する設備 IFC・M, IFC・A, IFC・AM  (12) 前 3.1.2(12)に該当する設備 HMS, HMS・R  (13) 前 3.1.2(13)に該当する設備 AFS, AFS・C  (14) 前 3.1.2(14)に該当する設備 CCM  (15) 前 3.1.2(15)に該当する設備 BWM  (16) 前 3.1.2(16)に該当する設備 IHM  (17) 前 3.1.2(17)に該当する設備 別に定める</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>鋼船規則検査要領 U 編 非損傷時復原性</b></p> <p><b>U1 通則</b></p> <p><b>U1.1 一般</b></p> <p><b>U1.1.1 適用</b></p> <p>-3. 規則 U 編 1.1.1-5.にいう「本会が必要と認める場合」とは、岸壁等に係船又は同等の手段により船舶を固定しない場合であって、浮上状態での揚貨作業を計画している場合をいう。この場合、揚貨作業中の非損傷時復原性については、次の(1)又は(2)に該当する船舶に対して附属書 U1.1.1-3.「揚貨作業中の非損傷時復原性要件に関する検査要領」に規定する要件を適用する。</p> <p>(1) 揚貨作業（船体に積載されている構造物の吊り上げを含む）により生じる最大傾斜モーメントが、次の算式による値よりも大きい船舶。なお、<math>M_L</math>の算定は、揚貨<u>装置</u>を使用する場合の最も不利な積付状態に基づいて行うこと。</p> $M_L = 0.67 \times \Delta \times G_0 M \times \left(\frac{f}{B}\right)$ <p><math>M_L</math>： 揚貨<u>装置</u>の荷重及び吊り上げによる荷重（以下、本章において揚貨荷重という。）によって生じる最大傾斜モーメントに対する閾値 (<math>t \cdot m</math>)</p> <p><math>G_0 M</math>： 揚貨荷重の影響を含む自由表面影響の</p>	<p><b>鋼船規則検査要領 U 編 非損傷時復原性</b></p> <p><b>U1 通則</b></p> <p><b>U1.1 一般</b></p> <p><b>U1.1.1 適用</b></p> <p>-3. 規則 U 編 1.1.1-5.にいう「本会が必要と認める場合」とは、岸壁等に係船又は同等の手段により船舶を固定しない場合であって、浮上状態での揚貨作業を計画している場合をいう。この場合、揚貨作業中の非損傷時復原性については、次の(1)又は(2)に該当する船舶に対して附属書 U1.1.1-3.「揚貨作業中の非損傷時復原性要件に関する検査要領」に規定する要件を適用する。</p> <p>(1) 揚貨作業（船体に積載されている構造物の吊り上げを含む）により生じる最大傾斜モーメントが、次の算式による値よりも大きい船舶。なお、<math>M_L</math>の算定は、揚貨<u>設備</u>を使用する場合の最も不利な積付状態に基づいて行うこと。</p> $M_L = 0.67 \times \Delta \times G_0 M \times \left(\frac{f}{B}\right)$ <p><math>M_L</math>： 揚貨<u>設備</u>の荷重及び吊り上げによる荷重（以下、本章において揚貨荷重という。）によって生じる最大傾斜モーメントに対する閾値 (<math>t \cdot m</math>)</p> <p><math>G_0 M</math>： 揚貨荷重の影響を含む自由表面影響の</p>	揚貨設備を揚貨装置に変更。

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>修正を施した初期メタセンタ高さ (m)</p> <p><i>f</i>: 最小乾舷 (m) で、ここでいう乾舷とは、暴露甲板の上面から喫水線までの距離をいう。</p> <p><i>B</i>: 船の幅 (m) で、規則 A 編 2.1.4 の規定による。</p> <p><math>\Delta</math>: 揚貨荷重を含む船の排水量 (t)</p> <p>(2) 揚貨作業により幅方向の傾斜モーメントが生じない場合であっても、揚貨荷重により船の垂直方向の重心位置が 1%を超えて上がる船舶</p>	<p>修正を施した初期メタセンタ高さ (m)</p> <p><i>f</i>: 最小乾舷 (m) で、ここでいう乾舷とは、暴露甲板の上面から喫水線までの距離をいう。</p> <p><i>B</i>: 船の幅 (m) で、規則 A 編 2.1.4 の規定による。</p> <p><math>\Delta</math>: 揚貨荷重を含む船の排水量 (t)</p> <p>(2) 揚貨作業により幅方向の傾斜モーメントが生じない場合であっても、揚貨荷重により船の垂直方向の重心位置が 1%を超えて上がる船舶</p>	

**附属書 U1.1.1-3. 揚貨作業中の非損傷時復原性要件に関する検査要領**

**1.1 一般**

**1.1.1 一般**

- 1. 船舶は、揚貨装置が最も不利な位置にあることを考慮した上で、揚貨装置を使用する場合のすべての積付状態について、本附属書に規定する復原性要件を満足すること。
- 2. 各積付状態には、吊り上げによる荷重及び吊り上げによる荷重の重心位置、揚貨装置、カウンターバラストを考慮すること。

**附属書 U1.1.1-3. 揬貨作業中の非損傷時復原性要件に関する検査要領**

**1.1 一般**

**1.1.1 一般**

- 1. 船舶は、揚貨設備が最も不利な位置にあることを考慮した上で、揚貨設備を使用する場合のすべての積付状態について、本附属書に規定する復原性要件を満足すること。
- 2. 各積付状態には、吊り上げによる荷重及び吊り上げによる荷重の重心位置、揚貨設備、カウンターバラストを考慮すること。

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>1.1.3 タイプの異なる揚貨作業による荷重及び垂直方向の重心位置</b></p> <p>-1. 揚貨作業による荷重及び垂直方向の重心位置は、クレーン装置、デリック装置、シアレグ及びA-フレーム又は類似のものから構成される揚貨装置による揚貨作業においては、次の(1)から(4)の規定によること。</p> <p>(1) 垂直荷重の大きさ (<math>P_L</math>) は、揚貨装置の所定のアウトリーチによって定まる最大許容静的荷重とする。</p> <p>(2) 横方向距離 (<math>y</math>) は、垂直荷重が揚貨装置に作用する位置から船の中心線までの横方向距離とする。</p> <p>(3) 荷重が作用する位置の垂直高さ (<math>KG_{load}</math>) は、揚貨荷重が揚貨装置に作用する位置から基線までの垂直距離とする。</p> <p>(4) 揚貨装置の重心位置の変化を考慮すること。</p> <p>-2. 揚貨作業による荷重及び垂直方向の重心位置は、クレーン装置、デリック装置、シアレグ及びA-フレーム又は類似のものから構成される揚貨装置を用いない揚貨作業においては、次の(1)から(3)の規定によること。ここでいう揚貨作業とは、完全に又は部分的に海水に没している物体を、甲板レベル付近のローラー等により揚貨することをいう。</p> <p>(1) 垂直荷重の大きさ (<math>P_L</math>) は、ワインチのブレーキ保持荷重とする。</p> <p>(2) 横方向距離 (<math>y</math>) は、垂直荷重が船に作用する位置から船の中心線までの横方向距離とする。</p>	<p><b>1.1.3 タイプの異なる揚貨作業による荷重及び垂直方向の重心位置</b></p> <p>-1. 揚貨作業による荷重及び垂直方向の重心位置は、クレーン装置、デリック装置、シアレグ及びA-フレーム又は類似のものから構成される揚貨設備による揚貨作業においては、次の(1)から(4)の規定によること。</p> <p>(1) 垂直荷重の大きさ (<math>P_L</math>) は、揚貨設備の所定のアウトリーチによって定まる最大許容静的荷重とする。</p> <p>(2) 横方向距離 (<math>y</math>) は、垂直荷重が揚貨設備に作用する位置から船の中心線までの横方向距離とする。</p> <p>(3) 荷重が作用する位置の垂直高さ (<math>KG_{load}</math>) は、揚貨荷重が揚貨設備に作用する位置から基線までの垂直距離とする。</p> <p>(4) 揚貨設備の重心位置の変化を考慮すること。</p> <p>-2. 揚貨作業による荷重及び垂直方向の重心位置は、クレーン装置、デリック装置、シアレグ及びA-フレーム又は類似のものから構成される揚貨設備を用いない揚貨作業においては、次の(1)から(3)の規定によること。ここでいう揚貨作業とは、完全に又は部分的に海水に没している物体を、甲板レベル付近のローラー等により揚貨することをいう。</p> <p>(1) 垂直荷重の大きさ (<math>P_L</math>) は、ワインチのブレーキ保持荷重とする。</p> <p>(2) 横方向距離 (<math>y</math>) は、垂直荷重が船に作用する位置から船の中心線までの横方向距離とする。</p>	<p>揚貨設備を揚貨装置に変更。</p> <p>揚貨設備を揚貨装置に変更。</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>(3) 荷重が作用する位置の垂直高さ (<math>KG_{load}</math>) は、揚貨荷重が船に作用する位置から基線までの垂直距離とする。</p> <p><b>1.2 復原性基準</b></p> <p><b>1.2.1 一般</b></p> <p>-1. 船舶は、揚貨装置が最も不利な位置にあることを考慮した上で、揚貨装置を使用する場合のすべての積付状態について、本附属書に規定する復原性要件を満足すること。</p> <p><b>1.2.2 環境及び作業が制限されていない状態で行う揚貨作業</b></p> <p>-2. 規則O編3.2.2, 11.2.2及び検査要領U編U1.1.1-3に規定する揚貨作業中においては、次の要件を満足すること。</p> <p>(1) 平衡横傾斜角<math>\theta_1</math>は、揚貨装置の設計において考慮されている最大静的傾斜角を超えないこと。</p> <p>(2) 閉囲されていない水域での揚貨作業中においては、水面と最も高い水密性を保持する全通甲板との間の最小距離は、トリム及びヒールがついた状態で、船の長さに沿った全ての位置において、<math>0.50\text{ m}</math>以上とする。</p> <p>(3) 閉囲された水域での揚貨作業中においては、乾舷は<math>1.00\text{ m}</math>又は作業中遭遇する最大有義波高<math>H_s</math>の75%のいずれか大きい方の値より小さくならないこと。</p>	<p>(3) 荷重が作用する位置の垂直高さ (<math>KG_{load}</math>) は、揚貨荷重が船に作用する位置から基線までの垂直距離とする。</p> <p><b>1.2 復原性基準</b></p> <p><b>1.2.1 一般</b></p> <p>-1. 船舶は、揚貨設備が最も不利な位置にあることを考慮した上で、揚貨設備を使用する場合のすべての積付状態について、本附属書に規定する復原性要件を満足すること。</p> <p><b>1.2.2 環境及び作業が制限されていない状態で行う揚貨作業</b></p> <p>-2. 規則O編3.2.2, 11.2.2及び検査要領U編U1.1.1-3に規定する揚貨作業中においては、次の要件を満足すること。</p> <p>(1) 平衡横傾斜角<math>\theta_1</math>は、揚貨設備の設計において考慮されている最大静的傾斜角を超えないこと。</p> <p>(2) 閉囲されていない水域での揚貨作業中においては、水面と最も高い水密性を保持する全通甲板との間の最小距離は、トリム及びヒールがついた状態で、船の長さに沿った全ての位置において、<math>0.50\text{ m}</math>以上とする。</p> <p>(3) 閉囲された水域での揚貨作業中においては、乾舷は<math>1.00\text{ m}</math>又は作業中遭遇する最大有義波高<math>H_s</math>の75%のいずれか大きい方の値より小さくならないこと。</p>	<p>揚貨設備を揚貨装置に変更。</p> <p>揚貨設備を揚貨装置に変更。</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>1.2.3 環境及び作業が制限された状態で行う揚貨作業</b></p> <p>次の(1)に示す事項について制限を設けた上で揚貨作業を行う場合、前 1.2.2 の復原性基準に代えて、次の(2)に示す復原性基準を適用して差し支えない。</p> <p>(1) 制限</p> <p>(a) 環境制限については、少なくとも次の事項を明示すること。</p> <p>(i) 最大有義波高 <math>H_s</math></p> <p>(ii) 最大風速（海拔 10 m で 1 分間計測した値）</p> <p>(b) 作業制限については、少なくとも次の事項を明示すること。</p> <p>(i) 吊り上げ状態の最大継続時間</p> <p>(ii) 船速に対する制限</p> <p>(iii) 航行又は航行制御に関する制限</p> <p>(2) 吊り上げによる荷重が最も不利な位置にある場合について、次の要件を適用すること。</p> <p>(a) 最も高い水密性を保持した全通甲板の舷端が没しないこと。</p> <p>(b) <math>A_{RL} \geq 1.4 \times A_{HL}</math></p> <p><math>A_{RL}</math>： 平衡横傾斜角 (<math>\theta_1</math>) から海水流入角 (<math>\theta_F</math>)、復原力消失角 (<math>\theta_R</math>) 又は復原力曲線と風による傾斜偶力曲線の 2 つ目の交点のいずれか小さい方の角度までの復原力曲線下の面積 (<math>m \cdot rad</math>)。ここでいう復原力曲線は、吊り上げによる横傾斜モーメント及びカウンターバラストにより与え</p>	<p><b>1.2.3 環境及び作業が制限された状態で行う揚貨作業</b></p> <p>次の(1)に示す事項について制限を設けた上で揚貨作業を行う場合、前 1.2.2 の復原性基準に代えて、次の(2)に示す復原性基準を適用して差し支えない。</p> <p>(1) 制限</p> <p>(a) 環境制限については、少なくとも次の事項を明示すること。</p> <p>(i) 最大有義波高 <math>H_s</math></p> <p>(ii) 最大風速（海拔 10 m で 1 分間計測した値）</p> <p>(b) 作業制限については、少なくとも次の事項を明示すること。</p> <p>(i) 吊り上げ状態の最大継続時間</p> <p>(ii) 船速に対する制限</p> <p>(iii) 航行又は航行制御に関する制限</p> <p>(2) 吊り上げによる荷重が最も不利な位置にある場合について、次の要件を適用すること。</p> <p>(a) 最も高い水密性を保持した全通甲板の舷端が没しないこと。</p> <p>(b) <math>A_{RL} \geq 1.4 \times A_{HL}</math></p> <p><math>A_{RL}</math>： 平衡横傾斜角 (<math>\theta_1</math>) から海水流入角 (<math>\theta_F</math>)、復原力消失角 (<math>\theta_R</math>) 又は復原力曲線と風による傾斜偶力曲線の 2 つ目の交点のいずれか小さい方の角度までの復原力曲線下の面積 (<math>m \cdot rad</math>)。ここでいう復原力曲線は、吊り上げによる横傾斜モーメント及びカウンターバラストにより与え</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>られる復原力モーメントにより修正したものをいう。</p> <p><math>A_{HL}</math> : <b>1.2.3(1)</b>で設定した最大風速の風が船及び揚貨装置等に作用する場合に生じる傾斜偶力曲線下の面積 (<math>m \cdot rad</math>)</p> <p>(c) 平衡横傾斜角 (<math>\theta_1</math>) から海水流入角 (<math>\theta_F</math>) 又は 20 度のいずれか小さい方の角度までの復原力曲線下の面積は、少なくとも <math>0.03 m \cdot rad</math> 以上にすること。</p>	<p>られる復原力モーメントにより修正したものをいう。</p> <p><math>A_{HL}</math> : <b>1.2.3(1)</b>で設定した最大風速の風が船及び揚貨設備等に作用する場合に生じる傾斜偶力曲線下の面積 (<math>m \cdot rad</math>)</p> <p>(c) 平衡横傾斜角 (<math>\theta_1</math>) から海水流入角 (<math>\theta_F</math>) 又は 20 度のいずれか小さい方の角度までの復原力曲線下の面積は、少なくとも <math>0.03 m \cdot rad</math> 以上にすること。</p>	揚貨設備を揚貨装置に変更。
<p><b>1.3 代替手法</b></p> <p><b>1.3.2 復原性基準</b></p> <p>-2. 規則 O 編 3.2.2, 11.2.2 及び検査要領 U 編 U1.1.1-3.に規定する揚貨作業中においては、次の(1)及び(2)を満足すること。ただし、平衡横傾斜角 <math>\theta_e</math> は、復原力曲線と傾斜偶力曲線の初めの交点とする。</p> <p>(1) 復原力曲線と傾斜偶力曲線の間の面積であって、<math>\theta_e</math> から 40 度又は復原てこが最大となる横傾斜角のいずれか小さい方の角度までの範囲の面積は、次の(a)及び(b)に規定する値以上とすること。</p> <p>(a) 閉囲されていない水域での揚貨作業の場合、<math>0.080 m \cdot rad</math></p> <p>(b) 閉囲された水域での揚貨作業の場合、<math>0.053 m \cdot rad</math></p>	<p><b>1.3 代替手法</b></p> <p><b>1.3.2 復原性基準</b></p> <p>-2. 規則 O 編 3.2.2, 11.2.2 及び検査要領 U 編 U1.1.1-3.に規定する揚貨作業中においては、次の(1)及び(2)を満足すること。ただし、平衡横傾斜角 <math>\theta_e</math> は、復原力曲線と傾斜偶力曲線の初めの交点とする。</p> <p>(1) 復原力曲線と傾斜偶力曲線の間の面積であって、<math>\theta_e</math> から 40 度又は復原てこが最大となる横傾斜角のいずれか小さい方の角度までの範囲の面積は、次の(a)及び(b)に規定する値以上とすること。</p> <p>(a) 閉囲されていない水域での揚貨作業の場合、<math>0.080 m \cdot rad</math></p> <p>(b) 閉囲された水域での揚貨作業の場合、<math>0.053 m \cdot rad</math></p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>(2) 平衡横傾斜角は次の(a)から(c)に規定する値より小さい値とすること。</p> <p>(a) 10度</p> <p>(b) 最も高い水密性を保持する全通甲板が没水する角度</p> <p>(c) 揚貨<u>装置</u>のトリム又はヒールの許容角度</p>	<p>(2) 平衡横傾斜角は次の(a)から(c)に規定する値より小さい値とすること。</p> <p>(a) 10度</p> <p>(b) 最も高い水密性を保持する全通甲板が没水する角度</p> <p>(c) 揚貨<u>設備</u>のトリム又はヒールの許容角度</p>	<p>揚貨設備を揚貨装置に変更。</p>

