CL-TF-H(J)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 「温度試験」省略のためのCHECK-LIST | | | | | | | | | |
| 平成　　年　　月　　日 | | | | | | | | | |
|  | | | 日本海事協会　　　　　支部 | | | 製造会社名： | | | |
| 代　表　機： | | |  |  | |  |  | | |
| 製造工場： | |  | | | | 代表機試験年月日 |  | | |
| 要　　目 | | 総容量：　　　　（kVA） 総数　　　　（　　　　相×　　　　kVA　　　　台）  電圧：（一次/二次）　　　　/　　　　（V） 電流：（一次/二次）　　　　/　　　　（A） | | | | | | | |
| 試験成績書No.  （　　　　　） | | 耐熱クラス：　　　 箱体寸法：　　　×　　　×　　　（mm）（×　　　　台）  開口部の面積：　　　　（m2） | | | | | | | |
| 図面No.  （　　　　　） | | 無負荷損/無負荷電流：　　（W）/　　（A）　負荷損/インピーダンス電圧：　　（W）/　　（V）（%）  総重量：　　　　（kg） | | | | | | | |
| 規則H編2.10.6により，温度試験を省略するもの　〔上記の代表機と比較し下記の各項目について〕  （Yes = 1） | | | | | | | | | |
| 造船所：　　　　　　　　　　　　　　　　　船　　　番：  　　用　途：　　　　　　　　　　　　　　　　　製造品番号： | | | | | | | | 同じ | ほぼ 同じ |
| 1 | 総容量：　　　（kVA）　相数：　　　（　　　相×　　　　kVA×　　　　台）  電圧：（一次/二次）　　　　/　　　　（V） 電流：（一次/二次）　　　　/　　　　（A）  耐熱クラス：　　　　　保護形式： | | | | | | | **□** |  |
| 2 | 冷却方法：　　　　　 箱体寸法：　　　×　　　×　　　（mm） | | | | | | | **□** |  |
| 3 | 開口部の面積：　　　　（m2）　総重量：　　　　（kg） | | | | | | | **□** |  |
| 4 | 鉄心の材質，構成，加工方法及び精度 ･･････････････････････････････････････････････････ | | | | | | | **□** |  |
| 巻線に使用した導体の種別・寸法 ･･････････････････････････････････････････････････････ | | | | | | | **□** |  |
| 絶縁材料の種類・処理方法（含浸方法，乾燥方法，時間など）･････････････････････････････ | | | | | | | **□** |  |
| 端子の構造，内部配線用電線の端末処理法 ･･････････････････････････････････････････････ | | | | | | | **□** |  |
| 5 | 各巻線の抵抗測定値：（一次/二次）　　　　　　　　/ | | | | | | | □ | □ |
| 無負荷損/無負荷電流：　　　　　（W）/　　　　　（A） ････････････････････････････････ | | | | | | | □ | □ |
| 負荷損/インピーダンス電圧：　　　　　　（W）/　　　　　　（V）（%）･･････････････････ | | | | | | | □ | □ |
| 6 | 外注品の使用に際しては，受入検査基準により管理されている ････････････････････････････ | | | | | | | **□** |  |
| 製品工程における主要な作業基準，設備，作業者の技量は従来どおり又は改良されている ･････ | | | | | | | **□** |  |
| 試験及び検査の設備・要領・判定基準などは十分な管理のもとにある ･･････････････････････ | | | | | | | **□** |  |
|  | | 上記の通り，今回受検する　　　　　は，標記の代表機と同一製造工場で，同じ方法により製造された同一形式のものであることを証明します。 | | | | | |  | |
|  | |  | |  |  | | | | |
|  | |  | |  | 試験・検査責任者： | | | | |