ClassNK e-Product

操作説明書

（検査申込者用）

第 1.5 版

2022.04

改訂記録

改訂日付	改訂箇所	改訂理由
2022.04.01	1.5.メール通知を設定する 2.1 新規申込 3.3.チャット機能による連絡 ・e-Product での入力要領：証明書プレビューの対照	フィードバックによる新機能追加

1. はじめに

1.1. ClassNK e-Product とは？
1.2. e-Product のアカウントを作成する
1.3. e-Product にログインする
1.4. ユーザーを追加する
1.5. メール通知を設定する
1.6. 立会場所を設定する
1.7. 会社情報を修正する

2. 発行を申込む

2.1. 新規申込
2.2. 申込履歴からコピーして申込む
2.3. 発行予定の証明書のプレビュー

3. 申込後の確認及び連絡方法

3.1. 申込履歴の確認
3.2. 立会検査の変更と追加
3.3. チャット機能による連絡

4. 証明書、請求書をダウンロードする

4.1. 証明書、請求書のダウンロード

- 別表「製品区分」、「製品種別」、「製品分類」
- e-Product での入力要領：証明書プレビューの対照

１．はじめに

1.1 ClassNK e-Product とは?

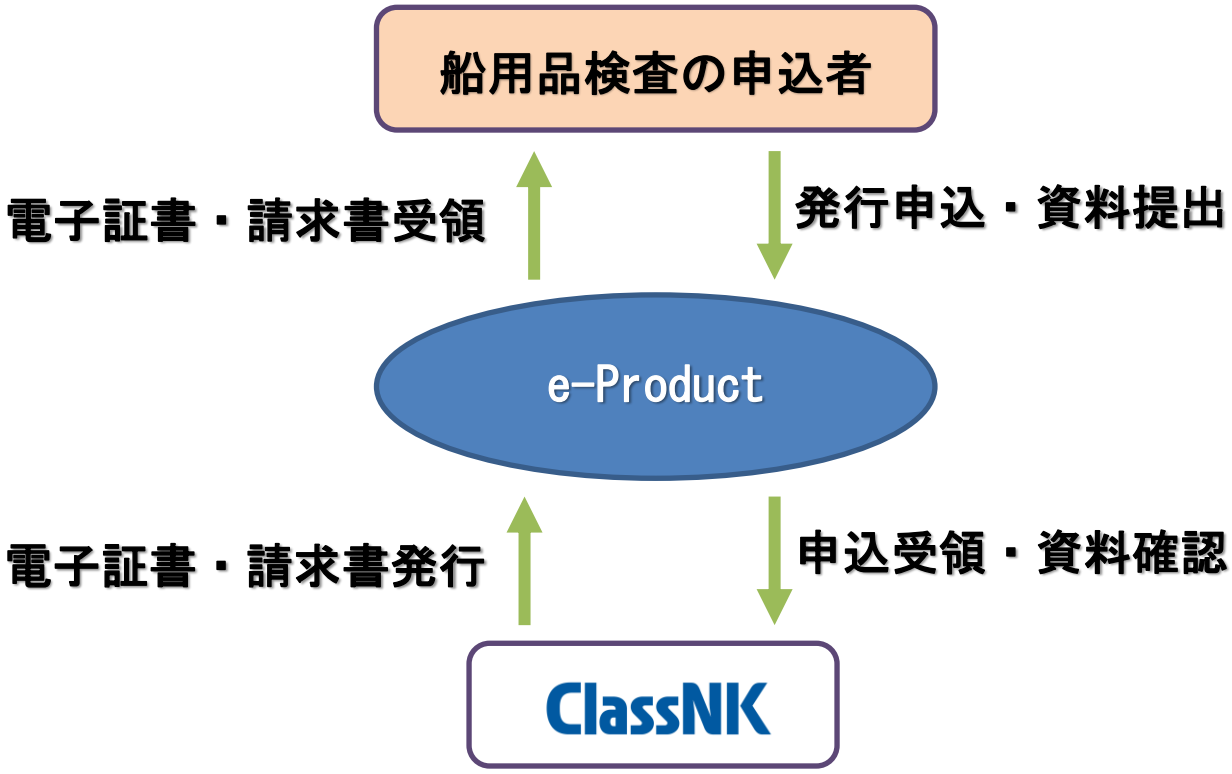
✓ e-Product の特徴

この ClassNK e-Product（以下、e-Product）は船用品検査（材料、機器、艤装品等の個別検査）に係る申込から証明書・請求書の交付までを扱うウェブサービスシステムです。

✓ e-Product でできること

☑ 発行の申込みや臨検の申請から、証書・証明書や請求書の取得までこちらで完結できます。

ClassNK では船用品証明書も電子証書 e-Certificate として発行します。発行申込・臨検申請はオンラインで入力、関連・補足資料（技術資料、検査結果、試験成績書など）もウェブページから提出、証明書も請求書もウェブページから入手できます。つまり、e-Product では、船用品検査に係る申込者の事務業務が全て完結できます。



✓ お申込（申込内容の変更を含む）が受付された際や、検査を受付された際や、書類（証明書、請求書）が発行された際に、自動的に申込者宛てに電子メールで連絡差し上げます。

動作確認環境

以下のブラウザ・ソフトウェアで動作確認しています。
動作確認環境以外で利用された場合、正常に表示できない場合があります。また、動作確認環境に記載のあるブラウザ・ソフトウェアであっても、その他要因により、正常に動作しなくなる場合もありますので予めご了承ください。

ブラウザ	Internet Explorer 11 Microsoft Edge Google Chrome Mozilla Firefox
PDF 閲覧用ソフトウェア	Acrobat Reader（Adobe Reader）

1.2 e-Product のアカウントを作成する

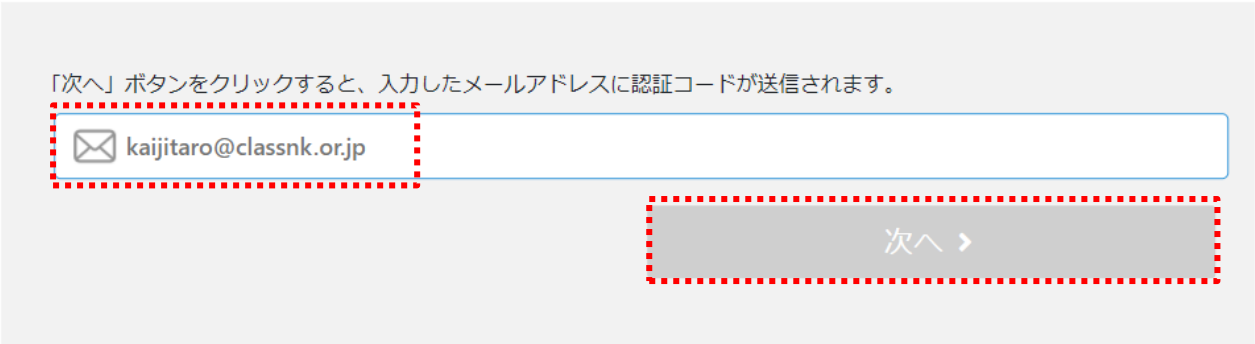
✓ **最初にアカウントを作成して、会社の情報やユーザー情報を登録します**

以下の URL にアクセスし、e-Product のウェブページを開いてください。

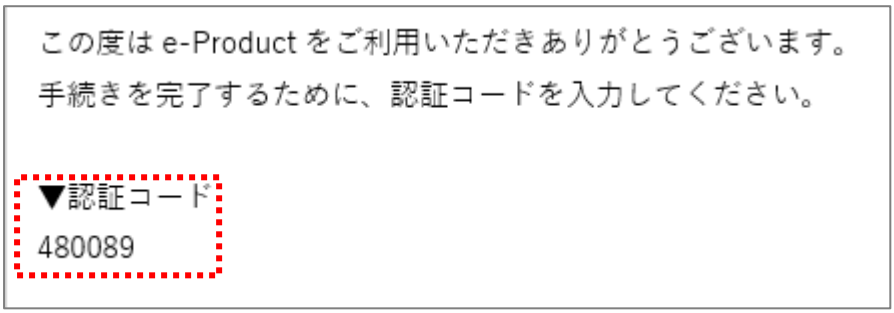
https://me-portal.classnk.or.jp/me-portal/WSPF00010.aspx

① 「**会社アカウント作成**」をクリックします。

② メールアドレスを入力して「**次へ**」をクリックします。



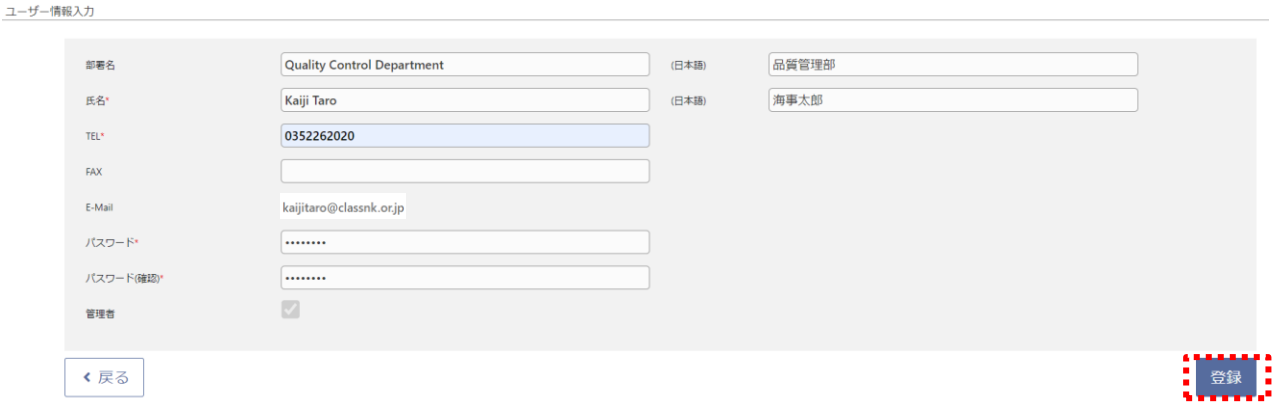
③ メールで受信した認証コードを確認します。



④ 認証コードを入力して「**次へ**」をクリックします。

⑤ 会社の情報を入力して「**次へ**」をクリックします。

⑥ ユーザー情報を入力して「**登録**」をクリックして完了です。



「ユーザー情報」：代表者の情報を入力します。例えば、品質管理責任者の方を入力して下さい。最初に登録されたユーザーは自動的にアカウントの管理者権限が付与されます。

「管理者権限」：登録された会社情報の変更や、ユーザーの登録ができます。

会社や事業所で e-Product のアカウントを 1 つだけ作成することを推奨しています。同一のアカウント内の追加されたユーザーとで e-Product の情報を共有することができます。異なるアカウント同士では申込や証明書の情報は共有することはできません。

1.3 e-Product にログインする

✓ 登録されたユーザー情報でログインします

以下の URL にアクセスし、e-Product のウェブページを開いてください。

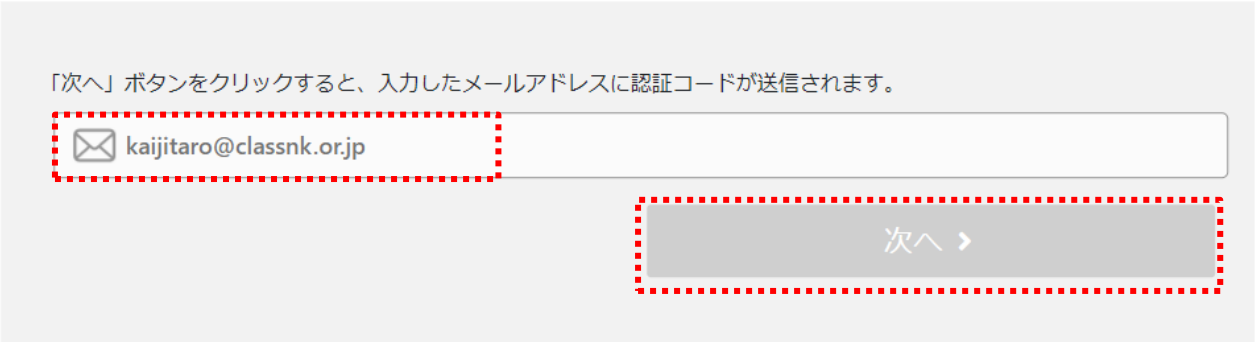
https://me-portal.classnk.or.jp/me-portal/WSPF00010.aspx

登録されたメールアドレス及びパスワードを入力して「**ログイン**」をクリックします。

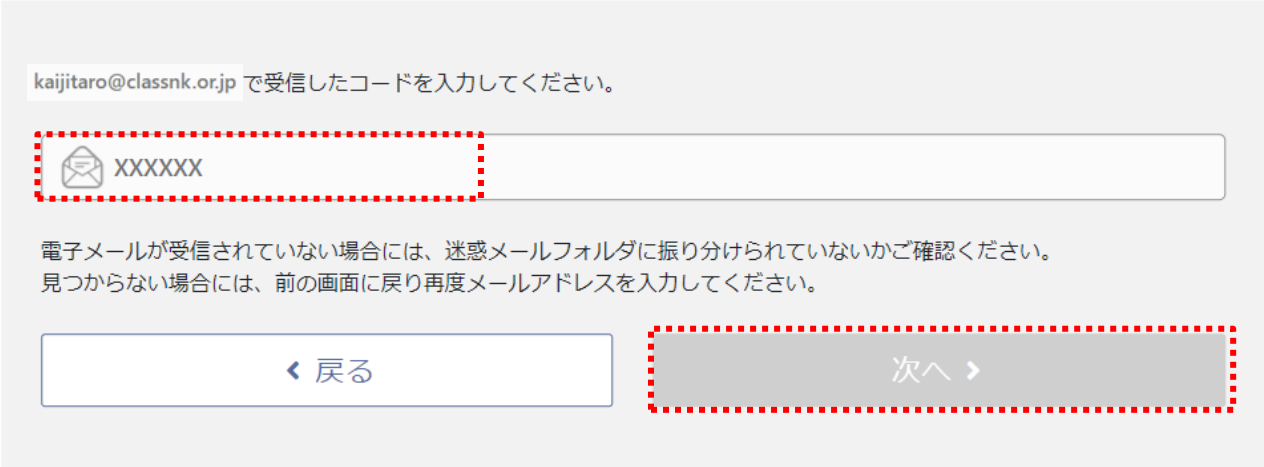
✓ ログインパスワードを忘れた場合

① 「**パスワードを忘れてしまった方**」をクリックします。

② 登録されたメールアドレスを入力し、「**次へ**」をクリックします。



③ メールで受信したコードを入力し、「**次へ**」をクリックします。



④ 新しいパスワードを入力し、「**変更**」をクリックして完了です。

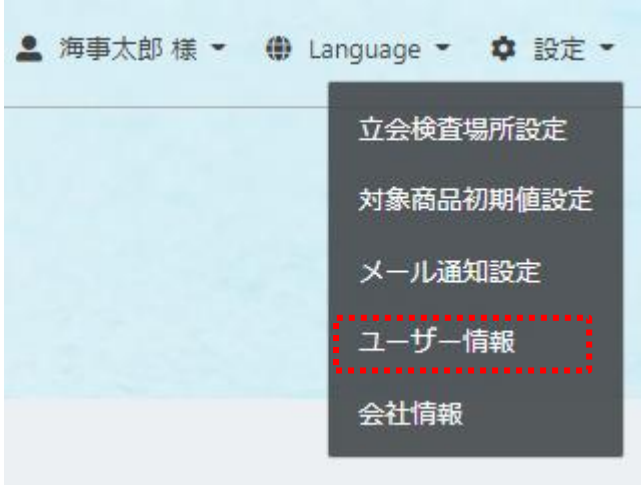
ログイン用の E-mail アドレスを忘れた場合は NK 情報技術部 tid@classnk.or.jp へご連絡ください。