## 1.4 復原性資料

### 1.4.2 追加の復原性資料

-1. 本附属書に規定する復原性要件を適用する船舶にあっては、次の(1)から(19)の項目を復原性資料に含めること。

- (1) カウンターバラスト、喫水及び重心位置に応じた揚貨装置の各方向に対する最大横傾斜モーメント
- (2) 固定カウンターバラストを使用する場合、次の(a)及び(b)に規定する値
  - (a) 固定カウンターバラストの重量
  - (b) 固定カウンターバラストの重心位置 ( $LCG$ ,  $TCG$ ,  $VCG$ )
- (3) 最大垂直荷重で揚貨作業を行う場合の積付状態及び各積付状態で示した吊り上げによる荷重が急に喪失する前後の復原力曲線
- (4) 許容傾斜角を含むクレーン装置の作業制限
- (5) 作業制限
  - (a) 最大制限荷重 ( $SWL$ )

## 1.4 復原性資料

### 1.4.2 追加の復原性資料

-1. 本附属書に規定する復原性要件を適用する船舶にあっては、次の(1)から(19)の項目を復原性資料に含めること。

- (1) カウンターバラスト、喫水及び重心位置に応じた揚貨設備の各方向に対する最大横傾斜モーメント
- (2) 固定カウンターバラストを使用する場合、次の(a)及び(b)に規定する値
  - (a) 固定カウンターバラストの重量
  - (b) 固定カウンターバラストの重心位置 ( $LCG$ ,  $TCG$ ,  $VCG$ )
- (3) 最大垂直荷重で揚貨作業を行う場合の積付状態及び各積付状態で示した吊り上げによる荷重が急に喪失する前後の復原力曲線
- (4) 許容傾斜角を含むクレーン装置の作業制限
- (5) 作業制限
  - (a) 最大制限荷重 ( $SWL$ )

揚貨設備を揚貨装置に変更。

「揚貨装置及びアンカーハンドリングウインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>(b) 全てのデリック装置及び揚貨装置の作業中の最大半径</p> <p>(c) 吊り上げによる荷重の最大モーメント</p> <p>(d) 船の復原性に影響を与える環境条件</p> <p>(6) カウンターバラストの使用を含めた一般的なクレーン装置による揚貨作業に関する指示事項</p> <p>(7) 偶発的に吊り上げによる荷重が喪失した場合の船の復原力に対してバラスト注排水を行う手順等の指示事項</p> <p>(8) 重要な海水流入口の位置</p> <p>(9) 横振抑制装置の使用上の推奨事項</p> <p>(10) クレーン装置の製造者が設定したヒール及びトリムの制限を含むクレーン装置の重量と重心位置を示す図面</p> <p>(11) 波高に対して適切に軽減したクレーン装置のロードチャート</p> <p>(12) 復原性基準による評価結果の概要を含む揚貨作業に対するロードチャート</p> <p>(13) 製造者によって与えられるクレーン装置の仕様書。</p> <p>(14) オフリード及びサイドリードの制限角度及び制限半径等を含む揚貨装置の制限荷重、制限半径及びブームの制限角度の表</p> <p>(15) クレーン装置の荷重、半径、旋回角及びそれらの制限並びにオフリード及びサイドリードの制限を船のトリム及びヒールと関連付けた表</p> <p>(16) オフリード及びサイドリードの角度並びに揚貨荷重が作用した場合の船の <i>VCG</i> の計算手順</p> <p>(17) ロードモーメント指示機器及び機器に含まれる</p>	<p>(b) 全てのデリック装置及び揚貨設備の作業中の最大半径</p> <p>(c) 吊り上げによる荷重の最大モーメント</p> <p>(d) 船の復原性に影響を与える環境条件</p> <p>(6) カウンターバラストの使用を含めた一般的なクレーン装置による揚貨作業に関する指示事項</p> <p>(7) 偶発的に吊り上げによる荷重が喪失した場合の船の復原力に対してバラスト注排水を行う手順等の指示事項</p> <p>(8) 重要な海水流入口の位置</p> <p>(9) 横振抑制装置の使用上の推奨事項</p> <p>(10) クレーン装置の製造者が設定したヒール及びトリムの制限を含むクレーン装置の重量と重心位置を示す図面</p> <p>(11) 波高に対して適切に軽減したクレーン装置のロードチャート</p> <p>(12) 復原性基準による評価結果の概要を含む揚貨作業に対するロードチャート</p> <p>(13) 製造者によって与えられるクレーン装置の仕様書。</p> <p>(14) オフリード及びサイドリードの制限角度及び制限半径等を含む揚貨設備の制限荷重、制限半径及びブームの制限角度の表</p> <p>(15) クレーン装置の荷重、半径、旋回角及びそれらの制限並びにオフリード及びサイドリードの制限を船のトリム及びヒールと関連付けた表</p> <p>(16) オフリード及びサイドリードの角度並びに揚貨荷重が作用した場合の船の <i>VCG</i> の計算手順</p> <p>(17) ロードモーメント指示機器及び機器に含まれる</p>	揚貨設備を揚貨装置に変更。

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
<p>計測基準に関する情報</p> <p>(18) <u>揚貨装置</u>のオフリード及びサイドリードが船の最大平衡傾斜角を決定する場合、<u>揚貨装置</u>が揚貨作業中における復原性に関する制限要因となっていることを復原性資料に含めること。</p> <p>(19) 揚貨作業を補助するポンツーンの配置に関する情報</p>	<p>計測基準に関する情報</p> <p>(18) <u>揚貨設備</u>のオフリード及びサイドリードが船の最大平衡傾斜角を決定する場合、<u>揚貨設備</u>が揚貨作業中における復原性に関する制限要因となっていることを復原性資料に含めること。</p> <p>(19) 揚貨作業を補助するポンツーンの配置に関する情報</p>	<p>揚貨設備を揚貨装置に変更。</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考																								
<p><b>鋼船規則検査要領 D 編 機関</b></p> <p><b>D1 通則</b></p> <p><b>D1.1 一般</b></p> <p><b>D1.1.6 用語</b></p> <p>表 D1.1.6-1. 補機の区分</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>補機の区分</th> <th>補機の名称</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>冷却装置の機器</td> <td>ジャケット冷却ポンプ, ピストン冷却水(油)ポンプ, 燃料弁冷却水(油)ポンプ, 過給機冷却水ポンプ, 循環水ポンプ, 冷却器冷却水ポンプ, 発電機冷却水(油)ポンプ, 空気圧縮機冷却水ポンプ</td> </tr> <tr> <td>給水, 復水及びドレン装置の機器</td> <td>ボイラ水循環ポンプ, 復水ポンプ, 排ガスエコノマイザ給水ポンプ, ドレンポンプ, 給水ポンプ</td> </tr> <tr> <td>燃料油装置の機器</td> <td>燃料油供給(サービス)ポンプ, 燃料油移送ポンプ, ボイラ噴熱ポンプ, 燃料油清浄機</td> </tr> <tr> <td>潤滑油装置の機器</td> <td>カム軸潤滑油ポンプ, 過給機潤滑油ポンプ, クロスヘッド潤滑油ポンプ, 潤滑油ポンプ, 減速機潤滑油ポンプ, 潤滑油清浄機 船尾管潤滑油ポンプ(船尾管潤滑油系統が自然循環可能な場合を除く)</td> </tr> <tr> <td>油圧装置の機器</td> <td>作動油ポンプ(推進に關係する機器の駆動及び制御用の油圧回路に作動油を送るもの。例えば可変ピッヂプロペラ操作油ポンプ)</td> </tr> </tbody> </table>	補機の区分	補機の名称	冷却装置の機器	ジャケット冷却ポンプ, ピストン冷却水(油)ポンプ, 燃料弁冷却水(油)ポンプ, 過給機冷却水ポンプ, 循環水ポンプ, 冷却器冷却水ポンプ, 発電機冷却水(油)ポンプ, 空気圧縮機冷却水ポンプ	給水, 復水及びドレン装置の機器	ボイラ水循環ポンプ, 復水ポンプ, 排ガスエコノマイザ給水ポンプ, ドレンポンプ, 給水ポンプ	燃料油装置の機器	燃料油供給(サービス)ポンプ, 燃料油移送ポンプ, ボイラ噴熱ポンプ, 燃料油清浄機	潤滑油装置の機器	カム軸潤滑油ポンプ, 過給機潤滑油ポンプ, クロスヘッド潤滑油ポンプ, 潤滑油ポンプ, 減速機潤滑油ポンプ, 潤滑油清浄機 船尾管潤滑油ポンプ(船尾管潤滑油系統が自然循環可能な場合を除く)	油圧装置の機器	作動油ポンプ(推進に關係する機器の駆動及び制御用の油圧回路に作動油を送るもの。例えば可変ピッヂプロペラ操作油ポンプ)	<p><b>鋼船規則検査要領 D 編 機関</b></p> <p><b>D1 通則</b></p> <p><b>D1.1 一般</b></p> <p><b>D1.1.6 用語</b></p> <p>表 D1.1.6-1. 補機の区分</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>補機の区分</th> <th>補機の名称</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>冷却装置の機器</td> <td>ジャケット冷却ポンプ, ピストン冷却水(油)ポンプ, 燃料弁冷却水(油)ポンプ, 過給機冷却水ポンプ, 循環水ポンプ, 冷却器冷却水ポンプ, 発電機冷却水(油)ポンプ, 空気圧縮機冷却水ポンプ</td> </tr> <tr> <td>給水, 復水及びドレン装置の機器</td> <td>ボイラ水循環ポンプ, 復水ポンプ, 排ガスエコノマイザ給水ポンプ, ドレンポンプ, 給水ポンプ</td> </tr> <tr> <td>燃料油装置の機器</td> <td>燃料油供給(サービス)ポンプ, 燃料油移送ポンプ, ボイラ噴熱ポンプ, 燃料油清浄機</td> </tr> <tr> <td>潤滑油装置の機器</td> <td>カム軸潤滑油ポンプ, 過給機潤滑油ポンプ, クロスヘッド潤滑油ポンプ, 潤滑油ポンプ, 減速機潤滑油ポンプ, 潤滑油清浄機 船尾管潤滑油ポンプ(船尾管潤滑油系統が自然循環可能な場合を除く)</td> </tr> <tr> <td>油圧装置の機器</td> <td>作動油ポンプ(推進に關係する機器の駆動及び制御用の油圧回路に作動油を送るもの。例えば可変ピッヂプロペラ操作油ポンプ)</td> </tr> </tbody> </table>	補機の区分	補機の名称	冷却装置の機器	ジャケット冷却ポンプ, ピストン冷却水(油)ポンプ, 燃料弁冷却水(油)ポンプ, 過給機冷却水ポンプ, 循環水ポンプ, 冷却器冷却水ポンプ, 発電機冷却水(油)ポンプ, 空気圧縮機冷却水ポンプ	給水, 復水及びドレン装置の機器	ボイラ水循環ポンプ, 復水ポンプ, 排ガスエコノマイザ給水ポンプ, ドレンポンプ, 給水ポンプ	燃料油装置の機器	燃料油供給(サービス)ポンプ, 燃料油移送ポンプ, ボイラ噴熱ポンプ, 燃料油清浄機	潤滑油装置の機器	カム軸潤滑油ポンプ, 過給機潤滑油ポンプ, クロスヘッド潤滑油ポンプ, 潤滑油ポンプ, 減速機潤滑油ポンプ, 潤滑油清浄機 船尾管潤滑油ポンプ(船尾管潤滑油系統が自然循環可能な場合を除く)	油圧装置の機器	作動油ポンプ(推進に關係する機器の駆動及び制御用の油圧回路に作動油を送るもの。例えば可変ピッヂプロペラ操作油ポンプ)	
補機の区分	補機の名称																									
冷却装置の機器	ジャケット冷却ポンプ, ピストン冷却水(油)ポンプ, 燃料弁冷却水(油)ポンプ, 過給機冷却水ポンプ, 循環水ポンプ, 冷却器冷却水ポンプ, 発電機冷却水(油)ポンプ, 空気圧縮機冷却水ポンプ																									
給水, 復水及びドレン装置の機器	ボイラ水循環ポンプ, 復水ポンプ, 排ガスエコノマイザ給水ポンプ, ドレンポンプ, 給水ポンプ																									
燃料油装置の機器	燃料油供給(サービス)ポンプ, 燃料油移送ポンプ, ボイラ噴熱ポンプ, 燃料油清浄機																									
潤滑油装置の機器	カム軸潤滑油ポンプ, 過給機潤滑油ポンプ, クロスヘッド潤滑油ポンプ, 潤滑油ポンプ, 減速機潤滑油ポンプ, 潤滑油清浄機 船尾管潤滑油ポンプ(船尾管潤滑油系統が自然循環可能な場合を除く)																									
油圧装置の機器	作動油ポンプ(推進に關係する機器の駆動及び制御用の油圧回路に作動油を送るもの。例えば可変ピッヂプロペラ操作油ポンプ)																									
補機の区分	補機の名称																									
冷却装置の機器	ジャケット冷却ポンプ, ピストン冷却水(油)ポンプ, 燃料弁冷却水(油)ポンプ, 過給機冷却水ポンプ, 循環水ポンプ, 冷却器冷却水ポンプ, 発電機冷却水(油)ポンプ, 空気圧縮機冷却水ポンプ																									
給水, 復水及びドレン装置の機器	ボイラ水循環ポンプ, 復水ポンプ, 排ガスエコノマイザ給水ポンプ, ドレンポンプ, 給水ポンプ																									
燃料油装置の機器	燃料油供給(サービス)ポンプ, 燃料油移送ポンプ, ボイラ噴熱ポンプ, 燃料油清浄機																									
潤滑油装置の機器	カム軸潤滑油ポンプ, 過給機潤滑油ポンプ, クロスヘッド潤滑油ポンプ, 潤滑油ポンプ, 減速機潤滑油ポンプ, 潤滑油清浄機 船尾管潤滑油ポンプ(船尾管潤滑油系統が自然循環可能な場合を除く)																									
油圧装置の機器	作動油ポンプ(推進に關係する機器の駆動及び制御用の油圧回路に作動油を送るもの。例えば可変ピッヂプロペラ操作油ポンプ)																									

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新			旧			備考	
操船保安補機	その他の機器	復水器用真空ポンプ、グランド排気ファン、ボイラ送風機 空気圧縮機（非常用を除く）、造水機器（造水を主ボイラ又は重要な補助ボイラの用に供する場合）、その他本会が特に指定する機器	操船保安補機	その他の機器	復水器用真空ポンプ、グランド排気ファン、ボイラ送風機 空気圧縮機（非常用を除く）、造水機器（造水を主ボイラ又は重要な補助ボイラの用に供する場合）、その他本会が特に指定する機器		
	ポンプ	ビルジポンプ（油水分離器用*を含む）、バラストポンプ、消火ポンプ*（非常用を含む）、ガス燃料船のガス燃焼装置（GCU）用燃料油供給ポンプ		ポンプ	ビルジポンプ（油水分離器用*を含む）、バラストポンプ、消火ポンプ*（非常用を含む）、ガス燃料船のガス燃焼装置（GCU）用燃料油供給ポンプ		
	操船機器	操舵機、サイドスラスター*、スタビライザ		操船機器	操舵機、サイドスラスター*、スタビライザ		
	甲板機器	ウインドラス及びこれらに用いられる油圧ポンプ、ムアリングワインチ*及びこれらに用いられる油圧ポンプ*		甲板機器	ウインドラス及びこれらに用いられる油圧ポンプ、ムアリングワインチ*及びこれらに用いられる油圧ポンプ*		
操貨補機	通風機器等	通風機（機関室*、ボイラ室*、タンカー貨物油ポンプ室等の取扱者の健康に障害を与えるガス又は火災の危険のあるガスが発生する場所に設置するもの）、油槽船等のタンク通風機及びガスフリー用機器並びにイナートガスプロワ、ガス燃料船のガス燃焼装置（GCU）用送風機、その他本会が特に指定する機器	操貨補機	通風機器等	通風機（機関室*、ボイラ室*、タンカー貨物油ポンプ室等の取扱者の健康に障害を与えるガス又は火災の危険のあるガスが発生する場所に設置するもの）、油槽船等のタンク通風機及びガスフリー用機器並びにイナートガスプロワ、ガス燃料船のガス燃焼装置（GCU）用送風機、その他本会が特に指定する機器		
	揚貨装置用機器	揚貨装置（本会の <u>揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ規則1編</u> の適用を受けるもの）に用いられる油圧ポンプ、捲上機及び操作用機器		揚貨装置用機器	揚貨装置（本会の <u>揚貨設備規則</u> の適用を受けるもの）に用いられる油圧ポンプ、捲上機及び操作用機器		
	油槽船、液化ガスばら積船及び危険化学品ばら積船関係の機器	貨物ポンプ、ストリッピングポンプ、タンククリーニングポンプ、ガス圧縮機、ガス冷却設備に用いられるポンプ及び冷凍装置圧縮機、液化ガスばら積船のガス燃焼装置（GCU）用燃料油供給ポンプ及び送風機		油槽船、液化ガスばら積船及び危険化学品ばら積船関係の機器	貨物ポンプ、ストリッピングポンプ、タンククリーニングポンプ、ガス圧縮機、ガス冷却設備に用いられるポンプ及び冷凍装置圧縮機、液化ガスばら積船のガス燃焼装置（GCU）用燃料油供給ポンプ及び送風機		
	冷蔵設備用機器	貨物を積む冷蔵倉の冷凍装置（本会の冷蔵設備規則の適用を受けるものを含む）に用いられる圧縮機、液ポンプ及びコンデンサ冷却水ポンプ		冷蔵設備用機器	貨物を積む冷蔵倉の冷凍装置（本会の冷蔵設備規則の適用を受けるものを含む）に用いられる圧縮機、液ポンプ及びコンデンサ冷却水ポンプ		
作業用補	その他の機器	本会が特に指定した機器	作業用補	その他の機器	本会が特に指定した機器		
	荷繰り機器	アンローダ（船舶に設置されるもの）、防熱コンテナ用冷凍機器等		荷繰り機器	アンローダ（船舶に設置されるもの）、防熱コンテナ用冷凍機器等		
	海底作業機器	浚渫用機器、ドリリング機器、杭打用機器等		海底作業機器	浚渫用機器、ドリリング機器、杭打用機器等		
	漁撈用機器	ワインチ等		漁撈用機器	ワインチ等		

