PrimeShip-CTF for PSPC

In Compliance with resolutions MSC.215 (82)

2011年7月

はじめに: PrimeShip-CTFへの取り組み

「PrimeShip-CTF」は、IMO決議
MSC.215(82)におけるPSPCを実施するに当たり、要求されているCoating
Technical File(CTF)の作成を支援するものとして開発されました。
これは一般財団法人日本海事協会の研究開発プロジェクトの1つで、関係する皆様の助けとなるサービスを提供することを目的としております。

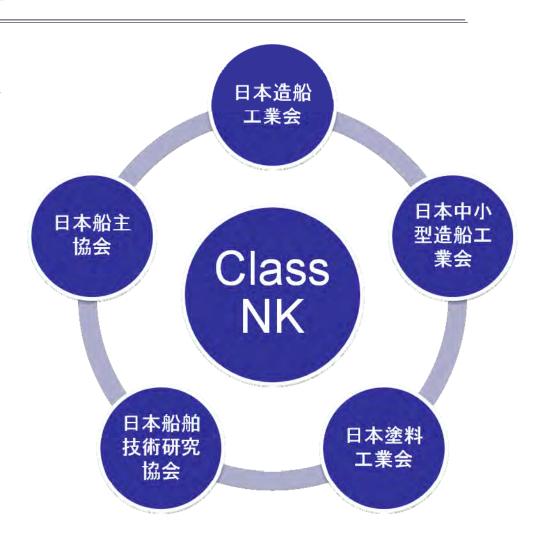




はじめに: PrimeShip-CTFへの取り組み

開発は関係団体よりご協力を頂き、 主にユーザーとなる造船所を中心 としたステアリンググループ (CTFSG)が設けられました。

CTFSGにおいて定期的な会合を行い、システムのLOG入力項目から 実装機能の検討、試用テストに至 るまでを実施しております。



Phase2 開発に当たっての改善点

Phase1 (Windowsアプリケーションソフトウェア)をさらに進化させ、特に、造船各社殿のご要望に基き下記内容を重点的に検討した結果、現業部門における情報管理の利便性を大幅に改善いたしました。

- ▼ クラウドコンピューティングサービスによる完全共有サービスの実現
- ▼ 各造船所管理者による一元的なサブユーザーの発行・管理
- ➤ 日本語/英語/中国語/韓国語でのサービス提供
- ▼ 入力項目並びにレポート内容(LOG)の徹底的な精査
- ▼ご利用になられる方への最大限のユーザビリティの向上

■ クラウドコンピューティングサービス

クラウドコンピューティングを実現することにより、各部署・各事業所を超えた範囲 での全てのサービスの共有利用が可能になりました。

(世界中からのアクセスが可能)

また、動作の基本処理はサーバー側で行う為、 利用者のPC環境への負荷を抑えつつ、常に最 新のシステムを利用することが可能に。



日本語/英語/中国語/韓国語でのサービス提供



各国言語でのサービス利用を可能にする為、

日本語以外に英語/中国語/韓国語での入力画面表示に対応。

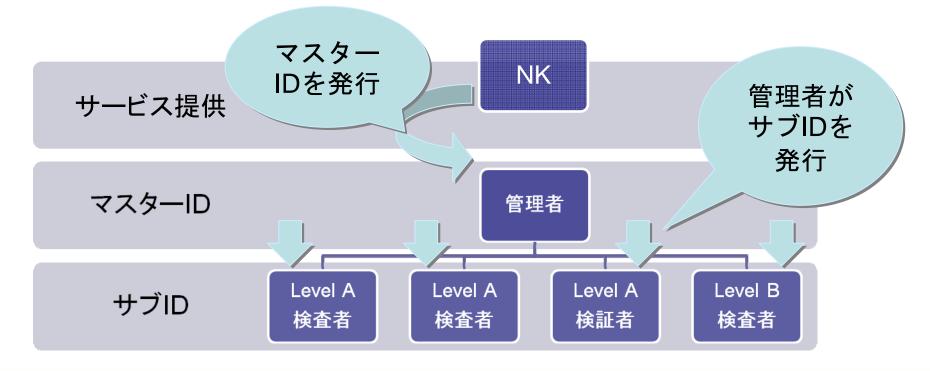
システム内のメニュー切替によって ワンクリックで言語の変更が可能と なっています。



