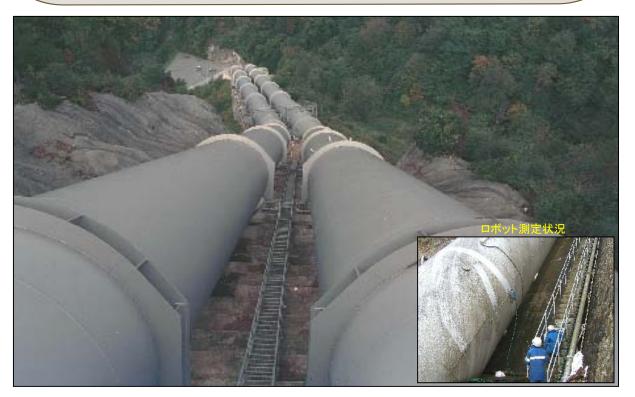
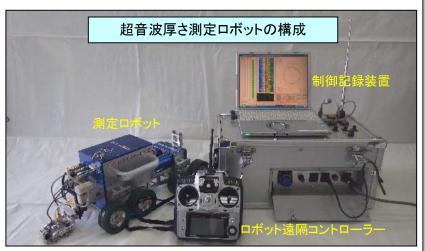


超音波厚さ測定ロボット

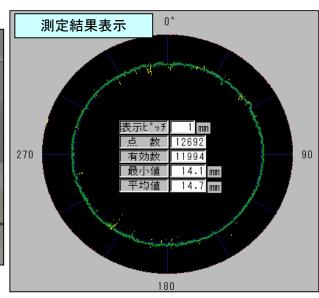
鉄管などの鋼構造物の板厚 迅速に精度良く測定します!



- •1mmピッチで連続測定するので、孔食など小さな腐食も見逃しません。
- ・連続測定データを解析することで、精度のいい応力検討や設備診断が可能です。
- ・仮設足場が不要なので、作業期間の短縮とコストダウンが可能です。



- ・マグネット車輪により、鉄管下面や急勾配箇所など測定箇所を 自由に走行可能
- ・離れたところから遠隔操作が可能なラジコン方式を採用



測定データはパソコン画面でその場で確認が可能

■問合せ先■

東京電設サービス株式会社

http://www.tdsnet.co.jp

TDS営業本部

TEL 03-6371-3140 FAX 03-6371-3139



超音波厚さ測定ロボット

基本性能

〇測定範囲

鉄管径 75cm以上

•板厚 5mm~80mm

•塗膜厚 0.1mm~1mm

〇測定精度

•板厚 ±0.2mm以内

•塗膜厚 ±0.02mm以内

·測長距離 ±0.2%以内

•測長間隔 1mm

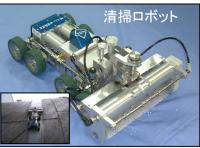
〇走行性能

- •標準速度 1.5m/分
- •段差10mm程度まで乗越え可能

ロボット、周辺機器の仕様



- •寸法 L480×H170×W250mm
- •重量 11.6kg
- ・駆動 DCモーター26W×4台
- ·速度 可変式(最大5m/分)
- ・板厚用超音波センサー 1台
- ・塗膜厚用電磁過流センサー 1台
- ·車輪吸着力 200N/1車輪



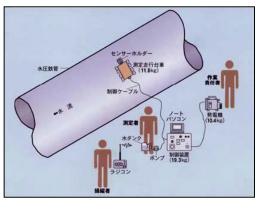
- ·寸法 L480×H170×W250mm
- ·重量 12.6kg
- 駆動 DCモーター26W×4台
- ・速度 可変式(最大3.5m/分)
- Ⅰ•清掃方式

水スプレー式ノズル 4個×前後

- ・清掃ブラシ方式 チャンネルロールブラシ 1個 Φ60×L280mm
- ·車輪吸着力 200N/1車輪

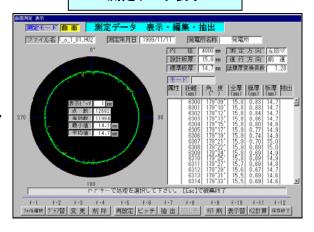
周辺機器名称	諸 元	
ラジオ コントローラー	寸法	L105 × H155 × W265mm
	重量	O. 9kg
	制御項目	ロボット本体の前進、後進、左 右移動、速度
	電源	DC12V(ニッカド電池)
測定制御装置	寸法	L390 × H300 × W450mm
	重量	19. 3kg
	制御項目	ロボット本体の電源ON、OFF、 センサー部の上げ下げ、触媒 (水)供給ON、OFF
	電源	AC100V
制御ケーブル	ケーブル仕様	複合22芯、水(接触媒質)ホース内蔵
	寸法	Ф17mm×L20~50m
	重量	6. 3~12. 5kg
水供給用ポンプ	寸法	L100 × H104 × W150mm
	重量	3. 6kg
	揚程	14m
	吐出量	230cc/min
発電機	寸法	L450 × H380 × W240mm
	重量	14kg
	定格出力	100V、6A

測定作業

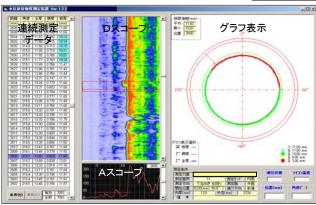


- ・作業員は3名を標準とします。
- ・足場の仮設は不要です。
- ・測定速度は1.5m/分を標準 とします。
- ・測定触媒は水を使用します。
- ・測定結果はその場でもパソコン 画面で確認できます。

測定データ表示



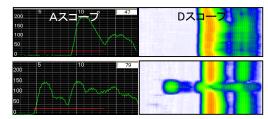
測定結果解析 · 診断例



I-k-00016 2013/7







- ・鉄管外部から、鉄管内面の腐食状況を把握できます。
- ・鉄管本体に潜む非金属介在物など、ラミネーションの把握ができます。
- ・塗膜の劣化箇所が把握できます。
- ・鉄管全体の腐食傾向の把握ができます。
- ・鉄管の材質、構造安全性、耐久性などを評価して、総合的機能診断を 実施するとともに、維持管理計画を提案できます。