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新			旧			備考
機	漁獲物等加工機器	缶詰製作機, コンベア, 製氷機等	機	漁獲物等加工機器	缶詰製作機, コンベア, 製氷機等	
	特定作業用の機器	本会が特に指定した機器		特定作業用の機器	本会が特に指定した機器	
(備考) *印を付した補機については、D1.1.4(4)を参照のこと。			(備考) *印を付した補機については、D1.1.4(4)を参照のこと。			

「揚貨装置及びアンカーハンドリングウインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>鋼船規則検査要領 O 編 作業船</b></p> <p><b>O8 揚錨船</b></p> <p><b>O8.3 船体構造</b></p> <p><b>08.3.2 <u>アンカーハンドリング用の設備の支持構造</u></b></p> <p>規則 O 編 8.3.2 の適用上, アンカーを積載する個所の支持構造の各部材の応力の許容値は次による。ただし, 支持構造の配置や形状等に応じて, これと異なる値とすることがある。</p> $\sigma = 166/K \text{ (N/mm}^2\text{)}$ $\tau = 96/K \text{ (N/mm}^2\text{)}$ $\sigma_e = 196/K \text{ (N/mm}^2\text{)}$ <p><math>\sigma</math>: <math>\sigma_a + \sigma_b</math> (直応力)  <math>\sigma_a</math>: 軸応力  <math>\sigma_b</math>: 曲げ応力  <math>\tau</math>: 面内のせん断応力  <math>\sigma_e</math>: <math>\sigma_e = \sqrt{\sigma^2 + 3\tau^2}</math> (等価応力)</p> <p><math>K</math>: 使用する鋼材の材料強度に応じた係数で, 軟鋼材の場合は, 1.00, 高張力鋼材の場合は, 規則 C 編 1 編 3.2.1.2-2. に規定する値とする。</p>	<p><b>鋼船規則検査要領 O 編 作業船</b></p> <p><b>O8 揚錨船</b></p> <p><b>O8.3 船体構造</b></p> <p><b>08.3.2 <u>揚錨設備の支持構造</u></b></p> <p>規則 O 編 8.3.2 の適用上, <u>揚錨設備及びアンカー</u>を積載する個所の支持構造の各部材の応力の許容値は次による。ただし, 支持構造の配置や形状等に応じて, これと異なる値とすることがある。</p> $\sigma = 166/K \text{ (N/mm}^2\text{)}$ $\tau = 96/K \text{ (N/mm}^2\text{)}$ $\sigma_e = 196/K \text{ (N/mm}^2\text{)}$ <p><math>\sigma</math>: <math>\sigma_a + \sigma_b</math> (直応力)  <math>\sigma_a</math>: 軸応力  <math>\sigma_b</math>: 曲げ応力  <math>\tau</math>: 面内のせん断応力  <math>\sigma_e</math>: <math>\sigma_e = \sqrt{\sigma^2 + 3\tau^2}</math> (等価応力)</p> <p><math>K</math>: 使用する鋼材の材料強度に応じた係数で, 軟鋼材の場合は, 1.00, 高張力鋼材の場合は, 規則 C 編 1 編 3.2.1.2-2. に規定する値とする。</p>	<p>アンカーハンドリングウインチの支持構造は「揚貨装置及びアンカーハンドリングウインチ規則 2 編 1.3.2-1.」に規定</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>鋼船規則検査要領 P 編 海洋構造物等</b></p> <p><b>P1 通則</b></p> <p><b>P1.1 一般</b></p> <p><b>P1.1.5 船級符号への付記</b></p> <p>-1. 本編の適用を受けた船舶は、規則 P 編 1.2.3 に定義する船舶の用途に応じて、船級符号に以下のとおり付記する。</p> <p>(1) 海底資源掘削船</p> <p>(a) 甲板昇降型の海底資源掘削船 : <i>Self-Elevating Drilling Unit</i> (略号 SEDU)</p> <p>(b) 半潜水型の海底資源掘削船 : <i>Column-Stabilized Drilling Unit</i> (略号 CSDU)</p> <p>(c) 船型の海底資源掘削船 : <i>Drilling Vessel</i> (略号 DV)</p> <p>(d) バージ型の海底資源掘削船 : <i>Drilling Barge</i> (略号 DB)</p> <p>なお、本編の規定に加え、以下の規定に適合している船舶にあっては、”<i>Mobile Offshore Drilling Unit</i>” (略号 MODU) を付記する。(例 甲板昇降型の海底資源掘削船の場合 <i>Mobile Offshore Drilling Unit/ Self-Elevating Drilling Unit</i> (略号 MODU/SEDU))</p> <p>(a) 安全設備規則 1 編 1.1.1-8.</p>	<p><b>鋼船規則検査要領 P 編 海洋構造物等</b></p> <p><b>P1 通則</b></p> <p><b>P1.1 一般</b></p> <p><b>P1.1.5 船級符号への付記</b></p> <p>-1. 本編の適用を受けた船舶は、規則 P 編 1.2.3 に定義する船舶の用途に応じて、船級符号に以下のとおり付記する。</p> <p>(1) 海底資源掘削船</p> <p>(a) 甲板昇降型の海底資源掘削船 : <i>Self-Elevating Drilling Unit</i> (略号 SEDU)</p> <p>(b) 半潜水型の海底資源掘削船 : <i>Column-Stabilized Drilling Unit</i> (略号 CSDU)</p> <p>(c) 船型の海底資源掘削船 : <i>Drilling Vessel</i> (略号 DV)</p> <p>(d) バージ型の海底資源掘削船 : <i>Drilling Barge</i> (略号 DB)</p> <p>なお、本編の規定に加え、以下の規定に適合している船舶にあっては、”<i>Mobile Offshore Drilling Unit</i>” (略号 MODU) を付記する。(例 甲板昇降型の海底資源掘削船の場合 <i>Mobile Offshore Drilling Unit/ Self-Elevating Drilling Unit</i> (略号 MODU/SEDU))</p> <p>(a) 安全設備規則 1 編 1.1.1-8.</p> <p>(b) 揚貨設備規則 1.1.1-3.</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>(b) 無線設備規則 1.1.1-3.</p> <p>(c) 居住衛生設備規則 3 編 4.1.7-3.</p> <p>(d) 船体防汚システム規則</p> <p>(2) 貯蔵船 : <i>Storage Barge</i> (略号 <i>SB</i>) 貯蔵するものが油の場合, "Oil Storage Barge" とし, 油の引火点に関する事項を付記する。(例 <i>Oil Storage Barge, Flash point on and below 60 °C</i>)</p> <p>(3) 係留船 : 当該船舶の用途に応じて付記する。 (例 ホテル船の場合 <i>Floating Hotel</i> (略号 <i>FH</i>))</p> <p>(4) プラント台船 : 搭載されるプラントの種類に応じて付記する。 (例 発電用台船の場合 <i>Power Plant Barge</i> (略号 <i>PPB</i>))</p> <p>(5) 居住用台船 : <i>Accommodation Barge</i> (略号 <i>AB</i>)</p> <p>(6) 洋上風力発電船</p> <p>(a) 半潜水型の洋上風力発電船 : <i>Column-Stabilized Unit for Offshore Wind Turbine</i> (略号 <i>CSU-OWT</i>)</p> <p>(b) バージ型の洋上風力発電船 : <i>Barge for Offshore Wind Turbine</i> (略号 <i>B-OWT</i>)</p> <p>(c) スパー型の洋上風力発電船 : <i>Spar-Type Unit for Offshore Wind Turbine</i> (略号 <i>STU-OWT</i>)</p> <p>(d) テンションレグプラットフォーム型の洋上風力発電船 : <i>Tension Leg Platform Unit for Offshore Wind Turbine</i> (略号 <i>TLPU-OWT</i>) なお, 洋上風力発電船の形式の定義については, 「浮体式洋上風力発電設備に関するガイドライン」によること。</p>	<p>(c) 無線設備規則 1.1.1-3.</p> <p>(d) 居住衛生設備規則 3 編 4.1.7-3.</p> <p>(e) 船体防汚システム規則</p> <p>(2) 貯蔵船 : <i>Storage Barge</i> (略号 <i>SB</i>) 貯蔵するものが油の場合, "Oil Storage Barge" とし, 油の引火点に関する事項を付記する。(例 <i>Oil Storage Barge, Flash point on and below 60 °C</i>)</p> <p>(3) 係留船 : 当該船舶の用途に応じて付記する。 (例 ホテル船の場合 <i>Floating Hotel</i> (略号 <i>FH</i>))</p> <p>(4) プラント台船 : 搭載されるプラントの種類に応じて付記する。 (例 発電用台船の場合 <i>Power Plant Barge</i> (略号 <i>PPB</i>))</p> <p>(5) 居住用台船 : <i>Accommodation Barge</i> (略号 <i>AB</i>)</p> <p>(6) 洋上風力発電船</p> <p>(a) 半潜水型の洋上風力発電船 : <i>Column-Stabilized Unit for Offshore Wind Turbine</i> (略号 <i>CSU-OWT</i>)</p> <p>(b) バージ型の洋上風力発電船 : <i>Barge for Offshore Wind Turbine</i> (略号 <i>B-OWT</i>)</p> <p>(c) スパー型の洋上風力発電船 : <i>Spar-Type Unit for Offshore Wind Turbine</i> (略号 <i>STU-OWT</i>)</p> <p>(d) テンションレグプラットフォーム型の洋上風力発電船 : <i>Tension Leg Platform Unit for Offshore Wind Turbine</i> (略号 <i>TLPU-OWT</i>) なお, 洋上風力発電船の形式の定義については, 「浮体式洋上風力発電設備に関するガイドライン」によること。</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ規則検査要領</b></p> <p><b>1編 揚貨装置</b></p> <p><b>1章 総則</b></p> <p><b>1.1 一般</b></p> <p><b>1.1.1 適用</b></p> <p>-1. 規則 <u>1編 1.1.1-1.(1)</u>に掲げる装置のうち、専ら次の(1)から(7)に掲げる作業に使用されるものにはこの規則を適用しない。</p> <p>(1) プロペラ軸抜出し作業            (2) 舷梯揚げ卸し作業            (3) フェンダ取扱い作業            (4) スエズ運河探照灯の取扱い作業            (5) 作業船の特定作業機器（浚渫機器等）の揚げ卸し作業            (6) 漁ろう作業            (7) その他船内の特定物件の揚げ卸しのみの作業</p> <p>-2. 規則 <u>1編 1.1.1-9.</u>の適用上、推進機関を有する船舶と当該船舶に押される推進機関及び帆装を有しない船舶が結合し、一の船舶とみなされる場合の総トン数及び長さは、鋼船規則検査要領O編O5.1.1-1.(1)及び(2)</p>	<p><b>揚貨設備規則検査要領</b></p> <p><b>(新規)</b></p> <p><b>1章 総則</b></p> <p><b>1.1 一般</b></p> <p><b>1.1.1 適用</b></p> <p>-1. <u>揚貨設備規則</u>（以下、「規則」という。）の適用に際しては、<u>規則 1.1.1-1.(1)</u>に掲げる装置のうち、専ら次の(1)から(7)に掲げる作業に使用されるものにはこの規則を適用しない。</p> <p>(1) プロペラ軸抜出し作業            (2) 舷梯揚げ卸し作業            (3) フェンダ取扱い作業            (4) スエズ運河探照灯の取扱い作業            (5) 作業船の特定作業機器（浚渫機器等）の揚げ卸し作業            (6) 漁ろう作業            (7) その他船内の特定物件の揚げ卸しのみの作業</p> <p>-2. 規則 <u>1.1.1-4.</u>の適用上、推進機関を有する船舶と当該船舶に押される推進機関及び帆装を有しない船舶が結合し、一の船舶とみなされる場合の総トン数及び長さは、鋼船規則検査要領O編O5.1.1-1.(1)及び(2)によ</p>	<p>日本籍船舶は JG 殿方針に基づき適宜対応。</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
により定まるものとすること。	り定まるものとすること。	
<p><b>1.1.2 同等効力</b></p> <p>-1. 規則 <u>1編 1.1.2-2.</u>にいう「本会が<u>本1編</u>と同等と認める<u>他の規則又は規格</u>」とは、一般に、<u>JIS B 8821 「クレーン鋼構造部分の計算基準」</u>又はこれと同等の規格若しくは規則をいう。</p> <p>-2. 規則 <u>1編 1.1.2-2.</u>にいう「本会の必要と認める試験及び検査」とは、原則として設計検査及び工事の検査をいう。ただし、本会が適当と認める公的機関又は第三者機関による検査に合格していることが証明されている装置にあっては、本会は、設計検査及び工事の検査の一部の省略を認めることがある。</p>	<p><b>1.1.2 同等効力</b></p> <p>-1. 規則 <u>1.1.2-2.</u>にいう「本会が同等と認める規則又は規格」とは、一般に、<u>JIS B 8821 「クレーン鋼構造部分の計算基準」</u>又はこれと同等の規格若しくは規則をいう。</p> <p>-2. 規則 <u>1.1.2-2.</u>にいう「本会が必要と認める試験及び検査」とは、原則として設計検査及び工事の検査をいう。ただし、本会が適当と認める公的機関又は第三者機関による検査に合格していることが証明されている装置にあっては、本会は、設計検査及び工事の検査の一部の省略を認めることがある。</p>	
<p><b>1.1.3 適用上の注意</b></p> <p>船舶の寄港国によって、規則 <u>1編 9.4.1</u> に定める本会が発行する証書類のほか、寄港国政府が定めた独自の様式による証書等の所持が義務付けられていることがあることに注意すること。</p>	<p><b>1.1.3 適用上の注意</b></p> <p>船舶の寄港国によって、規則 <u>9.4.1</u> に定める本会が発行する証書類のほか、寄港国政府が定めた独自の様式による証書等の所持が義務付けられていることがあることに注意すること。</p>	
<p><b>1.2 定義</b></p> <p><b>1.2.1 定義</b> (同右)</p>	<p><b>1.2 定義</b></p> <p><b>1.2.1 定義</b> デリック装置には、図 <u>1.2.1-1.</u>に例示するものが含まれる。</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>1.3 配置, 構造, 材料, 溶接等</b></p> <p><b>1.3.2 構造一般</b></p> <p>-1. 規則 <u>1編 1.3.2-1</u>の規定により, 規則の適用に際し本会が適當と認める追加要件に適合しなければならない揚貨装置とは, (1)から(3)までに掲げるものをいう。</p> <p>(1) 作業船に設置される揚貨装置          (2) 潜水船又は潜水装置の揚収装置          (3) その他本会が特別の考慮を払う必要があると認める装置</p>	<p><b>1.3 配置, 構造, 材料, 溶接等</b></p> <p><b>1.3.2 構造一般</b></p> <p>-1. 規則 <u>1.3.2-1</u>の規定により, 規則の適用に際し本会が適當と認める追加要件に適合しなければならない揚貨装置とは, (1)から(4)までに掲げるものをいう。</p> <p>(1) 海洋構造物に設置される揚貨装置          (2) 作業船に設置される揚貨装置          (3) 潜水船又は潜水装置の揚収装置          (4) その他本会が特別の考慮を払う必要があると認める装置</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
(同右)	<p>図 1.2.1-1. デリック装置</p> <p>一本式デリック装置 (振り回し式)</p> <p>けんか巻式デリック装置</p> <p>1 トッピング式デリッククレーン装置</p> <p>2 トッピング式デリッククレーン装置</p>	<p>-2. 規則 1編 1.3.2-2.にいう「本会が別に定める規定」とは、次の(1)から(4)の規定をいう。</p> <p>(1) 主要構造部に強さの異なる鋼材が混用して配置</p> <p>-2. 規則 1.3.2-2.にいう「本会が別に定める規定」とは、次の(1)から(4)の規定をいう。</p> <p>(1) 主要構造部に強さの異なる鋼材が混用して配置</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>されている場合、強さの高い鋼材に隣接する強さの低い方の鋼材に生じる応力については、十分に配慮すること。</p> <p>(2) 高張力鋼が使用される部材については、著しい応力集中が生じないよう構造の詳細に特に考慮を払うこと。</p> <p>(3) 主要構造部の広範囲にわたり、高張力鋼が使用される場合には、十分注意を払うこと。この場合、座屈強度の保持に関し詳細な強度検討を行い、その結果を本会に提出すること。</p> <p>(4) 部材の寸法は、次の(a)から(e)の規定によること。</p> <p>(a) 規則 <u>1編 3.3.3</u> に規定するポストの板厚の最小値は、次式により計算される値とすることができます。</p> $5.0K+1.0 \text{ (mm)}$ <p><math>K : \sigma_{yM}/\sigma_{yH}</math>  <math>\sigma_{yM}</math> : 軟鋼の降伏応力の規格値  <math>\sigma_{yH}</math> : 高張力鋼の降伏応力の規格値</p> <p>(b) 規則 <u>1編 3.4.2</u> の規定するポストの基部の外径の最小値は、次式により計算される値とすることができます。</p> $5hK \text{ (cm)}$ <p><math>h</math> : 規則 <u>1編 3.4.2</u> の規定による。  <math>K</math> : 前(a)で使用するものに同じ。</p> <p>(c) 規則 <u>1編 3.4.3-1.(1)表 3.4</u> に規定する係数 <math>C_2</math> の値は、<math>C_2</math> の値に(a)に規定する係数 <math>K</math> を乗じた値とすることができます。</p>	<p>されている場合、強さの高い鋼材に隣接する強さの低い方の鋼材に生じる応力については、十分に配慮すること。</p> <p>(2) 高張力鋼が使用される部材については、著しい応力集中が生じないよう構造の詳細に特に考慮を払うこと。</p> <p>(3) 主要構造部の広範囲にわたり、高張力鋼が使用される場合には、十分注意を払うこと。この場合、座屈強度の保持に関し詳細な強度検討を行い、その結果を本会に提出すること。</p> <p>(4) 部材の寸法は、次の(a)から(e)の規定によること。</p> <p>(a) 規則 <u>3.3.3</u> に規定するポストの板厚の最小値は、次式により計算される値とすることができます。</p> $5.0K+1.0 \text{ (mm)}$ <p><math>K : \sigma_{yM}/\sigma_{yH}</math>  <math>\sigma_{yM}</math> : 軟鋼の降伏応力の規格値  <math>\sigma_{yH}</math> : 高張力鋼の降伏応力の規格値</p> <p>(b) 規則 <u>3.4.2</u> の規定するポストの基部の外径の最小値は、次式により計算される値とすることができます。</p> $5hK \text{ (cm)}$ <p><math>h</math> : 規則 <u>3.4.2</u> の規定による。  <math>K</math> : 前(a)で使用するものに同じ。</p> <p>(c) 規則 <u>3.4.3-1.(1)表 3.4</u> に規定する係数 <math>C_2</math> の値は、<math>C_2</math> の値に(a)に規定する係数 <math>K</math> を乗じた値とすることができます。</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>(d) 規則 <u>1編 4.3.7</u> に規定する主要構造部の最小板厚は、次式により計算される値とすることができる。</p> $5.0K+1.0 \text{ (mm)}$ <p><i>K</i> : 前(a)で使用するものに同じ。</p> <p>(e) 規則 <u>1編 8.3.4</u> に規定する主要構造部の最小板厚は、次式により計算される値とすることができる。</p> <p>暴露部 <math>5.0K+1.0 \text{ (mm)}</math></p> <p>閉囲部 <math>5.0K \text{ (mm)}</math></p> <p><i>K</i> : 前(a)で使用するものに同じ。</p>	<p>(d) 規則 <u>4.3.7</u> に規定する主要構造部の最小板厚は、次式により計算される値とすることができる。</p> $5.0K+1.0 \text{ (mm)}$ <p><i>K</i> : 前(a)で使用するものに同じ。</p> <p>(e) 規則 <u>8.3.4</u> に規定する主要構造部の最小板厚は、次式により計算される値とすることができる。</p> <p>暴露部 <math>5.0K+1.0 \text{ (mm)}</math></p> <p>閉囲部 <math>5.0K \text{ (mm)}</math></p> <p><i>K</i> : 前(a)で使用するものに同じ。</p>	

