Form 1-7(J)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **アルミニウム合金材の製造方法の承認に関する申込書** | | | | | | | |  |
|  |  |
|  | （一財）日本海事協会 | | | | 申込日： | | |  |  |
|  |  | | 支部／事務所 御中 | | 文書番号： | | |  |  |
|  |  | |  | |  | | |  |  |
|  | 製造者名： | |  | | | | | |  |
|  | 担当者名及び連絡先： | |  | | | | | |  |
|  |  | | Tel： | | |  | Fax： | |  |
|  |  | | E-mail： | | | | | |  |
|  |  | |  | | | | | |  |
|  | 下記製造工場について、船用材料・機器等の承認及び認定要領第1編5章に基づき、  アルミニウム合金材の製造方法に対する | | | | | | | |  |
|  | 承認　承認の更新　承認の変更　承認の取下げ | | | | | | | |  |
|  | を申込みます。 | | | | | | | |  |
|  |  | | | | | | | |  |
|  | １．製造工場名： | （和） | |  | | | | |  |
|  |  | （英） | |  | | | | |  |
|  | ２．製造工場住所： | （和） | |  | | | | |  |
|  |  | （英） | |  | | | | |  |
|  | ３．製品： | | | *（承認取得希望の製品を裏面の表で選択すること）* | | | | |  |
|  | ４．材料記号： | | | *（承認取得希望の材料記号を裏面の表で選択すること）* | | | | |  |
|  | ５．質別： | | | *（承認取得希望の質別を裏面の表で選択すること）* | | | | |  |
|  | ６．承認希望最大寸法： | | |  | | | | |  |
|  | ７．用途： | | | ・海水に接する可能性のある船体構造等に  使用される　　使用されない  ・極低温で  使用される　　使用されない | | | | |  |
|  | ８．半製品： | | | 自社で製造　他社で製造  半製品の製造者（他社で製造する場合）： | | | | |  |
|  | ９．その他： | | |  | | | | |  |
|  |  | | |  | | | | |  |
|  | １０．承認番号/証書番号  （更新/変更/取下げの場合）： | | |  | | | | |  |
|  | 備考： | | |  | | | | |  |
|  |  | | | | | | | |  |
|  |  | | | | | | | |  |
|  |  | | | | | | | |  |

**表　アルミニウム合金材の製品／材料記号／質別**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 製品 | 材料記号 | 質別 |
| 圧延材  （鋼船規則K編8章） | 5083P | O |
| H111 |
| H112 |
| H116 |
| H321 |
| 5086P | O |
| H111 |
| H112 |
| H116 |
| 5383P | O |
| H111 |
| H116 |
| H321 |
| 5059P | O |
| H111 |
| H116 |
| H321 |
| 5754P | O |
| H111 |
| 5456P | O |
| H116 |
| H321 |
| 6061P | T6 |
| 押出形材  （鋼船規則K編8章） | 5083S | O |
| H111 |
| H112 |
| 5086S | O |
| H111 |
| H112 |
| 5383S | O |
| H111 |
| H112 |
| 5059S | H112 |
| 6005AS | T5 |
| T6 |
| 6061S | T6 |
| 6082S | T5 |
| T6 |
| その他 |  |  |