最終的には英語によってレポート出力されるため、 ユーザーは特に語学力を気にすることなく操作でき、 LOGの記録内容を管理する上での容易さを実現しています。

各造船所管理者によるサブユーザーの発行・管理

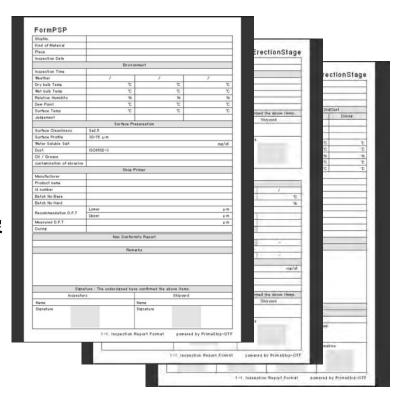
ユーザー側にてサブユーザー(検査者/検証者)の発行・編集・削除の他、 それぞれにアクセス権限の設定、管理を行うことが可能となっています。 各造船所の管理とした事で、情報管理の厳重性を実現しています。



入力項目及びレポートフォーマットの徹底的な精査

全国の造船所、および各船級などからヒアリングを実施、入力項目やフォーマット掲載項目の徹底的な精査を実施。

- ✓ LOGフォーマット項目の設定方針
- ➤ Coating Technical Fileの作成支援が 主目的
- > ルールと照らし併せ、必要最低限の内容
- ★ 実際の現場から見て過不足のない内容



システムサイトイメージ

サイトデザイン/レイアウトは、ユーザビリティ向上を主目的に作成。 利用者が利用し易いシンプルな構成・デザイン。





- ➤ 基本動作は"HOME"画面から移動するレイアウト
- ▼ 作業の流れに沿ってLOG入力画面に移動可能

▶サービス全体構成

管理者用・LOG作成用のメニューを、3つのカテゴリーに分類し 分かりやすいサービス構成としています。



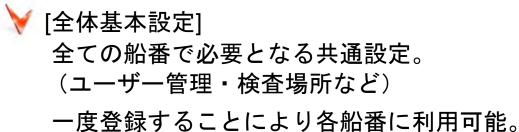




管理者メニュー

管理者メニューでは、ユーザー管理や各船番で共通利用可能な情報の設定、 そして船番毎の初期設定を行う。





✔ [船番毎の基本設定] 各船番毎に必要となる初期設定 (塗料・ブロック情報など)



レポート管理

レポート管理では、適時、作成ログのデータ提出(確認)、レポート印刷が可能。

レポート提出



入力が完了したレポートファイルは、適時、レポート提出機能が使えるので、データでの確認(建造中の船級モニタリング)を受けることも可能。

レポート印刷



完成したレポートの印刷機能。

ログ作成が全て完了した時、レポートファイルを PDF変換して印刷し、提出用のCTFの作成が可能。

※PDF変換ソフトは各利用者にて用意。無料ソフトもあります。

出力レポート サンプル

ShipNo.							
Kind of Material							
Place							
Inspection Date							
	Enviro	onment					
Inspection Time							
Weather	1	/		1			
Dry bulb Temp	*c		*c	1			
Wet bulb Temp	20		10	1			
Relative Humidity	96		96	9			
Dew Point	*c		*c	-			
Surface Temp	*c		*c	1			
Judgement							
	Surface Pr	repareation					
Surface Cleanliness	Sa2.5	aparaurion					
Surface Profile	30-75 µm						
Water Soluble Salt	TOUR TOUR STORY OF THE CONTROL OF TH						
Dust Soluble Sait	mg/r						
Oil / Grease	1506002-3						
contamination of abrasive							
Containing don or aprasive		Primer					
Manufacturer	Silop	rimer					
Product name							
id number							
Batch No Base							
Batch No Hard							
Recommendation D.F.T		Lower					
	Upper			μп			
Measured D.F.T				μn			
Curing							
	Non Confor	mity Report					
	Rem	arks					
01	ature : The undersigned ha						
		ve confirmed the a					
Inspect	ors		Shipyard				
Name		Name					
Signature		Signature					