### 1.3.4 材料

-1. 規則 1編 1.3.4-1.にいう「本会が適当と認める場合」とは、次の(1)から(3)に定める場合をいう。

- (1) クレーン装置の主要構造部のうち、次の(a)から(c)に掲げる部材に板厚が  $25mm$  を超える *KB* を使用する場合
  - (a) ジブクレーンの旋回環（ベアリング）取付用フランジ
  - (b) ジブクレーンのハウス台板（ハウジングベース）
  - (c) ガントリクレーン等の可動部を構成する部材であって、部材の剛性保持の目的のために板厚を増加している部分。ただし、作用応力の程度によっては、規則 1編表 1.1 に準じる取扱いをすることがある。
- (2) デリックブーム、デリックポスト、クレーンジブ、クレーンポスト及びこれらに類似の主要構

### 1.3.4 材料

-1. 規則 1.3.4-1.にいう「本会が適当と認める場合」とは、次の(1)から(3)に定める場合をいう。

- (1) クレーン装置の主要構造部のうち、次の(a)から(c)に掲げる部材に板厚が  $25mm$  を超える *KB* を使用する場合
  - (a) ジブクレーンの旋回環（ベアリング）取付用フランジ
  - (b) ジブクレーンのハウス台板（ハウジングベース）
  - (c) ガントリクレーン等の可動部を構成する部材であって、部材の剛性保持の目的のために板厚を増加している部分。ただし、作用応力の程度によっては、規則表 1.1 に準じる取扱いをすることがある。
- (2) デリックブーム、デリックポスト、クレーンジブ、クレーンポスト及びこれらに類似の主要構

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>造部をやむを得ないと認められる理由により、次の(a)から(d)の規定に適合した鋼管で製造する場合</p> <p>(a) 鋼管の使用は、20mm以下の板厚のものに限る。</p> <p>(b) 鋼管は、鋼船規則K編に定める圧力配管用鋼管の1種若しくは2種又はこれらと同等のものとする。</p> <p>(c) 本会検査員立会のもとに材料試験が行われた場合に限り、JISに定める構造用鋼管の使用を認める。</p> <p>(d) 溶接される鋼管は、炭素含有量が0.23%以下のものとすること。</p> <p>(3) 荷役に供されない揚貨装置（荷物ホース吊り用を除く）の主要構造部に使用される圧延鋼材及び鋼管のうち板厚12.5mm以下のもので、JIS又はこれと同等と認める規格に適合したものを使用する場合。ただし、船体構造に溶接される部材の材料は、規則<u>1編1.3.4-1.</u>又は(2)の規定に従うこと。</p> <p>(同右)</p>	<p>造部をやむを得ないと認められる理由により、次の(a)から(d)の規定に適合した鋼管で製造する場合</p> <p>(a) 鋼管の使用は、20mm以下の板厚のものに限る。</p> <p>(b) 鋼管は、鋼船規則K編に定める圧力配管用鋼管の1種若しくは2種又はこれらと同等のものとする。</p> <p>(c) 本会検査員立会のもとに材料試験が行われた場合に限り、JISに定める構造用鋼管の使用を認める。</p> <p>(d) 溶接される鋼管は、炭素含有量が0.23%以下のものとすること。</p> <p>(3) 荷役に供されない揚貨装置（荷物ホース吊り用を除く）の主要構造部に使用される圧延鋼材及び鋼管のうち板厚12.5mm以下のもので、JIS又はこれと同等と認める規格に適合したものを使用する場合。ただし、船体構造に溶接される部材の材料は、規則<u>1.3.4-1.</u>又は(2)の規定に従うこと。</p> <p>-2. 低温海域又は低温貨物倉内において使用される揚貨装置の主要構造部及び走行用桁、レール等に使用される鋼材の使用区分は、設計温度に応じて表<u>1.3.4-1.</u>によること。</p>	

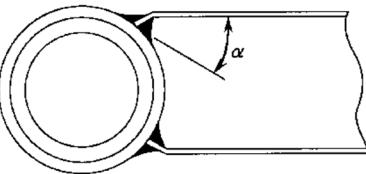
## 「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新						旧					備考								
設計温度 $T$ (°C)	鋼材の厚さ (mm)					設計温度 $T$ (°C)	鋼材の厚さ (mm)												
	$t \leq 10$	$10 < t \leq 20$	$20 < t \leq 25$	$25 < t \leq 40$	$40 < t$		$t \leq 10$	$10 < t \leq 20$	$20 < t \leq 25$	$25 < t \leq 40$	$40 < t$								
$-10 \leq T$	<i>A/AH</i>		<i>B/AH</i>	<i>D/DH</i>	<i>E/EH</i>	$-10 \leq T$	<i>A/AH</i>		<i>B/AH</i>	<i>D/DH</i>	<i>E/EH</i>								
$-20 \leq T < -10$	<i>B/AH</i>	<i>D/DH</i>	<i>E/EH</i>			$-20 \leq T < -10$	<i>B/AH</i>	<i>D/DH</i>	<i>E/EH</i>										
$-30 \leq T < -20$	<i>E/EH</i>			<i>KL24A</i>	<i>KL24B</i>	$-30 \leq T < -20$	<i>E/EH</i>			<i>KL24A</i>	<i>KL24B</i>								
$-40 \leq T < -30$	<i>KL24A</i>		<i>KL24B</i>		*	$-40 \leq T < -30$	<i>KL24A</i>	<i>KL24B</i>		*									
$-50 \leq T < -40$	<i>KL24B</i>		*			$-50 \leq T < -40$	<i>KL24B</i>	*											
(備考)																			
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 熱応力を緩和し得る構造の場合の鋼種は、本会の適當と認めるところによること。</li> <li>2. 設計温度が-50°Cより低い場合又は低温にさらされる部材であつて、作用応力が降伏点の 60%を超える場合、本会は部材の板厚及び構造に応じて、さらに切欠じん性の高い鋼材を要求することがある。</li> <li>3. *印の区分に該当する部材の鋼種は、その板厚及び構造に応じて本会の適當と認めるところによること。</li> <li>4. 表中の記号は、規則<u>1編表 1.1</u>に準じる。</li> </ol>																			
(同右)																			
(備考)																			
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 熱応力を緩和し得る構造の場合の鋼種は、本会の適當と認めるところによること。</li> <li>2. 設計温度が-50°Cより低い場合又は低温にさらされる部材であつて、作用応力が降伏点の 60%を超える場合、本会は部材の板厚及び構造に応じて、さらに切欠じん性の高い鋼材を要求することがある。</li> <li>3. *印の区分に該当する部材の鋼種は、その板厚及び構造に応じて本会の適當と認めるところによること。</li> <li>4. 表中の記号は、規則<u>1編表 1.1</u>に準じる。</li> </ol>																			
(備考)																			
<ol style="list-style-type: none"> <li>-3. 次の(1)から(6)に掲げる主要構造部の部材に使用される鍛鍊鋼品は、JIS 又は本会がこれと同等と認める規格に適合した材料を使用することができる。             <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) デリック装置のトッピングブラケット</li> <li>(2) デリック装置のグースネックブラケット及びグースネック立てピン</li> <li>(3) デリックブーム基部アイ及び頭部金物</li> <li>(4) ジブクレーンの基部ブラケット</li> <li>(5) クレーンジブ基部金物</li> <li>(6) ガントリクレーン、リフト及びランプウェイ装置の可動部のブラケット及びピン</li> </ol> </li> </ol>																			

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>1.3.5 溶接</b> (同右)</p>	<p><b>1.3.5 溶接</b></p> <p>-1. デリック装置の溶接については、次の(1)から(8)の規定によること。</p> <p>(1) ポストの溶接は、できる限り両面溶接とすること。</p> <p>(2) ポストと甲板の溶接は、ポスト下端で両面開先をとって溶接すること。ポストの径が細い等内部での作業が困難な場合は片面開先とし、裏当金を当て、溶込み溶接とすることができる。</p> <p>(3) ポータルを構成する側板と上下板との溶接部で、ポータルの端部及びトッピングブラケット、アイ等が取付けられる部分の溶接の脚長は、鋼船規則C編1編表12.2.1-2.に定めるF1溶接以上とすること。</p> <p>(4) ポータルとポストの溶接はできる限り両面溶接とし、図1.3.5-1.に示す<math>\alpha</math>が小さい場合は、ナックルをつけてポスト表面とポータルを直角に交差させ完全なすみ肉溶接とすること。</p> <p>(5) グースネックブラケット及びトッピングブラケットは、ポスト又は取付け台を貫通させて取付けること。ポスト又は取付け台の板厚が12.5mmを超える場合は、開先をとって溶込み溶接とすること。</p> <p>(6) デリックブームの横方向の継手は、両面溶接とし、裏はつりを行って表溶接の欠陥を除去した後に裏溶接を行うこと。ただし、修理のための一部切替え等やむを得ない場合に限り裏当金を当てた溶込み溶接を認めることがある。この場</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
(同右)	<p>合、当該溶接継手部には全線にわたり適當な非破壊試験により有害な欠陥のないことが確認されること。</p> <p>(7) デリックブームの縦方向の継手に取付けられる裏当金は、全長にわたり切れ目のない平滑な材料とすること。</p> <p>(8) 貨物の荷役に供しないデリック装置にあっては、本会は制限荷重及び構造方式を考慮の上、(2), (5)及び(6)の規定をしん酌することがある。</p>	
(同右)	<p>図 1.3.5-1. ポータルとポストの溶接</p>  <p>-2. クレーン装置の溶接については、次の(1)から(4)の規定によること。</p> <p>(1) ジブの溶接継手部は、原則として両面溶接（すみ肉溶接を含む。）とすること。この場合、両面溶接が困難な箇所は、裏波溶接とするか又は裏当金を当てて溶込み溶接とすること。</p> <p>(2) クレーンポストの溶接については、-1.(1)及び(2)の規定を適用すること。</p> <p>(3) 次の各部は、原則として完全溶込み溶接で固着すること。</p> <p>(a) クレーンポストと旋回環用フランジの固着部</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
(同右)	<p>(b) シーブ用ブラケットのジブトップへの固着部</p> <p>(c) シーブ用ブラケットのクレーンハウスへの固着部</p> <p>(d) ジブの基部ブラケットの固着部</p> <p>(e) クレーンハウス囲壁と台板との固着部</p> <p>(4) 主要構造部の一次部材に適用されるすみ肉溶接は、原則として<u>鋼船規則 C 編 1 編表 12.2.1-1.</u>に定めるF1溶接と同等以上の効力のものとすること。</p> <p>-3. 荷役用リフト及び荷役用ランプウェイ装置の溶接については、次の(1)から(3)の規定によること。</p> <p>(1) 主要構造部の一次部材に適用されるすみ肉溶接は、-2.(4)の規定を適用すること。</p> <p>(2) 主要構造部に直接取付けられる滑り止め用棒鋼等の溶接は、主要構造部に有害な影響を与えないように施工すること。</p> <p>(3) 装置の格納時に使用されるストッパ、その受金具等を溶接により取付ける場合、それらの材料及び溶接方法は主要構造部又は船体構造に有害な影響を与えないように施工すること。</p> <p>-4. 低温海域又は低温貨物倉内において使用される揚貨装置の主要構造部の溶接は、その構造、作用応力等を考慮して低温ぜい性破壊の発生防止上有害とならないように施工すること。</p> <p>-5. 鋳鋼品又は鍛鋼品と鋼板とを突合せ溶接又は重ね溶接によって固着する場合の溶接継手の詳細は、<u>鋼船規則 C 編 1 編 12.2</u>の規定による。</p>	
(同右)		
(同右)		
-6. 揚貨装置の主要構造部の溶接継手の非破壊検査	-6. 揚貨装置及び荷役用ランプウェイ装置の主要構	荷役用ランプウェイ

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>は、次の(1)から(3)の規定によること。</p> <p>(1) 次の(a)から(c)に該当する箇所には、放射線透過試験又は超音波探傷試験を実施すること。</p> <p>(a) 前-1.(6)に定める箇所</p> <p>(b) クレーン装置の主要構造部にあっては、-2.(1)に定める箇所のほか、その構造及び工作法に応じて、本会の適當と認める箇所</p> <p>(c) 溶接継手の健全性に疑義がある箇所</p> <p>(2) 本会が必要と認めた場合、次の(a)から(d)に該当する箇所には、磁粉探傷試験又は浸透深傷試験を実施すること。</p> <p>(a) 圧延鋼板と鋳鋼又は鍛鋼との溶接継手</p> <p>(b) 主要構造部に一時的に溶接により取付けられた吊りピース、治具等の撤去跡</p> <p>(c) 荷役金物の溶接部</p> <p>(d) 健全性に疑義がある主要構造部のすみ肉溶接部</p> <p>(3) 前(1)及び(2)に定める非破壊試験の方法及び欠陥の判定基準は、実施される箇所の構造に応じて、本会の適當と認めるところによること。</p>	<p>造部の溶接継手の非破壊検査は、次の(1)から(3)の規定によること。</p> <p>(1) 次の(a)から(c)に該当する箇所には、放射線透過試験又は超音波探傷試験を実施すること。</p> <p>(a) 前-1.(6)に定める箇所</p> <p>(b) クレーン装置の主要構造部にあっては、-2.(1)に定める箇所のほか、その構造及び工作法に応じて、本会の適當と認める箇所</p> <p>(c) 溶接継手の健全性に疑義がある箇所</p> <p>(2) 本会が必要と認めた場合、次の(a)から(d)に該当する箇所には、磁粉探傷試験又は浸透深傷試験を実施すること。</p> <p>(a) 圧延鋼板と鋳鋼又は鍛鋼との溶接継手</p> <p>(b) 主要構造部に一時的に溶接により取付けられた吊りピース、治具等の撤去跡</p> <p>(c) 荷役金物の溶接部</p> <p>(d) 健全性に疑義がある主要構造部のすみ肉溶接部</p> <p>(3) 前(1)及び(2)に定める非破壊試験の方法及び欠陥の判定基準は、実施される箇所の構造に応じて、本会の適當と認めるところによること。</p>	<p>装置は揚貨装置に含まれるため削除。</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>2章 試験及び検査</b></p> <p><b>2.1 一般</b></p> <p><b>2.1.1 適用</b> (同右)</p> <p>(同右)</p> <p>-3. <u>規則 1 編 2.1.1-4.</u>でいう「本会が適當と認める場合」とは、本会が特に承認した方法により検査を行う場合をいう。ただし、国際条約に規定される事項又は管轄官庁より指示がある場合については、この限りではない。</p> <p><b>2.1.2 検査の準備等</b></p> <p>-1. <u>規則 1 編 2.1.2-3.</u>にいう「検査員が危険であると判断した場合」とは、高所で検査を行う場合において墜落防止等の安全措置が講じられていない場合等をいう。</p> <p>-2. <u>規則 1 編 2.1.2-5.</u>の適用上、定期的検査においては、交換又は新たに搭載された艤装品、機器、部品等に対して、アスベストを含む材料を使用していない旨の宣言書及び必要な補足資料を確認する。</p>	<p><b>2章 試験及び検査</b></p> <p><b>2.1 一般</b></p> <p><b>2.1.1 適用</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-1. 船体構造に直接固着されるデリック装置のポスト及びクレーン装置のポスト並びに荷役用リフト/荷役用ランプウェイの支持部は、<b>鋼船規則 B 編</b>の規定にも従った試験及び検査を受けること。</li> <li>-2. 荷役用リフト及び荷役用ランプウェイ装置が船体構造の一部を構成する場合には、当該揚貨装置が構成する船体構造の種類及び配置に応じて、<b>鋼船規則 B 編</b>の規定に従って試験及び検査を受けること。</li> <li>-3. 規則 2.1.1-4.でいう「本会が適當と認める場合」とは、本会が特に承認した方法により検査を行う場合をいう。ただし、国際条約に規定される事項又は管轄官庁より指示がある場合については、この限りではない。</li> </ul> <p><b>2.1.2 検査の準備等</b></p> <p>-1. 規則 2.1.2-3.にいう「検査員が危険であると判断した場合」とは、高所で検査を行う場合において墜落防止等の安全措置が講じられていない場合等をいう。</p> <p>-2. 規則 2.1.2-5.の適用上、定期的検査においては、交換又は新たに搭載された艤装品、機器、部品等に対して、アスベストを含む材料を使用していない旨の宣言書及び必要な補足資料を確認する。</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングウインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>2.2 揚貨装置及び揚貨装具の検査</b></p> <p><b>2.2.2 検査の時期</b> 規則<u>1編2.2.2-1.(4)</u>にいう、「本会が適當と認める検査方法」とは、通常の検査において得られる検査に必要な情報と同様の情報が得られると本会が認める検査方法をいう。</p> <p><b>2.2.4 詳細検査及び荷重試験の延期</b> 規則 <u>1編 2.2.4</u> にいう「<u>本会が適當と認める場合</u>」とは、少なくとも次の事項を満足する場合をいう。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 船舶の所有者又は船長は、検査指定期日前に延期の手続きを鋼船規則検査要領 <b>B1.1.5</b> に準じて行うこと。</li> <li>(2) <u>揚貨装置及び揚貨装具</u>に関連した指定事項がないこと。</li> </ol> <p><b>2.3 登録検査</b></p> <p><b>2.3.1 提出図面及び書類</b> (同右)</p>	<p><b>2.2 揚貨設備の検査</b></p> <p><b>2.2.2 検査の時期</b> 規則 <u>2.2.2-1.(4)</u>にいう、「本会が適當と認める検査方法」とは、通常の検査において得られる検査に必要な情報と同様の情報が得られると本会が認める検査方法をいう。</p> <p><b>2.2.4 定期的検査の延期</b> 規則 <u>2.2.4</u> にいう「<u>本会の承認</u>」を得るためには、次の条件を満足すること。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 船舶の所有者又は船長は、検査指定期日前に延期の手続きを鋼船規則検査要領 <b>B1.1.5</b> に準じて行うこと。</li> <li>(2) <u>揚貨設備</u>に関連した指定事項がないこと。</li> </ol> <p><b>2.3 登録検査</b></p> <p><b>2.3.1 提出図面及び書類</b></p> <p>-1. 揚貨装置に使用される各種ウインチ及び走行装置駆動用の油圧モータ、油圧ポンプ、蒸気シリンダ、空気圧モータ、又は内燃機関単体の図面は、出力に応じて次の(1)から(3)に定めるところによる。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 出力 <math>375kW</math>未満 図面の提出を省略することができる。ただし、製造者名、型式名及び主要目に関しては、使用</li> </ol>	揚貨設備から変更

