## 風車型式認証 見積依頼書

- 般財団法人 日本海事協会 御中										
			依頼日							
1.	申込者						<u> </u>			
	会社名									
•	住所	₹								
•	所属・役職	i					氏名			
•	TEL				E-mail					
	貴協会の「NKRE-SP-0001 風車型式認証要領」を了承の上、認証審査及び証書等の発行に係る見積書の発行を依頼しま									
2.	対象風力発電機									
風車型式										
定格出力										
	受風面積									
	軸種別		□ 水平軸	□ 垂ī	□ 垂直軸			その他		
※小形風車以外の風車については、別添にも記入をお願いします。						I				
3.	認証スキー									
[	認証 基準									
	認証種別	□型式認証 □部品認証 □プロトタイプ認証 □適合性評価								
	審査種別	□初回		□変更				1	 塩時サーベイランス	
								1 -		
詳細										
									載してください。	
	※審査種別で、変更及び臨時サーベイランスの場合は、内容を詳細に記載してください。									
4.	見積書記載内容・送付先等									
	言語		□ 和文	□ 英文						
	見積書宛先	(社名)								
	見積書送付先		□ 申込者と同じ							
			□ 別途指定							
			会社名							
	兄惧者达刊	九	所属・氏名							
			住所	₹						
			TEL			E-ma	ail			
_	d+=									
5. [	特記事項	※見積書の希	望納期などあればこ	記入ください。						

## 【別添】

主要部品の製造場所(※小形風車以外の場合)						
	製造社名					
□ ブレード	製造場所(所在地)					
	製造社名					
□ ピッチシステム 	製造場所(所在地)					
	製造社名					
□ ブレードピッチベアリング	製造場所(所在地)					
□ ハブ	製造社名					
	製造場所(所在地)					
│ □ 主軸	製造社名					
	製造場所(所在地)					
│ □ 主軸ベアリング	製造社名					
□ 主軸ペテラング	製造場所(所在地)					
   □ 主軸ベアリングハウジング	製造社名					
□ 王軸ペアリングバリシング	製造場所(所在地)					
□ 増速機	製造社名					
□□「培述機	製造場所(所在地)					
│ │ □ ブレーキシステム	製造社名					
	製造場所(所在地)					
□発電機	製造社名					
□ 光电微	製造場所(所在地)					
□ ヨーシステム	製造社名					
	製造場所(所在地)					
│ │ □ ヨーベアリング	製造社名					
	製造場所(所在地)					
□ メインフレーム	製造社名					
	製造場所(所在地)					
┃ □ ナセルカバー	製造社名					
	製造場所(所在地)					
   □ 変圧器	製造社名					
□ 炙江船	製造場所(所在地)					
□ PCS	製造社名					
□ FC3	製造場所(所在地)					
□ タワー	製造社名					
	製造場所(所在地)					
   □ ナセル組立	製造社名					
	製造場所(所在地)					
□ その他 ( )	製造社名					
	製造場所(所在地)					
特記事項						

以上