ShipNo.						ectionStage	
PreErectionBlockName	- 1						
10 440 450 610 1210 1210 1210	_	Steel Condition Confirm					
Place			-				
Inspection Date / Time	_		_				
Edge Treatment	00/	2R/3Pass at least equivalent process					
Welding Bead		ISD8501-3 P2					
Welding Spatter		ISO8501-3 P2					
Remarks	100	Signature: The undersigned have confirmed the above item					
Dallary		Inspectors			Shipyard		
		Name		_	Name		
		(4ame			Isame		
		Signature			Signature		
		Signature			Signature		
and the second second	Sur	face Preparestion (Dama	ged Part)		-	
Inspection Date / Time		Wes		Weather		1	
Dry bulb Temp		10 Wet		Wet but	Temp	Υ.	
Relative Humidity						96	
Place							
Total Area of Tank		mi 2% Area of Tank		s of Tank			
Measured Area		ni 25Mer			rOver		
small damaged number up	to 296 of 1	Fotal area					
Power Tool St3		Remarks			-		
Contiguous damaged numb	er over 2	Square meter or or	ser 2	96 Total s	rea	-	
Blast Sa2.5	-	Remarks	-	at reason	-		
Surface Profile		-		30-7	ium		
		Surface Prepar	natio	-			
Water Soluble Salt		79/16/5/1/98/9/	200			mr/m	
Dost	Iso	ISO8502-3				, in do in	
Oil / Grease	100						
Non Conformity Report							
Remarks		Signature - The	und	arcienad i	vave confirme	the show items	
Trainer NS		Inspectors		have confirmed the above items. Shippard			
		Name					
					Name		
		The state of the s		Charakin			
		Signature		Signature			
		4 1 1					

ShipNo.					
PreErectionBlockName	1				
Place 1stCoat					
Place 2ndCost	1				
	1stCos	1 stCoat			
	Before	Curing	Before	Curins	
Inspection Date / Time					
Weather					
Dry bulb Temp	TC.	7	%		
Wet bulb Temp	10	2	°C		
Relative Humidity	96	96	96		
Dew Point	10	70	3°		
Surface Temp	10	10	20		
Judgement					
Dust					
Oil / Grease					
Manufacturer					
Product name		- 1			
id number					
Color		- 1			
Batch No Base					
Batch No Hard					
Non Conformity Report					
100-100-00-00-00-00-00-00-00-00-00-00-00	1	Remarks			
1:10	lost		2ndCost		
	nature : The undersigne	d have confirmed th	2.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00		
1510	Doet		2ndCost		
	ectors		Shipyard	1,100	
1.7-2	Name	Name	Name		
Insp Name	1,550				

その他実装機能 セキュリティ1



⚠ One Timeパスワード

ログインする際に、ユーザーIDと紐づくパスワード、画像認証の他に、 定期的に変更可能なもう1つのパスワード入力を求めることが可能。



14

その他実装機能 セキュリティ2



⚠ ログインLOCK

ログインLOCKを有効にすると、システムをロック。 マスター管理者以外は、IDパスワードが正しかった としても、ログインすることが出来ない状態となる。



⚠ アクセス履歴

不正アクセス監視のため、直近6ヶ月間のアクセスしたユーザーネーム/時間を閲覧可能



その他実装機能 ~ユーザビリティ向上~

初期設定の入力時間の短縮実現の為、他船番からの情報コピー機能を充実。



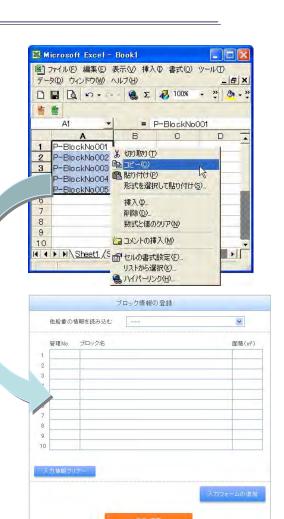
♥ 各項目毎に他船番の情報をコピー

その他実装機能 ~ユーザビリティ向上~

ステージ情報の初回登録時の時間短縮を実現する為、 2つの機能を実装。

□ 1 画面内での入力、登録、編集画面が頻繁に移動することを避け、1 画面内で入力~完了迄が完了するように作成。

正子エクセルデータ、CSVデータからのコピー&ペースト ブロック情報などをエクセルやCSVデータから コピー&ペースト(貼り付け)で入力可能



■ システム完成度向上へ向けた取り組み

開発はCTFSGを始め造船各社のご協力により実際の現場にて試用テストを実施。様々な要望や機能を実装しシステム完成度の向上を実現しました。

β 版システ ムの完成 CTFSG 各社による 試用テスト 修正実施 を加えた 試用テスト

ユーザー意見聴取

最終的な 機能実装と 修正対応

カラウドサービス利用推奨環境

PrimeShip-CTFのサービスを利用するに当たっては、下記環境を推奨しております。

- D ブラウザ Windows Internet Explorer 7.x、8.x Firefox 3.5以上
- OS Windows XP、7
- ▶ CPU 2GHz~
- Memory 1GB~
- ▶ Monitor 解像度1024×768(XGA)以上
- D HDD 空き容量30GB以上
- ☑ ブラウザ設定 JavaScript有効/クッキー有効