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
(同右)	<p>されるワインチ又は走行装置本体の承認図面に記載すること。</p> <p>(2) 出力 <math>375kW</math>以上 主要目、構造詳細図及び強度検討書を 1 部参考用として提出すること。</p> <p>(3) その他 出力 <math>375kW</math>未満であっても当該機が、本会船級船に初めて搭載されるものである場合には、(2)の取扱いとする。</p> <p>-2. デリック装置の全体配置図及び構造図には、少なくとも次の(1)及び(2)に掲げる事項を記載する。</p> <p>(1) 全体配置図</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(a) マスト、ポスト、ガイポスト、シュラウド、ステー（付属のリギングスクリューを含む。）、デリックブーム及び船体構造等に取付けられる荷役金物の配置</li> <li>(b) 船の幅及びアウトリーチ</li> <li>(c) 滑車の位置及び名称並びにランニングロープの配置（吊上げ振回しのときのもの）</li> <li>(d) ウインチの位置、形式、力量</li> <li>(e) リフティングビーム、グラブ、リフティングマグネット、スプレッダ等を用いる場合はその自重</li> </ul> <p>(2) 構造図</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(a) マスト、ポスト、ガイポスト、デリックブームの構造寸法及び材料</li> <li>(b) シュラウド、ステーの寸法及び材料</li> <li>(c) グースネックプラケット、トッピングプラケット及びプリベンタステーの上下端のア</li> </ul>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>2.3.2 検査</b></p> <p>-1. 揚貨装置の駆動機等の試験及び検査は、次の(1)から(4)の規定による。</p> <p>(1) 油圧モータ及びモータ付き制御弁</p> <p>(a) 出力が <math>375kW</math> 未満のものは、製造工場における試験を製造者が行う試験に代えることができる。本会は、必要と認めた場合、試験成績書の提出を要求することがある。</p> <p>(b) 出力が <math>375kW</math> 以上のものの製造工場における試験では、水圧試験について(a)の取扱いとして差し支えないが、性能確認試験及び開放試験は検査員立会のもとに行う。なお、水圧（油圧）試験は、設計圧力の 1.5 倍の圧力で行われること。</p> <p>(c) 前(a)及び(b)の規定にかかわらず、当該駆動機が本会船級船に初めて搭載されるものである場合には、水圧試験、性能確認試験及び開放試験は、すべて検査員の立会のもとに行われること。</p> <p>(2) 油圧ポンプ</p> <p>油圧ポンプ駆動用電動機の出力に応じて、(1)(a)から(c)までに準じた取扱いとする。</p> <p>(3) 蒸気シリンダ、空気圧モータ及び内燃機関</p> <p>それぞれの出力に応じて、(1)(a)から(c)までに準じた取扱いとする。なお、蒸気シリンダの水圧試験は設計蒸気圧力の 1.5 倍の圧力で、ま</p>	<p>イプレート、その他の荷役金物の寸法及び材料</p> <p><b>2.3.2 検査</b></p> <p>-1. 揚貨装置及び荷役用ランプウェイ装置の駆動機等の試験及び検査は、次の(1)から(4)の規定による。</p> <p>(1) 油圧モータ及びモータ付き制御弁</p> <p>(a) 出力が <math>375kW</math> 未満のものは、製造工場における試験を製造者が行う試験に代えることができる。本会は、必要と認めた場合、試験成績書の提出を要求することがある。</p> <p>(b) 出力が <math>375kW</math> 以上のものの製造工場における試験では、水圧試験について(a)の取扱いとして差し支えないが、性能確認試験及び開放試験は検査員立会のもとに行う。なお、水圧（油圧）試験は、設計圧力の 1.5 倍の圧力で行われること。</p> <p>(c) 前(a)及び(b)の規定にかかわらず、当該駆動機が本会船級船に初めて搭載されるものである場合には、水圧試験、性能確認試験及び開放試験は、すべて検査員の立会のもとに行われること。</p> <p>(2) 油圧ポンプ</p> <p>油圧ポンプ駆動用電動機の出力に応じて、(1)(a)から(c)までに準じた取扱いとする。</p> <p>(3) 蒸気シリンダ、空気圧モータ及び内燃機関</p> <p>それぞれの出力に応じて、(1)(a)から(c)までに準じた取扱いとする。なお、蒸気シリンダの水圧試験は設計蒸気圧力の 1.5 倍の圧力で、ま</p>	<p>荷役用ランプウェイ装置は揚貨装置に含まれるため削除。</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>た, シリンダ直結の弁類は設計蒸気圧力の 2 倍の圧力でそれぞれ行われること。</p> <p>(4) ウインチ又は油圧ポンプ駆動用電動機及びその制御機器 鋼船規則 H 編の規定に適合し, かつ, 同 H 編に定める試験及び検査に合格したものとすること。</p> <p>-2. 揚貨装置に使用されるワインチ (-3.に規定するものを除く。) は, 駆動機等の取付けを含む組立完了後, 製造工場において次の(1)及び(2)に掲げる試験及び検査が行なわれること。この場合, 同時に製造され, 同一船に装備される同形式のワインチ 1 台について検査員立会のもとに行い, 成績良好であれば, その他のワインチについては, 製造者の行った試験の成績書の確認にとどめることができる。</p> <p>(1) 電動油圧ワインチ (a) 外観検査及び構造確認 材料及び工作には, 実用上有害な欠陥がなく, また, 各運動部は, 円滑に作動することを確認する。 (b) 無負荷試験 30 分間 (正逆各 15 分間) 無負荷で最大速度運転を行い, 性能及び各部に異常のないことを確認する。 (c) 負荷試験 ワインチの定格荷重で 30 分間連續巻上げ及び巻下し (各巻上げ及び巻下し間に 20 秒間の休止をしてもよい。) を行う (有効リフト</p>	<p>た, シリンダ直結の弁類は設計蒸気圧力の 2 倍の圧力でそれぞれ行われること。</p> <p>(4) ウインチ又は油圧ポンプ駆動用電動機及びその制御機器 鋼船規則 H 編の規定に適合し, かつ, 同 H 編に定める試験及び検査に合格したものとすること。</p> <p>-2. 揚貨装置及び荷役用ランプウェイ装置に使用されるワインチ (-3.に規定するものを除く。) は, 駆動機等の取付けを含む組立完了後, 製造工場において次の(1)及び(2)に掲げる試験及び検査が行なわれること。この場合, 同時に製造され, 同一船に装備される同形式のワインチ 1 台について検査員立会のもとに行い, 成績良好であれば, その他のワインチについては, 製造者の行った試験の成績書の確認にとどめることができる。</p> <p>(1) 電動油圧ワインチ (a) 外観検査及び構造確認 材料及び工作には, 実用上有害な欠陥がなく, また, 各運動部は, 円滑に作動することを確認する。 (b) 無負荷試験 30 分間 (正逆各 15 分間) 無負荷で最大速度運転を行い, 性能及び各部に異常のないことを確認する。 (c) 負荷試験 ワインチの定格荷重で 30 分間連續巻上げ及び巻下し (各巻上げ及び巻下し間に 20 秒間の休止をしてもよい。) を行う (有効リフト</p>	<p>荷役用ランプウェイ装置は揚貨装置に含まれるため削除。</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>は、10m 以上とするのが望ましい。) この場合、軸受の温度上昇値、巻上げ速度、巻下し速度及び圧力を計測するとともに、その他異常のないことを確認する。</p> <p>(d) 制動試験 ワインチの定格荷重を巻上げ、巻下し中、操縦ハンドルを 0(零)位置に戻す操作を行い、この時、荷重の滑り <u>(0(零)位置に戻した時点から完全に荷重が停止するまでの荷重の移動距離)</u> は 1.5m 以内とする。併せて制動装置のマニュアル釣放試験を行って釣放できることを確認する。</p> <p>(e) 速度制御試験</p> <p>(f) 非常保証試験 非常の場合に備えてワインチに装備されている非常保証装置は、定格荷重を巻下す途中で動力源を断つことによりその効力を確認する。</p> <p>(g) 過負荷試験 ワインチの定格荷重の 125%の荷重で巻上げ巻下しを適当回数行う。巻下し中に少なくとも 3 回停止させて異常のないことを確認する。</p> <p>(h) 過圧防止装置の調整 調整圧力を適宜確認する。</p> <p>(i) 開放検査 本会は、異常が認められた箇所の開放を要求することがある。</p> <p>(j) その他検査員が必要と認める試験</p>	<p>は、10m 以上とするのが望ましい。) この場合、軸受の温度上昇値、巻上げ速度、巻下し速度及び圧力を計測するとともに、その他異常のないことを確認する。</p> <p>(d) 制動試験 ワインチの定格荷重を巻上げ、巻下し中、操縦ハンドルを 0(零)位置に戻す操作を行い、この時、荷重の滑りは 1.5m 以内とする。併せて制動装置のマニュアル釣放試験を行って釣放できることを確認する。</p> <p>(e) 速度制御試験</p> <p>(f) 非常保証試験 非常の場合に備えてワインチに装備されている非常保証装置は、定格荷重を巻下す途中で動力源を断つことによりその効力を確認する。</p> <p>(g) 過負荷試験 ワインチの定格荷重の 125%の荷重で巻上げ巻下しを適当回数行う。巻下し中に少なくとも 3 回停止させて異常のないことを確認する。</p> <p>(h) 過圧防止装置の調整 調整圧力を適宜確認する。</p> <p>(i) 開放検査 本会は、異常が認められた箇所の開放を要求することがある。</p> <p>(j) その他検査員が必要と認める試験</p>	明確化のための修正

