Form 2-1(J)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **アンカーの製造方法の承認に関する申込書** |  |
|  |  |
|  | （一財）日本海事協会 |  |  | 申込日： |  |  |
|  |  | 支部／事務所 御中 | 文書番号： |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | 製造者名： |  |  |
|  | 担当者名及び連絡先： |  |  |
|  |  | Tel： |  | Fax： |  |
|  |  | E-mail： |  |
|  |  |  |  |
|  | 下記製造工場について、船用材料・機器等の承認及び認定要領 第2編1章に基づき、アンカーの製造方法に対する |  |
|  | [ ] 承認　[ ] 承認の更新　[ ] 承認の変更　[ ] 承認の取下げ |  |
|  | を申込みます。 |  |
|  |  |  |
|  | １．製造工場名： | （和） |  |  |
|  |  | （英） |  |  |
|  | ２．製造工場住所： | （和） |  |  |
|  |  | （英） |  |  |
|  | ３．用途： | [ ] 係船用　 [ ] 海洋構造物位置保持用 |  |
|  | ４．種類： | *（承認取得希望の種類を裏面の表で選択すること）* |  |
|  | ５．把駐力タイプ： | [ ] 通常　[ ] 高把駐力　[ ] 超高把駐力 |  |
|  | ６．形式： |  |  |
|  | ７．材料記号： | *（承認取得希望の材料記号を裏面の表に記入すること）* |  |
|  | ８．構造： | [ ] 溶接構造型　 [ ] 非溶接構造型 |  |
|  | ９．承認希望最大重量： |  |  |
|  | １０．その他： |  |  |
|  |  |  |  |
|  | １１．承認番号/証書番号（更新/変更/取下げの場合）： |  |  |
|  | 備考： |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

**表　アンカーの種類／材料記号**\*

|  |  |
| --- | --- |
| 種類 | 材料記号\* |
| [ ] ストックアンカー（鋼船規則L編2章） | アンカーボディストックアンカーリングアンカーリングピン | （　　　　　　　　　　）（　　　　　　　　　　）（　　　　　　　　　　）（　　　　　　　　　　） |
| [ ] ストックレスアンカー（鋼船規則L編2章） | アンカーヘッドシャンクアンカーリングヘッドピンアンカーリングピン | （　　　　　　　　　　）（　　　　　　　　　　）（　　　　　　　　　　）（　　　　　　　　　　）（　　　　　　　　　　） |
| [ ] その他 |

（\*：鋼船規則K編に規定の材料記号とする）