

「温度試験」, 「過電流又は超過トルク試験」及び「持続短絡電流試験」省略のための CHECK-LIST

年 月 日

日本海事協会 _____ 支部

製造会社名: _____

代表機:

製造工場:		代表機試験年月日	
要目 □ 発電機 □ 電動機	容量: _____ (kVA/kW) 電圧 _____ (V) 負荷電流 _____ (A) 極数 _____ (P) 回転数 _____ (r.p.m) 耐熱クラス _____ 保護形式 _____ 主要寸法: 軸の全長 _____ (mm) 軸芯高さ _____ (mm) 吸 / 排気口の面積 _____ / _____ (m ²) エアーギャップの計測値 (mm)		
試験成績書 No.	通風方法 _____ 吸 / 排気口にフィルター有・無 空気冷却器の有・無: 冷却面積 _____ (m ²) 冷却水流量 _____ (m ³ /h)		
() 図面 No. ()	巻線の抵抗測定値 (75°C) _____ (Ω) 風量計測値 _____ (m ³ /h) 定格負荷時の回転数 (又はスリップ) _____ (r.p.m) 総重量 _____ (kg)		

規則 H 編 2.4.15 により, 温度試験等を省略するもの [上記の代表機と比較し下記の各項目について]

(Yes = 1)

[造船所: _____ 船 番: _____ 船 主: _____ 用途: _____ 台 数: _____ 製品番号: _____]	同じ	ほぼ同じ

1	容量: _____ (kVA/kW) 電圧 _____ (V) 負荷電流 _____ (A) 極数 _____ (P) 回転数 _____ (r.p.m) 耐熱クラス: _____ 保護形式: _____	<input type="checkbox"/>	
2	軸の全長 _____ (mm) 軸芯高さ _____ (mm) エアーギャップ計測値 _____ ~ _____ (mm)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	通風方法 _____ 吸 / 排気口の面積 _____ / _____ (m ²) 吸 / 排気口にフィルター有・無, 空気冷却器の有・無, 冷却表面積 _____ (m ²) 冷却水流量 _____ (m ³ /h)	<input type="checkbox"/>	
4	軸の材質 _____ 機械加工の方法, 精度, 仕上がり程度.....	<input type="checkbox"/>	
	軸受又は軸受メタルの形式.....	<input type="checkbox"/>	
	ファン及びファンガイドの構造・寸法.....	<input type="checkbox"/>	
5	固定子鉄心の積み寸法・構造, コイルの絶縁物・処理方法.....	<input type="checkbox"/>	
	端子の配列・形状・ケーブル接続部の構造・わたり線の種類・構造..... 回転子の釣合試験.....	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	軸受又は軸受メタルの摺り合わせの結果	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	巻線抵抗測定結果 (75°C) _____ (Ω) 無負荷電流の値 _____ (A)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	風量計測の結果 _____ (m ³ /min)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	定格負荷時の回転数 (又はスリップ) _____ (r.p.m)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	外注品の使用に際しては, 受入検査基準により管理されている.....	<input type="checkbox"/>	
	製品工程における主要な作業基準, 設備, 作業者の技量は, 従来どおり又は改良されている..... 試験及び検査の設備, 要領, 判定基準などは十分な管理のもとにある.....	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

上記の通り, 今回受検する _____ は, 標記の代表機と同一製造工場で, 同じ方法により製造された同一形式のものであることを証明します。

試験・検査責任者: _____