1.4 ユーザーを追加する

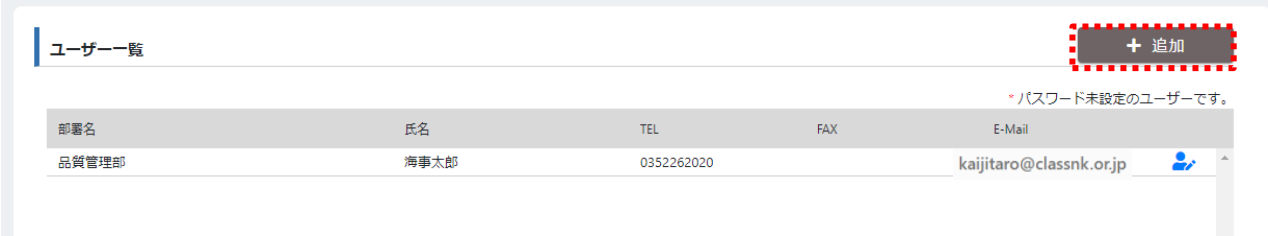
✓ e-Product を使用する担当者が複数の場合等、ユーザーを追加します

① ログインした画面で右上にある「**設定**」をクリックします。

② 「**ユーザー情報**」をクリックします。



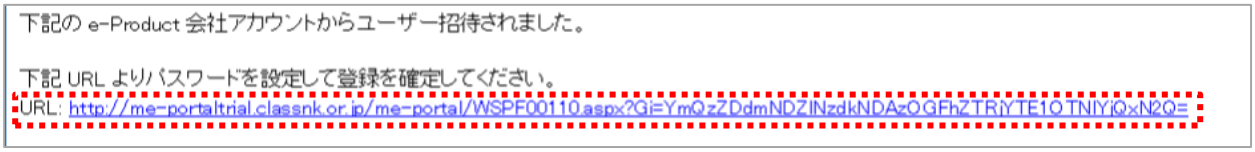
③ 「**＋追加**」をクリックします。



④ 追加したいユーザー情報を入力し、「**招待メール送信**」をクリックします。

「管理者権限」：登録された会社情報の変更や、ユーザーの登録ができます。

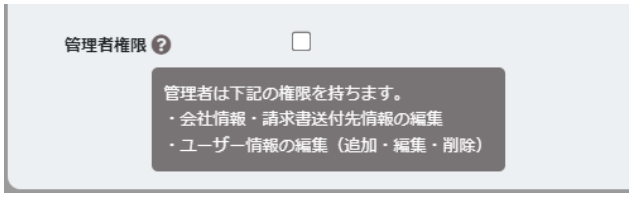
⑤　受信された招待メールにある URL をクリックします。



⑥　パスワードを設定し、「**登録**」をクリックして完了です。

ワンポイントアドバイス

項目名の横にある？マークにカーソルを合わせると、入力をサポートするヒントが表示されます。

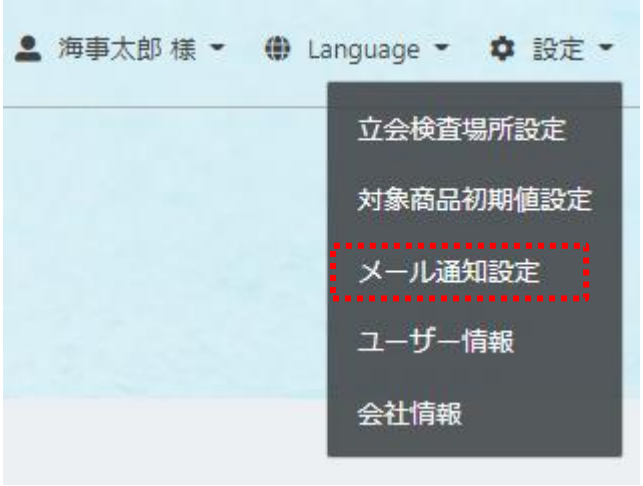


1.5 メール通知を設定する

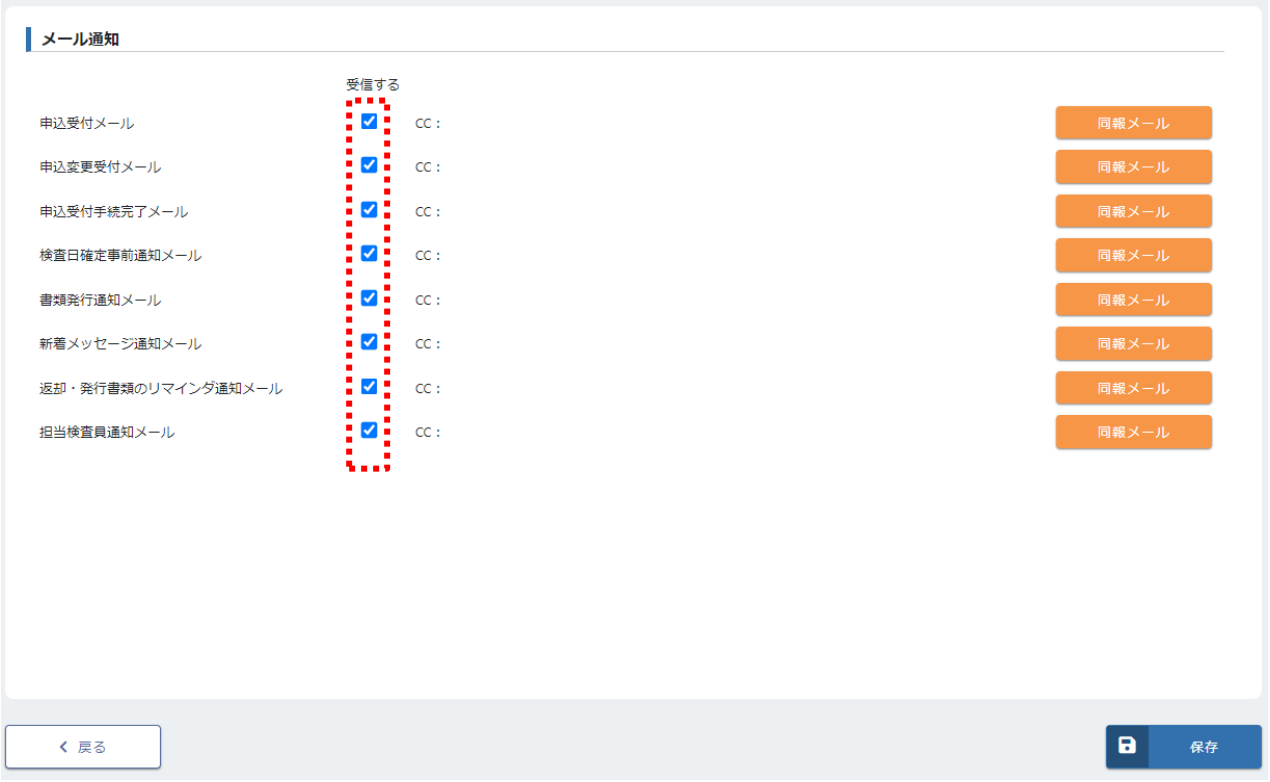
✓ **申込の進捗状況を自動的に電子メールで連絡差し上げますが、受信するタイミング及び同報メールの受信者をカスタマイズできます。**

⑦ ログインした画面で右上にある「**設定**」をクリックします。

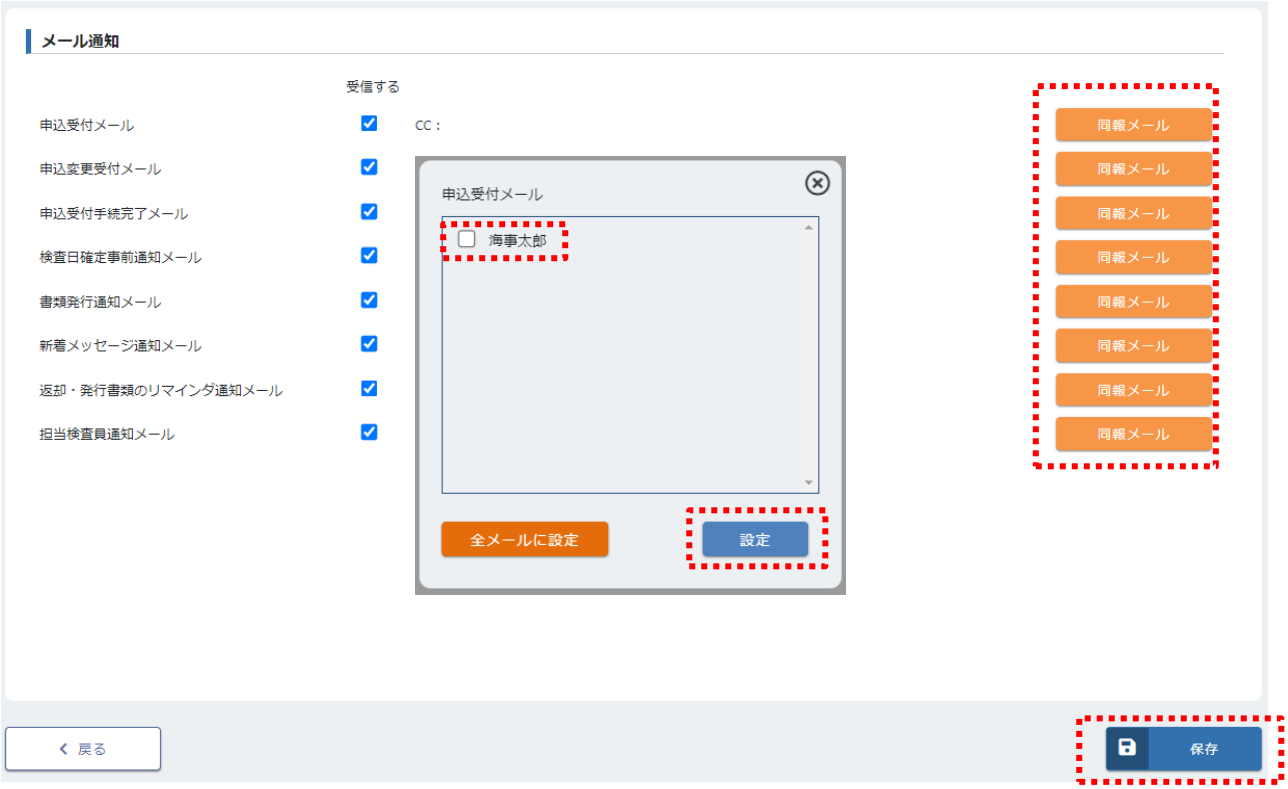
⑧ 「**メール通知設定**」をクリックします。



⑨ 「☑」をクリックし受信するかどうかを選択します。



⑩ 「**同報メール**」をクリックし、メールの同報が希望されるユーザーを選択できます。追加されていないユーザーの選択はできませんので、希望される場合はまずユーザーの追加を行ってください。「**設定**」、「**保存**」をクリックし、完了です。

