Form 2-2A(J)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **チェーンの製造方法の承認に関する申込書** |  |
|  |  |
|  | （一財）日本海事協会 |  |  | 申込日： |  |  |
|  |  | 支部／事務所 御中 | 文書番号： |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | 製造者名： |  |  |
|  | 担当者名及び連絡先： |  |  |
|  |  | Tel： |  | Fax： |  |
|  |  | E-mail： |  |
|  |  |  |  |
|  | 下記製造工場について、船用材料・機器等の承認及び認定要領 第2編2章に基づき、チェーンの製造方法に対する |  |
|  | [ ] 承認　[ ] 承認の更新　[ ] 承認の変更　[ ] 承認の取下げ |  |
|  | を申込みます。 |  |
|  |  |  |
|  | １．製造工場名： | （和） |  |  |
|  |  | （英） |  |  |
|  | ２．製造工場住所： | （和） |  |  |
|  |  | （英） |  |  |
|  | ３．チェーンの種類： | *（承認取得希望のチェーンの種類を裏面の表で選択すること）* |  |
|  | ４．製品： | *（承認取得希望の製品を裏面の表で選択すること）* |  |
|  | ５．製造法： | *（承認取得希望の製造法を裏面の表で選択すること）* |  |
|  | ６．材料（含 材料記号）： | [ ] 丸鋼（材料記号：　　　　　） [ ] 鋳鋼品（材料記号：　　　　　） |  |
|  | ７．丸鋼の製造者および承認番号/証書番号： |  |  |
|  | ８．熱処理： | 係船用チェーン[ ] 溶接のまま　[ ] 焼ならし　[ ] 焼ならし後焼戻し[ ] 焼入れ焼戻し海洋構造物用チェーン[ ] 焼ならし　[ ] 焼ならし後焼戻し　[ ] 焼入れ焼戻し |  |
|  | ９．承認希望最大径： |  |  |
|  | １０．その他： |  |  |
|  |  |  |  |
|  | １１．承認番号/証書番号（更新/変更/取下げの場合）： |  |  |
|  | 備考： |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

**表　チェーンの種類／製品／製造法**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 種類 | 製品 | 製造法 |
| [ ] 係船用（鋼船規則L編3章3.1） | [ ] スタッドなしチェーン | [ ] 普通リンク[ ] 拡大リンク[ ] 端末リンク | [ ] プレシャバット溶接[ ] フラッシュバット溶接 |
| [ ] 第1種チェーン | [ ] 普通リンク[ ] 拡大リンク[ ] 端末リンク | フラッシュバット溶接 |
| [ ] 第2種チェーン | [ ] 普通リンク[ ] 拡大リンク[ ] 端末リンク | [ ] フラッシュバット溶接[ ] 鋳造 |
| [ ] 第3種チェーン | [ ] 普通リンク[ ] 拡大リンク[ ] 端末リンク | [ ] フラッシュバット溶接[ ] 鋳造 |
| [ ] 海洋構造物用（鋼船規則L編3章3.2） | [ ] 第R3種チェーン | スタッド[ ] あり[ ] なし | [ ] 普通リンク[ ] 拡大リンク[ ] 端末リンク[ ] 連結用普通リンク | フラッシュバット溶接 |
| [ ] 第R3S種チェーン | スタッド[ ] あり[ ] なし | [ ] 普通リンク[ ] 拡大リンク[ ] 端末リンク[ ] 連結用普通リンク |
| [ ] 第R4種チェーン | スタッド[ ] あり[ ] なし | [ ] 普通リンク[ ] 拡大リンク[ ] 端末リンク[ ] 連結用普通リンク |
| [ ] 第R4S種チェーン | スタッド[ ] あり[ ] なし | [ ] 普通リンク[ ] 拡大リンク[ ] 端末リンク[ ] 連結用普通リンク |
| [ ] 第R5種チェーン | スタッド[ ] あり[ ] なし | [ ] 普通リンク[ ] 拡大リンク[ ] 端末リンク[ ] 連結用普通リンク |
| [ ] その他 |