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>(2) 蒸気ワインチ, 電動ワインチ及び内燃機関駆動ワインチ製造工場における試験及び検査は, (1)に定める電動油圧ワインチに対する規定(ただし, (h)を除く。)に準じて行う。</p> <p>-3. クレーン装置, 特殊なデリック装置, 荷役用リフト又は荷役用ランプウェイ装置に使用されるワインチであって, 移動する装置本体に組込まれるワインチは, 原則として-2.に準じる試験及び検査を行う。ただし, 当該ワインチの構造又は配置上, やむを得ないと認められる場合には, 当該ワインチが搭載される装置に対し, 規則<u>1編2.5</u>に従って実施される試験時に-2.に規定する試験及び検査の一部又は全部を行うことを認めることがある。</p> <p>-4. 規則<u>1編2.3.2-3.</u>にいう, 「本会が適当と認める検査方法」とは, 通常の検査において得られる検査に必要な情報と同様の情報が得られると本会が認める検査方法をいう。</p> <p><b>2.4 詳細検査</b></p> <p>詳細検査において, 次に示す腐食, 摩耗その他の異常が認められた主要構造部及び揚貨装具は, 原則として修理又は新替えされること。</p> <p>(同右)</p>	<p>(2) 蒸気ワインチ, 電動ワインチ及び内燃機関駆動ワインチ製造工場における試験及び検査は, (1)に定める電動油圧ワインチに対する規定(ただし, (h)を除く。)に準じて行う。</p> <p>-3. クレーン装置, 特殊なデリック装置, 荷役用リフト又は荷役用ランプウェイ装置に使用されるワインチであって, 移動する装置本体に組込まれるワインチは, 原則として-2.に準じる試験及び検査を行う。ただし, 当該ワインチの構造又は配置上, やむを得ないと認められる場合には, 当該ワインチが搭載される装置に対し, 規則<u>2.5</u>に従って実施される試験時に-2.に規定する試験及び検査の一部又は全部を行うことを認めることがある。</p> <p>-4. 規則<u>2.3.2-3.</u>にいう, 「本会が適当と認める検査方法」とは, 通常の検査において得られる検査に必要な情報と同様の情報が得られると本会が認める検査方法をいう。</p> <p><b>2.4 年次詳細検査</b></p> <p>年次詳細検査において, 次に示す腐食, 摩耗その他の異常が認められた主要構造部及び揚貨装具は, 原則として修理又は新替えされること。</p> <p>(1) 主要構造部のうち, 板部材及びピン構造以外の荷役金物</p> <p>摩耗又は衰耗の量が原寸法の 10%に達したものの。ただし, あらかじめ規則に基づく所要厚さに対し, 十分に余裕がある鋼板を使用している</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
	<p>場合はこの限りでない。</p> <p>(2) ピン構造の荷役金物 摩耗等によるピン又は類似の金物とこれらの入る孔との間隙の増加が、ピン原径の 10%に達したもの。ただし、グースネック立てピンとブラケット孔との間隙の増加は立てピン原径の 5%に達したもの。</p> <p>(3) 揚貨装具（ワイヤロープを除く。） ワイヤロープ以外の揚貨装具にあっては、次のいずれかに該当するもの</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(a) 有害な変形を生じたもの</li> <li>(b) き裂を生じたもの</li> <li>(c) 摩耗又は腐食の量が原寸法の 10%以上に達したもの</li> <li>(d) シープが円滑に回転しない滑車</li> </ul> <p>(4) ワイヤロープ 次のいずれかに該当するワイヤロープ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(a) ワイヤロープの径の 10 倍の長さの間において素線（ただし、フィラー線を除く。）の総数の 5%以上が破断しているもの</li> <li>(b) ワイヤロープの径の減少が、径の 7%を超えるもの</li> <li>(c) キンクその他有害な形崩れを生じているもの</li> <li>(d) 素線表面又はワイヤロープ内部に著しい腐食を生じているもの</li> <li>(e) その他、ISO 4309 “揚貨装置用ワイヤロープ、検査と廃棄に関する実行指針”に定められた廃棄基準に該当するワイヤロープは</li> </ul>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>2.5 荷重試験</b></p> <p><b>2.5.1 荷重試験</b> (同右)</p> <p>-2. 専らグラブ, リフティングビーム, リフティングマグネット, スプレッダ等その他類似の揚貨装具(以下、「吊り装具」という。)を使用する揚貨装置の場合, 試験荷重及び制限荷重は, 申込みにより次の(1)又は(2)のいずれかの取扱いとすることができます。</p> <p>(1) 吊り装具の質量を制限荷重に含める場合  <math display="block">\text{試験荷重} = \alpha \times \{ (\text{最大貨物質量}) + (\text{吊り装具質量}) \}</math> <math display="block">\text{制限荷重} = (\text{最大貨物質量}) + (\text{吊り装具質量})</math> <math display="block">\alpha : \text{規則表 2.1 に定める試験荷重を制限荷重で除して求まる係数。ただし, 制限荷重が}</math> </p>	<p>廃棄処分とすることを推奨する。</p> <p><b>2.5 荷重試験</b></p> <p><b>2.5.1 荷重試験</b></p> <p>-1. 新規に製造されたクレーン装置の荷重試験は, 本船上に搭載したのち行うほか, 原則として製造工場においてクレーン装置の組立が完了したときに行う。この場合, 同時に製造され, 同一船舶に施設される同一形式のクレーン装置にあっては, 1台のクレーン装置に対する荷重試験の成績が良好である場合, その他のクレーン装置については, 製造者の行った試験成績書の確認にとどめて差し支えない。ただし, 特別な理由があり検査員が認めた場合には, この試験の一部又は全部を省略することができる。</p> <p>-2. 専らグラブ, リフティングビーム, リフティングマグネット, スプレッダ等その他類似の揚貨装具(以下、「吊り装具」という。)を使用する揚貨装置の場合, 試験荷重及び制限荷重は, 申込みにより次の(1)又は(2)のいずれかの取扱いとすることができます。</p> <p>(1) 吊り装具の質量を制限荷重に含める場合  <math display="block">\text{試験荷重} = \alpha \times \{ (\text{最大貨物質量}) + (\text{吊り装具質量}) \}</math> <math display="block">\text{制限荷重} = (\text{最大貨物質量}) + (\text{吊り装具質量})</math> <math display="block">\alpha : \text{規則表 2.1 に定める試験荷重を制限荷重で除して求まる係数。ただし, 制限荷重が 20t 以</math> </p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>20t 以上 50t 未満の場合、試験荷重は、制限荷重に 5t を加えた荷重</p> <p>(2) 吊り装具の質量を制限荷重に含めず、最大貨物質量のみを制限荷重として使用する場合 この方法に従って制限荷重を指定される揚貨装置は、次の条件を満足すること。</p> <p>(a) 荷重試験は、当該揚貨装置に使用される吊り装具又は構造、質量ともにこれと同型のものを使用して行うこと。</p> <p>(b) 就航時に使用される吊り装具は、荷重試験時に使用されたものと同一のもの又は同型の構造自重を有するものを使用すること。 試験荷重 = <math>\alpha \times</math> (最大貨物質量) 制限荷重 = 最大貨物質量</p> <p><math>\alpha</math> : 前(1)による</p> <p>-3. 通常のフックによる作業のみを行う揚貨装置の試験は、原則として-2.(2)の試験方法に準じて行われること。</p> <p>-4. 揚貨装置の荷重試験及び作動試験の詳細は、規則に定められていない事項については、次の(1)から(4)に定めるところによる。</p> <p>(1) デリック装置</p> <p>(a) 規則 1編 9.2.2(1)に定める追加の制限荷重の指定を行う場合、追加の制限荷重に対する荷重試験は省略することができる。この場合、制限荷重等と追加の制限荷重等との関係は、次式を満足したものであること。</p> $B = W \times \frac{\cos\alpha}{\cos\beta}$	<p>上 50t 未満の場合、試験荷重は、制限荷重に 5t を加えた荷重</p> <p>(2) 吊り装具の質量を制限荷重に含めず、最大貨物質量のみを制限荷重として使用する場合 この方法に従って制限荷重を指定される揚貨装置は、次の条件を満足すること。</p> <p>(a) 荷重試験は、当該揚貨装置に使用される吊り装具又は構造、質量ともにこれと同型のものを使用して行うこと。</p> <p>(b) 就航時に使用される吊り装具は、荷重試験時に使用されたものと同一のもの又は同型の構造自重を有するものを使用すること。 試験荷重 = <math>\alpha \times</math> (最大貨物質量) 制限荷重 = 最大貨物質量</p> <p><math>\alpha</math> : 前(1)による</p> <p>-3. 通常のフック荷役のみを行う揚貨装置の試験は、原則として-2.(2)の試験方法に準じて行われること。</p> <p>-4. 揚貨装置及び荷役用ランプウェイ装置の荷重試験及び作動試験の詳細は、規則に定められていない事項については、次の(1)から(4)に定めるところによる。</p> <p>(1) デリック装置</p> <p>(a) 規則 9.2.2(1)に定める追加の制限荷重の指定を行う場合、追加の制限荷重に対する荷重試験は省略することができる。この場合、制限荷重等と追加の制限荷重等との関係は、次式を満足したものであること。</p> $B = W \times \frac{\cos\alpha}{\cos\beta}$	<p>荷役用ランプウェイ装置は揚貨装置に含まれるため削除。</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><math>W</math> : 制限荷重 (t)  <math>\alpha</math> : 制限角度 (deg)  <math>B</math> : 追加の制限荷重 (t)  <math>\beta</math> : 追加の角度 (deg)</p> <p>(b) 次の i) 及び ii) に掲げる条件に適合した揚貨装置については、荷重試験の実施を省略することができる。</p> <p>i) ヘビーデリック装置においては、使用頻度が少なく、かつ使用に先立って荷重試験を行うことを条件としたもの。</p> <p>ii) けんか巻式デリック装置においては、振り回し式デリック装置としての荷重試験が良好で、かつ、プリベンターガイ用アイプレートの状態が良好なもの。</p> <p>(2) ジブクレーン装置</p> <p>(a) 規則 1編 9.2.2(2)に定める追加の制限荷重の指定を行う場合、追加の制限荷重に対する荷重試験の省略はできない。</p> <p>(b) 旋回半径が変化しても制限荷重が一定のクレーンでは、制限荷重に対する試験荷重を吊り下げた状態で最大半径において旋回試験を行い、最小半径又は可能な限りの小さな半径まで俯仰し、可能な限り旋回試験を行うこと。</p> <p>(c) 旋回半径の変化により制限荷重を変化させるクレーンでは、旋回半径を最大と最小とした場合の両方にについて、それぞれの半径に対応する試験荷重を</p>	<p><math>W</math> : 制限荷重 (t)  <math>\alpha</math> : 制限角度 (deg)  <math>B</math> : 追加の制限荷重 (t)  <math>\beta</math> : 追加の角度 (deg)</p> <p>(b) 次の i) 及び ii) に掲げる条件に適合した揚貨装置については、荷重試験の実施を省略することができる。</p> <p>i) ヘビーデリック装置においては、使用頻度が少なく、かつ使用に先立って荷重試験を行うことを条件としたもの。</p> <p>ii) けんか巻式デリック装置においては、振り回し式デリック装置としての荷重試験が良好で、かつ、プリベンターガイ用アイプレートの状態が良好なもの。</p> <p>(2) ジブクレーン装置</p> <p>(a) 規則 9.2.2(2)に定める追加の制限荷重の指定を行う場合、追加の制限荷重に対する荷重試験の省略はできない。</p> <p>(b) 旋回半径が変化しても制限荷重が一定のクレーンでは、制限荷重に対する試験荷重を吊り下げた状態で最大半径において旋回試験を行い、最小半径又は可能な限りの小さな半径まで俯仰し、可能な限り旋回試験を行うこと。</p> <p>(c) 旋回半径の変化により制限荷重を変化させるクレーンでは、旋回半径を最大と最小とした場合の両方にについて、それぞれの半径に対応する試験荷重を</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>吊上げ、旋回させること。</p> <p>(d) 吊上げ、旋回及びジブ俯仰の 3 動作又はいずれか 2 動作を同時に行えるクレーンにあっては、制限半径に対応する試験荷重を吊下げた状態で設計仕様中に定められたこれらの複合動作が良好に行われることが適宜確認されること。</p> <p>(3) ガントリクレーン装置及びその他の走行式クレーン装置</p> <p>(a) 制限荷重に対する試験荷重を吊下げた状態でクレーン装置本体の走行レール上の走行可能範囲を走行させる。この場合、走行レールを支持する船体構造にも異常のないことを確認すること。</p> <p>(b) 走行トロリーを有する場合、制限荷重に対する試験荷重を吊下げた状態で走行トロリーが走行する全範囲にわたり走行させること。</p> <p>(c) 船外張出し用の格納式トロリー走行桁を有する場合、当該桁の伸展、格納動作に異常のないことを確認すること。</p> <p>(4) 規則 <u>1編 2.5.1-4.(5)及び 2.5.1-5.(2)</u>にいう「別に定める方法」とは、少なくとも次の(a)から(c)に従うことをいう。</p> <p>(a) 負荷機の精度は、±2.5%以内であること。</p> <p>(b) 荷重を負荷する位置は、承認された操作範囲内で主要構造部に最も苛酷な応力を発生させる箇所を選定すること。</p> <p>(c) 負荷時間は、少なくとも 5 分間とし、かつ</p>	<p>吊上げ、旋回させること。</p> <p>(d) 吊上げ、旋回及びジブ俯仰の 3 動作又はいずれか 2 動作を同時に行えるクレーンにあっては、制限半径に対応する試験荷重を吊下げた状態で設計仕様中に定められたこれらの複合動作が良好に行われることが適宜確認されること。</p> <p>(3) ガントリクレーン装置及びその他の走行式クレーン装置</p> <p>(a) 制限荷重に対する試験荷重を吊下げた状態でクレーン装置本体の走行レール上の走行可能範囲を走行させる。この場合、走行レールを支持する船体構造にも異常のないことを確認すること。</p> <p>(b) 走行トロリーを有する場合、制限荷重に対する試験荷重を吊下げた状態で走行トロリーが走行する全範囲にわたり走行させること。</p> <p>(c) 船外張出し用の格納式トロリー走行桁を有する場合、当該桁の伸展、格納動作に異常のないことを確認すること。</p> <p>(4) 規則 <u>2.5.1-4.(2)</u>にいう「別に定める方法」とは、少なくとも次の(a)から(c)に従うことをいう。</p> <p>(a) 負荷機の精度は、±2.5%以内であること。</p> <p>(b) 荷重を負荷する位置は、承認された操作範囲内で主要構造部に最も苛酷な応力を発生させる箇所を選定すること。</p> <p>(c) 負荷時間は、少なくとも 5 分間とし、かつ</p>	甲板下に配置される揚貨装置に対する代替の荷重試験について追記する。

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
荷重指示計が静安する十分な時間とすること。	荷重指示計が静安する十分な時間とすること。	
<b>3章 デリック装置</b>	<b>3章 デリック装置</b>	
<b>3.2 設計荷重</b>	<b>3.2 設計荷重</b>	
<b>3.2.1 考慮すべき荷重</b> (同右)	<b>3.2.1 考慮すべき荷重</b> デリック装置の直接強度計算を行う場合、ブームの先端に作用する外力は、トッピングの張力、ガイロープの張力、カーゴフォールの張力（貨物の重量）、カーゴリリーフの張力及びブームの自重の半分並びにカーゴ用滑車、フック、ロープ等の自重を含む付加荷重とすること。ただし、付加荷重は、次の表 3.2.1-1.によることができる。	
<b>3.2.3 船体の傾斜による付加荷重</b> (同右)	<b>3.2.3 船体の傾斜による付加荷重</b> -1. 規則に定める傾斜角未満の値を主要構造部の設計に用いる場合は、少なくとも次の(1)から(3)に掲げる状態における荷役時の船体傾斜に関する資料を本会に提出すること。なお、これらの状態における船体縦強度及び復原性に関しては、別途検討すること。 (1) 空船状態 (2) 載荷の中間段階 (3) 満載直前の状態 -2. 荷役時に、規則 3.2.3 に定める傾斜角を超えないようにするためバラスト調整を行う船舶にあっては、	
-2. 荷役時に、規則 1 編 3.2.3 に定める傾斜角を超えないようにするためバラスト調整を行う船舶にあっては		

## 「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考										
<p>は、次の(1)から(3)に掲げる資料を本会に提出すること。これらの資料は、すべて規則 <u>1編 10.1.2</u> に掲げる操作保守手引書に収録すること。</p> <p>(1) バラスト調整装置の仕様          (2) バラスト調整方法及び手順          (3) バラスト調整装置の故障時の対策</p> <p>(同右)</p>	<p>次の(1)から(3)に掲げる資料を本会に提出すること。これらの資料は、すべて規則 <u>9.5.2</u> に掲げる揚貨装置操作手引書に収録すること。</p> <p>(1) バラスト調整装置の仕様          (2) バラスト調整方法及び手順          (3) バラスト調整装置の故障時の対策</p> <p style="text-align: center;">表 3.2.1-1. 付加荷重の値</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">制限荷重 <math>W</math> (t)</th> <th style="text-align: center;">付加荷重 (t)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;"><math>W \leq 2</math></td> <td style="text-align: center;"><math>0.283W</math></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"><math>2 &lt; W \leq 15</math></td> <td style="text-align: center;"><math>0.4\sqrt{W}</math></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"><math>15 &lt; W \leq 50</math></td> <td style="text-align: center;"><math>0.1W</math></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"><math>50 &lt; W</math></td> <td style="text-align: center;">本会の適當と認める値</td> </tr> </tbody> </table>	制限荷重 $W$ (t)	付加荷重 (t)	$W \leq 2$	$0.283W$	$2 < W \leq 15$	$0.4\sqrt{W}$	$15 < W \leq 50$	$0.1W$	$50 < W$	本会の適當と認める値	
制限荷重 $W$ (t)	付加荷重 (t)											
$W \leq 2$	$0.283W$											
$2 < W \leq 15$	$0.4\sqrt{W}$											
$15 < W \leq 50$	$0.1W$											
$50 < W$	本会の適當と認める値											

## 4章 クレーン装置

### 4.2 設計荷重

#### 4.2.2 衝撃荷重

規則 1編 4.2.2-1.にいう「本会が適當と認める衝撃係数」とは、次の(1)又は(2)に掲げるクレーンの巻上げ速度から求まる値とする。

(1) ジブクレーンの場合

$$\varphi = 1 + 0.3V_h$$

ただし、

$$1 + 0.3V_h < 1.1 \text{ の場合: } \varphi = 1.1$$

$$1 + 0.3V_h > 1.3 \text{ の場合: } \varphi = 1.3$$

(2) その他のクレーンの場合

### 4.2 設計荷重

#### 4.2.2 衝撃荷重

規則 4.2.2-1.にいう「本会が適當と認める衝撃係数」とは、次の(1)又は(2)に掲げるクレーンの巻上げ速度から求まる値とする。

(1) ジブクレーンの場合

$$\varphi = 1 + 0.3V_h$$

ただし、

$$1 + 0.3V_h < 1.1 \text{ の場合: } \varphi = 1.1$$

$$1 + 0.3V_h > 1.3 \text{ の場合: } \varphi = 1.3$$

(2) その他のクレーンの場合

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
$\varphi = 1 + 0.6V_h$ ただし, $1 + 0.6V_h < 1.1$ の場合: $\varphi = 1.1$ $1 + 0.6V_h > 1.6$ の場合: $\varphi = 1.6$ $\varphi$ : 衝撃係数 $V_h$ : 卷上げ速度 (m/sec)	$\varphi = 1 + 0.6V_h$ ただし, $1 + 0.6V_h < 1.1$ の場合: $\varphi = 1.1$ $1 + 0.6V_h > 1.6$ の場合: $\varphi = 1.6$ $\varphi$ : 衝撃係数 $V_h$ : 卷上げ速度 (m/sec)	
<b>4.2.7 船体の傾斜による付加荷重</b> (同右)	<b>4.2.7 船体の傾斜による付加荷重</b> クレーン装置の設計に考慮される船体の傾斜による付加荷重を算定する場合, デリック装置に対して定められた 3.2.3-1.及び-2.の規定を準用して差し支えない。	
<b>4.2.9 荷重の組合せ</b> (同右)	<b>4.2.9 荷重の組合せ</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>-1. 次の(1)及び(2)に掲げる揚貨装置では, 風荷重を考慮する必要はない。               <ul style="list-style-type: none"> <li>(1) 貨物倉内, 機関室内及びその他の船内の閉囲区画内において使用される揚貨装置</li> <li>(2) 暴露甲板上に設置され, 貨物以外の物品の揚げ卸しのみに使用される揚貨装置。ただし, 当該装置の構造方式, 使用方法及び制限荷重を考慮の上, 風荷重を考慮することを本会は要求することがある。</li> </ul> </li> <li>-2. 規則 1編 4.2.9-2.にいう「本会が適當と認める値」とは, 制限荷重に対する平均吊り荷重の比及び荷重荷役サイクルをもとに求まる値で, 次の表 4.2.9-1.に示す値とする。なお, 揚貨装置の製造者と発注者との間で合意の上, 当該値を適用すること。</li> </ul>	

## 「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧							備考
(同右)	表 4.2.9-1. クレーン装置の作業係数							
	荷重を受ける回数 $N$ (荷重荷役サイクル)							
	区分 (制限荷 重 $W$ (t) に対する 平均吊り 荷重の 比)	6.3 x $10^4$ 回未 満	6.3 x $10^4$ 回以 上	1.2 x $10^5$ 回以 上	2.5 x $10^5$ 回以 上	5.0 x $10^5$ 回以 上	1.0 x $10^6$ 回以 上	2.0 x $10^6$ 回以 上
	$W$ の 50 % 未満 の荷重	1.00	1.02	1.05	1.08	1.11	1.14	1.17
	$W$ の 50 % 以上 63 %未満 の荷重	1.02	1.05	1.08	1.11	1.14	1.17	1.20
	$W$ の 63 % 以上 80 %未満 の荷重	1.05	1.08	1.11	1.14	1.17	1.20	1.20
	$W$ の 80 % 以上 の荷重	1.08	1.11	1.14	1.17	1.20	1.20	1.20
	(備考) 使用回数の算定において、クレーンの使用年数はクレーンの設計寿命とする。							
4.3 強度及び構造	4.3 強度及び構造							
4.3.1 一般 (同右)	4.3.1 一般 -1. クレーン装置の旋回環にあっては、次の(1)から (5)に掲げる図面、資料を本会に提出すること。ただし、既に本会船級船に使用された実績を有するものに							