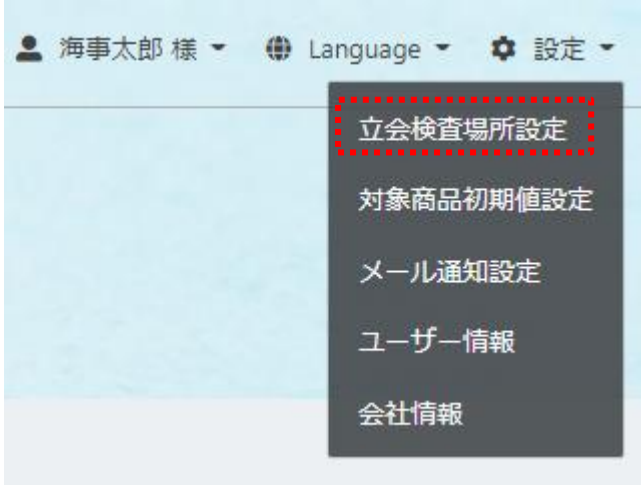


1.6 立会場所を設定する

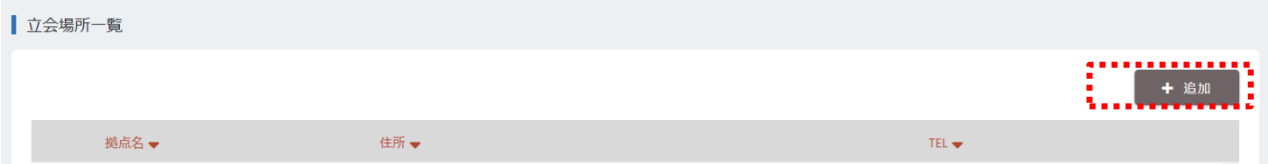
✓ e-Product 申請で使用する立会場所を設定します

① ログインした画面で右上にある「**設定**」をクリックします。

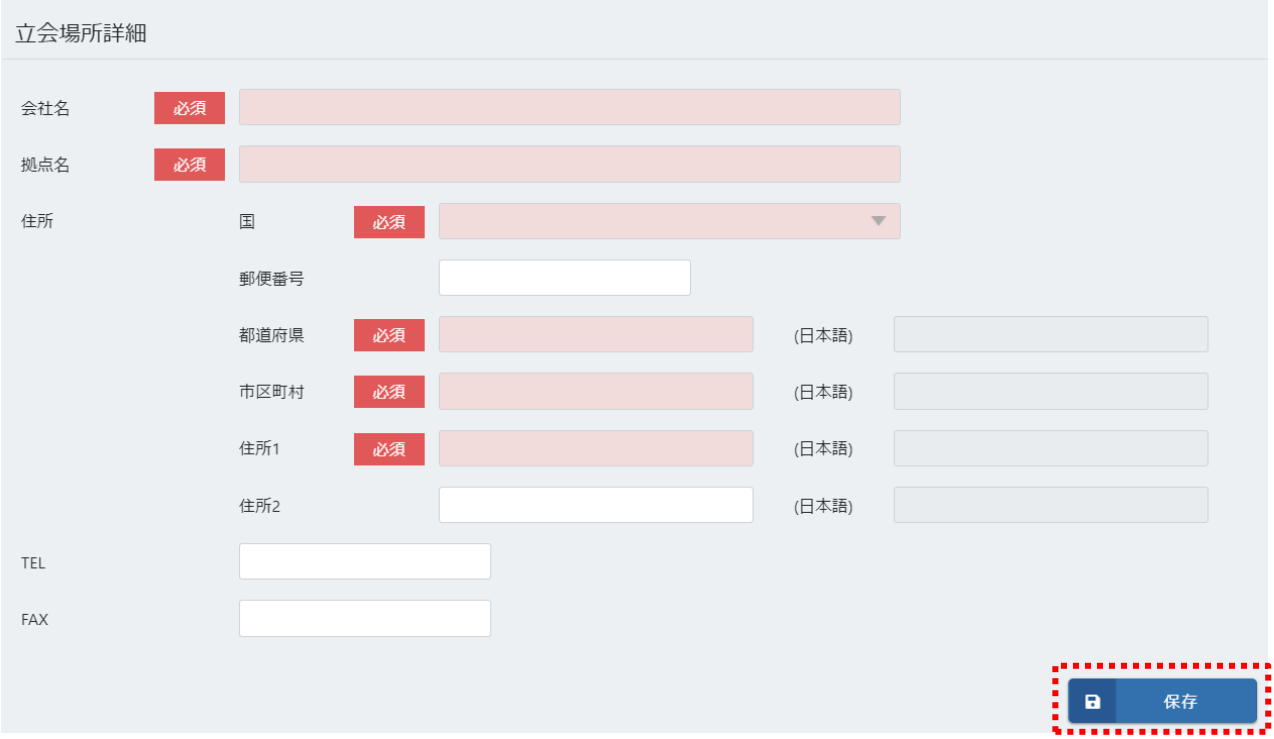
② 「**立会場所設定**」をクリックします。



③ 「**＋追加**」をクリックします。



④ 追加したい立会場所情報を入力し、「**保存**」をクリックします。

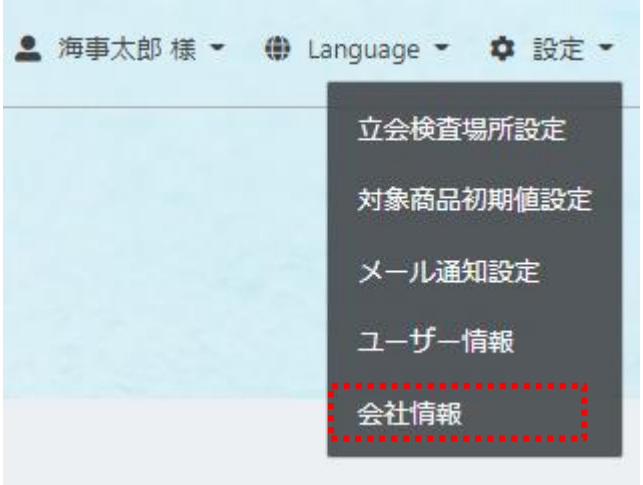


1.7 会社情報を修正する

✓ e-Product 申請で使用する申請者及び請求先を修正します

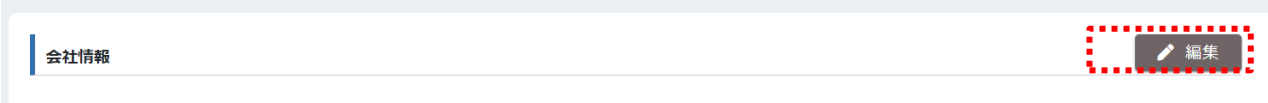
① ログインした画面で右上にある「**設定**」をクリックします。

② 「**会社情報**」をクリックします。



③ 「会社情報」（申請者）を修正する場合は、「**編集**」をクリックします。

会社情報は、「1.2 e-Product のアカウントを作成する」⑤にて入力された情報が初期登録されています。



④ 「請求書送付先情報」（請求書の宛名）を設定する場合は、**鉛筆マーク**をクリックします。

⑤ 請求先情報を入力して、「**更新**」をクリックします。会社情報と同一場所の場合は、「会社情報のコピー」をクリックすると入力を省略できます。

請求書送付先 編集
会社情報のコピー
会社名 *
(日本語)
部署名 *
(日本語)
郵便番号 *
住所 *
(日本語)
TEL *
FAX
更新

２．発行を申込む

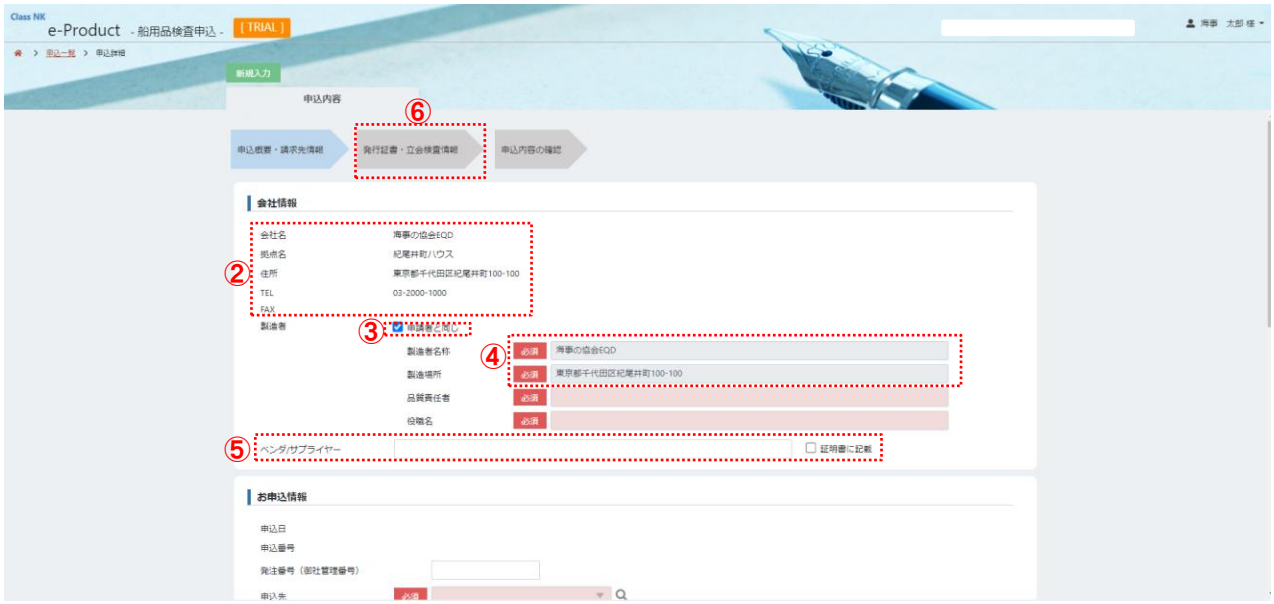
2.1 新規申込

STEP 1　申込内容の入力画面を開きます

① 右上の「**新規申込はこちら**」のクリックで、申込内容の入力画面に変わります。

STEP 2　申込内容を入力します

② 「**必須**」の項目を全て入力します。
③ 「申込概要・請求先情報」では登録された会社情報が自動的に反映される為、入力は不要です。
④ 製造者は「**申請者と同じ**」の場合は、チェックを入れるだけで入力は省略できます。申請者が製造者と異なる場合は、入力をお願いします。
⑤ 製造者が販売・供給者でなく、商社や代理店が製品を販売や供給する場合は、「ベンダ/サプライヤー」（販売・供給者）を入力します。証明書に記載を希望する場合には、項目の後尾にある「**証明書に記載**」をチェックマークします。
⑥ 「**発行証書・立会検査情報**」をクリックし、次のタグへ進みます。

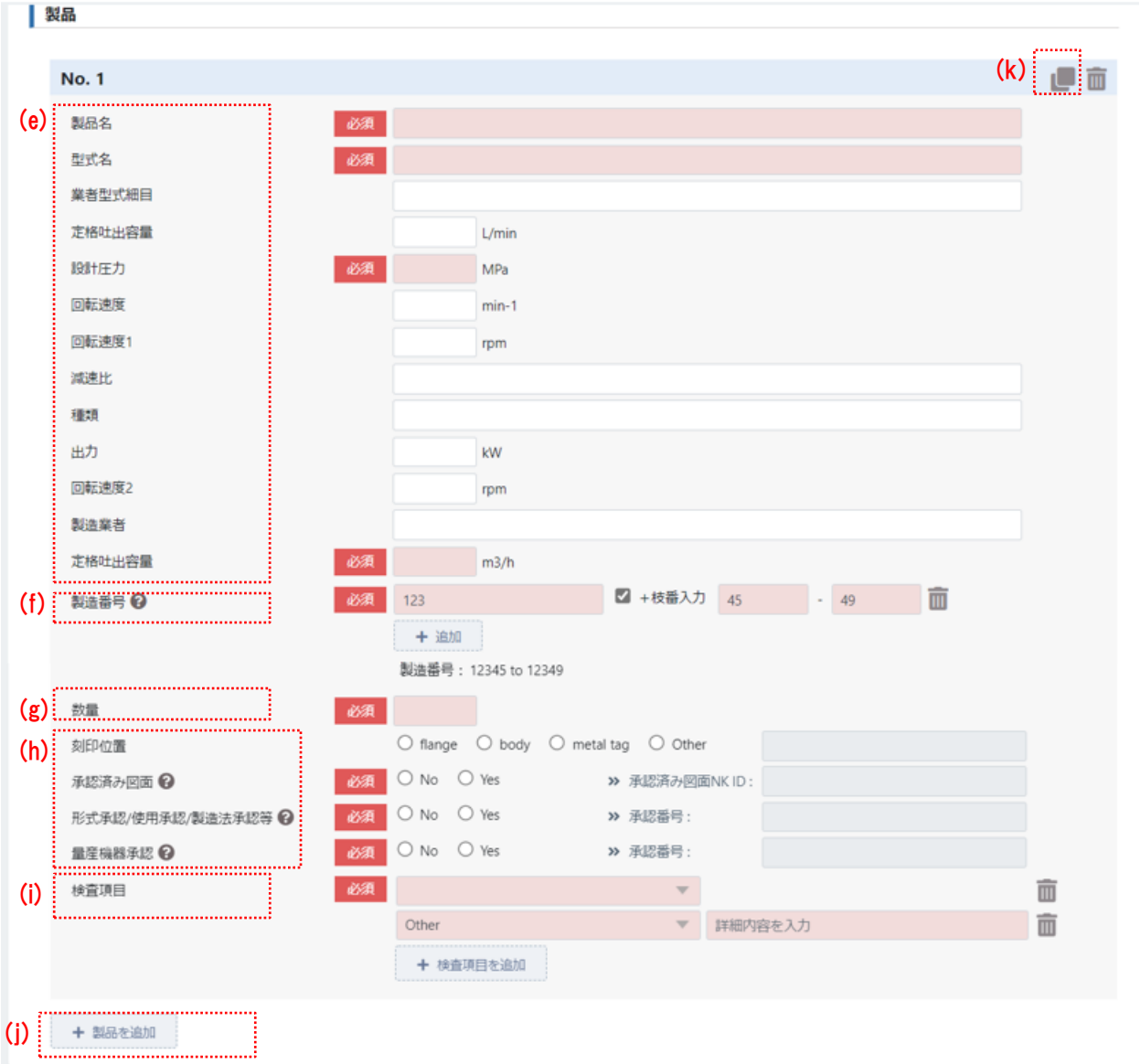


⑦ 「事業所承認」対象品の有無をチェックマークします。
事業所承認対象品の場合は、証明書に記載する「承認番号」、「品質責任者」、「役職名」を入力します。
⑧ 対象となる製品の「製品区分」、「製品種別」、「製品分類」を選択します。
各分類等の詳細については別表を参照して選択して下さい。

⑨「**＋発行証書追加**」をクリックして、発行証書の詳細情報を入力します。
「発行証書＞発行証書詳細＞仕向先及び適用規則・基準等」にある「購入先」は、最終納品先となる仕向先の前に納品する場合に入力します。（例えば、内燃機関の部品をエンジン組立メーカーに納品する場合等。）証明書に記載を希望する場合には、項目の後尾にある「**証明書に記載**」をチェックマークします。全ての必須項目を入力して、「**決定**」をクリックします。

<発行証書記載内容>

(a) 御社管理番号を証明書に記載を希望する場合には入力します。
(b) 仕向先を入力します。
(c) 選択された「製品分類」に応じた弊会適用規則が表示されます。弊会以外の適用規則を希望する場合は、「その他」にチェックマークを入力し、規則名を入力します。
(d) 「購入先/納品者(仕向先と異なる場合には入力する)」は、最終納品先となる仕向先の前に納品する場合に入力します。（例えば、内燃機関の部品をエンジン組立メーカーに納品する場合等。）証明書に記載を希望する場合には、項目の後尾にある「証明書に記載」をチェックマークします。



