Form 1-6(J) Ver.24.02

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **鋳造品及び鍛鋼品の製造方法の承認に関する申込書** |  |
|  |  |
|  | （一財）日本海事協会  | 申込日： |  |  |
|  |  | 支部／事務所 御中 | 文書番号： |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | 製造者名： |  |  |
|  | 担当者名及び連絡先： |  |  |
|  |  | Tel： |  | Fax： |  |
|  |  | E-mail： |  |
|  |  |  |  |
|  | 下記製造工場について、船用材料・機器等の承認及び認定要領第1編3章に基づき、鋳造品及び鍛鋼品の製造方法に対する |  |
|  | [ ] 承認　[ ] 承認の更新　[ ] 承認の変更　[ ] 承認の取下げ |  |
|  | を申込みます。 |  |
|  |  |  |
|  | １．製造工場名： | （和） |  |  |
|  |  | （英） |  |  |
|  | ２．製造工場住所： | （和） |  |  |
|  |  | （英） |  |  |
|  | ３．用途： | [ ] 船体用部品　[ ] 内燃機関用部品　[ ] クランク軸[ ] 推進軸系用部品　[ ] 動力伝達装置用部品[ ] 蒸気タービン用部品　[ ] 配管用部品　[ ] 揚貨装置用部品[ ] ボイラ及び圧力容器用部品　[ ] 液化ガスばら積船用部品[ ] その他（　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　）*（クランク軸を申込む場合、鍛造方法を備考に記入すること）* |  |
|  | ４．材料区分： | *（承認取得希望の材料区分を裏面の表で選択すること）* |  |
|  | ５．材料記号： | *（承認取得希望の材料記号を裏面の表に記入すること）* |  |
|  | ６．自社で実施する製造工程： | [ ] 造塊　[ ] 鋳造　[ ] 鍛造　[ ] 鍛造及び圧延　[ ] 熱処理 |  |
|  | ７．他社に外注する製造工程： | [ ] N.A.[ ] 造塊　（外注先[含 承認番号]：　　　　　　　　　　　　）[ ] 鋳造　（外注先[含 承認番号]：　　　　　　　　　　　　）[ ] 鍛造　（外注先[含 承認番号]：　　　　　　　　　　　　）[ ] 鍛造及び圧延（外注先[含 承認番号]：　　　　　　　　　）[ ] 熱処理（外注先[含 承認番号]：　　　　　　　　　　　　） |  |
|  | ８．その他： |  |  |
|  |  |  |  |
|  | ９．承認番号/証書番号（更新/変更/取下げの場合）： |  |  |
|  | 備考： |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

**表　鋳造品及び鍛鋼品の材料区分／材料記号**

|  |  |
| --- | --- |
| 材料区分 | 材料記号 |
| 鋳造品 | [ ] 炭素鋼鋳鋼品（鋼船規則K編5章5.1） |  |
| [ ] 合金鋼鋳鋼品（鋼船規則K編5章5.1） |  |
| [ ] ステンレス鋼鋳鋼品（鋼船規則K編5章5.3） |  |
| [ ] 低温用鋳鋼品（鋼船規則K編5章5.4） |  |
| [ ] ねずみ鋳鉄品（鋼船規則K編5章5.5） |  |
| [ ] 球状黒鉛鋳鉄（鋼船規則K編5章5.6） |  |
| [ ] その他 |  |
| 鍛鋼品 | [ ] 炭素鋼鍛鋼品（鋼船規則K編6章6.1） |  |
| [ ] 合金鋼鍛鋼品（鋼船規則K編6章6.1） |  |
| [ ] ステンレス鋼鍛鋼品（鋼船規則K編6章6.2） |  |
| [ ] 低温用鍛鋼品（鋼船規則K編6章6.4） |  |
| [ ] その他 |  |