CL-ST-H(J)

「温度試験」省略のための CHECK-LIST				
		年 月		
	日本海事協会支部 製造会社名:		_	
代 表 機:				
製造工場:	代表機試験年月日			
要 目 (1111) 党执金工 (1111) 党执金工 (1111)				
□始動器 容量:(kW) 定格電圧:(V) 操作回路電圧:				
□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □				
	□制御盤 外形寸法: <u>××××</u> (<i>mm</i>) 開口部の面積: <u>(m²</u>)			
	対験成績書 No. 主回路の遮断器:形式			
()	電磁接触器:形式			
図面 No. 盤内取付器具 (変成器, リレー等) の消費電力の合計:(W)		<u>_</u> ′		
()				
規則 H 編 2.8.4-1.により、温度試験等を省略するもの 〔上記の代表機と比較し下記の各項目について〕				
↓				
		(<i>Y</i> e	es = 1)	
		同じ	ほぼ	
用 途: 製造番号:			同じ	
	(kW) 定格電圧: (V) (操作回路電圧: (V))			
「保護形式: 電動機の始動方式: 直入, スターデルタ, 減電圧 電動機の始動方式: 直入 (
2 主回路の負荷電流:(A)				
3 主回路の遮断器(又は遮断路),電磁接触器の形式,定格(製造者)・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・				
4 冷却用通風孔の開口面積:(m²) ····································				
5 盤、箱体など容器の外形寸法、内容積、通風方法・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・				
6 主回路導体の寸法、配置、接続並びに端子の構造・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・				
盤内取付器具(変成器、リレー、抵抗など)の配置・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・				
7 それらの	消費電力の合計 (<mark>W</mark>) · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
整流器(セレン,半導体,その他)とその定格				
8 リアクトルの種類とその定格				
外注品の使用に際しては、受入検査基準により管理されている・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・				
9 製品工程における主要な作業基準, 設備, 作業者の技量は, 従前どおり又は改良されている・・・・				
試験及び検査の設備,要領,判定基準は十分な管理のもとにある・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・				
上記の通り、今回受験するは、標記の代表機と同一製造工場で、同じ方法に				
より製造された同一形式のものであることを証明します。				
試験・検査責任者:				