(e) 製品の証明書記載内容及び検査内容を入力します。
（製品区分により内容は異なります。各製品に応じて入力してください。上記は「油圧ポンプ」の入力画面です）

(f) 製造番号を入力します。複数個の場合は、「枝番入力」又は「+追加」を使用して入力します。

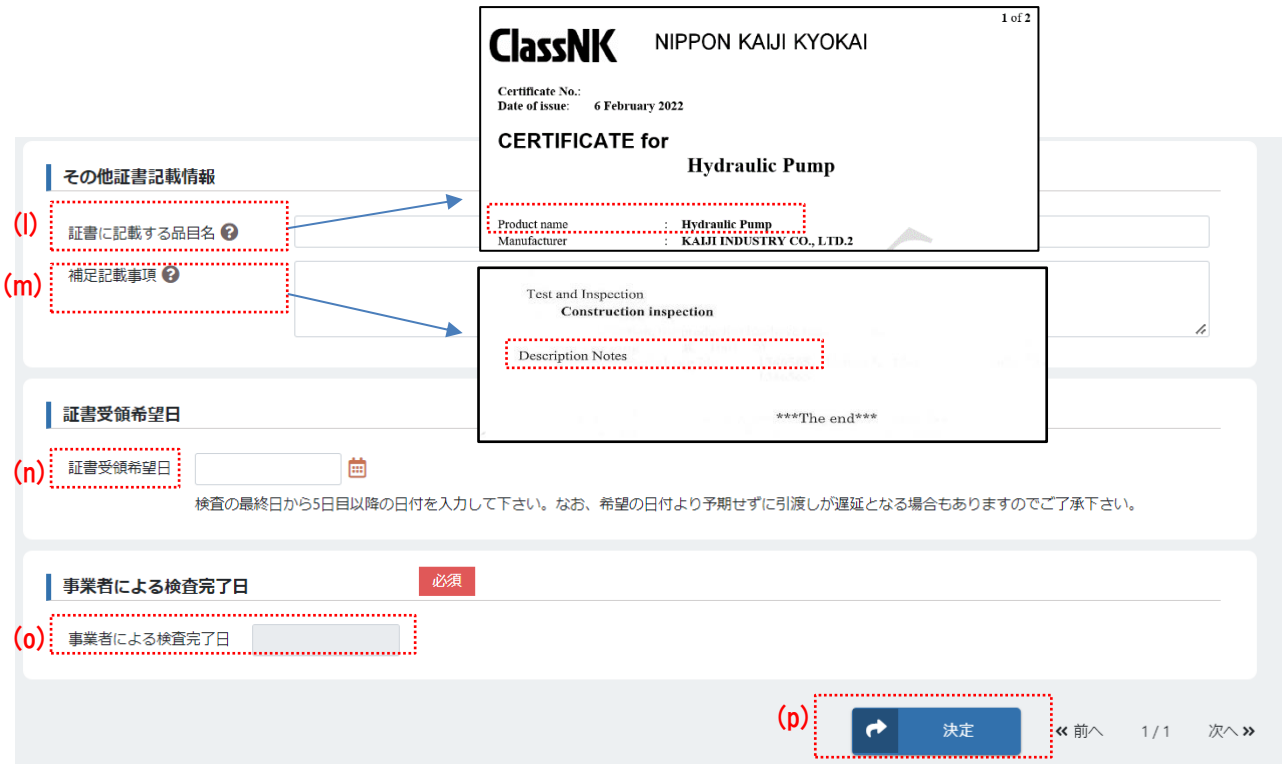
(g) 数量を入力します。

(h) 該当する項目にチェックマークを入力し、承認された該当項目欄には対象番号を入力します。

(i) 「検査項目」をリストから選択します。リスト内以外の場合は、「Other」を選択し、右欄に内容を入力します。なお、「Other」の文言は、証書に出力されず、右欄に入力した検査項目がそのまま出力されます。

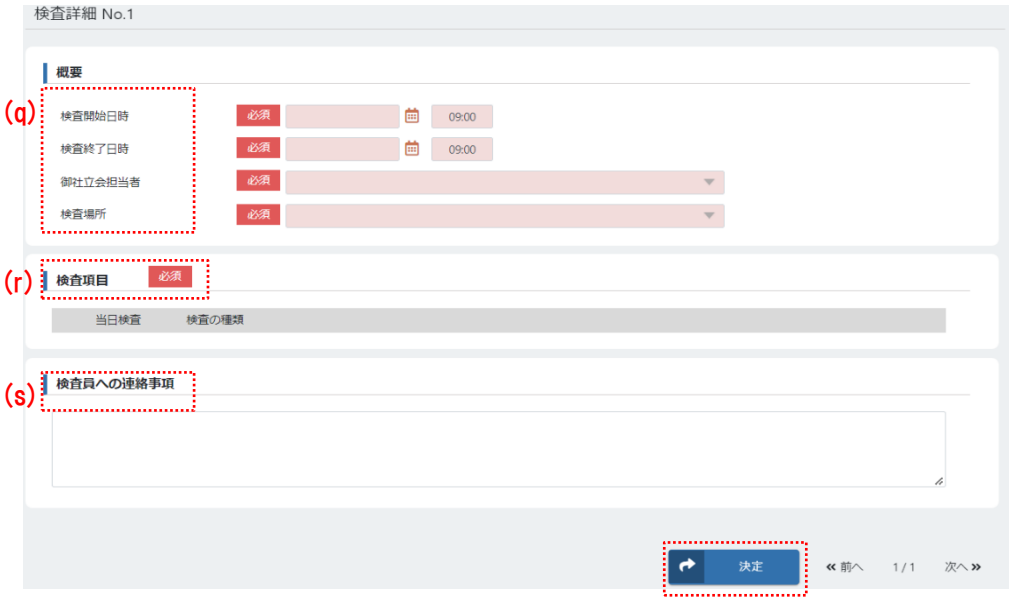
(j) 「製品名」、「型式名」が異なる場合は、「+製品を追加」をクリックし、該当製品の(e)から(i)を入力します。

(k) No.1 と同じ製品又は近い製品を追加する際に、申込内容の入力を省略することができる機能です。
「 」をクリックしますと、No.1 の情報がコピーされ、No.2 入力画面が表示されます。



(l) 証明書１枚目の内容記載の上部に記載されます。記載を希望する場合は、入力します。
(m) 証明書の最終ページに記載されます。「製品」の入力項目以外で証明書に追加記載を希望する場合に、内容を入力します。
(n) 証明書受領希望日がある場合には入力します。
(o) ⑦で事業所承認対象品の場合に「事業者による検査完了日」を入力します。
(p) 入力が完了すると「**決定**」をクリックすると、⑨の画面に戻るので⑩で検査日の入力をします。

⑩ 「**＋検査追加**」をクリックして、ご希望の検査時間や検査項目等を入力します。全ての必須項目を入力して、「**決定**」をクリックします。
事業所承認対象品などで検査員の立会検査を省略する場合は、「立会検査なし」にチェックマークを入力します。



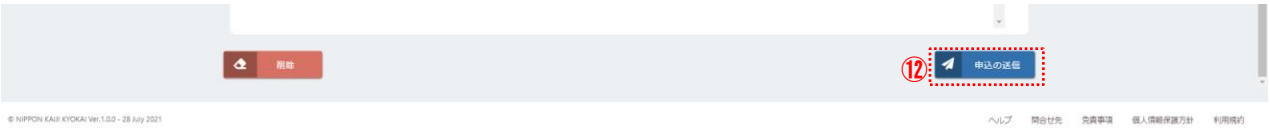
(q)「検査立会希望日時」、「立会担当者」、「検査場所」を入力します。
「検査場所」は、「**1.5 立会場所を設定する**」で設定した検査場所から選択入力します。
(r) 当日検査を実施する「検査項目」にチェックマークを入力します。
(s) 検査員への連絡事項があれば入力し、「**決定**」をクリックします。

複数日の検査を実施する場合は、再度「**＋検査追加**」をクリックして追加して下さい。

⑪「発行証書・立会検査情報」の必須項目を全て入力したら、「**申込内容の確認**」タグをクリックし、次のページへ進みます。

STEP 3 申込内容を確認し、申込の送信をします

⑫ 申込内容を確認し、問題がなければ画面の一番下にある「**申込の送信**」をクリックし、完了です。



ワンポイントアドバイス

ここまでの説明は、1 度の申請で証明書 1 枚の入力方法です。1 度の申請でほぼ同様の製品向けに複数枚の証明書をご希望の場合の申請方法は、以下の通りとなります。

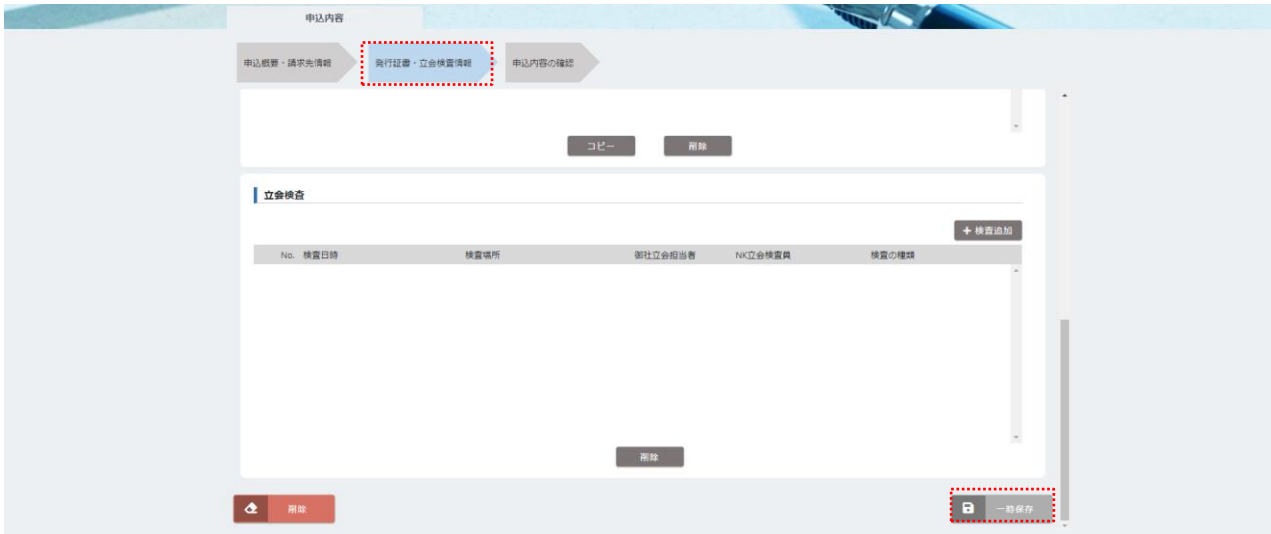
1 枚目の証明書の入力完了後、該当する証書の先頭の□にチェックした後に、「**コピー**」をクリックします。

すると、1 枚目の証明書の入力画面と同じ詳細情報画面が開きます。
1 枚目の証明書と同じ内容が表示されるので、変更すべき内容へと変更した後に「**決定**」をクリックします。

すると、上記のように 1 枚目の証明書をコピーして 2 枚の証明書を申請できるようになります。

ワンポイントアドバイス

「発行証書・立会検査情報」の必須項目を全て入力したら、右下の**「一時保存」**をクリックすることで、入力された内容を一時保存ができます。申込内容は未確定の項目がある場合や、まだ送信のタイミングではない等、その状況に合わせてご使用していただけると、とても便利です。

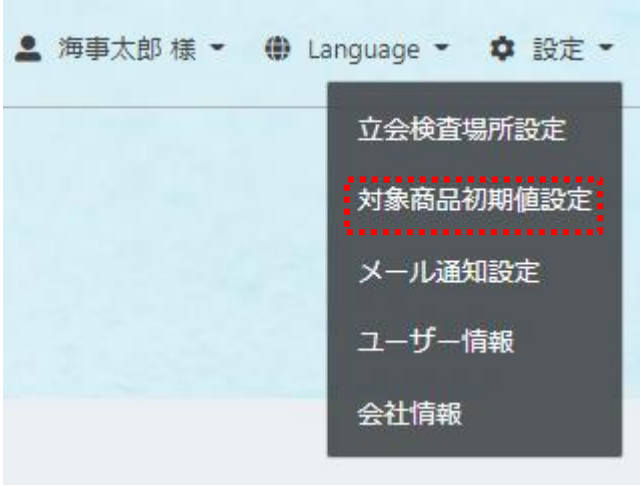


ワンポイントアドバイス

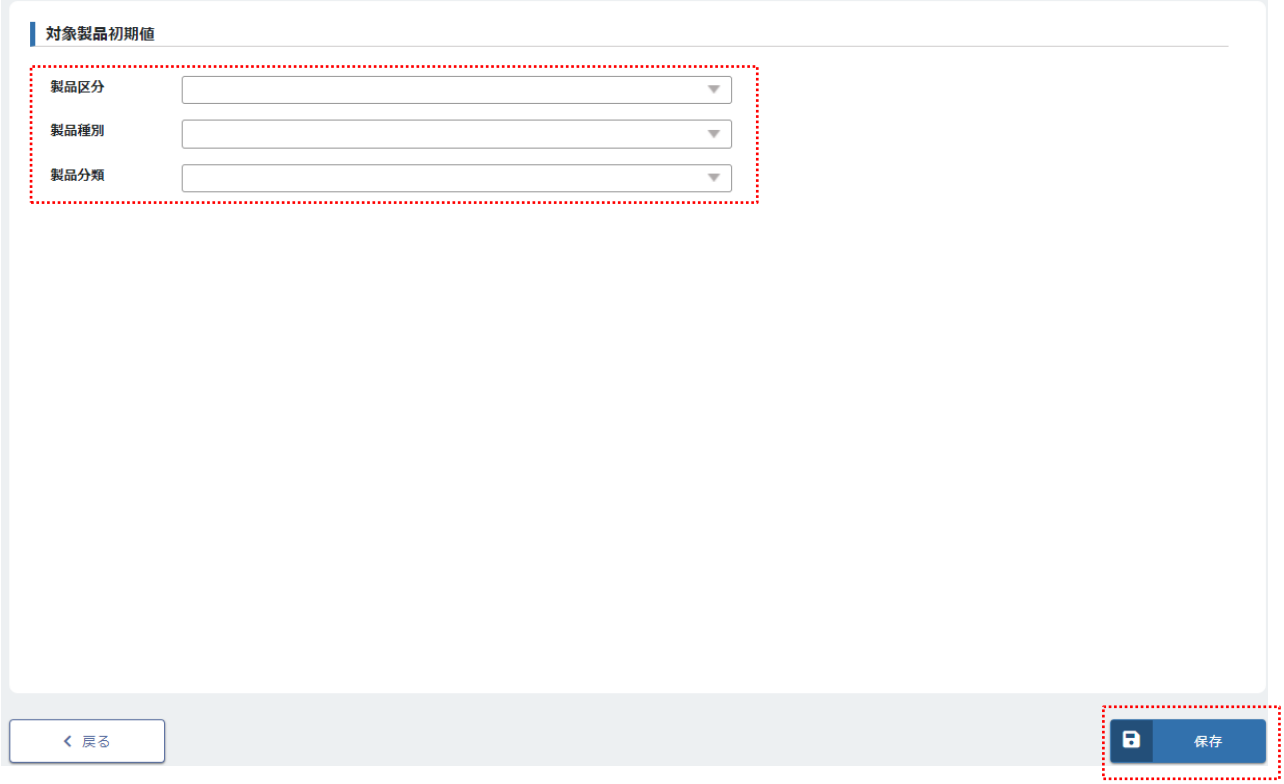
Step2 の⑧で対象となる製品の「製品区分」、「製品種別」、「製品分類」を選択する際の初期設定ができます。一回設定すれば、今後の申し込み時に初期設定の状態で表示されますので、毎回同じ選択をする手間が省けます。設定する方法は以下となります。

