

船体用圧延鋼材の溶接性の確認に関する申込書

(一財)日本海事協会

申込日： _____

_____ 支部／事務所 御中

文書番号： _____

製造者名： _____

担当者名及び連絡先： _____

Tel： _____

Fax： _____

E-mail： _____

下記製造工場について、船用材料・機器等の承認及び認定要領第1編1A章に基づき、船体用圧延鋼材の溶接性の確認を申込みます。

1. 製造工場名： (和) _____
(英) _____
 2. 製造工場住所： (和) _____
(英) _____
 3. 材料記号： _____
 4. 脱酸形式： キルド 細粒キルド その他(_____)
 5. 細粒化元素： _____
 6. その他合金元素
(細粒化元素を除く) 元素： _____
及び添加の目的： 添加の目的： _____
 7. 熱処理： AR CR N TMCP(TMR) TMCP(AcC)
QT その他(_____)
 8. 試験材寸法(2種類)： _____
 9. 溶接法： _____
 10. 溶接材料の製造者と銘柄
(必要な場合のみ)： _____
 11. その他： _____
 12. 当該鋼材の製造方法の
「承認要目書」番号： _____
- 備考： _____