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
(同右)	<p>あっては、(2)に掲げるもののみとして差し支えない。</p> <p>(1) 旋回環の構造詳細及び構造材料を示すもの</p> <p>(2) 旋回環に作用する垂直荷重、半径方向荷重及び 転倒モーメントの許容値</p> <p>(3) 旋回環の取付け基準</p> <p>(4) 強度検討書</p> <p>(5) 使用実績及び製造時の品質管理に関する資料</p> <p>-2. ジブクレーンハウス構造で、シープ用ブラケット及びワイヤロープ根止め用ブラケットの取付部等、集中荷重が負荷される部分には、有効な補強を施すこと。</p>	
4.3.8 固定ポスト	4.3.8 固定ポスト	
(同右)	<p>-1. ポスト上部のジブクレーン旋回環取付用フランジをブラケットにより補強する場合、ブラケットは、少なくとも旋回環取付けボルト 2 本おきに取付けること。</p> <p>-2. 前-1.に示す補強方法は、ガントリクレーン及びその他特殊なクレーン装置であって旋回環を有する場合にも適用する。</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<b>4.4 走行クレーン装置に対する特別要求</b>	<b>4.4 走行クレーン装置に対する特別要求</b>	
<b>4.4.1 安定性</b> (同右)	<b>4.4.1 安定性</b> 走行クレーン装置の軌道は、次の(1)から(3)の規定によること。 (1) 適切な断面を有し、船体変形及び熱による膨脹、収縮を考慮して適切に敷設され、堅固、かつ、水平で十分な強度を有し、均質な走行面を有すること。 (2) 強風下でのクレーンの移動防止用アンカーに使用される場合、その目的に対し適切に設計されていること。 (3) 電動クレーンのレールは、電気的に適切に接地されていること。	
<b>6章 揚貨装具</b>	<b>6章 揚貨装具</b>	
<b>6.2 滑車</b>	<b>6.2 滑車</b>	
<b>6.2.1 ワイヤロープ用滑車</b> (同右)	<b>6.2.1 ワイヤロープ用滑車</b> -1. シープの溝底におけるシープの径のワイヤロープの径に対する比は、ワイヤロープの構成に応じて、 <i>JIS F 3421</i> 及び労働省告示第 80 号クレーン構造規格等による適当な値としなければならない。	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
<p>(同右)</p> <p><b>6.3 ロープ</b></p> <p><b>6.3.1 ワイヤロープ</b></p> <p>-1. 規則 <u>1編 6.3.1(2)</u>にいう「本会の適當と認める規格」とは、<i>JIS G 3525</i>又はこれと同等の規格をいう。</p> <p>(同右)</p>	<p>-2. エコライザシープ及び過負荷防止装置用シープの溝底におけるシープの径は、当該シープに使用するワイヤロープの直径のそれぞれ 10 倍未満及び 5 倍未満としないこと。</p> <p><b>6.3 ロープ</b></p> <p><b>6.3.1 ワイヤロープ</b></p> <p>-1. 規則 <u>6.3.1(2)</u>にいう「本会の適當と認める規格」とは、<i>JIS G 3525</i>又はこれと同等の規格をいう。</p> <p>-2. ワイヤロープ端末の処理は、次の(1)から(6)によることを標準とすること。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(1) ループスプライスはすべてのストランドを少なくとも 3 回編込んだ後、それぞれのストランドの素線の半数を切り、残された素線をさらに 2 以上編込むこと。</li> <li>(2) 最初以外のすべての編込みは、ロープの層に向って行うこと。他のスプライス方法が使われる場合には、(1)と同等の効力を有するものとすること。</li> <li>(3) すべての編込みがロープの層内にあるスプライスは、スリング又はロープが回転しがちな箇所に用いないこと。</li> <li>(4) ループ又はシンプルが圧縮金属環によりロープに保持される場合、金属環は少なくとも次の(a)から(e)を満足する製造者の基準に従って作製すること。</li> </ul>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
	<p>(a) 金属環の材料は適切なものとし、特にき裂を発生することなく塑性変形に耐えられるものであること。</p> <p>(b) ロープ直径に適した金属環の寸法（直径と長さ）を使用すること。</p> <p>(c) ループの場合ロープ端は、金属環に完全に通すこと。</p> <p>(d) 金属環の寸法に対し、適正な圧縮機を用いること。</p> <p>(e) 圧縮機には、適正な閉鎖又は圧縮圧力を与えること。</p> <p>(5) 亜鉛又はその他の合金鑄込みソケット止めにより保持される場合、少なくとも次の(a)から(d)を満足する製造者の基準に従って作製すること。</p> <p>(a) 合金付けに必要なロープ長さが適切に確保されること。</p> <p>(b) 加工前処理として素線に付着している油や汚れが十分に除去され、かつ、適切な洗浄面が確保されること。</p> <p>(c) 合金の特性に適した鑄込み温度が適切に保持されること。</p> <p>(d) ソケットは、鑄込みに先立ち、適切に余熱されていること。</p> <p>(6) ロープの端末取付けは、次の(a)又は(b)の荷重に耐えることができるものとすること。</p> <p>(a) ロープ直径 50mm 以下の場合、ロープ最小破断荷重の 95 %以上</p> <p>(b) ロープ直径 50mm を超える場合、ロープ最</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>6.5 同等規定</b></p> <p><b>6.5.1 一般</b> (同右)</p> <p>(同右)</p>	<p>小破断荷重の 90 %以上</p> <p><b>6.5 同等規定</b></p> <p><b>6.5.1 一般</b></p> <p>-1. 滑車及びフックの構造及び材料は、次の(1)から(3)の規定によること。</p> <p>(1) 鋼製滑車は、<i>JIS F 3421, F 3422, F 3428</i> 若しくは、<i>F 3429</i> 又は他の本会の適當と認める規格に適合するものとすること。</p> <p>(2) 木製滑車は、本会の適當と認める規格に適合するものとすること。</p> <p>(3) フックは、<i>JIS F 2105</i> 又は他の本会の適當と認める規格に適合するものとすること。</p> <p>-2. 溶接シーブ</p> <p>重要部分が鋼板を溶接して組立てられているシーブは、あらかじめ次の(1)から(6)に定める試験及び検査によって十分な構造強度を有することが確認されたものとすること。</p> <p>(1) 溶接法承認試験（試験項目は、鋼船規則 M 編 4 章の規定によるが継手の形状に応じ適宜増減する。）</p> <p>(2) 強度試験（局部及び/又は全体強度）</p> <p>(3) 耐久疲労試験（滑車の使用状態のうち最も苛酷な条件を負荷し、少なくとも <math>10^6</math> 回の試験を実施する。）</p> <p>(4) 荷重試験</p>	

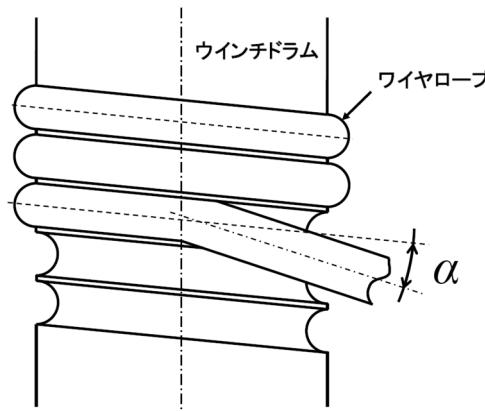
「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>7章 揚貨装置駆動システム</b></p> <p><b>7.1 一般</b></p> <p><b>7.1.1 適用</b> 荷役用ランプウェイ装置に用いるワインチにおける「規定を適当に斟酌して適用する」とは、規則 <u>1編 7.2.2-1.(1), (2), (5), (6), 7.4.2-3.及び 7.4.3-1.</u>に定める規定は適用しないことをいう。</p> <p><b>7.2 機械装置</b></p> <p><b>7.2.2 卷上げ用及び俯仰用ワインチ</b> (同右)</p> <p>-2. ウィンチドラムに荷重が負荷された状態で一定時間停止状態を保持することのあるワインチにあっては、規則 <u>1編 7.2.2-1.(4)</u>に定めるブレーキ装置に加え</p>	<p>(5) 焼入れ等の特殊工作法の確認試験 (6) 製造基準に従った工作法の確認検査（ひずみ等の不具合が発生しないことを確認する。）</p> <p><b>7章 揚貨装置駆動システム</b></p> <p><b>7.1 一般</b></p> <p><b>7.1.1 適用</b> 荷役用ランプウェイ装置に用いるワインチにおける「規定を適当に斟酌して適用する」とは、規則 <u>7.2.2-1.(1), (2), (5), (6), 7.4.2-3.及び 7.4.3-1.</u>に定める規定は適用しないことをいう。</p> <p><b>7.2 機械装置</b></p> <p><b>7.2.2 卷上げ用及び俯仰用ワインチ</b></p> <p>-1. ウィンチの構造部分は、その破壊強度に対する安全係数が、当該ワインチが使用される揚貨装置の制限荷重に応じて、次に定める数値以上とすること。 制限荷重が 10t以下のもの : 5 制限荷重が 10tを超えるもの : 4</p> <p>-2. ウィンチドラムに荷重が負荷された状態で一定時間停止状態を保持することのあるワインチにあっては、規則 <u>7.2.2-1.(4)</u>に定めるブレーキ装置に加えて、ラ</p>	

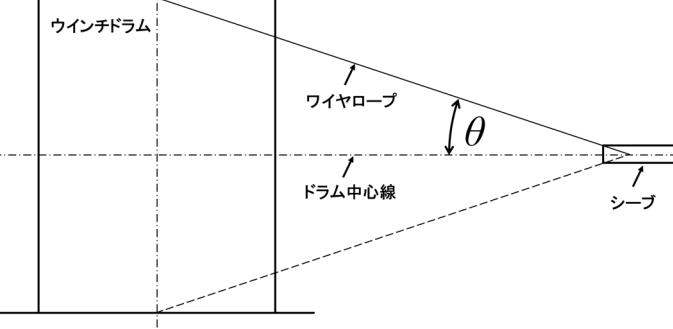
## 「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
<p>て、ラチェットのような機械的機構により確実に当該ドラムの回転を防止できる装置を設けること。一般に次の(1)及び(2)に掲げるワインチがこれに該当する。</p> <p>(1) カーゴホイスト用ドラム及びトッピングドラム（又はガイドラム）を同一駆動機によりクラッチを介して作動するワインチのトッピングドラム（又はガイドラム）</p> <p>(2) トッピングワインチ又はガイワインチであって、ブームの位置決め後、そのままワイヤロープ係止端として使用されるワインチのドラム</p> <p>-3. 規則 <u>1編 7.2.2-2.(1)</u> 及び規則 <u>1編 7.2.2-2.(2)</u>にいうフリートアングルとは、それぞれ図 7.2.2-1.に示す角度 <math>\alpha</math> 及び図 7.2.2-2.に示す角度 <math>\theta</math> のことをいう。</p> <p style="text-align: center;">(同右)</p>	<p>チエットのような機械的機構により確実に当該ドラムの回転を防止できる装置を設けること。一般に次の(1)及び(2)に掲げるワインチがこれに該当する。</p> <p>(1) カーゴホイスト用ドラム及びトッピングドラム（又はガイドラム）を同一駆動機によりクラッチを介して作動するワインチのトッピングドラム（又はガイドラム）</p> <p>(2) トッピングワインチ又はガイワインチであって、ブームの位置決め後、そのままワイヤロープ係止端として使用されるワインチのドラム</p> <p>-3. 規則 7.2.2-2.(1) 及び規則 7.2.2-2.(2)にいうフリートアングルとは、それぞれ図 7.2.2-1.に示す角度 <math>\alpha</math> 及び図 7.2.2-2.に示す角度 <math>\theta</math> のことをいう。</p>	

図 7.2.2-1. 溝付きドラムのフリートアングル



## 「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
(同右)	<p>図 7.2.2-2. 溝付きドラム以外のフリートアングル</p> 	
<p>-4. 規則 <u>1編 7.2.2-3.</u>にいう「十分な係止力」とは、ワイヤロープをドラムに4巻きした状態でドラム荷重の2倍の荷重に耐えることをいう。</p>	<p>-4. 規則 <u>7.2.2-3.</u>にいう「十分な係止力」とは、ワイヤロープをドラムに4巻きした状態でドラム荷重の2倍の荷重に耐えることをいう。</p>	
<h3>7.3 動力供給装置</h3> <h4>7.3.1 一般</h4> <p>(同右)</p> <p>(同右)</p>	<h3>7.3 動力供給装置</h3> <h4>7.3.1 一般</h4> <p>-1. 移動式揚貨装置用電気機器の600V以下の電源回路に使用されるケーブルであって、可撓性及び耐屈曲性が要求される箇所に用いられるゴムキャブタイヤケーブルは、JIS C 3327に定められる2種、3種又は4種EPゴム絶縁クロロプレンキャブタイヤケーブル又は本会が適當と認める他の規格に適合するものとすること。</p> <p>-2. クレーン装置の作動油系統に使われる高圧ゴムホースは、鋼船規則D編12章の規定に従って承認されたものでなければならない。ただし、暴露部に搭載さ</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>7.4 制御、警報及び安全装置</b></p> <p><b>7.4.3 安全装置</b> (同右)</p> <p>-2. クレーン装置には、次の(1)から(5)に掲げる安全装置が設けられていること。</p> <p>(1) 過負荷防止装置及び過負荷警報。ただし、貨物の荷役に供されない装置にあっては、これらを省略することができる。</p> <p>(2) 卷上げ、旋回及び俯仰の各動作が過度に行われることを防止するリミットスイッチ。ただし、シリンドラで作動する場合を除く。</p> <p>(3) 水平ジブ又は俯仰するジブの上をトロリー又はクラブが移動し、制限荷重が荷重、トロリー又はクラブの半径距離によって変化するものを有する場合、運転者に明瞭に視認でき、かつ、次の(a)及び(b)の事項を示す半径方向荷重指示器。</p> <p>(a) ホイストロープに取付けられたフック又は他の吊上げ装具の半径位置に対応するクレ</p>	<p>れるクレーン装置の作動油系統に使用されるものにあっては、耐火性を要しない。</p> <p><b>7.4 制御、警報及び安全装置</b></p> <p><b>7.4.3 安全装置</b></p> <p>-1. デリック装置には、操作者の見やすい位置に当該ブームの傾斜角の度合いを示す装置が設けられていること。また、卷上げ、旋回及び俯仰の各動作が過度に行われることを防止するリミットスイッチを設けることを推奨する。</p> <p>-2. クレーン装置には、次の(1)から(4)に掲げる安全装置が設けられていること。</p> <p>(1) 過負荷防止装置及び過負荷警報。ただし、貨物の荷役に供されない装置にあっては、これらを省略することができる。</p> <p>(2) 卷上げ、旋回及び俯仰の各動作が過度に行われることを防止するリミットスイッチ。ただし、シリンドラで作動する場合を除く。</p> <p>(3) 水平ジブ又は俯仰するジブの上をトロリー又はクラブが移動し、制限荷重が荷重、トロリー又はクラブの半径距離によって変化するものを有する場合、運転者に明瞭に視認でき、かつ、次の(a)及び(b)の事項を示す半径方向荷重指示器。</p> <p>(a) ホイストロープに取付けられたフック又は他の吊上げ装具の半径位置に対応するクレ</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>ーンの制限荷重</p> <p>(b) ジブの俯仰動作又はトロリー/クラブの縦方向移動の制限値。ただし、運転室内に定格荷重線図が掲示されている場合は、この限りでない。</p> <p>(4) クレーン装置本体又はホイスト装置に走行装置を有するクレーン装置にあっては、走行レール上のオーバーランを防ぐ装置。さらに過度な走行速度を防ぐ装置を設けることを推奨する。</p> <p>(5) ジブクレーンでジブが俯仰するものにあっては、操作者の見やすい位置に当該ジブの傾斜角の度合いを示す装置が設けられていること。</p> <p>(同右)</p> <p>-4. 規則 <u>1編</u> 7.4.2-4.に定める非常停止装置は、その他の制御装置から独立して作動するものとすること。</p>	<p>ーンの制限荷重</p> <p>(b) ジブの俯仰動作又はトロリー/クラブの縦方向移動の制限値。ただし、運転室内に定格荷重線図が掲示されている場合は、この限りでない。</p> <p>(4) クレーン装置本体又はホイスト装置に走行装置を有するクレーン装置にあっては、走行レール上のオーバーランを防ぐ装置。さらに過度な走行速度を防ぐ装置を設けることを推奨する。</p> <p>(5) ジブクレーンでジブが俯仰するものにあっては、操作者の見やすい位置に当該ジブの傾斜角の度合いを示す装置が設けられていること。</p> <p>-3. 荷役用リフトには、可能な限り、次の(1)から(3)に掲げる安全装置が設けられていること。</p> <p>(1) 過負荷警報</p> <p>(2) 吊りロープ又はチェーンが緩んだ場合、リフト駆動装置への動力供給を自動的に遮断する装置</p> <p>(3) リフトの格納装置にロック掛金を使用している場合、次の(a)及び(b)が可能なインターロック装置</p> <p>(a) すべての掛金が引抜かれない限りリフトへ動力が供給されないこと。</p> <p>(b) 油圧駆動リフトの場合、油圧がリフトを支持するのに十分な圧力に達するまで掛金が引抜かれないこと。</p> <p>-4. 規則 7.4.2-4.に定める非常停止装置は、その他の制御装置から独立して作動するものとすること。</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
(同右)	<p>-5. 荷役用ランプウェイ装置には、次の(1)及び(2)に示す安全装置を設けること。</p> <p>(1) <b>8.2.4-1.</b>の規定に従って定められた船体傾斜に達する以前に警報を発する装置</p> <p>(2) 貨物を積載した状態で旋回又は移動するランプウェイ装置にあっては、その作動方式に応じて、-1.から-3.の規定により定まる安全装置。</p>	
<b>8章 荷役用リフト及び荷役用ランプウェイ装置</b>	<b>8章 荷役用リフト及び荷役用ランプウェイ装置</b>	
<b>8.2 設計荷重</b>	<b>8.2 設計荷重</b>	
<b>8.2.4 船体の傾斜による付加荷重</b>	<b>8.2.4 船体の傾斜による付加荷重</b>	
-1. 船体の傾斜による付加荷重は、原則として規則1編 4.2.7 の規定に準じる。ただし、荷役時の船体傾斜に関する資料が提出され、適當と認められる場合、本会は申し出のあった船体傾斜値を使用することを認めることがある。 (同右)	<p>-1. 船体の傾斜による付加荷重は、原則として規則4.2.7 の規定に準じる。ただし、荷役時の船体傾斜に関する資料が提出され、適當と認められる場合、本会は申し出のあった船体傾斜値を使用することを認めることがある。</p> <p>-2. 荷役用ランプウェイ装置は、原則として 1/10 を超える傾斜で使用できるように計画してはならない。</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>8.3 強度及び構造</b></p> <p><b>8.3.5 許容たわみ量</b></p> <p>荷役用リフト及び荷役用ランプウェイ装置の許容たわみは、実績、モデル実験等により強度上及び使用上支障がないと認められる場合、本会は、規則 <u>1編 8.3.5</u> に定める値より大きい値を認めることができる。</p> <p><b>附属書 1.1.1-10. 人員乗降に使用する クレーンの追加要件</b></p> <p><b>1章 一般</b></p> <p><b>1.1 一般</b></p> <p><b>1.1.1 適用</b></p> <p><u>-1. 揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ規則 1編 (以下「規則」という) に基づいて登録されたクレーンは、人員の乗降に使用する場合、規則の要件に加え、本附属書の要件にも適合しなければならない。</u></p> <p><u>-2. 鋼船規則により要求される乗降手段は、当該クレーンによって代替してはならない。</u></p>	<p><b>8.3 強度及び構造</b></p> <p><b>8.3.5 許容たわみ量</b></p> <p>荷役用リフト及び荷役用ランプウェイ装置の許容たわみは、実績、モデル実験等により強度上及び使用上支障がないと認められる場合、本会は、規則 <b>8.3.5</b> に定める値より大きい値を認めることができる。</p> <p><b>(新規)</b></p>	<p>日本籍船舶について JG 殿の方針に基づき 取入れを検討。</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b><u>2章 検査</u></b></p> <p><b><u>2.1 登録検査</u></b></p> <p><b><u>2.1.1 図面及びその他の提出書類</u></b></p> <p><u>-1. 承認用図面</u> 次の図面を承認用として本会に提出しなければならない。</p> <p>(1) 人員乗降のために追加された設備</p> <p><u>-2. 参考用書類</u> 次の書類を参考用として本会に提出しなければならない。</p> <p>(1) 人員乗降に関する取扱説明書</p> <p><u>-3. 前-2.(1)に掲げる取扱説明書は、次の(1)から(3)の事項を含むものでなければならない。</u></p> <p>(1) 人員乗降作業に関する制限事項であつて、少なくとも次の事項が記載されているもの</p> <p>(a) 風速、波高及び視界</p> <p>(b) クレーンの最大角度及び旋回半径（乗降物までの水平及び垂直距離）</p> <p>(c) 制限荷重並びに昇降及び旋回速度</p> <p>(d) カゴ等の人員を乗降させるための設備（以下「カゴ」という。）の乗降区域</p> <p>(2) 人員乗降業務に従事する者に関する事項であつて、少なくとも次の事項を含むもの</p> <p>(a) 作業主任者の役割</p> <p>(b) クレーン運転士の資格</p>		