① ログインした画面で右上にある「**設定**」をクリックします。

② 「**対象商品初期値設定**」をクリックします。



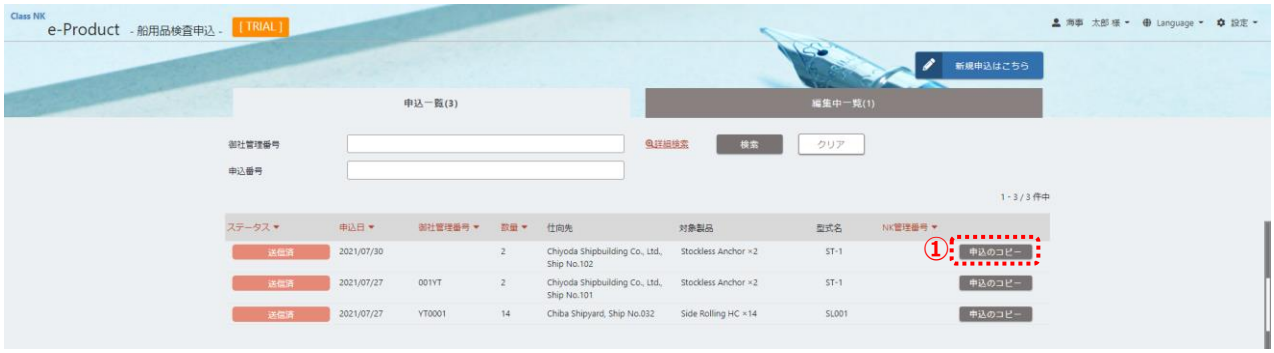
③ 「製品区分」、「製品種別」、「製品分類」を選択し、「**保存**」をクリックすれば設定完了です。



2.2 申込履歴からコピーして申込む

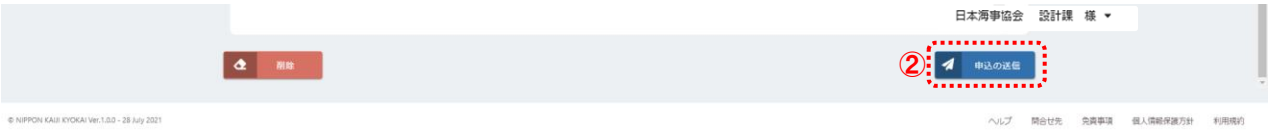
STEP 1　申込履歴からコピーをします

① 以前の申込内容と同じ製品又は近い製品を再度申込む際に、申込内容の入力を省略することができる機能です。
コピーしたい申込の後尾にある「**申込のコピー**」をクリックしますと、以前申し込んだ情報がコピーされ、申込内容の入力画面へ変わります。



STEP 2　申込内容を完成し、送信します

② コピーされた申込内容のなかで今回の申込内容と異なる項目を修正して、「**申込の送信**」をクリックし、完了です。

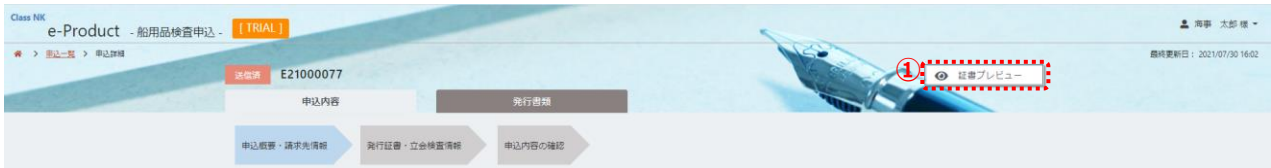


✓ 申込みの入力情報は、証明書に反映されます。必ず修正箇所を見直して下さい。

2.3 発行予定の証明書のプレビュー

VIEW 1　発行予定の電子証明書を事前にプレビューできます

① 送信済又は一時保存済の申込内容に対して、「**証書プレビュー**」をクリックすれば、入力された申込情報に基づいて作成される予定の証明書をプレビューできます。



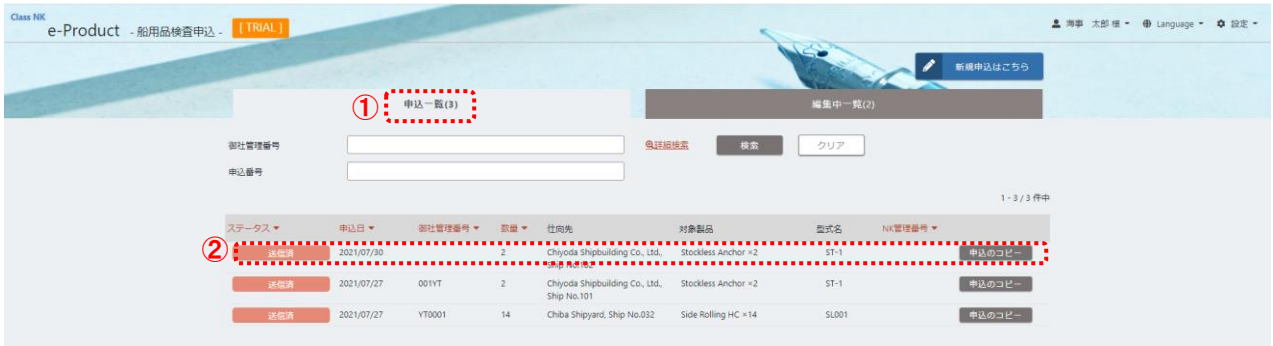
e-Product の申込時に入力される項目が、証明書のどの記載項目として表示されるか、詳細については「e-Product での入力要領：証明書プレビューの対照」を参照して下さい。

３．申込後の確認及び連絡方法

3.1 申込履歴の確認

VIEW 1　申込済検査の確認

① 「申込一覧」タグで送信済の検査申込を一覧できます。
② リストにある項目をクリックすると、それぞれの詳細内容も確認できます。



VIEW 2　一時保存の未提出申込の確認

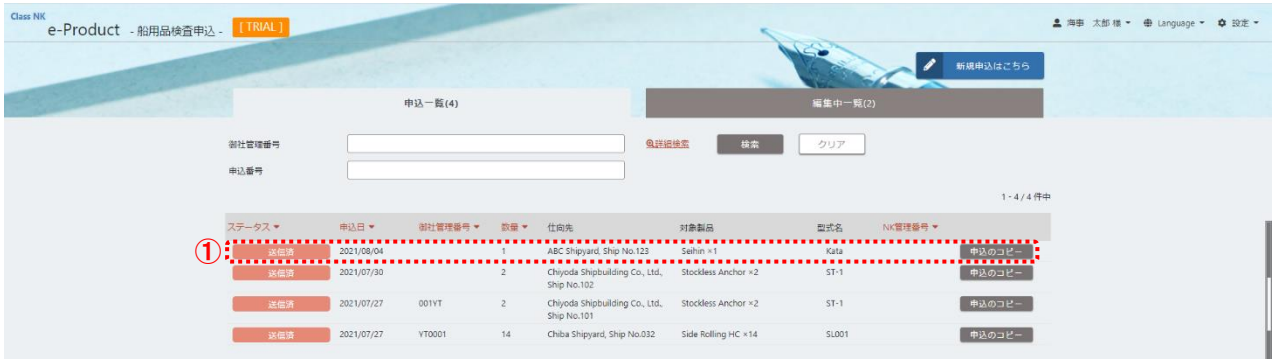
③ 「編集中一覧」タグで一時保存の検査申込を一覧できます。
④ リストにある項目をクリックすると、入力画面に変わります。

3.2 立会検査の変更と追加

☑ 立会検査の時間や検査項目等の変更や追加検査の申込ができます。

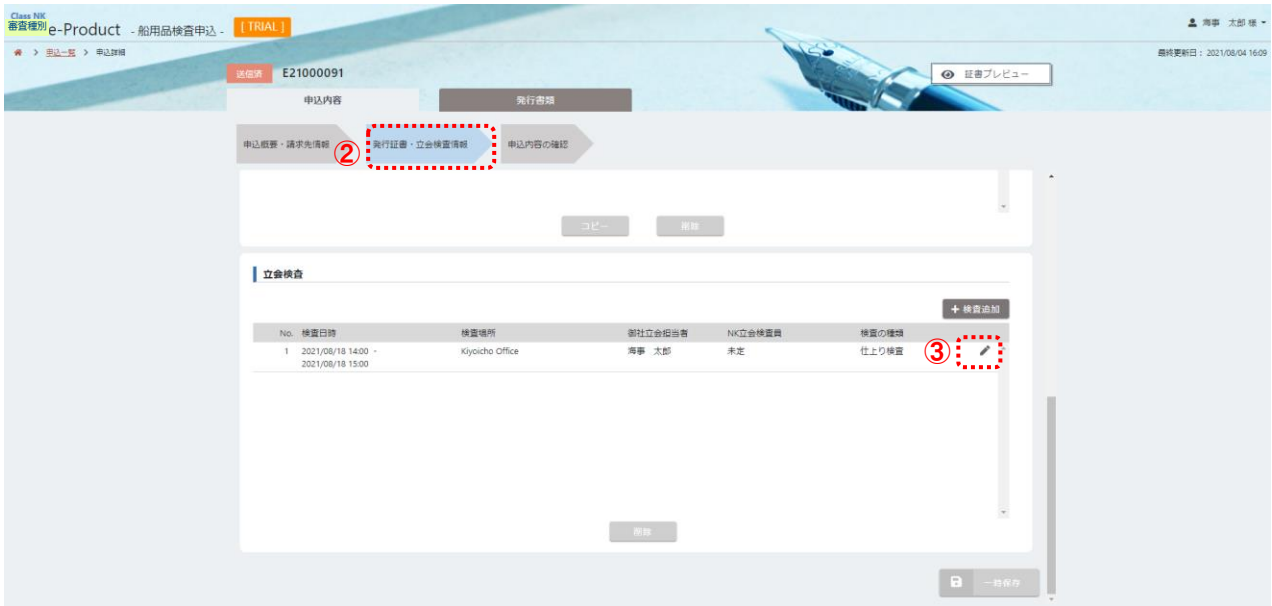
STEP 1　申込一覧で該当する項目を選びます

① 「申込一覧」のページで該当する項目をクリックします。



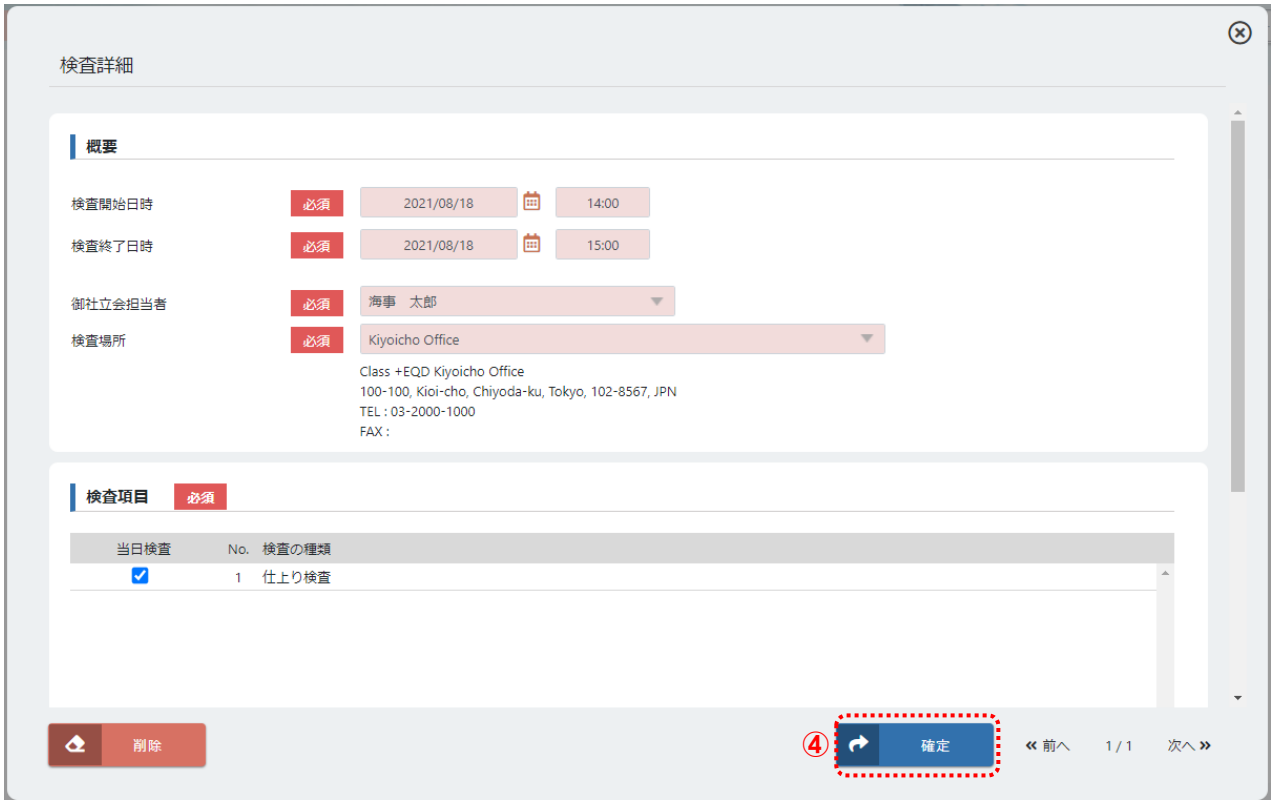
STEP 2　立会検査の入力ページへ行きます

② 「**発行証書・立会検査情報**」タグをクリックします。
③ 検査の変更は、このページの一番下にある「立会検査」の欄内の該当項目の**鉛筆マーク**をクリックします。



