# 鋼船規則

K 編

材料

鋼船規則 K 編

2014年 第1回 一部改正

 2014年
 2月26日
 規則 第4号

 2013年
 7月29日
 技術委員会審議

 2013年
 9月24日
 理事会承認

 2014年
 2月21日
 国土交通大臣認可



2014年2月26日規則 第4号鋼船規則の一部を改正する規則

「鋼船規則」の一部を次のように改正する。

## K編 材料

## 3章 圧延鋼材

## 3.5 ステンレス圧延鋼材

#### 3.5.5 機械的性質

表 K3.19 を次のように改める。

表 K3.19 機械的性質

		引張試験		硬さ試験			
材料記号	耐力	引張強さ	伸び	ブリネル	ロックウェル	ビッカース	
	$(N/mm^2)$	$(N/mm^2)$	$(L=5.65\sqrt{A})$	硬さ HB <u>W</u>	硬さ HRB	硬さ HV	
			(%)				
KSUS304	205 以上	520 以上	40 PL L	187 以下	90以下	200 以下	
KSUS304L	175 以上	480 以上	40 以上				
KSUS304N1	275 以上	550以上	35 以上	217 以下	95 以下	220以下	
KSUS304N2	345 以上	690 以上	33 以上	248 以下	100以下	260 以下	
KSUS304LN	245 以上	550以上		217 以下	95 以下	220以下	
KSUS309S		520以上	40 以上	187 以下	90 以下	200以下	
KSUS310S	205 以上						
KSUS316							
KSUS316L	175 以上	480 以上					
KSUS316N	275 以上	550以上	35 以上	217 以下	95以下	220 以下	
KSUS316LN	245 以上	330 以上					
KSUS317	205 以上	520以上		187 以下	90以下	200 以下	
KSUS317L	175 以上	480 以上	40 以上				
KSUS317LN	245 以上	550以上		217 以下	95 以下	220以下	
KSUS321	205 以上	520以上		187 以下	90 以下	200 以下	
<i>KSUS</i> 329 <i>J</i> 1	390 以上	590 以上	18以上	277 以下	29 以下(1)	292 以下	
KSUS329J3L	450 以上	620以上	18以上	302 以下	32以下(1)	320以下	
KSUS329J4L	450 以上	620以上	18以上	302 以下	32以下(1)	320以下	
KSUS347	205 以上	520以上	40 以上	187 以下	90以下	200以下	

(備考は省略)

## 5章 鋳造品

#### 5.3 ステンレス鋳鋼品

#### 5.3.5 機械的性質

表 K5.6 を次のように改める。

表 K5.6 機械的性質

Z III.						
		硬さ試験				
材料記号	耐力	引張強さ	伸び( $L=5.65\sqrt{A}$ )	ブリネル硬さ <i>HB<u>W</u></i>		
	$(N/mm^2)$	$(N/mm^2)$	(%)			
KSCS13	185 以上	440 以上	26以上			
KSCS14	185 以上	440 以上	26以上			
KSCS16	175 以上	390以上	31以上			
KSCS17	205 以上	440 以上	26以上	183 以下		
KSCS18	185 以上	440 以上	26以上			
KSCS19	185 以上	390以上	31以上			
KSCS21	205 以上	440 以上	26以上			

## 6章 鍛鋼品

#### 6.1 鍛鋼品

#### 6.1.6 機械的性質

-4.を次のように改める。

-4. 材料試験を代表製品について行う場合,検査員は個々の製品について硬さ試験を要求することができる。この場合において、同一ロットの鍛鋼品の硬さの最高値と最低値の実測値の差は、引張強さが  $600N/mm^2$  未満の場合にはブリネル硬さ( $HB\underline{W}$ ) 20 以下、引張強さが  $600\,N/mm^2$  以上の場合にはブリネル硬さ( $HB\underline{W}$ ) 30 以下とする。

### 6.2 ステンレス鋼鍛鋼品

## 6.2.6 機械的性質

表 K6.5 を次のように改める。

表 K6.5 機械的性質

	引張試験				硬さ試験		
材料記号	耐力 ( <i>N/mm</i> ²)	引張強さ ( <i>N/mm</i> ²)	伸び ( $L = 5.65\sqrt{A}$ ) (%)	絞り (%)	<u>ブリネル</u> 硬さ <i>HB<u>W</u></i>	<u>ロックウェル</u> <u>硬さ</u> HRB	<u>ビッカース</u> <u>硬さ</u> HV
KSUSF304L	175 以上	450 以上	37 以上	50以上	187	90	200
KSUSF316L					以下	以下	以下
上記以外	205 以上	520 以上	37 以上	50以上			

#### 6.2.7 機械試験

-4.を次のように改める。

-4. 同一ロットのステンレス鋼鍛鋼品の硬さの最高値と最低値の実測値の差はブリネル硬さ (HBW) で 20 以下とする。

附則

1. この規則は、2014年2月26日から施行する。