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>(c) クレーンの操作位置から乗降物が見えない場合の合図者の配置</p> <p>(d) カゴの中にいる人員及び作業者に従事する人員の安全確保のための手段</p> <p>(e) 作業主任者と関係者との連絡</p> <p>(f) クレーン異常時の救助手段等の緊急時対応のための手段</p> <p>(g) 人事乗降作業前の点検及び試験項目</p> <p>(3) バスケットの使用前に確認する事項で少なくとも次の事項を含む。</p> <p>(a) 自重、制限荷重、容量などのバスケットの仕様</p> <p>(b) 保守記録</p> <p>(c) 公的機関又は第三者機関が発行した証明書</p> <p><b>2.1.2 登録検査時の調査</b></p> <p>-1. クレーン装置は、次の試験及び検査により調査し、良好な状態であることを確認しなければならない。</p> <p>(1) 人員乗降のために追加された設備の作動試験</p> <p>(2) その他本会が必要と認める試験</p> <p>-2. 6章に規定する船上設備及び7章に規定する標示について調査する。</p>		

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b><u>2.2 詳細検査</u></b></p> <p>詳細検査では、クレーン装置は、規則1編2.4.2の規定に加えて、次の試験及び検査を行い、良好な状態であることを確認しなければならない。</p> <p>(1) <u>2.1.2-1.(1)に規定する作動試験</u> (2) <u>2.1.2-2.に規定する試験</u></p>		
<p><b><u>3章 クレーン装置</u></b></p> <p><b><u>3.1 制限荷重</u></b></p> <p>人員乗降用クレーンの制限荷重は、規則1編1章に定める制限荷重の50%未満とする。カゴの総重量（カゴの自重と積載可能な荷重の合計）は、この荷重以下としなければならない。</p> <p><b><u>4章 揚貨装具</u></b></p> <p><b><u>4.1 一般</u></b></p> <p>揚貨装具の安全係数は、3.1に規定する制限荷重に対して10以上としなければならない。</p>		

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><u>4.2 ワイヤ</u></p> <p>ワイヤは、規則 1 章 6.3.1 に定める要件の他、回転防止式のものでなければならない。</p>		
<p><b>5 章 機関、電気設備及び制御装置</b></p> <p><u>5.1 一般</u></p> <p>荷役設備に使用される機械、電気設備及び制御装置は、カゴの偶発的な落下を防止するように配置され、電源が故障した場合にカゴを降下させることができるものでなければならない。</p>		
<p><u>5.2 ブレーキ装置</u></p> <p>-1. 卷上げ用機械のブレーキ装置は、次の(1)及び(2)に適合したものでなければならない。</p> <p>(1) 卷上げ用機械に通常装備するブレーキは、オーバーライド装置を備えたものとすること。</p> <p>(2) 卷上げ用機械には次の事項に適合する追加のブレーキを備えること。</p> <p>(a) 規則 7.2.2-1(4)に適合したもの</p> <p>(b) 前(1)に規定するブレーキとは別の回路により操作できること</p>		

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>(c) オーバライド装置を備えること</p> <p>-2. ジブの俯仰又は伸長に使用する油圧シリンダには、動力が失われた場合に油圧シリンダの位置を維持することができる機械装置を備えなければならない。</p>		
<p><b>6章 その他の装置</b></p> <p><b>6.1 通信機器</b></p> <p>作業主任者、クレーン運転士、合図者、バスケット内の人員には、適切な通信装置が提供されなければならない。</p> <p><b>6.2 風速計</b></p> <p>作業主任者に風速を知らせるための風速計を備えなければならない。</p>		
<p><b>7章 認証、標示及び文書</b></p> <p><b>7.1 制限荷重の標示等</b></p> <p><b>7.1.1 クレーン装置への標示</b></p> <p>-1. 規則 9.3.1 に規定する場所及び乗降場所には、制限荷重、最大旋回半径、最大風速、最大波高、最小視</p>		

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><u>界及びその他の人員の乗降に関する制限条件を標示しなければならない。</u></p> <p><u>-2. クレーンの操作場所及び乗船場所の位置には、制限荷重、最大旋回半径、最大風速、最大波高、最小視程、その他の人員移送における制限条件を標示しなければならない。</u></p>		

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
<p><u>2編 アンカーハンドリングワインチ</u></p> <p><u>1章 総則</u></p> <p><u>1.3 配置, 構造, 材料</u></p> <p><u>1.3.3 材料</u></p> <p>規則 2編 1.3.3-4.にいう「本会がこれと同等と認めた規格」とは、例えば JIS, ISO 規格等の国家規格又は国際規格等をいう。</p>	<p>(新規)</p>	
<p><u>2章 試験及び検査</u></p> <p><u>2.3 登録検査</u></p> <p><u>2.3.2 工事の検査</u></p> <p>規則 2編 2.3.2-3.にいう「本会が適当と認める検査」とは、通常の検査において得られる検査に必要な情報と同様の情報が得られると本会が認める検査方法をいう。</p>		

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>潜水装置規則検査要領</b></p> <p><b>6章 潜水作業及び安全管理</b></p> <p><b>6.6 緊急時の準備 (2023 潜水コード 5.6)</b></p> <p><b>6.6.2 機能基準 (2023 潜水コード 5.6.2 及び 5.6.3)</b></p> <p>-4. 前-1.にいう高圧環境下での退避の計画は、次の(1)から(5)に示す追加事項を考慮すること。</p> <p>(1) 全ての計画準備の一環として、高圧環境下での退避の要件に同意するための会議を開催することが推奨される。なお、当該要件は、リスク評価過程で把握する必要がある。</p> <p>(2) 受入れ場所の計画には、利用可能な全ての機器、供給源、サービスを考慮する必要がある。当該受入れ場所には、適切なクレーン、電源、給水、居住者への食糧供給、し尿管理、生命維持チームやその他人員の居住施設及び食料が備えられること。また、適切な人員がいる場合（例えば、付近に高圧施設や生命維持要因が常駐する別の潜水組織がある場合）は、緊急事態に対処する際に、当該人員に救助を求める可能性があることを知らせること。</p> <p>(3) 高圧生存艇（HBSC）が到着する岸壁に受入れ場所を用意できない場合は、高圧生存艇（HBSC）の受入れ施設まで輸送する方法を計</p>	<p><b>潜水装置規則検査要領</b></p> <p><b>6章 潜水作業及び安全管理</b></p> <p><b>6.6 緊急時の準備 (2023 潜水コード 5.6)</b></p> <p><b>6.6.2 機能基準 (2023 潜水コード 5.6.2 及び 5.6.3)</b></p> <p>-4. 前-1.にいう高圧環境下での退避の計画は、次の(1)から(5)に示す追加事項を考慮すること。</p> <p>(1) 全ての計画準備の一環として、高圧環境下での退避の要件に同意するための会議を開催することが推奨される。なお、当該要件は、リスク評価過程で把握する必要がある。</p> <p>(2) 受入れ場所の計画には、利用可能な全ての機器、供給源、サービスを考慮する必要がある。当該受入れ場所には、適切なクレーン、電源、給水、居住者への食糧供給、し尿管理、生命維持チームやその他人員の居住施設及び食料が備えられること。また、適切な人員がいる場合（例えば、付近に高圧施設や生命維持要因が常駐する別の潜水組織がある場合）は、緊急事態に対処する際に、当該人員に救助を求める可能性があることを知らせること。</p> <p>(3) 高圧生存艇（HBSC）が到着する岸壁に受入れ場所を用意できない場合は、高圧生存艇（HBSC）の受入れ施設まで輸送する方法を計</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p>画に含めること。</p> <p>(4) 海上で高圧生存艇（HBSC）を持ち上げる揚貨装置は、実際の揚力半径で積載された高圧生存艇（HBSC）の重量の2倍以上の貨物定格容量を備える必要があり、次の(a)から(i)に示す要件を考慮してさらに定格を下げる。</p> <p>(a) 搭載された高圧生存艇（HBSC）の重量</p> <p>(b) 吊り上げ半径</p> <p>(c) 特定のペンドントの配置及びフック</p> <p>(d) ペンドント及びフックによる高圧生存艇（HBSC）への損傷の危険性</p> <p>(e) 吊り上げ速度及び高圧生存艇（HBSC）の動き</p> <p>(f) 静的又は動的揚力</p> <p>(g) 海況</p> <p>(h) 風速</p> <p>(i) 垂直方向からの荷重オフセット</p> <p>(5) 高圧生存艇（HBSC）を陸上又は港の船舶から持ち上げる揚貨装置は、実際の吊り上げ半径での貨物定格容量が積載された高圧生存艇（HBSC）重量の2倍以上である必要がある（ダイバー/人員が高圧生存艇（HBSC）に乗員している場合）</p>	<p>画に含めること。</p> <p>(4) 海上で高圧生存艇（HBSC）を持ち上げる揚貨装置は、実際の揚力半径で積載された高圧生存艇（HBSC）の重量の2倍以上の貨物定格容量を備える必要があり、次の(a)から(i)に示す要件を考慮してさらに定格を下げる。</p> <p>(a) 搭載された高圧生存艇（HBSC）の重量</p> <p>(b) 吊り上げ半径</p> <p>(c) 特定のペンドントの配置及びフック</p> <p>(d) ペンドント及びフックによる高圧生存艇（HBSC）への損傷の危険性</p> <p>(e) 吊り上げ速度及び高圧生存艇（HBSC）の動き</p> <p>(f) 静的又は動的揚力</p> <p>(g) 海況</p> <p>(h) 風速</p> <p>(i) 垂直方向からの荷重オフセット</p> <p>(5) 高圧生存艇（HBSC）を陸上又は港の船舶から持ち上げる揚貨設備は、実際の吊り上げ半径での貨物定格容量が積載された高圧生存艇（HBSC）重量の2倍以上である必要がある（ダイバー/人員が高圧生存艇（HBSC）に乗員している場合）</p>	<p>揚貨設備を揚貨装置に変更。</p>

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」 新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>船用材料・機器等の承認及び認定要領</b></p> <p><b>総則</b></p> <p><b>1 通則</b></p> <p><b>1.1 適用</b></p> <p>-1. 船用材料・機器等の承認及び認定要領（以下、「承認要領」という。）は、鋼船規則、高速船規則、強化プラスチック船規則、フローティングドック規則、海洋汚染防止のための構造及び設備規則、冷蔵設備規則、<u>揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ規則</u>及び潜水装置規則並びにこれら諸規則の検査要領（以下、本承認要領において、「規則等」という。）において、あらかじめ本会の承認又は認定等を得ることが定められている船用材料及び船用機器等の承認又は認定等に関する試験、検査等に適用する。</p>	<p><b>船用材料・機器等の承認及び認定要領</b></p> <p><b>総則</b></p> <p><b>1 通則</b></p> <p><b>1.1 適用</b></p> <p>-1. 船用材料・機器等の承認及び認定要領（以下、「承認要領」という。）は、鋼船規則、高速船規則、強化プラスチック船規則、フローティングドック規則、海洋汚染防止のための構造及び設備規則、冷蔵設備規則、<u>揚貨設備規則</u>及び潜水装置規則並びにこれら諸規則の検査要領（以下、本承認要領において、「規則等」という。）において、あらかじめ本会の承認又は認定等を得ることが定められている船用材料及び船用機器等の承認又は認定等に関する試験、検査等に適用する。</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>第 6 編 機関</b></p> <p><b>1 章 船用機器の標準構造図面の承認</b></p> <p><b>1.1 一般</b></p> <p><b>1.1.1 適用</b> 本章の規定は、鋼船規則 B 編 2.1.3、高速船規則 2 編 2.1.2、<u>冷蔵設備規則 2.1.1 及び揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ規則 1 編 2.3.1-2</u>の各規定に基づき、本会に図面を提出して承認を受ける必要のある船用機器について、あらかじめ、構造、寸法、材料及び仕様等を記載した図面及び書類を提出し、当該図面等を標準構造図面として取扱うことの承認に適用する。</p> <p><b>1.2 承認申込</b></p> <p><b>1.2.2 提出資料</b> 標準構造図面の承認を申込む船用機器に適用される鋼船規則、<u>揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ規則 1 編</u>及び<u>冷蔵設備規則</u>の当該規定に基づき、図面及び書類各 3 部を 1.2.1 にいう申込書と一緒に提出する。</p>	<p><b>第 6 編 機関</b></p> <p><b>1 章 船用機器の標準構造図面の承認</b></p> <p><b>1.1 一般</b></p> <p><b>1.1.1 適用</b> 本章の規定は、鋼船規則 B 編 2.1.3、高速船規則 2 編 2.1.2、<u>冷蔵設備規則 2.1.1 及び揚貨設備規則 2.3.1-2</u>の各規定に基づき、本会に図面を提出して承認を受ける必要のある船用機器について、あらかじめ、構造、寸法、材料及び仕様等を記載した図面及び書類を提出し、当該図面等を標準構造図面として取扱うことの承認に適用する。</p> <p><b>1.2 承認申込</b></p> <p><b>1.2.2 提出資料</b> 標準構造図面の承認を申込む船用機器に適用される鋼船規則、<u>揚貨設備規則</u>及び<u>冷蔵設備規則</u>の当該規定に基づき、図面及び書類各 3 部を 1.2.1 にいう申込書と一緒に提出する。</p>	

「揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ」新旧対照表

新	旧	備考
<p><b>1.3 承認</b></p> <p><b>1.3.1 承認の通知</b></p> <p>本会は、提出された図面及び書類を審査し、鋼船規則、<u>揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ規則1編</u>及び冷蔵設備規則に適合していると認めた場合、この図面及び書類を標準構造図面として取扱うことを承認する。この場合、承認印、承認年月日、承認番号及び有効期限を当該図面に押印して申込者に1部を返却する。</p> <p><b>1.4 承認後の取扱い</b></p> <p><b>1.4.1 船舶への引当て</b></p> <p>標準構造図面の承認を受けた船用機器を本会船級船に搭載しようとする場合には、その船舶用として鋼船規則、<u>揚貨装置及びアンカーハンドリングワインチ規則1編</u>及び冷蔵設備規則の当該規定により承認図面及び書類を提出する代りに「承認済みの標準構造図面による製品の引当て申込書」3部を本会に提出する。</p>	<p><b>1.3 承認</b></p> <p><b>1.3.1 承認の通知</b></p> <p>本会は、提出された図面及び書類を審査し、鋼船規則、<u>揚貨設備規則</u>及び冷蔵設備規則に適合していると認めた場合、この図面及び書類を標準構造図面として取扱うことを承認する。この場合、承認印、承認年月日、承認番号及び有効期限を当該図面に押印して申込者に1部を返却する。</p> <p><b>1.4 承認後の取扱い</b></p> <p><b>1.4.1 船舶への引当て</b></p> <p>標準構造図面の承認を受けた船用機器を本会船級船に搭載しようとする場合には、その船舶用として鋼船規則、<u>揚貨設備規則</u>及び冷蔵設備規則の当該規定により承認図面及び書類を提出する代りに「承認済みの標準構造図面による製品の引当て申込書」3部を本会に提出する。</p>	
附 則		
<p>1. この改正は、2026年1月1日から施行する。</p>		