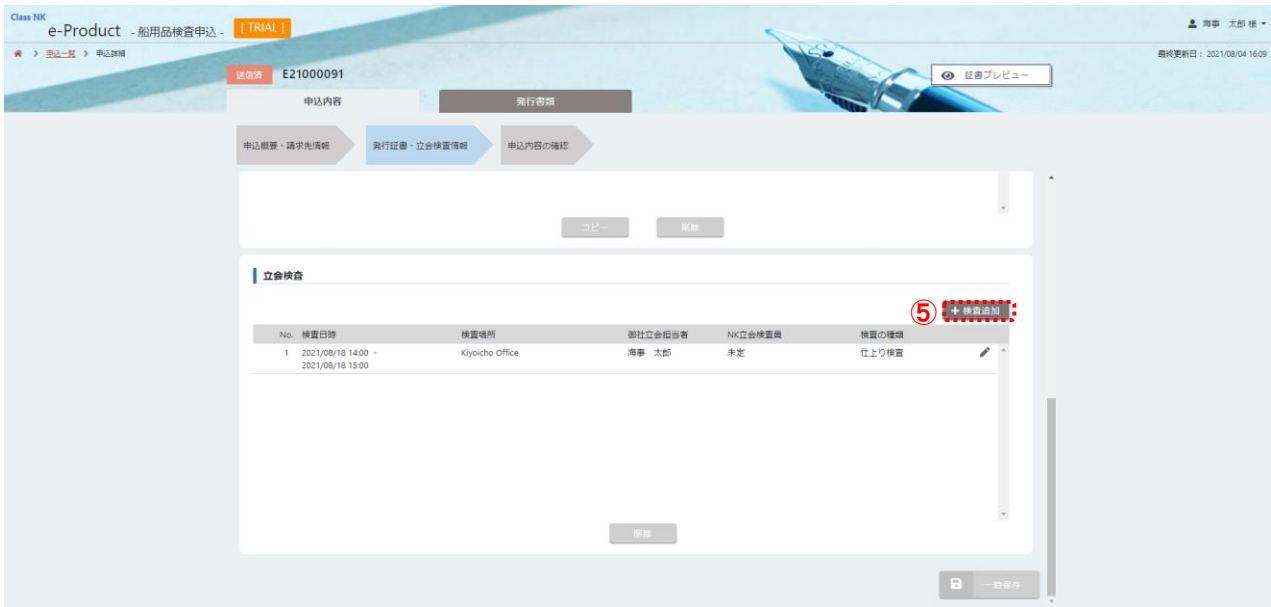
STEP 3　立会検査の内容を変更します

④ 変更したい情報を修正し、「**確定**」をクリックして完了です。



STEP 4　立会検査を追加します

⑤ 立会検査を追加したい場合は、「**＋検査追加**」をクリックします。ご希望の検査時間や検査項目等を入力して、「**確定**」をクリックします。



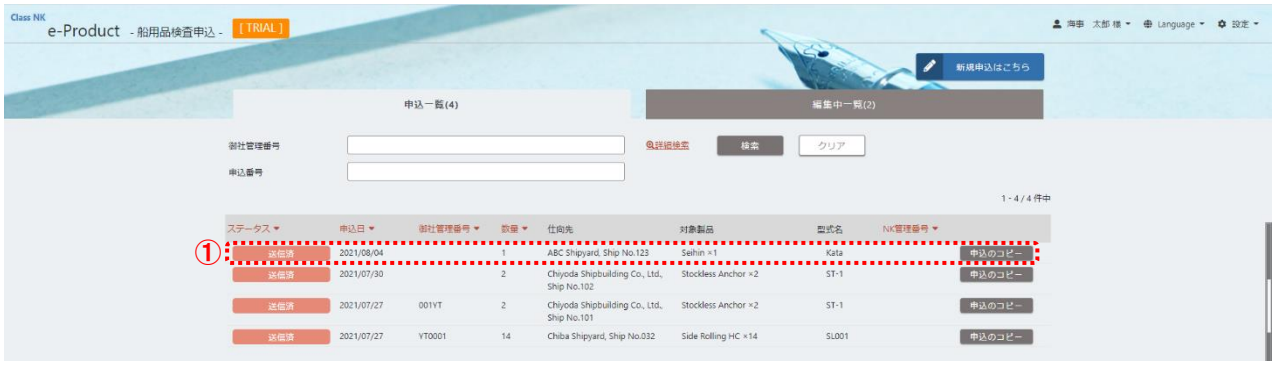
✓ **送信済の検査申込をキャンセルされたい場合は、申込支部へ直接連絡して下さい。**

3.3 チャット機能による連絡

☑ 申込された検査について連絡を取りたい場合は、チャット機能を使用し、簡単に特定の検査について担当者と情報交換ができます。

STEP 1　申込一覧で該当する項目を選びます

① 「申込一覧」のページで該当する項目をクリックします。



STEP 2　立会検査の入力ページへ行きます

② 「**連絡**」タグをクリックします。
③ 入力欄でメッセージを入力します。ファイルもアップロードできます。
④ 「**送信**」タグをクリックします。

ワンポイントアドバイス

弊会支部から返信があった場合は通知メールの送信とともに マークが先頭に表示されます。

4. 証明書、請求書をダウンロードする

4.1 証明書、請求書のダウンロード

STEP 1　発行が完了している製品を選びます。

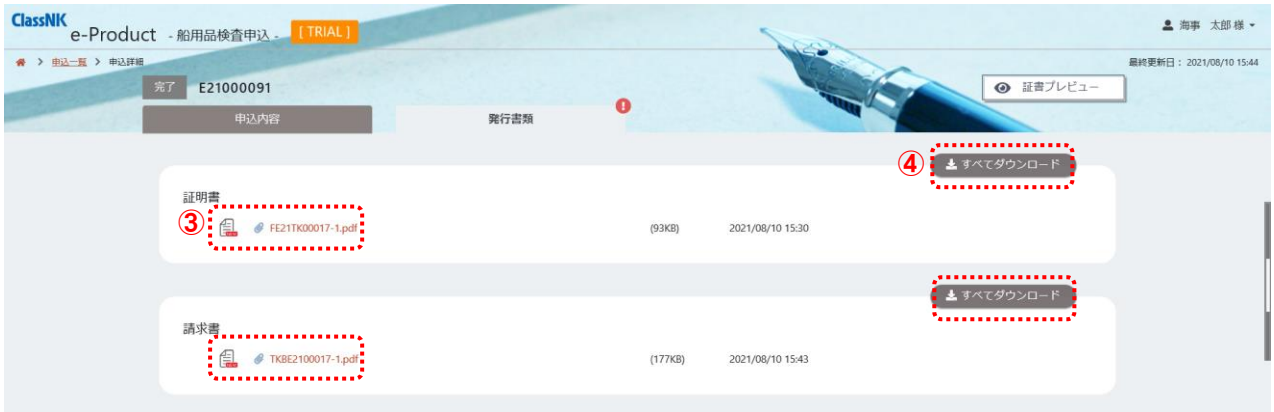
① 申込一覧でステータスが完了となりましたら、証明書及び請求書のダウンロードができますので、該当する製品を選択してクリックします。

STEP 2　発行書類のタグを開きます。

② 「**発行書類**」をクリックします。

STEP 3　発行書類をダウンロードします。

③ 「**（ファイル名）**」をクリックすると、個別の書類がダウンロードできます。
④ また、「**すべてダウンロード**」をクリックすると、掲載されてる書類すべてをダウンロードできます。



別表「製品区分」、「製品種別」、「製品分類」

○ 製品区分：船用機器

製品種別	製品分類（和）	製品分類（英）
ボイラ等	排ガスエコノマイザ	Exhaust Gas Economizer
ボイラ等	補助ボイラ	Aux. Boilers
圧力容器・熱交換器	熱交換器(ﾌﾟﾚｰﾄ式以外)	Heat Exchangers (except for plate heat exchangers)
圧力容器・熱交換器	アブソープション棟	Absorption Tower
圧力容器・熱交換器	シリカゲル箱	Silica-gel Box
圧力容器・熱交換器	窒素ガス発生器	Nitrogen Gas Generator
圧力容器・熱交換器	熱媒油加熱装置用配管	Piping for Thermal Oil Heating Unit
圧力容器・熱交換器	燃料油ﾌｨﾙﾀｰ	Oil Filter
圧力容器・熱交換器	燃料油撹拌機	Fuel Conditioner
圧力容器・熱交換器	蓄圧器	Accumulator
圧力容器・熱交換器	圧力容器	Pressure Vessel
圧力容器・熱交換器	冷却器	Cooler
機関補機	ポンプ(ケミカル/ガス用を除く)	Pumps (except for chemical cargoes, cargo / fuel gases)
機関補機	空気圧縮機	Air Compressor
機関補機	送風機	Blowers
機関補機	圧縮機	Compressors
軸系装置	軸/軸継手/軸継手ボルト	Shaft/Shaft Couplings/Coupling Bolts
軸系装置	中間軸	Intermediate shaft
軸系装置	中間軸（継手付）	Intermediate shaft (with coupling)
軸系装置	プロペラ軸	Propeller shaft
軸系装置	自在継手	Universal Joint
軸系装置	船尾管軸封装置	Stern Tube Seal
軸系装置	船尾管	Stern Tube
軸系装置	羽根取付用ボルト	Blade Fastener
軸系装置	レックスペラ	Rexpeller
軸系装置	可変ピッチプロペラ	Controllable Pitch Propeller
軸系装置	Ｚペラ	Z-propeller
内燃機関	補機用内燃機関	Auxiliary Internal Combustion Engines
内燃機関	ディーゼル機関	Diesel Engine
内燃機関部品	内燃機関用ｼﾘﾝﾀﾞﾗｲﾅ	Cylinder Liners
内燃機関部品	内燃機関用ボルト類(支柱ボルトを除く)	Bolts and Studs (for Cylinder Heads, Connecting Rods or Main Bearings)
内燃機関部品	鍛鋼製クランクシャフト	Forged Steel Crankshafts
内燃機関部品	連結棒	Connecting Rod
内燃機関部品	ファイヤーリング	Fire ring
内燃機関部品	クーリングジャケット	Cooling jacket
内燃機関部品	内燃機関用ボルト類(支柱ボルト)	Bolts and Studs (for Tie Bolt)
内燃機関部品	ピストン	Piston
内燃機関部品	シリンダーカバー	Cylinder Cover
内燃機関部品	燃料噴射管	Fuel Injection Pipe
内燃機関部品	鋳鉄製シリンダーカバー	Cast Iron Cylinder Cover
内燃機関部品	シリンダージャケット	Cylinder Jacket
内燃機関部品	燃料噴射弁本体	Fuel Injection Valve Body
内燃機関部品	燃料噴射ポンプ本体	Fuel Injection Pump Body
内燃機関部品	燃料噴射弁本体/ポンプ本体	Fuel Injection Valve Body/Pump Body
内燃機関部品	燃料噴射ノズル取付部	Fuel Injection Nozzle Holder

弁・管取付物	管取付物(ケミカル/液化ガス用を除く)	Fittings (except for chemical cargoes, cargo / fuel gases)
弁・管取付物	弁(ケミカル/液化ガス用を除く)	Valves (except for chemical cargoes, cargo / fuel gases)
弁・管取付物	弁(液化ガス用)	Valves (for cargo / fuel gases)
弁・管取付物	可撓管	Flexible Tube
弁・管取付物	可撓金属管	Flexible Metal Hose
弁・管取付物	ゴム伸縮接手	Rubber Expansion Joint
弁・管取付物	二重式燃料油こし器	Duplex Oil Filter
弁・管取付物	弁/管取付物(ケミカル/液化ガス用を除く)	Valve & Fittings (except for chemical cargoes, cargo / fuel gases)
弁・管取付物	調整装置(ケミカル/液化ガス用を除く)	Regulator (except for chemical cargoes, cargo / fuel gases)
弁・管取付物	弁/管取付物/調整装置(ケミカル/液化ガス用を除く)	Valve, Fittings & Regulator (except for chemical cargoes, cargo / fuel gases)
弁・管取付物	流量計	Flow meter
弁・管取付物	ゴムホース	Rubber Hose
油圧機器	内燃機関付油圧ポンプ	Pumps for Hydraulic Drive of Valves
油圧機器	油圧シリンダ	Hydraulic oil Cylinder
油圧機器	油圧ポンプ	Hydraulic Pump
油圧機器	弁遠隔制御装置部品	Component for Valve Remote Control System
油圧機器	油圧装置	Hydraulic Unit
配電盤	変圧器	Transformer
配電盤	配電盤	Switchboard
制御盤	EGCS ｲﾝﾊﾞｰﾀｰﾊﾟﾈﾙ	EGCS Inverter Panel
制御盤	制御盤	Control panel
始動器	始動器	Electric Starter
始動器	グループスターター	Group Starter
計装機器	船内管理システム	Shipboard Management System
計装機器	液面計筐体	Level Gauge Housing
計装機器	粘度送信機	Viscosity Transmitter
計装機器	液面警報装置	Level Alarm System
計装機器	液面計	Level Gauge
計装機器	液面計監視装置	Level Gauge Monitoring System
計装機器	ガス検知装置	Gas Detecting System
計装機器	燃焼ガス警報装置	Combustion Gas Detector
遠隔制御設備	主機遠隔制御装置	Main Engine Remote Control System
遠隔制御設備	自動船位保持設備	Dynamic Positioning System
遠隔制御設備	主制御設備	Propulsion Control System
操貨補機	液化ガス貨物ポンプ筐体	LPG Cargo Pump Casing
操貨補機	電動チェーンブロック(電動トロリー付)	Electric Chain Hoist (with electric trolley)
操貨補機	没水型貨物ポンプ及び附属装置	Submerged Cargo Pump and Unit
操貨補機	LPG 圧縮機	LPG Compressor
操貨補機	冷媒圧縮装置	Compressor Unit
操貨補機	冷媒凝縮機	Condenser
排気ﾀｰﾋﾞﾝ過給機部品	排気駆動ターボブロアー	Exhaust Driven Turboblower
排気ﾀｰﾋﾞﾝ過給機部品	ガス取り入れ部	Gas Inlet
排気ﾀｰﾋﾞﾝ過給機部品	インペラー	Impeller
排気ﾀｰﾋﾞﾝ過給機部品	ローター軸	Rotor Shaft
排気ﾀｰﾋﾞﾝ過給機部品	ローター部品	Rotor Assembly
甲板機器	油圧動力装置	Hydraulic Motor
甲板機器	油圧ウインドラス	Hydraulic Windlass
発電機	発電機	Generator

発電機	舶用バイナリー発電装置	Marine Organic Rankine Cycle Power Generation System
電動機	電動機	Electric Motor
電動機	誘導電動機	Induction Motor
操船機器	操舵機（始動器付）	Steering Gear (with Starter)
操船機器	操舵機	Steering Gear
操船機器	遠隔制御装置	Remote Control Equipment
操船機器	バウスラスタチューブ	Bow Thruster Tube
動力伝達装置・部分品	歯車	Marine Gear
動力伝達装置・部分品	動力伝達装置（逆転機）	Reverse Gear
動力伝達装置・部分品	クラッチ	Clutch
動力伝達装置・部分品	動力伝達装置（逆転機・クラッチ付）	Reverse Gear with Clutch
動力伝達装置・部分品	動力伝達装置（減速機）	Reduction Gear
動力伝達装置・部分品	動力伝達装置部品	Parts of Power Transmission
動力伝達装置・部分品	動力伝達装置（増速機）	Up Gear
舶用機器ーその他	舶用機器ーその他	Other equipment for marine use
選択式触媒還元脱硝装置	SCR 脱硝装置	SCR System
蓄電池	蓄電池	Battery

○ 製品区分：艤装品等

製品種別	製品分類（和）	製品分類（英）
錨鎖索	錨	Anchor
錨鎖索	錨の付属品	Accessories of Anchor
錨鎖索	合成繊維索	Synthetic Fiber Rope
錨鎖索	ワイヤーロープ	Steel Wire Rope
錨鎖索	ﾁｪｰﾝ/ﾁｪｰﾝ用部品	Chain/Chain Accessories
閉鎖装置	倉口蓋　ハッチカバー	Steel hatch cover
閉鎖装置	丸窓	Side Scuttles
閉鎖装置	角窓	Rectangular Windows
揚貨装置	揚貨装置	Cargo handling appliance
揚貨装置	揚貨設備（Hook use & Grab use）	Cargo handling appliance for Hook use & Grab use
揚貨装置	揚貨設備（Chip Unloader）	Cargo handling appliance for Chip Unloader
揚貨装置	グラブバケット	Grab Backet
舷窓	旋回窓	Clear View Screen
舷窓	覗窓	View Port
船灯・部分品	スエズ運河探照灯	Suez Canal Searchlight
救命設備	救命艇用離脱装置	Fall Preventer Device (FPD)
救命設備	救命艇又は救助艇の内燃機関	Inboard Engine for Lifeboat/Rescue Boat
消防設備	粉末化学薬品消火装置	Dry Chemical Powder Extinguishing System
消防設備	泡消火剤	Foam Concentrate
通気装置	通風装置	Ventilation Fan
IBC/IGC/IGF 関連設備	ガス燃焼装置	Gas Combustion Unit
溶接構造物	置タンク	Storage Tank
溶接構造物	鋼製戸	Steel Door
舵・部分品	ラダーストック	Rudder stock
舵・部分品	アッパーピントル	Upper pintle
舵・部分品	ロワーピントル	Lower pintle
舵・部分品	舵針スリーブ	Rudder Pintle Sleeve
舵・部分品	舵上部スリーブ	Rudder Upper Stock Sleeve
舵・部分品	舵下部スリーブ	Rudder Lower Stock Sleeve
鋳鋼品	鋳鋼品	Steel Casting
ノズル型舵	コルトノズル	Kort Nozzle
スラスターダクト	スラスターダクト	Thruster Duct

