Form 1-1(J)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **圧延鋼材の製造方法の承認に関する申込書** | | | | | | | | | |  |
|  |  |
|  | （一財）日本海事協会 | |  | | |  | 申込日： | | |  |  |
|  |  | | | 支部／事務所 御中 | | | 文書番号： | | |  |  |
|  |  | | |  | | |  | | |  |  |
|  | 製造者名： | | |  | | | | | | |  |
|  | 担当者名及び連絡先： | | |  | | | | | | |  |
|  |  | | | Tel： | | | |  | Fax： | |  |
|  |  | | | E-mail： | | | | | | |  |
|  |  | | |  | | | | | | |  |
|  | 下記製造工場について、船用材料・機器等の承認及び認定要領第1編1章に基づき、  圧延鋼材の製造方法に対する | | | | | | | | | |  |
|  | 承認　承認の更新　承認の変更　承認の取下げ | | | | | | | | | |  |
|  | を申込みます。 | | | | | | | | | |  |
|  |  | | | | | | | | | |  |
|  | １．製造工場名： | （和） | | |  | | | | | |  |
|  |  | （英） | | |  | | | | | |  |
|  | ２．製造工場住所： | （和） | | |  | | | | | |  |
|  |  | （英） | | |  | | | | | |  |
|  | ３．品種： | | | | 鋼板　アンコイル材　コイル材　平鋼　棒鋼　形鋼  半製品（船体用圧延鋼材を除く）  その他（　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　）  *（形鋼及び棒鋼を申込む場合は、形状を備考に記入すること）*  *（半製品を申込む場合は、種類、形状等を備考に記入すること）* | | | | | |  |
|  | ４．材料区分： | | | | *（承認取得希望の材料区分を裏面の表で選択すること）* | | | | | |  |
|  | ５．材料記号： | | | | *（承認取得希望の材料記号を裏面の表に記入すること）* | | | | | |  |
|  | ６．板厚方向特性 | | | | なし　Z25　 Z35 | | | | | |  |
|  | ７．脆性亀裂アレスト特性： | | | | なし　A400　A500　A600 | | | | | |  |
|  | ８．脱酸形式： | | | | キルド　細粒キルド　その他（　　　　　　　　　　　　） | | | | | |  |
|  | ９．細粒化元素： | | | |  | | | | | |  |
|  | １０．その他合金元素　　　（細粒化元素を除く）　　　　　　　及び添加の目的： | | | | 元素：  添加の目的： | | | | | |  |
|  | １１．熱処理： | | | | AR　CR　N　TMCP(TMR)　TMCP(AcC)  QT　その他（　　　 　　　　　　　　　　　　　　） | | | | | |  |
|  | １２．承認希望最大寸法： | | | |  | | | | | |  |
|  | １３．製鋼方法： | | | | 純酸素転炉　電気炉　その他（　　　　　　　　　　　　） | | | | | |  |
|  | １４．造塊方法： | | | | 普通造塊法　連続鋳造法 | | | | | |  |
|  | １５．半製品： | | | | 自社で製造　他社で製造  半製品の製造者（他社で製造する場合）： | | | | | |  |
|  | １６．その他： | | | |  | | | | | |  |
|  |  | | | |  | | | | | |  |
|  | １７．承認番号/証書番号  （更新/変更/取下げの場合）： | | | |  | | | | | |  |
|  | 備考： | | | |  | | | | | |  |
|  |  | | | | | | | | | |  |
|  |  | | | | | | | | | |  |

**表　圧延鋼材の材料区分／材料記号**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 材料区分 | 材料記号 | |
| 船体用圧延鋼材  （鋼船規則K編3章3.1） |  | |
| ボイラ用圧延鋼板  （鋼船規則K編3章3.2） |  | |
| 圧力容器用圧延鋼板  （鋼船規則K編3章3.3） |  | |
| 低温用圧延鋼材  （鋼船規則K編3章3.4） |  | |
| ステンレス圧延鋼材  （鋼船規則K編3章3.5） |  | |
| チェーン用丸棒  （鋼船規則K編3章3.6） |  | |
| ボイラ用圧延棒鋼  （鋼船規則K編附属書K1.1.1-1.） |  | |
| 炭素鋼圧延棒鋼  （鋼船規則K編3章3.7） |  | |
| 低合金鋼圧延棒鋼  （鋼船規則K編3章3.7） |  | |
| 構造用調質高張力圧延鋼材  （鋼船規則K編3章3.8） |  | |
| ステンレスクラッド鋼板  （鋼船規則K編3章3.9） | 母材 |  |
| 合せ材 |  |
| その他 |  | |