Form 2-4(J)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **合成繊維ロープの製造方法の承認に関する申込書** |  |
|  |  |
|  | （一財）日本海事協会 |  |  | 申込日： |  |  |
|  |  | 支部／事務所 御中 | 文書番号： |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | 製造者名： |  |  |  |  |
|  | 担当者名及び連絡先： |  |  |
|  |  | Tel： |  | Fax： |  |
|  |  | E-mail： |  |
|  |  |  |  |
|  | 下記製造工場について、船用材料・機器等の承認及び認定要領 第2編5章に基づき、合成繊維ロープの製造方法に対する |  |
|  | [ ] 承認　[ ] 承認の更新　[ ] 承認の変更　[ ] 承認の取下げ |  |
|  | を申込みます。 |  |
|  |  |  |
|  | １．製造工場名： | （和） |  |  |
|  |  | （英） |  |  |
|  | ２．製造工場住所： | （和） |  |  |
|  |  | （英） |  |  |
|  | ３．製品名： | （英） |  |  |
|  | ４．ロープの種類： | [ ] 第1種ビニロンロープ[ ] 第1種ポリエチレンロープ[ ] ポリエステルロープ[ ] 第1種ポリプロピレンロープ[ ] ナイロンロープ | [ ] 第2種ビニロンロープ[ ] 第2種ポリエチレンロープ[ ] 第2種ポリプロピレンロープ |  |
| [ ] その他（　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　） |
|  | ５．ロープの組み方： | [ ] 単索　[ ] 複合索[ ] 二重組打ち索（内層：　　　　　　外層：　　　　　　　　）[ ] その他（　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　） |  |
|  | ６．ストランド数： |  |  |
| *（二重組打ち索を申込む場合、内層と外層の各ストランド数をそれぞれ記入すること）* |
|  | ７．原糸の製造者： |  |  |
|  | ８．原糸の製品名および認定番号： |  |  |
|  | ９．原糸の種類： | *（原糸の種類を裏面の表で選択すること）* |  |
|  | １０．規定長さ当たりの原糸の質量： | *（規定長さ当たりの原糸の質量を裏面の表に記入すること）* |  |
|  | １１．その他： |  |  |
|  |  |  |  |
|  | １２．承認番号/証書番号（更新/変更/取下げの場合）： |  |  |
|  | 備考： |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

**表　原糸の種類／規定長さ当たりの質量**

|  |  |
| --- | --- |
| 種類（鋼船規則L編5章） | 規定長さ当たりの質量 |
| [ ] ビニロン | [ ] 1種用 | [ ] スパン |  |
| [ ] モノフィラメント |  |
| [ ] 2種用 | [ ] マルチフィラメント |  |
| [ ] ポリエチレン | [ ] 1種用 | [ ] モノフィラメント |  |
| [ ] 2種用 | [ ] モノフィラメント |  |
| [ ] ポリエステル | [ ] マルチフィラメント |  |
| [ ] ポリプロピレン | [ ] 1種用 | [ ] スパン |  |
| [ ] モノフィラメント |  |
| [ ] 2種用 | [ ] マルチフィラメント |  |
| [ ] 特殊モノフィラメント |  |
| [ ] 特殊マルチフィラメント |  |
| [ ] スプリット |  |
| [ ] ナイロン | [ ] マルチフィラメント |  |
| [ ] その他　（　　　　　　　　　　　　　　　　　） |  |