Form 2-1(J)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **アンカーの製造方法の承認に関する申込書** | | | | | | | | |  |
|  |  |
|  | （一財）日本海事協会 | |  | |  | 申込日： | | |  |  |
|  |  | | 支部／事務所 御中 | | | 文書番号： | | |  |  |
|  |  | |  | | |  | | |  |  |
|  | 製造者名： | |  | | | | | | |  |
|  | 担当者名及び連絡先： | |  | | | | | | |  |
|  |  | | Tel： | | | |  | Fax： | |  |
|  |  | | E-mail： | | | | | | |  |
|  |  | |  | | | | | | |  |
|  | 下記製造工場について、船用材料・機器等の承認及び認定要領 第2編1章に基づき、  アンカーの製造方法に対する | | | | | | | | |  |
|  | 承認　承認の更新　承認の変更　承認の取下げ | | | | | | | | |  |
|  | を申込みます。 | | | | | | | | |  |
|  |  | | | | | | | | |  |
|  | １．製造工場名： | （和） | |  | | | | | |  |
|  |  | （英） | |  | | | | | |  |
|  | ２．製造工場住所： | （和） | |  | | | | | |  |
|  |  | （英） | |  | | | | | |  |
|  | ３．用途： | | | 係船用　 海洋構造物位置保持用 | | | | | |  |
|  | ４．種類： | | | *（承認取得希望の種類を裏面の表で選択すること）* | | | | | |  |
|  | ５．把駐力タイプ： | | | 通常　高把駐力　超高把駐力 | | | | | |  |
|  | ６．形式： | | |  | | | | | |  |
|  | ７．材料記号： | | | *（承認取得希望の材料記号を裏面の表に記入すること）* | | | | | |  |
|  | ８．構造： | | | 溶接構造型　 非溶接構造型 | | | | | |  |
|  | ９．承認希望最大重量： | | |  | | | | | |  |
|  | １０．その他： | | |  | | | | | |  |
|  |  | | |  | | | | | |  |
|  | １１．承認番号/証書番号  （更新/変更/取下げの場合）： | | |  | | | | | |  |
|  | 備考： | | |  | | | | | |  |
|  |  | | | | | | | | |  |
|  |  | | | | | | | | |  |
|  |  | | | | | | | | |  |

**表　アンカーの種類／材料記号**\*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 種類 | 材料記号\* | |
| ストックアンカー  （鋼船規則L編2章） | アンカーボディ  ストック  アンカーリング  アンカーリングピン | （　　　　　　　　　　）  （　　　　　　　　　　）  （　　　　　　　　　　）  （　　　　　　　　　　） |
| ストックレスアンカー  （鋼船規則L編2章） | アンカーヘッド  シャンク  アンカーリング  ヘッドピン  アンカーリングピン | （　　　　　　　　　　）  （　　　　　　　　　　）  （　　　　　　　　　　）  （　　　　　　　　　　）  （　　　　　　　　　　） |
| その他 | | |

（\*：鋼船規則K編に規定の材料記号とする）