○ 製品区分：金属材料

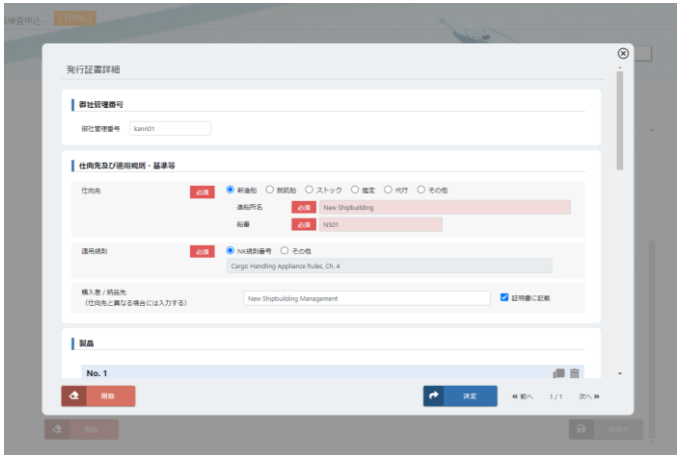
製品種別	製品分類（和）	製品分類（英）
鋳造品	ｼﾘﾝﾀﾞﾗｲﾅ向け材料試験	Material test for cylinder liner
鍛鋼品	ボルト	bolt
鍛鋼品	鍛鋼品	Forged Steel

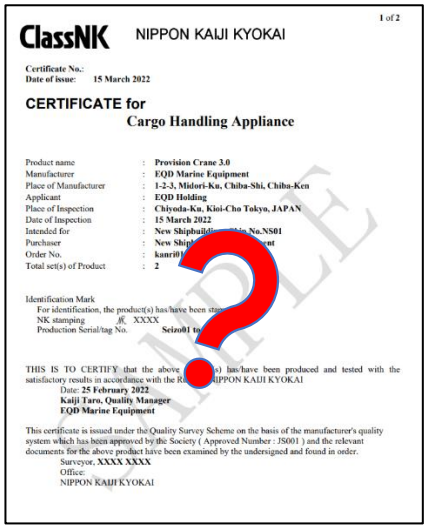
○ 製品区分：非金属材料

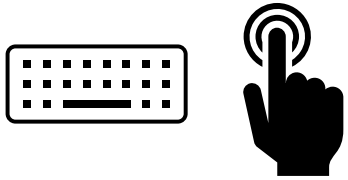
製品種別	製品分類（和）	製品分類（英）
防火構造材料	防火ダンパー	Fire Damper

e-Product での入力要領：証明書プレビューの対照

ClassNK e-Product の申込時に入力される項目が、証明書のどの記載項目として表示されるかを解説します。



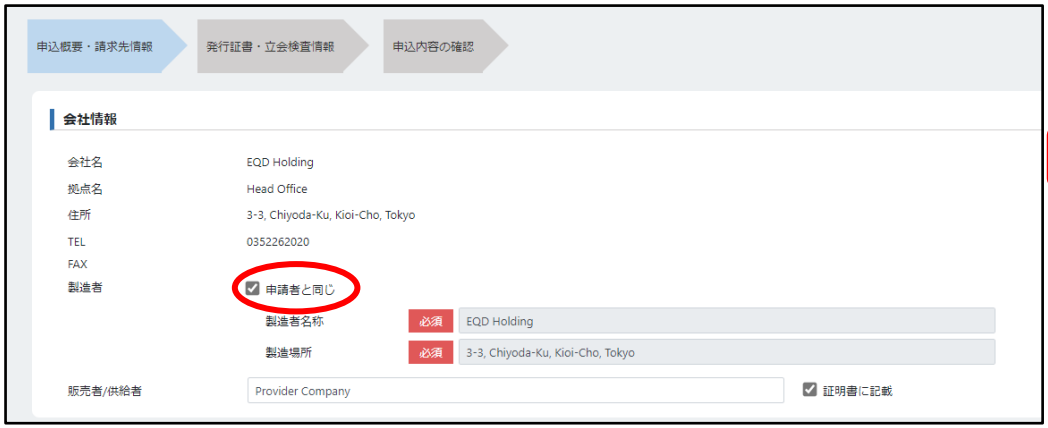




＜申込概要・請求先情報＞

＜会社情報＞

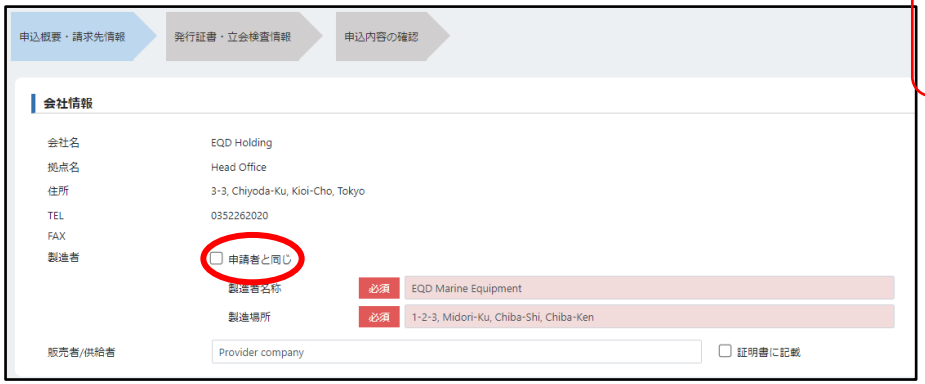
「申請者と同じ」に☑を入れた場合



Product name	:	**Provision Crane 3.0**
Manufacturer	:	**EQD Holding**
Place of Manufacturer	:	**3-3, Chiyoda-Ku, Kioi-Cho, Tokyo**
Place of Inspection	:	**Chiyoda-Ku, Kioi-Cho Tokyo, JAPAN**
Date of Inspection	:	**15 March 2022**
Intended for	:	**New Shipbuilding , Ship No.NS01**
Vendor/Supplier	:	**Provider company**
Purchaser	:	**New Shipbuilding Management**
Order No.	:	**kanri01**
Total set(s) of Product	:	**2**

＜会社情報＞

「申請者と同じ」に☑を入れない場合

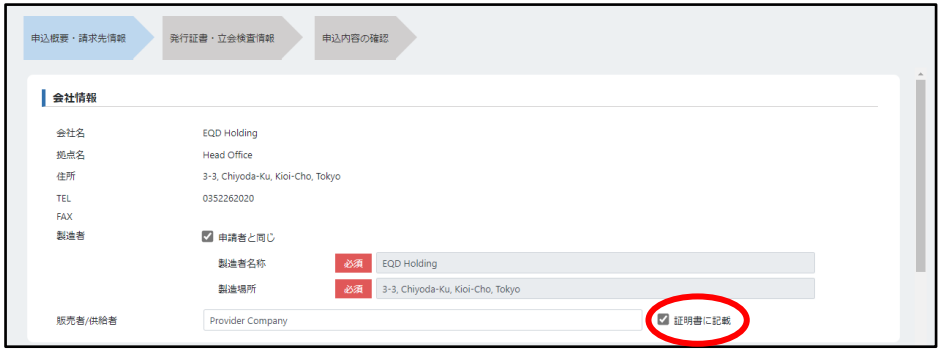


Product name	:	**Provision Crane 3.0**
Manufacturer	:	**EQD Marine Equipment**
Place of Manufacturer	:	**1-2-3, Midori-Ku, Chiba-Shi, Chiba-Ken**
Applicant	:	**EQD Holding**
Place of Inspection	:	**Chiyoda-Ku, Kioi-Cho Tokyo, JAPAN**
Date of Inspection	:	**15 March 2022**
Intended for	:	**New Shipbuilding , Ship No.NS01**
Vendor/Supplier	:	**Provider company**
Purchaser	:	**New Shipbuilding Management**
Order No.	:	**kanri01**
Total set(s) of Product	:	**2**

＜会社情報＞

「販売者/供給者」(Vender/Supplier)が製造者と異なる場合

「証明書に記載」の☑を入れ、記入された会社名を表示させる。



Product name	:	**Provision Crane 3.0**
Manufacturer	:	**EQD Holding**
Place of Manufacturer	:	**3-3, Chiyoda-Ku, Kioi-Cho, Tokyo**
Place of Inspection	:	**Chiyoda-Ku, Kioi-Cho Tokyo, JAPAN**
Date of Inspection	:	**15 March 2022**
Intended for	:	**New Shipbuilding , Ship No.NS01**
Vendor/Supplier	:	**Provider company**
Purchaser	:	**New Shipbuilding Management**
Order No.	:	**kanri01**
Total set(s) of Product	:	**2**

＜会社情報＞

「販売者/供給者」欄では「証明書に記載」の☑を入れない場合

証明書においては、以下のように関連情報が表示されない。

Product name	:	**Provision Crane 3.0**
Manufacturer	:	**EQD Marine Equipment**
Place of Manufacturer	:	**1-2-3, Midori-Ku, Chiba-Shi, Chiba-Ken**
Applicant	:	**EQD Holding**
Place of Inspection	:	**Chiyoda-Ku, Kioi-Cho Tokyo, JAPAN**
Date of Inspection	:	**15 March 2022**
Intended for	:	**New Shipbuilding , Ship No.NS01**
Purchaser	:	**New Shipbuilding Management**
Order No.	:	**kanri01**
Total set(s) of Product	:	**2**

＜発行証書・立会検査情報＞

＜承認事業所＞

「なし」：通常の NK 検査員の立会検査の場合に選択する。

「あり」：承認を受けた事業者が NK 検査員の立会に代わり、「品質管理検査方式」に基づく検査を行う場合に選択する。

有効な「承認番号」登録されている「品質責任者」「役職名」に入力されたものが証明書に表示される。

This certificate is issued under the Quality Survey Scheme on the basis of the manufacturer's quality system which has been approved by the Society (Approved Number : JS001) and the relevant documents for the above product have been examined by the undersigned and found in order.

Surveyor, **XXXX XXXX**
Office:
NIPPON KAIJI KYOKAI

＜発行証書詳細＞

「御社管理番号」：Order No.に表示。製造者側の製品毎の固有番号を入力する。

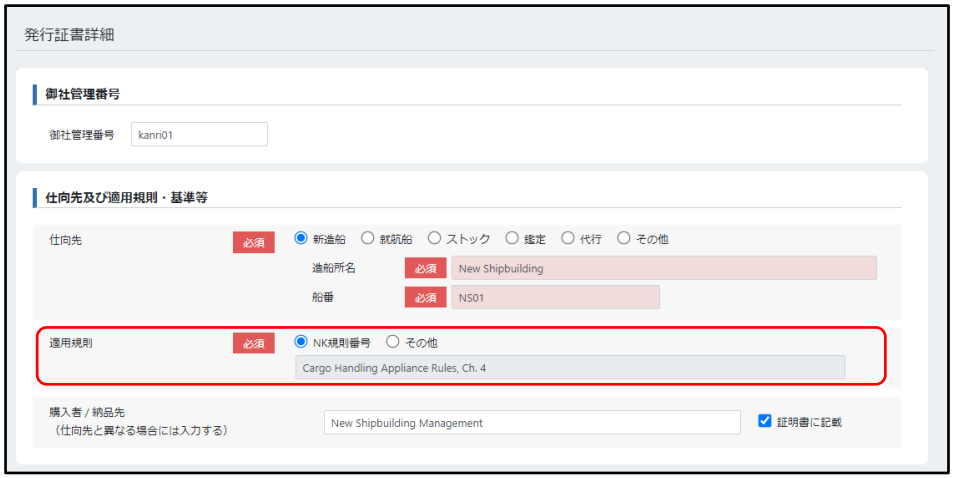
「仕向先」：Intended for に表示。搭載される船舶の情報を入力。「鑑定」「代行」「その他」を選択する場合は、NK 事務所に事前相談する。

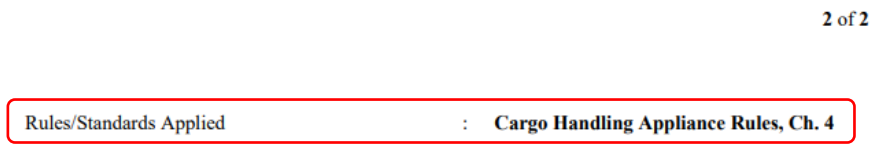
「購入者/納品先」：Purchaser に表示。証明書に記載する場合は、「証明書に記載」の☑を入れない場合

Product name	:	**Provision Crane 3.0**
Manufacturer	:	**EQD Marine Equipment**
Place of Manufacturer	:	**1-2-3, Midori-Ku, Chiba-Shi, Chiba-Ken**
Applicant	:	**EQD Holding**
Place of Inspection	:	**Chiyoda-Ku, Kioi-Cho Tokyo, JAPAN**
Date of Inspection	:	**15 March 2022**
Intended for	:	**New Shipbuilding , Ship No.NS01**
Purchaser	:	**New Shipbuilding Management**
Order No.	:	**kanri01**
Total set(s) of Product	:	**2**

＜発行証書詳細＞

「適用規則」：証明書の 2 ページ目に表示される。
「NK 規則番号」は選択した表示される。
「その他」の場合は、国際規格（ISO, IEC 番号）や IMO Circ.番号等を入力する。

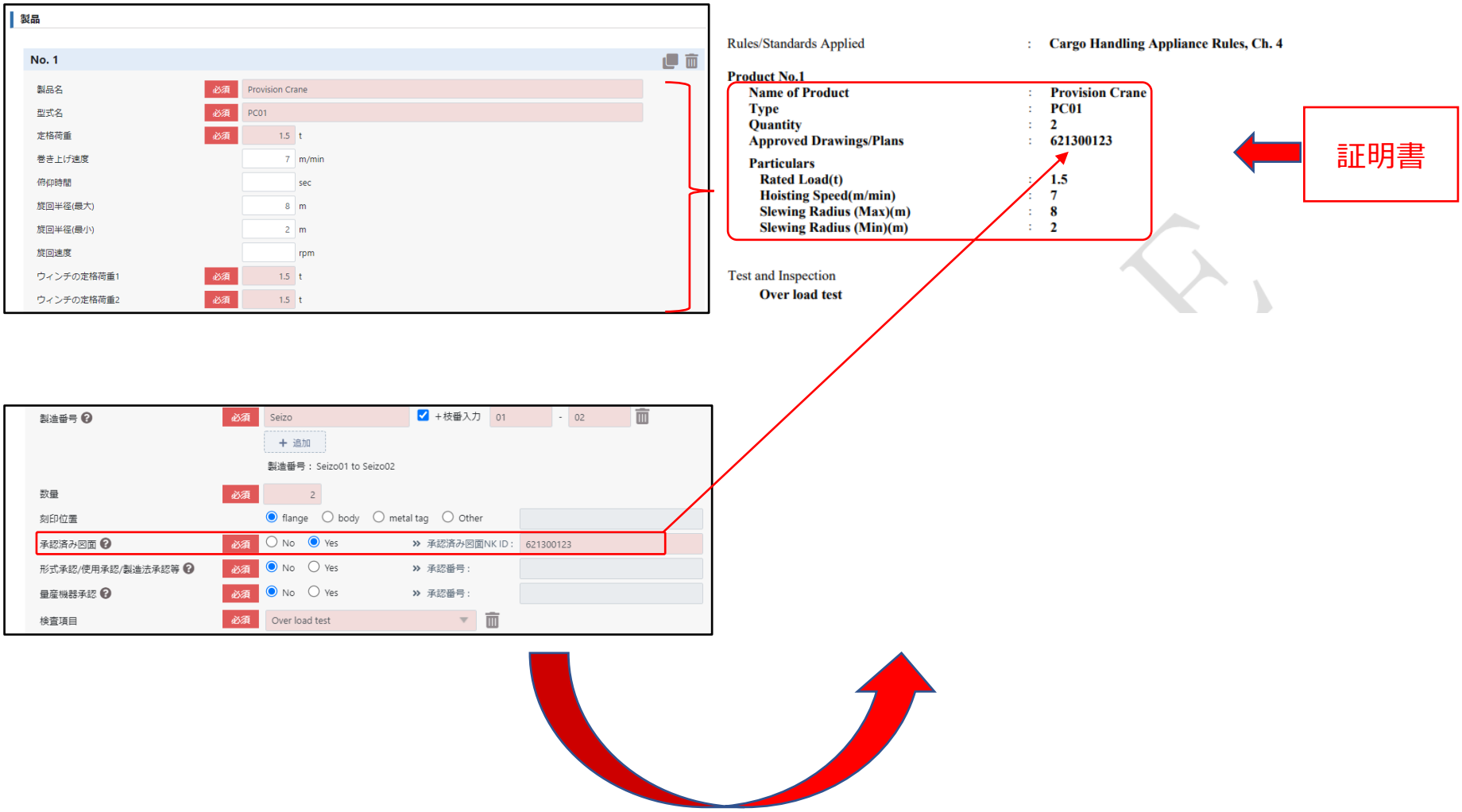




＜発行証書詳細＞

選択した Product に応じた入力項目が表示される。

証明書 2 ページ目に表示



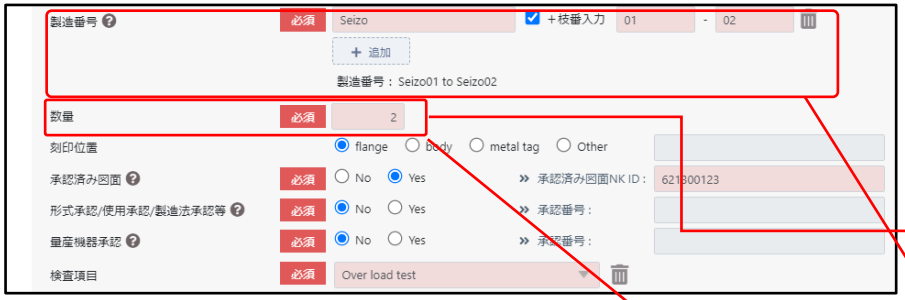
＜発行証書詳細＞

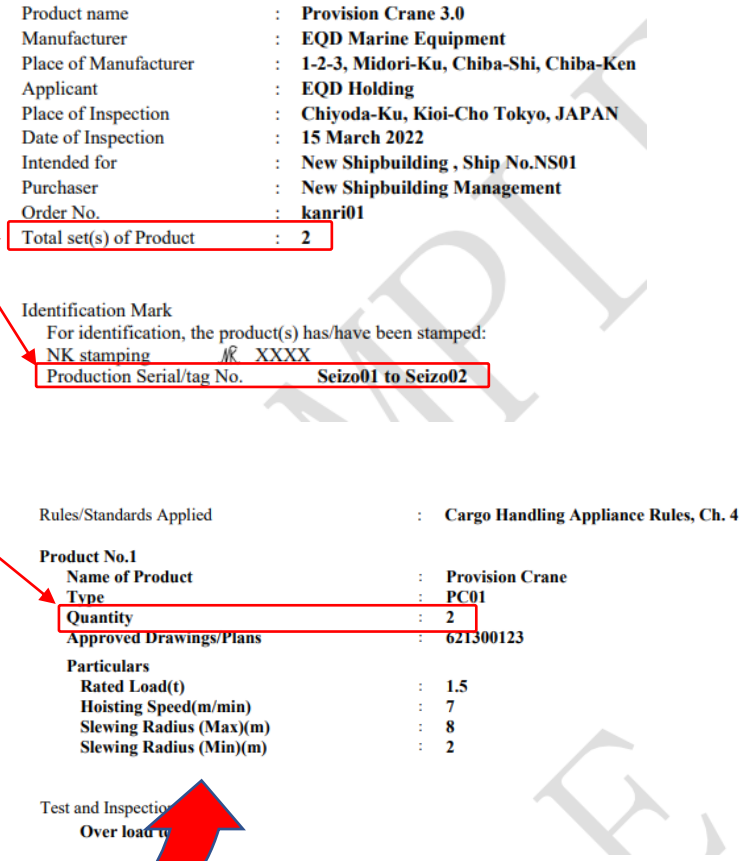
「製造番号」❷で入力例を確認

一つの証明書に一つの製品番号を表示する場合、「固定部分の入力」だけに入力する。

ハイフン「-」等の可変させないものは、「固定部分の入力」に含める。

「数量」製品 No.毎に入力した数値の総数が証明書 1 ページ目の Total set(s) of Product に表示される。





Product name : **Provision Crane 3.0**
Manufacturer : **EQD Marine Equipment**
Place of Manufacturer : **1-2-3, Midori-Ku, Chiba-Shi, Chiba-Ken**
Applicant : **EQD Holding**
Place of Inspection : **Chiyoda-Ku, Kioi-Cho Tokyo, JAPAN**
Date of Inspection : **15 March 2022**
Intended for : **New Shipbuilding , Ship No.NS01**
Purchaser : **New Shipbuilding Management**
Order No. : **kanri01**
Total set(s) of Product : **2**

Identification Mark
For identification, the product(s) has/have been stamped:
NK stamping NR XXXX
Production Serial/tag No. **Seizo01 to Seizo02**

Rules/Standards Applied : **Cargo Handling Appliance Rules, Ch. 4**

Product No.1
Name of Product : **Provision Crane**
Type : **PC01**
Quantity : **2**
Approved Drawings/Plans : **621300123**

Particulars
Rated Load(t) : **1.5**
Hoisting Speed(m/min) : **7**
Slewing Radius (Max)(m) : **8**
Slewing Radius (Min)(m) : **2**

Test and Inspectio
Over load te

証明書

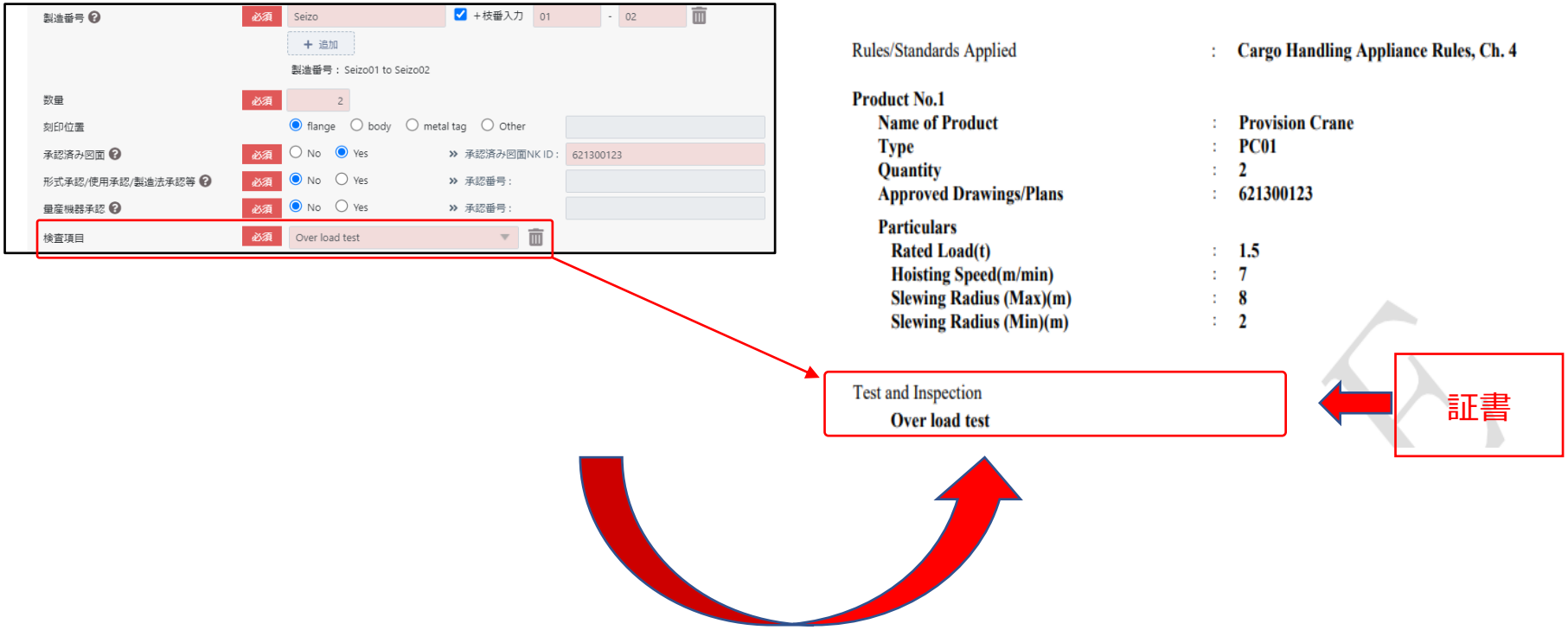
証書

＜発行証書詳細＞

「検査項目」

選択した Product に応じた入力項目が表示される。

Test and Inspection に記載される。

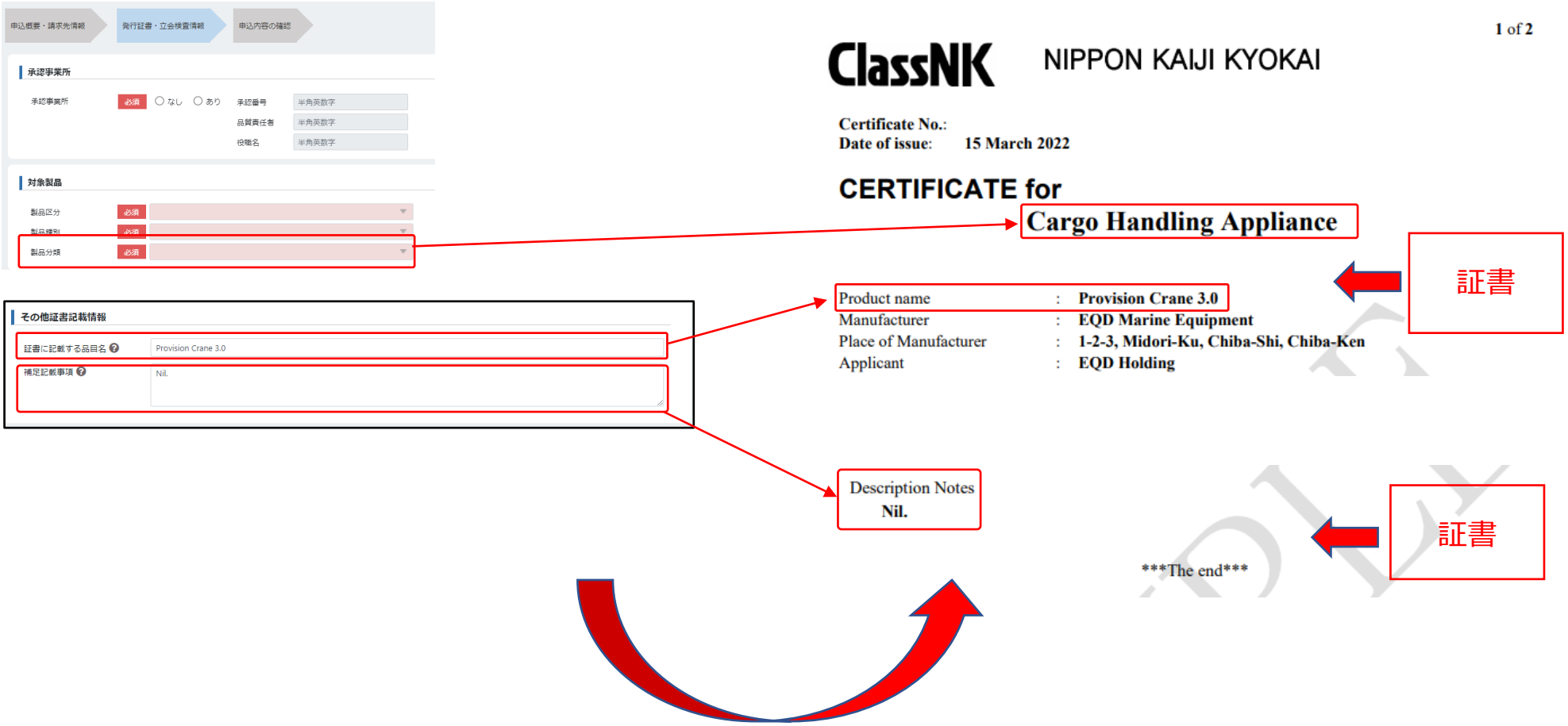


＜発行証書詳細＞

「証明書に記載する品目名」

証明書タイトルと異なる名称を証明書に記載する場合に入力する。Product name に示される。

なお、証明書タイトルは、「対象製品」＞「製品分類」で選択したものが表示される。

「その他証書記載情報」

定型項目以外に記載が必要な補足事項を入力する。